

PRĘTY ZBROJENIOWE	
Typ	PRĘTY ŻEBROWANE
Gatunek stali	B500SP (stal o podwyższonej ciągliwości)
Klasa stali	C wg PN-EN 1992-1-1:2008-Eurokod 2
Granica plastyczności f_{yk} [N/mm ²]	500 (charakterystyczna)
Wytrzymałość na rozciąganie f_{tk} [N/mm ²]	575 (charakterystyczna)
Stosunek $k = (f_t/f_{yk})_k$	1,15-1,35
Wydłużenie ϵ_{uk} [%]	min. 8
Moduł sprężystości podłużnej E [GPa]	200
Obciążenie zmęczeniowe	min. 2 mln cykli
Obciążenie cykliczne	min. 3 cykle
Spajalność	gwarantowana $C_{req} \leq 0,50\%$
Znakowanie	napisy literowe EPSTAL na każdym przecie
Długość prętów [m]	12 (standard)
Normy	PN-H 93220:2006, PN-EN 10080:2007

Gatunek stali	Średnica nominalna [mm]	Nominalna powierzchnia przekroju poprzecznego [mm ²]	Masa nominalna 1 m* [kg]
B500SP	8	50,30	0,40
	10	78,50	0,62
	12	113,00	0,89
	14	153,94	1,21
	16	201,00	1,58
	20	314,00	2,47
	25	491,00	3,85
	28	615,75	4,83
	32	804,00	6,31
	40	1256,64	9,86

* masa obliczana na podstawie ciężaru objętościowego stali 7850 kg/m³

Średnica [mm]	Pole przekroju [cm ²]	Przekrój zbrojenia w cm ² /m w zależności od rozstawu prętów				
		10 cm	15 cm	20 cm	25 cm	30 cm
8	0,503	5,03	3,35	2,51	2,01	1,68
10	0,785	7,85	5,24	3,93	3,14	2,62
12	1,130	11,13	7,54	5,65	4,52	3,77
14	1,540	15,40	10,27	7,70	6,16	5,13
16	2,010	20,11	13,40	10,05	8,04	6,70
20	3,140	31,42	20,94	15,71	12,57	10,47
25	4,910	49,09	32,72	24,54	19,63	16,36
28	6,160	61,60	41,07	30,80	24,64	20,53
32	8,040	80,42	53,62	40,21	32,17	26,81
40	12,570	125,70	83,80	62,85	50,28	41,90

Średnica [mm]	Przekrój zbrojenia w cm ² w zależności od liczby prętów									
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
8	0,50	1,01	1,51	2,01	2,51	3,02	3,52	4,02	4,52	5,03
10	0,79	1,57	2,36	3,14	3,93	4,71	5,50	6,28	7,07	7,85
12	1,13	2,26	3,39	4,52	5,65	6,79	7,92	9,05	10,18	11,31
14	1,54	3,08	4,62	6,16	7,70	9,24	10,78	12,32	13,85	15,39
16	2,01	4,02	6,03	8,04	10,05	12,06	14,07	16,08	18,10	20,11
20	3,14	6,28	9,42	12,57	15,71	18,85	21,99	25,13	28,27	31,42
25	4,91	9,82	14,73	19,63	24,54	29,45	34,36	39,27	44,18	49,09
28	6,16	12,32	18,47	24,63	30,79	36,95	43,10	49,26	55,42	61,58
32	8,04	16,08	24,13	32,17	40,21	48,25	56,30	64,34	72,38	80,42
40	12,57	25,13	37,70	50,27	62,83	75,40	87,96	100,53	113,10	125,66



CPJS
Centrum Promocji
Jakości Stali sp. z o.o.

www.cpjs.pl

biuro@cpjs.pl

informacja techniczna:

tel. 22 322 76 31 (32)

adres firmy – str. 236

