BOLIX S.A.
www.bolix.pl
ekspert@bolix.pl
informacja techniczna:
tel. 801 650 222
informacja handlowa:
tel. 33 475 06 00
adres firmy – str. xxx

BOLIX®
OCIEPLENIA TYNKI FARBY KLEJE

O FIRMIE

Marka Bolix istnieje od 1991 r. i jest synonimem wysokiej jakości rozwiązań budowlanych. Początkowo firma nosiła nazwę Erbak i świadczyła usługi budowlane. Jej właściciel, Romuald Hałabuda, musiał zmierzyć się z problemem dostępności produktów potrzebnych w procesie prowadzenia prac. W związku z tym rozpoczął produkcję materiałów budowlanych na własne potrzeby. Obecnie jest jednym z największych producentów chemii budolanej, zatrudniającym 250 pracowników, mającym blisko 1000 partnerów handlowych w całej Polsce. Na terenie kraju działa 40-osobowa sieć doradców technicznych. Dział Technicznej Obsługi Klienta firmy szkoli rocznie ok. 2500 wykonawców.
Dotychczasowy dorobek firmy to ponad 100 mln m^2 ocieplonych powierzchni. Liczba ta przekłada się na 600 tys. średniej wielkości domów jednorodzinnych.

OFERTA FIRMY

Po 25 latach Bolix jest jednym z wiodących producentów chemii budowlanej w Polsce. Eksportuje swoje produkty do 10 krajów Europy. Specjalizuje się w produkcji systemów elewacyjnych. W ofercie firmy znajduje się także szeroki asortyment profesjonalnych materiałów do montażu ceramiki oraz do wykańczania wnętrz:

- systemy elewacyjne i naprawcze





- tynki akrylowe, silikonowe, silikonowo-akrylowe, silikatowe oraz mineralne
- systemy dociepleń na styropianie i na wełnie mineralnej
- systemy ochrony mikrobiologicznej budynków
- farby elewacyjne i preparaty gruntujące
- kleje i preparaty do płytek ściennych i podłogowych
- farby wewnętrzne oraz materiały do wykańczania wnętrz
- uszczelniacze bitumiczne
- produkty do renowacji zabytków Bolix Kamienica
- zaprawy do murowania i spoinowania klinkieru oraz kamienia, wyrównawczo-murarskie, murarskie i posadzki.

Dla Bolix istotne jest nie tylko poszerzanie asortymentu, ale też dbałość o najwyższą jakość produktów. W procesie produkcyjnym niezwykle istotne są drobiazgowe badania walidacyjne, które weryfikują jakość produktu na każdym etapie jego powstawania.

Wieloletnie doświadczenie i znakomite zaplecze laboratoryjne w postaci nowoczesnego Centrum Badawczego, pozwoliły firmie na opracowanie innowacyjnych rozwiązań, które stały się wzorcem w branży. Bolix może pochwalić się takimi systemami jak:

- System Bolix Passive Therm – system poparty aprobatą techniczną dla budynków pasywnych i energooszczędnych
- System Bolix 10 YG-P 10 lat gwarancji – jedyny na rynku system mający tak długą gwarancję producenta
- System Bolix HD – system o zwiększonej udarności, jedno z rozwiązań Bolix HD Extreme pozwala osiągnąć najwyższą, jak do tej pory, odporność systemu na uderzenia mechaniczne – do 130 J
- System 2therm – system umożliwiający docieplenie ocieplonego już budynku bez konieczności usuwania istniejącej izolacji.

CERTYFIKATY I WYRÓŻNIENIA

W Bolix wdrożono Zintegrowany System Zarządzania Jakością i Środowiskiem, który uzyskał Certyfikat ISO na zgodność z normami EN-ISO 9001:2000 i EN-ISO 14001:2004, przyznany przez firmę Global Group. Potwierdzeniem renomy firmy i oferowanych przez nią rozwiązań jest przyznanie – opartym na styropianie bezspoinowym systemom dociepleń – Europejskiej Aprobaty Technicznej (ETA).

