



Innowacje w zbiornikach retencyjnych

Projektując zbiornik retencyjny warto zwrócić uwagę na możliwe do uzyskania dodatkowe korzyści i funkcje. Oprócz klasycznej funkcji retencyjnej, dzięki której zabezpiecza się odbiornik przed przeciążeniem hydraulicznym oraz okoliczny teren przed podtopieniami, zbiorniki Hydrozone produkcji firmy Ecol-Unicon Sp z o.o. umożliwiają również wykorzystanie zgromadzonej wody na różne cele. Jest to o tyle istotne, że podczas odprowadzania wody opadowej do odbiornika bezpowrotnie tracone jest zasilenie wód podziemnych. W powiązaniu z coraz większym stopniem uszczelnienia terenów oraz większą intensywnością opadów (deszcze są krótkie i obfite), co uniemożliwia wsiąkanie w grunt i prowadzi do wysuszania terenów zurbanizowanych. Zgromadzoną w zbiorniku wodę deszczową można wykorzystać na wiele sposobów: do podlewania zieleni, mycia ulic, do systemów wykorzystania wody szarej, jak również zatrzymywać w gruncie poprzez rozsączanie. Zintegrowane układy podczyszczające chronią zarówno środowisko jak i układy technologiczne (np. układy nawadniające przed zanieczyszczeniem czy też układy rozsączające przed kolmatacją). W zbiornikach Hydrozone stosowany jest także innowacyjny system zarządzania Bumerang Smart. Dzięki integracji z prognozą meteo umożliwia takie sterowanie opróżnianiem zbiornika i całym układem, aby optymalnie wykorzystać gromadzoną wodę. Produkty Hydrozone bardzo dobrze wpisują się w kierunek określony przez nowe Prawo wodne, a ich stosowanie spowoduje zmniejszenie opłat za retencję utraconą.

mgr inż. Szymon Mielczarek,
Ekspert, RETENCJAPL