



## GEBERIT

www.geberit.pl  
geberit.pl@geberit.com  
informacja techniczna  
i handlowa:  
tel. 22 376 01 00

adres firmy – str. 324

**zobacz także – str. 167**



Mapress Kupfer



Mapress Kupfer Gas

### POZOSTAŁE PRODUKTY

stelaże montażowe do przyborów sanitarnych; systemy wodociągowe: Geberit Mepla, Mapress Kupfer; system gazowy Mapress Kupfer Gas; spłuczki natynkowe, syfony, wyposażenie toalet publicznych: Geberit Public; systemy kanalizacyjne: Geberit PE-HD, Silent-db20, Silent-PP; system podciśnieniowego odwadniania dachów Geberit Pluvia

### RURY STALOWE

**MAPRESS EDELSTAHL** – system rur i kształtek zaciskowych ze stali odpornych na korozję; rury cienkościenne ze szwem, produkowane w odmianach: Mapress Edelstahl (Ø 12-108 mm), Mapress CrNi (Ø 15-108 mm) i Mapress CrMoTi (Ø 12-54 mm); wykorzystywane w technice sanitarnej i inst. przemysłowych; rur Mapress CrNi nie należy stosować do instalacji wody pitnej

**MAPRESS C-STAHl** – system rur i kształtek zaciskowych ze stali węglowej; rury cienkościenne ze szwem, produkowane w następujących odmianach: Mapress C-Stahl w płaszczu PP (Ø 12-54 mm) oraz ocynkowane z zewnątrz (Ø 12-108 mm); wykorzystywane w instalacjach grzewczych i przemysłowych, nie należy ich stosować do instalacji wody pitnej

| Nazwa                                                  | MAPRESS EDELSTAHL                                                                                                | MAPRESS C-STAHl                                                                     |
|--------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Materiał rur</b>                                    | stal nierdzewna nr 1.4401 (Mapress Edelstahl), nr 1.4301 (Mapress CrNi), nr 1.4521 (Mapress CrMoTi)              | stal węglowa 1.0034 (C-Stahl ocynkowana z zewnątrz, C-Stahl w płaszczu PP)          |
| <b>Średnica DN [mm]</b>                                | 10, 12, 15, 20, 25, 32, 40, 50, 65, 80, 100                                                                      |                                                                                     |
| <b>Średnica zew. rury/grubość ścianki [mm]</b>         | (12,0; 15,0; 18,0)/1,0; (22,0; 28,0)/1,2; (35,0; 42,0; 54,0)/1,5; (76,1; 88,9; 108,0)/2,0                        | (12,0; 15,0; 18,0)/1,2; (22,0; 28,0; 35,0; 42,0; 54,0)/1,5; (76,1; 88,9; 108,0)/2,0 |
| <b>Średnica wew. rury [mm]</b>                         | 10,0; 13,0; 16,0; 19,6; 25,6; 32,0; 39,0; 51,0; 72,1; 84,9; 104,0                                                | 9,6; 12,6; 15,6; 19,0; 25,0; 32,0; 39,0; 51,0; 72,1; 84,9; 104,0                    |
| <b>Długość rury [m]</b>                                | 6,0                                                                                                              |                                                                                     |
| <b>Promień gięcia</b>                                  | ≥ 3,5-krotność średnicy zew. rury (DN 10-DN 50)                                                                  |                                                                                     |
| <b>Masa rury [kg/mb]</b>                               | 0,276; 0,351; 0,426; 0,626; 0,806; 1,260; 1,523; 1,974; 2,777; 3,254; 5,262                                      | 0,320; 0,408; 0,497; 0,758; 0,980; 1,239; 1,498; 1,942; 3,655; 4,286; 5,228         |
| <b>Pojemność wodna [dm³/m]</b>                         | 0,079; 0,133; 0,201; 0,302; 0,515; 0,804; 1,195; 2,043; 4,083; 5,661; 8,495                                      | 0,072; 0,125; 0,191; 0,284; 0,491; 0,804; 1,195; 2,043; 4,083; 5,661; 8,495         |
| <b>Temperatura robocza [°C]</b>                        | +120*                                                                                                            |                                                                                     |
| <b>Pozostałe elementy systemu</b>                      | kompensatory osiowe, specjalny asortyment do podejść wodociągowych                                               | kompensatory osiowe, specjalny asortyment złączek do podłączania grzejników         |
| <b>Rodzaj połączeń</b>                                 | zaciskane przez zaprasowywanie                                                                                   |                                                                                     |
| <b>Współczynnik przewodzenia ciepła λ [W/(mK)]</b>     | 15 (Mapress Edelstahl, Mapress CrNi), 23 (Mapress CrMoTi)                                                        | 60                                                                                  |
| <b>Współczynnik rozszerzalności liniowej [mm/(mK)]</b> | 0,0165 (Mapress Edelstahl), 0,0160 (Mapress CrNi), 0,0104 (Mapress CrMoTi)                                       | 0,0120                                                                              |
| <b>Pojemność cieplna [J/(kgK)]</b>                     | 500                                                                                                              |                                                                                     |
| <b>Wytrzymałość na rozciąganie [N/mm²]</b>             | 510-710 (Mapress Edelstahl), 500-700 (Mapress CrNi), ≥ 400 (Mapress CrMoTi)                                      | 290-420 (Ø ≤ 22), 310-440 (Ø ≥ 28)                                                  |
| <b>Chropowatość [mm]</b>                               | 0,0015                                                                                                           | 0,010                                                                               |
| <b>Gwarancja</b>                                       | 5 lat                                                                                                            |                                                                                     |
| <b>Normy, aprobaty, atesty</b>                         | PN-EN 10088-2, PN-EN 10312, AT ITB nr AT-15-7918/2009, AH PZH nr HK/ W/ 0916/01/2008 (Edelstahl 1.4401 i 1.4521) | PN-EN 10305-3, PN-EN ISO 2081, AT ITB nr AT-15-7716/2013                            |

\* możliwa wyższa temperatura robocza po uzgodnieniu z producentem

