

▼ Tablica 2. Właściwości szkła spienionego

Zasadnicze właściwości	Wartość	Jednostka	Norma
Kształt ziaren	nieregularne	–	PN-EN 13055:2016-07
Wymiar ziaren	0–63	[mm]	
Gęstość nasypowa w stanie luźnym	146	[kg/m³]	
Odporność na rozdrabnianie (kruszenie)	0,60–1,84	[MPa]	
Stołość objętości	NPD	–	
Nasiąkliwość	12,2	[% suchej masy]	
	2,6	[V _{ol} %]	
Podciąganie wody	NPD	–	
Skład/zawartość	NPD	–	
Uwalnianie metali ciężkich przez wymywanie	NPD	–	
Obecność zanieczyszczeń	NPD	–	
Uwalniane inne substancje niebezpieczne	NPD	–	
Twardość (ubytek masy po cyklach zamrażania i rozmrażania)	1,2	[%]	
Procent ziaren przekruszonych/ z powierzchnią łamaną	NPD	[% masy]	
Współczynnik przewodzenia ciepła	0,08	[W/(mK)]	PN ISO 8301:1998

NPD – właściwości użytkowe nieustalone

Zastosowanie szkła spienionego HOGER®

Uzyskane wyniki prezentowane w tablicach 1 i 2 pozwoliły na zastosowanie szkła spienionego do produkcji prefabrykowanych domów energooszczędnych w zakładzie w Radzionkowie. Kruszywo szkła spienionego może mieć również zastosowanie jako podbudowa i izolacja płyty fundamentowej w budownictwie mieszkaniowym,

użyteczności publicznej, halach magazynowych i produkcyjnych oraz wszędzie tam, gdzie wymagane są posadzki najwyższej jakości.

Szkło spienione użyte do izolacji i podbudowy płyty fundamentowej znacznie obniża koszty i skraca czas budowy płyty. Podczas wykonawstwa płyty fundamentowej należy, tak samo jak i dla tradycyjnej metody, przygotować podłoże gruntowe zgodnie z wytycznymi z badań nośności gruntu.



Wykonawstwo płyty fundamentowej

Na początku budowy należy wykonać wykop, usuwając humus i wyrównać podłoże. Następnie rozłożyć geowłókninę z zapasem, aby można było nią przykryć boczną warstwę szkła (w razie konieczności zaleca się wykonać odwodnienie). Do przygotowanego wykopu należy wysypać warstwę szkła spienionego o wysokości od 40 do 50 cm, którą następnie należy zagęścić zagęszczarką płytową do wysokości od 30 do 40 cm. Dzięki temu uzyskamy izolacyjną warstwę nośną. W przypadku większych powierzchni można użyć walca budowlanego (należy pamiętać, aby równomiernie zagęścić całość powierzchni). W przypadku stosowania grubszych warstw – powyżej 50 cm, należy wykonać pracę w dwóch etapach tzn. rozsypać i zagęścić pierwszą warstwę, a później powtórzyć obie czynności dla drugiej warstwy. Wykonanie prac w dwóch etapach spowoduje, że cała podbudowa ze szkła spienionego będzie zagęszczona równomiernie w całej wysokości. Zagęszczone szkło piankowe przykrywamy folią izolującą, która będzie stanowić barierę zabezpieczającą przed przedostaniem się mleczka cementowego do szkła. Na folię można już układać szalunek, zbrojenie i instalacje, które zostaną zalane w płycie. W stosunku do tradycyjnej technologii nie ma potrzeby stosować podsypki z piasku, kruszyw i betonu chudego. ■

Hoger Sp. z o.o. Zakład Produkcji Szkła Spienionego

- ul. Strzelców Bytomskich 100 ► 41-922 Radzionków ► tel. 32 285 12 19
► www.hogerszklospienione.pl ► szklo@hoger.pl

HOGER®
SOLIDNY PARTNER NA BUDOWIE