



MARCOPOL Sp. z o.o.

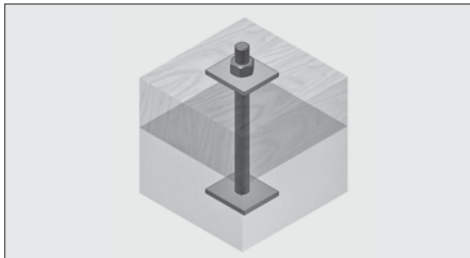


pozostałe
prezentacje



ZŁĄCZA ŚRUBOWE

Złącza stosowane do łączenia elementów budowlanych wykonanych z drewna, materiałów drewnopodobnych, metalu, tworzyw sztucznych, betonu; w szczególności do połączeń konstrukcyjnych elementów drewnianych więzby dachowej, mocowania elementów konstrukcyjnych obiektu, podwieszania sufitów podwieszanych, przewodów i kanałów wentylacyjnych, łączenia desek, stabilizacji zbrojenia w konstrukcjach żelbetonowych; składają się z pręta gwintowanego na całej długości, który kompletowany jest z dwoma nakrętkami i dwoma podkładkami



Średnica gwintu		M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18
Materiał		stal							
Długość [mm]		1000; 2000							
Nom. pow. przekroju czynnego* [mm ²]		14,2	20,1	36,6	58,0	84,3	115,0	157,0	192,0
Min. wytrzymałość na rozciąganie** [N/mm ²]	klasa 4.8	420 (dla stali niskowęglowej)							
	klasa 8.8	800 (dla stali do ulepszenia cieplnego i ulepszonych cieplnie 28-32 HRC)							
Siła zrywająca [kN]	klasa 4.8	5,96	8,44	15,40	24,40	35,40	48,30	65,90	80,60
	klasa 8.8	11,35	16,10	29,20	46,40	67,40	92,00	125,00	159,00
Reakcja na ogień		klasa A1							
Aprobaty		AT 06-0842/2005							

* wg PN-EN ISO 898-1:1999 ** wg PN-EN ISO 898-1:2001

Średnica gwintu		M20	M22	M24	M27	M30	M32	M36
Materiał		stal						
Długość [mm]		1000; 2000						
Nom. pow. przekroju czynnego* [mm ²]		245,0	303,0	353,0	459,0	561,0	694,0	817,0
Min. wytrzymałość na rozciąganie** [N/mm ²]	klasa 4.8	420 (dla stali niskowęglowej)						
	klasa 8.8	830 (dla stali do ulepszenia cieplnego i ulepszonych cieplnie 28-32 HRC)						
Siła zrywająca [kN]	klasa 4.8	103,0	127,0	148,0	193,0	236,0	292,0	344,0
	klasa 8.8	203,0	252,0	293,0	381,0	466,0	576,0	678,0
Reakcja na ogień		klasa A1						
Aprobaty		AT 06-0842/2005						

* wg PN-EN ISO 898-1:1999 ** wg PN-EN ISO 898-1:2001

WKRETY SAMOWIERĄCE DO POKRYĆ DACHOWYCH I PŁYT WARSTWOWYCH

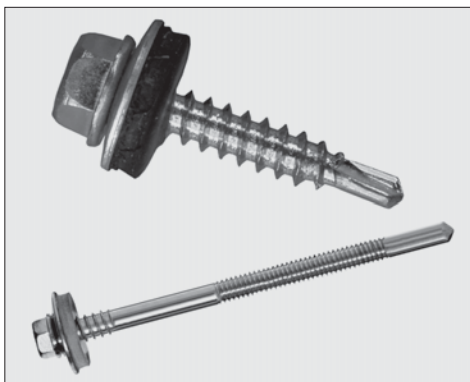
WSPD – wkręty samowierzące do pokryć dachowych z gwintem do drewna; do montażu blach profilowanych do podłoża z drewna

WSPST – wkręty samowierzące do pokryć dachowych z gwintem ST; do montażu blach profilowanych do podłoża stalowego oraz łączenia ze sobą cienkich blach na zakładkę

WSPC – wkręty samowierzące do pokryć dachowych z gwintem całowym; do montażu blach profilowanych do podłoża stalowego oraz łączenia ze sobą grubszych blach na zakładkę

WSPWC – wkręty samowierzące do płyt warstwowych z gwintem całowym; do mocowania płyt warstwowych do profili stalowych

Wszystkie wkręty wyposażone w podkładkę stalową powlekaną gumą EPDM, która po wkręceniu samowulkanizuje się z podłożem tworząc szczelne połączenie, nie odkształca się przy dokręcaniu





Nazwa	WSPD 4,8	WSPST 4,8	WSPST 5,5	WSPST 6,3	WSPC 5,5	WSPWC 6,5/5,5
Długość [mm]	32,0, 35,0, 55,0	19,0, 25,0, 32,0, 38,0	19,0, 25,0, 32,0, 38,0, 45,0, 50,0	25,0, 32,0, 38,0, 45,0, 50,0	32,0, 38,0 50,0	70,0, 90,0, 110,0, 125,0, 150,0, 175,0, 185,0, 200,0, 230,0, 285,0
Średnica wkręta [mm]	5,0	4,8	5,5	6,3	5,5	6,3/5,5
Grubość łba [mm]	5,2	4,3	5,4	5,9	5,4	
Średnica łba [mm]	8,0			10,0	8,0	
Minimalna grubość podłoża [mm]	20,0 (drewniane)	1,6 (stalowe)	3,0 (stalowe)			3,0
Zakres gr. płyt warstwowych [mm]	-					35,0-260,0
Maks. grubość przewiercenia [mm]	2,0	4,5	5,3	6,3	12,0	
Niszczący moment skręcający [Nm]	6,9		10,4	16,9	11,0	-
Nośność obliczeniowa* [kN]	-	0,83	3,54	3,17	1,14	3,45
Nośność obliczeniowa na ścinanie [kN]	-	2,0**	2,11**	2,19**	1,98**	1,25*** ; 0,85****
Aprobaty	At-15-8437/2010					

* na wyrywaniu z podłoża stalowego ** dla gr. podłoża stalowego 1,0 mm i gr. blachy 1,0 mm *** gr. podłoża 3,0 mm, gr. okładziny 0,7 mm **** gr. podłoża 3,0 mm, gr. okładziny 0,6 mm



STAŁOWE WKRETY DO PŁYT KARTONOWO-GIPSOWYCH

GUS – wkręt samogwintujący do płyt gipsowych do profili metalowych; stosowany do mocowania płyt do podłoża stalowych o grubości do 0,75 mm

GHS – wkręt samogwintujący do płyt gipsowych do konstrukcji drewnianych; przeznaczony do mocowania płyt gipsowo-kartonowych do podłoża drewnianych i płyt wiórowych

GBS – wkręt samowierzący do płyt gipsowych z wiertłem do profili metalowych; do mocowania płyt gipsowo-kartonowych do podłoża stalowych o grubości od 0,75 do 2,25 mm



Nazwa		GUS 3,5	GUS 4,2	GHS 3,9	GHS 4,2	GHS 4,8	GBS 3,5
Materiał		stal węglowa pokryta warstwą fosforanową					
Długość całkowita [mm]		25, 35, 45, 55	70, 80	25, 30, 35, 45, 55	70, 90	100, 120	25, 35, 45
Średnica [mm]		3,6	4,25	3,95	4,40	5,10	3,55
Średnica łba [mm]		8,60				9,20	8,60
Nośność charakterystyczna/obliczeniowa [kN]	na wyrywaniu z podłoża stalowego*	0,65/0,33	0,73/0,36	-			0,52/0,26
	na wyrywaniu z podłoża drewnianego**	-		1,55/0,52	1,96/0,65	2,75/0,92	-
	na przeciąganie łba wkrętu przez płytę karton-gips***	0,46/0,23					
Maksymalny moment skręcający [Nm]		3,05	5,01	3,00	4,87	7,23	3,15
Maksymalny czas przewiercania podłoża stalowego [s]****		1,35 (gr. 0,8 mm)	1,41 (gr. 0,8 mm)	-			3,23 (gr. 2,2 mm)
Aprobaty		AT-15-7442/2007					

* blacha stalowa gat. S235JR wg normy PN-EN 10025:2002 gr. 0,5 mm ** drewno konstrukcyjne, klasa wytrzymałości C22 wg normy PN-EN 338:2004, przy zakotwieniu na głębokość osmiu średnic rdzenia wkrętu *** płyta karton-gips wg normy PN-EN 520:2006, gr. 12,5 mm **** blacha stalowa gatunku S235JR wg normy PN-EN 10025:2002

POZOSTAŁE PRODUKTY

nakrętki, podkładki, złącza meblowe, nity, gwoździe, łączniki budowlane, liny, łańcuchy, opaski i obejmki, artykuły ściernie, płyty tarczowe, narzędzia montażowe, zamocowania do materiałów izolacyjnych, zamocowania uniwersalne, groty, wyroby specjalne, powłoki preaplikowane (np. Dri-Loc, Dri-Seal, Eslok)



www.marcopol.pl
inf. techniczna
inf. handlowa

biuro@marcopol.pl
58 554 06 19, produkcja@marcopol.pl
58 554 05 55, sprzedaz@marcopol.pl

adres firmy – str. 298

KATALOG INŻYNIERIA
Budownictwo Ogólne 2010/2011