



katalog produktów

- pochłaniacze dymu tytoniowego
- wentylatory
- urządzenia filtrowentylacyjne
- odsysacze spalin
- dmuchawy
- akcesoria wentylacyjne



*Nasze urządzenia tworzymy z pasją...
dla ludzi...
ich satysfakcja jest
dla nas największą nagrodą...*

Szanowni Państwo,

Wentylacja towarzyszy ludzkości od zarania dziejów. Jej wpływ na komfort życia i dobre samopoczucie intrygował już Sumerów, którzy 5000 lat temu, w dorzeczu Tygrysu i Eufratu, dali początek naszej cywilizacji. Już wtedy w kuźniach, przy podkuwaniu koni stosowano wyciągi kominowe do wentylowania stanowiska pracy kowala.

KLIMAWENT kultywuje te tradycje, a dziedzina wentylacji związana z zapewnieniem ludziom czystego powietrza na stanowiskach pracy stała się dla nas pasją, która zdominowała nasze życie. Rozwijamy ją i pielęgnujemy, zgłębiamy i doświadczamy, zarażamy nią naszych współpracowników, dzielimy się z naszymi Klientami. Jesteśmy dumni, iż wiemy o niej prawie wszystko...

Nieustannie inwestujemy, w nowoczesną infrastrukturę i zaawansowane technologie, w kwalifikację pracowników i skuteczne metody zarządzania, w badania naukowe i doskonalenie procesów i urządzeń.

Dzisiaj potencjał technologiczny KLIMAWENTU oparty o sterowane numerycznie obrabiarki sprawia, iż w dziedzinie wentylacji mamy nieograniczone możliwości zaspokajania potrzeb naszych Klientów. Nasz asortyment produkcyjny liczy ponad 120 starannie przygotowanych wyrobów – wszystkie są dziełem autorskim naszego zespołu konstruktorów. Wszystkie przeszły pomyślnie próby w zakładowym laboratorium badawczo pomiarowym...

KLIMAWENT produkuje wentylatory, odciągi stanowiskowe, odsysacze spalin, urządzenia filtrowentylacyjne oraz szereg innych urządzeń przeznaczonych do obsługi uciążliwych procesów technologicznych.

Dystrybucja, montaż i serwis realizowane są poprzez sieć Przedstawicieli Handlowych. Towarzyszące im Jednostki Szybkiego Serwisu gwarantują podjęcie reakcji na zgłoszenie w ciągu 24 godzin przez cały okres użytkowania.

Na rynkach całego Świata Klienci podkreślają unikalne właściwości produktów KLIMAWENTU. Ich podstawową zaletą jest trwałość, która jest uzyskiwana poprzez staranne wytworzenie i szczegółową kontrolę jakości każdego etapu produkcji, najmniejszych nawet detali oraz oczywiście produktu finalnego...

Przyszłość naszego Przedsiębiorstwa jest nieodłącznie związana z chęcią spełniania oczekiwań i życzeń naszych Klientów. Wszystkie nasze działania podporządkowane są tej właśnie idei... Egzemplifikujemy ją na co dzień, starając się aby produkowane przez nas urządzenia służyły naszym Klientom przez wiele lat, aby były niezawodne, ergonomiczne, skuteczne i estetyczne.



Polityka Jakości Klimawent Centrum Techniki Wentylacyjnej

Jesteśmy przedsiębiorstwem produkującym i sprzedającym urządzenia wentylacyjne. Zobowiązujemy się do spełniania wymagań opisanych w normie ISO 9001:2000 i Księdze Jakości oraz do ciągłego doskonalenia naszego Systemu Zarządzania.

Dążymy do zdobycia pozycji lidera na rynku producentów urządzeń wentylacyjnych przeznaczonych dla Klientów oczekujących czystego powietrza na stanowiskach pracy i w środowisku zewnętrznym. Cel ten zamierzamy osiągnąć poprzez kompleksową ofertę wysokiej jakości urządzeń filtrowentylacyjnych i odpylających, odciągów stanowiskowych i wentylatorów opartych na własnych rozwiązaniach konstrukcyjnych.

Dążymy do tego, by konstrukcja naszych urządzeń przewyższała konkurencję pod względem poziomu ciśnienia akustycznego (hałasu).

Misja

W działalności każdego przedsiębiorstwa misja odgrywa kluczowe znaczenie. Wpływający z misji społeczny i behawioralny sens istnienia stanowi uzasadnienie wszelkich podejmowanych działań, których kierunek został przez nas wyznaczony na:

zapewnienie ludziom czystego powietrza na stanowiskach pracy

W przypadku KLIMAWENTU misja nabiera szczególnego znaczenia, ponieważ przeznaczeniem wszystkich naszych produktów jest ochrona ludzkiego zdrowia, w szczególności w najbardziej szkodliwych procesach technologicznych występujących w przemyśle. Jesteśmy zatem bardzo blisko ludzkich potrzeb i problemów, a w związku z tym mamy poczucie dobrze spełnianych zadań i obowiązków względem społeczeństwa. To sprawia, że do wykonywania wszelkich zadań przystępujemy z wielkim pietyzmem, zaangażowaniem, starając się by nasze produkty dobrze służyły ludziom przez wiele lat.



POCHŁANIACZE DYMU TYTONIOWEGO

	Pochłaniacze dymu tytoniowego	Kabiny dla palaczy						strona
SMOKE ABSORBER								8
SMOKING BOX								10

WENTYLATORY

WENTYLATORY STANDARDOWE

	Dachowe	Przenośne	Transportowe	Kanałowe	Osiowe	Kołnierzowe		strona
SMART								14
BULLET								28
WP-D								30
WP-E								32
WP-P								34
FAST-P								36
WP								38
WOK								40
WW-302-KL								42

WENTYLATORY PRZECIWWYBUCHOWE

SPARK Ex								46
WP-D/Ex								52
WP-E/Ex								54
WPW-3/Ex								56
Akcesoria elektryczne								57

URZĄDZENIA FILTROWENTYLACYJNE

	Odciąg zanieczyszczeń	Dymy spawalnicze	Pyły	Pyły i gazy	Separatory mgły olejowej	Wysokie podciśnienie	Pyły w wyrobiskach górniczych	strona
ERGO								60
ERGO Flex								64
ERGO Ex								66
RO								69
SCT								73
UES								74
ERGO/KOS-AL								76
ERGO-MINI								78
UFO-N								80
MATRIX-1000								82
RAK-S								84
RAK-1-M-G								88
UFO-4-M/N								90
ERGO-STW								94
STRONG-S								98
HARD-S								100
SPLENDID VAC								104
DRAGON VAC								106
STORM-H								108
ROBUST								112



URZĄDZENIA FILTROWENTYLACYJNE

	Odciąg zanieczyszczeń	Dymy spawalnicze	Pyły	Pyły i gazy	Separatory mgły olejowej	Wysokie podciśnienie	Pyły w wyrobiskach górniczych	strona
WE-5,5/D								114
EGO								116
FPS								118
TENDER VAC								120
MISTOL								122
RAPID VAC								124
SEP-4-M								126

ODSYSACZE SPALIN

	Bębnowe	Stacjonarne balansowe	Szynowy system ssący	Wiszące	Przestawne	Dla straży pożarnych		strona
ALAN								130
OBS/P								132
KOS-AL, OBP/P-AL								134
KOS-L, OBP/P								136
GLOBAL								138
GEPARD								140
KOS-L/SSAK								142
BEL-SSAK								144
OVER-SSAK								145
Wyposażenie odsysaczy SSAK								146

DMUCHAWY

	Wysoko-ciśnieniowe	Nisko-ciśnieniowe						strona
DOG-1								148
WW								150
PODRYW-450/K								152

AKCESORIA

	Przewody sztywne	Przewody elastyczne	Przewody giętkie aluminiowe					strona
SP								155
G-PCV								160
ST/MP								161
Master Clip Spark								162
PUR/PU								163
G-EX1								164
CARFLEX 200								165
CARFLEX 300								166
Master-PVC Flex								167
ALG								168
PLT/Z								169
Ssawki								170
Elementy instalacyjne								156

BUREAU VERITAS
Certification



Certyfikat

Przyznany firmie

„KLIMAWENT” S.A.
ul. Chwaszczyńska 194, 81-571 GDYNIA

Bureau Veritas Certification zaświadcza, że System Zarządzania wyżej wymienionej organizacji został oceniony i uznany jako zgodny z wymaganiami norm i zakresem usług wyszczególnionych poniżej

NORMA

ISO 9001:2008

ZAKRES CERTYFIKACJI

PROJEKTOWANIE, PRODUKCJA, SPRZEDAŻ I SERWIS
URZĄDZEŃ WENTYLACYJNYCH I KLIMATYZACYJNYCH.
USŁUGI Z ZAKRESU PLASTYCZNEJ OBRÓBKI BLACH.

Data przyznania certyfikatu: **31 sierpień 2010**

Pod warunkiem stałego zadowalającego działania Systemu Zarządzania,
certyfikat jest ważny do: **3 września 2012**

W celu sprawdzenia ważności niniejszego certyfikatu prosimy o kontakt: +48 22 549 04 00
Pozostałe informacje dotyczące zakresu certyfikacji oraz wymagań systemu zarządzania
można uzyskać w wyżej wymienionej organizacji.

Data wydania: 31 sierpień 2010

Numer Certyfikatu: **PL9000303/P**


Witold Dżugan

AC 081
QMS

ADRES BIURA ZARZĄDZAJĄCEGO: Bureau Veritas Certification Polska Sp. z o.o., ul. Migdałowa 4, 02-796 Warszawa, Polska;
ADRES BIURA WYDAJĄCEGO CERTYFIKAT: Bureau Veritas Certification Polska Sp. z o.o., ul. Migdałowa 4, 02-796 Warszawa, Polska

pochłaniacze dymu tytoniowego





Przykład aranżacji SMOKE ABSORBERA w specjalnie wydzielonej przestrzeni wewnątrz budynku.

Zastosowanie

SMOKE ABSORBER jest nowoczesną formą pochłaniacza dymu tytoniowego, przeznaczonego do montażu w specjalnie zaaranżowanym pomieszczeniu, w którym nawet dwadzieścia osób może jednocześnie palić papierosy nie stwarzając przy tym żadnych uciążliwości dla otoczenia. Wyjątkowa skuteczność filtracji, stylistyka urządzenia oraz nowoczesna aranżacja pomieszczenia stanowią eleganckie wyposażenie zakładów pracy, uczelni, hoteli, lokali gastronomiczno-rozrywkowych i obiektów służących obsłudze podróżnych. Urządzenie nie wymaga ingerencji w system wentylacji budynku.

Budowa

Pochłaniacz SMOKE ABSORBER składa się z dwóch segmentów:

- komory filtracyjnej, przykrytej perforowaną ścianą wyciągającą dym tytoniowy,
- komory wentylatorowej, przykrytej blatem wyposażonym w trzy popielnice samogaszące niedopałki.

Urządzenie jest wyposażone w wysokoskuteczne filtry przeciwpółowe HEPA klasy H13, wychwytyjące cząstki smoliste ze skutecznością 99,95% oraz kasety z granulowanym węglem aktywnym pochłaniającym zanieczyszczenia gazowe (nikotyna, tlenek węgla i szereg innych).

Użytkowanie

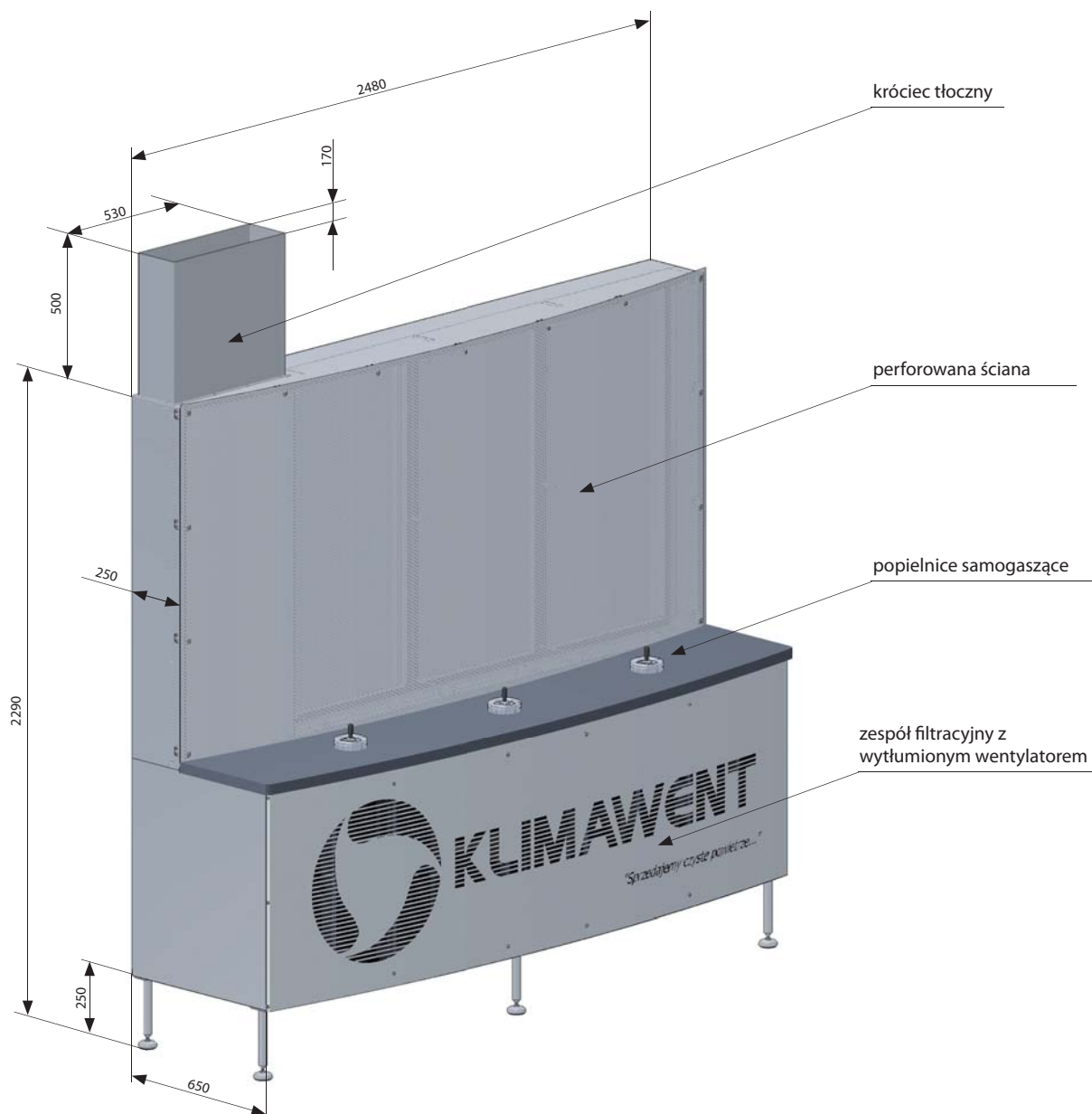
W trakcie eksploatacji SMOKE ABSORBERA należy okresowo wymieniać wkłady filtracyjne. Czasokres wymiany w przeciętnych warunkach użytkowania wynosi ok. 1 roku.

Dane techniczne

Typ	Nr kat.	Wydatek [m ³ /h]	Zasilanie	Moc wentylatora [W]	Poziom ciśnienia akustycznego w odl. 1 m [dB(A)]	Masa węgla aktywnego [kg]	Masa urządzenia [kg]
SMOKE ABSORBER SA-1	800079	2100	230 V/50 Hz	550	52	35	430

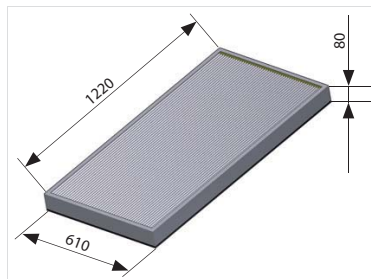
Uwaga: 1) Na życzenie oferujemy roczny serwis, obejmujący przegląd i wymianę filtrów.

2) SMOKE ABSORBER spełnia wymogi ustawy o ochronie zdrowia przed następstwami używania tytoniu i wyrobów tytoniowych z 8 kwietnia 2010 roku.



Części wymienne

Filtr wysokoskutekczny



Typ	Nr kat.	Skuteczność filtracji	Uwagi
FA-SMOKE ABSORBER	818F85	99,95%	Klasa filtra - H13 Ilość filtrów w urządzeniu 3 szt.

Węgiel aktywny granulowany



Typ	Nr kat.	Masa [kg]	Uwagi
ORGANOSORB 10CO 4X8	474W04	35	Przy wymianie węgiel dostarczamy luzem w workach 25 kg.



Zastosowanie

SMOKING BOX jest wydzieloną przestrzenią w postaci kabiny dla palących, która zapewnia nałogowym palaczom warunki bezstresowego palenia w higienicznych warunkach. Równocześnie chroni osoby niepalące przed biernym paleniem pracujące w tym samym pomieszczeniu.

SMOKING BOX zapewnia skuteczną ochronę osób niepalących w zakładach pracy, uczelniach, hotelach, lokalach gastronomiczno-rozrywkowych, obiektach służących obsłudze podróżnych oraz innych pomieszczeniach. Wewnątrz jednocześnie mogą się zmieścić cztery osoby. Kabina może stać w dowolnym miejscu, ponieważ nie jest uzależniona od systemu wentylacji budynku.

Budowa

Kabina dla palących - SMOKING BOX jest zbudowana z przeszklonej konstrukcji wykonanej z profili aluminiowych. Ściany oraz uchylne drzwi ze szkła hartowanego zapewniają bezpieczeństwo, wystarczającą izolację od otoczenia oraz estetykę. W górnej części kabiny jest zlokalizowany pochłaniacz dymu PD-1 wraz z bardzo cichym wentylatorem.

Pochłaniacz dymu PD-1 składa się z:

- filtra wysokoskutecznego przeciwpłowego HEPA klasy H13, wychytującego cząstki smoliste ze skutecznością 99,95%,
- filtra z granulowanego węgla aktywnego, pochłaniającego szkodliwe zanieczyszczenia gazowe (nikotyna, tlenek węgla itp.).

W SMOKING BOX powietrze jest zasysane z zewnątrz poprzez szczeliny w konstrukcji nośnej. Po przefiltrowaniu przez zespół filtracyjny PD-1 znajdujący się na górnej części kabiny, powietrze jest usuwane na zewnątrz.

Kubatura przestrzeni oszklonej SMOKING BOX wynosi 4m³. Wydajność wentylatora wynosi 480 m³/h co zapewnia 120 wymian na godzinę.

Wewnątrz kabiny znajduje się popielnica samogasząca niedopałki. Kabina posiada oświetlenie w suficie załączane automatycznie sensorem ruchu.

Konstrukcja kabiny jest demontowalna, co znacznie ułatwia transport i zmianę miejsca montażu.

Użytkowanie

W trakcie eksploatacji należy okresowo wymieniać wkłady filtracyjne. Czasokres wymiany w przeciętnych warunkach użytkowania wynosi ok. 1 roku.

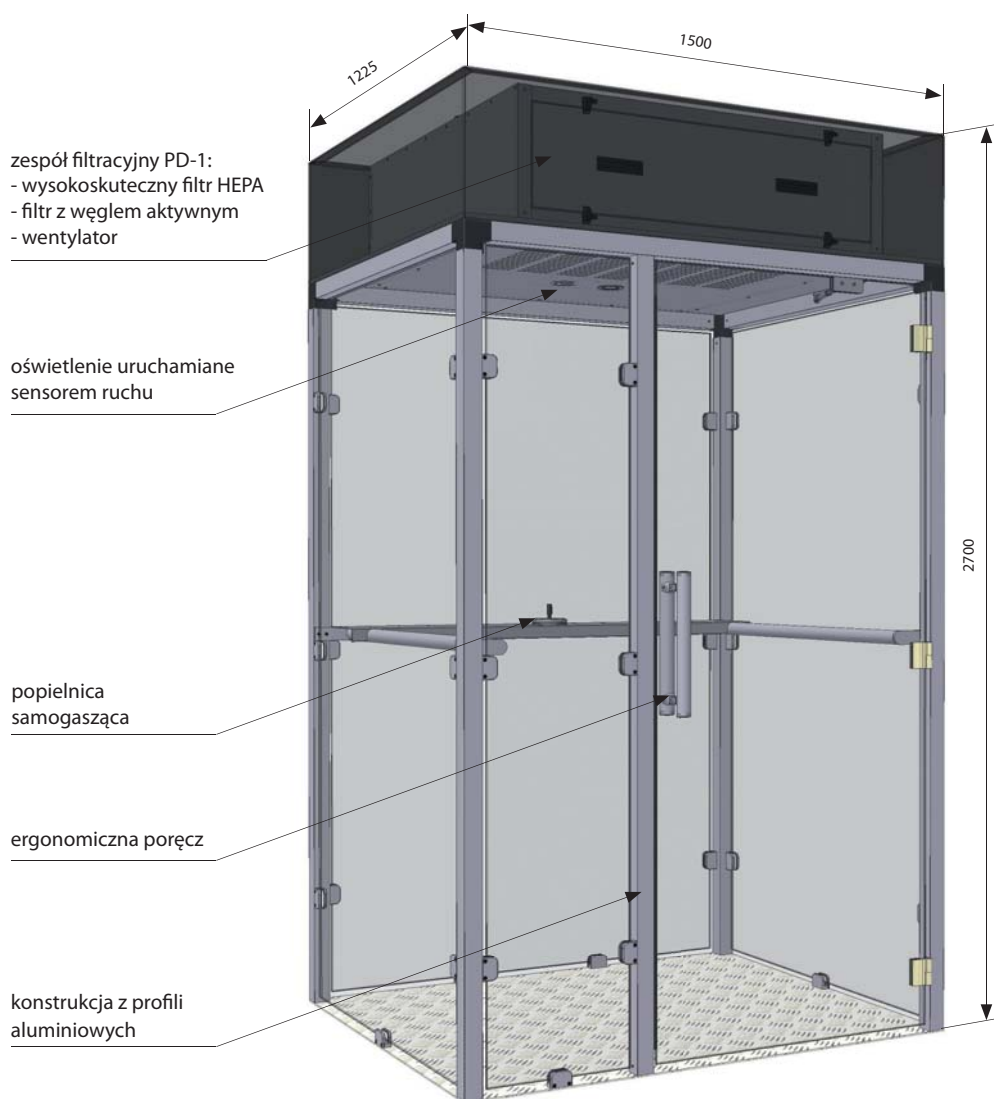
Dane techniczne

Typ	Nr kat.	Wydatek [m ³ /h]	Zasilanie	Moc wentylatora [W]	Poziom ciśnienia akustycznego w odl. 1 m [dB(A)]	Masa węgla aktywnego [kg]	Masa urządzenia [kg]
SMOKING BOX-2	800078	480	230 V/50 Hz	58	46,5	20	400

Uwaga: 1) Na życzenie oferujemy roczny serwis, obejmujący przegląd i wymianę filtrów.

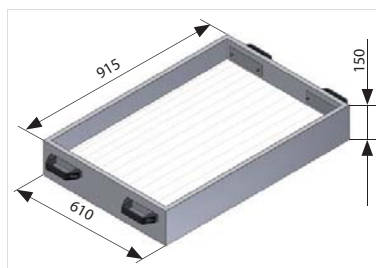
2) Pochłaniacz dymu PD-1 posiada ATEST HIGIENICZNY nr HK/B/0735/01/2008 wydany przez Państwowy Zakład Higieny.

3) SMOKING BOX spełnia wymogi ustawy o ochronie zdrowia przed następstwami używania tytoniu i wyrobów tytoniowych z 8 kwietnia 2010 roku.



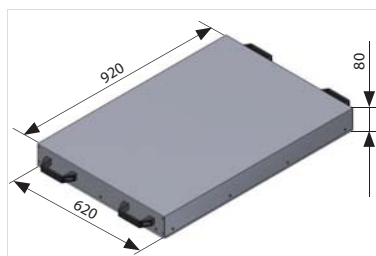
Części wymienne

Filtr wysokoskutektny



Typ	Nr kat.	Skuteczność filtracji	Uwagi
FA-SMOKING BOX	838F46	99,95%	Klasa filtra H13

Filtr węglowy



Typ	Nr kat.	Masa węgla aktywnego [kg]
FW-SMOKING BOX	838F45	20



wentylatory





Zastosowanie

Wentylatory SMART są przeznaczone do wentylacji ogólnej budynków. Są przeznaczone do przetłaczania powietrza suchego o maksymalnej temperaturze + 60 °C, o zapyleniu nie większym niż 0,3 g/m³, bez zanieczyszczeń lepkich, żrących lub stwarzających zagrożenie wybuchem. Rodzina wentylatorów SMART liczy osiem wielkości o mocach silników od 0,37 kW do 7,5 kW i maksymalnej wydajności 27500 m³/h.

Budowa

Wentylatory SMART jako jedyne spośród spotykanych na rynku posiadają oryginalną konstrukcję wykonaną z giętych kształtowników stalowych tworzących opływowy i jednocześnie bardzo wytrzymały mechanicznie szkielet. Wewnątrz umieszczony jest silnik z wirnikiem promieniowym wykonanym z blach aluminiowych i stalowych. Wirnik jest wyważony statycznie i dynamicznie zgodnie z normą PN – 93/N – 01359 uzyskując klasę G 2,5. Szkielet dolny jest osiatkowany tworząc ażurową powierzchnię, przez którą powietrze jest wyrzucane na zewnątrz. Górna część wentylatora jest osłonięta kopułą wykonaną z tworzywa sztucznego. Wentylator mocuje się do podstawy dachowej. Zaleca się zastosowanie tłumiącej podstawy dachowej TPD-N lub TPDC-N o odpowiedniej wielkości dostosowanej do danego wentylatora.

Akustyka

Projektując rodzinę wentylatorów SMART za najważniejsze kryterium przyjęto niski poziom hałasu urządzenia. Jest to jeden z podstawowych celów polityki jakości KLIMAWENTU. W związku z tym w trakcie prac konstrukcyjnych zaprojektowano i wykonano kilkanaście wirników różniących się kształtem, wielkością, ilością i kątem nachylenia łopatek. Wszystkie te wirniki zostały przebadane w zakładowym Laboratorium Badawczo – Rozwojowym. W ten sposób wytypowano ostatecznie wirniki charakteryzujące się najmniejszą głośnością i optymalnymi parametrami przepływowymi.

Pełną ofertę tworzą nadto:

- tłumiące podstawy dachowe TPD-N lub TPDC-N, do których mocuje się wentylatory. Zastosowanie tłumiących podstaw dachowych zmniejsza hałas przedostający się do pomieszczenia o 12 do 18 dB(A)
- tłumiki do wentylatorów dachowych, które podwiesza się do tłumiących podstaw dachowych wewnątrz pomieszczenia.



Stylistyka

Czy wentylator oprócz walorów użytkowych może być również ozdobą budynku? Wentylatory SMART z pewnością pełnią taką funkcję. Walory wizualne to niepowtarzalna stylistyka, którą tworzy opływowy kształt oraz cztery wcięcia w kopule w kształcie kropel wody. Dzięki tym walorom wentylator cieszy się ogromnym uznaniem wśród architektów, komponując się doskonale z otoczeniem. Standardowo wentylator wykonany jest w kolorystyce jasno szarej.

Regulacja wydajności

Na życzenie oferujemy falowniki przeznaczone do regulacji prędkości obrotowej silników. Typoszereg falowników znajduje się w dziale „Elektryczna aparatura sterująca”.

Montaż

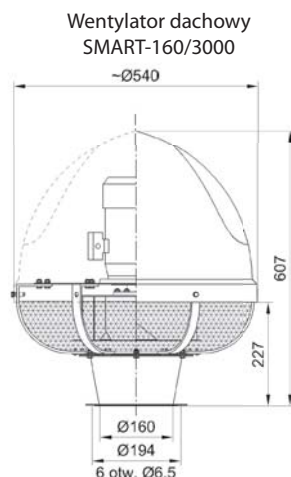
Zaleca się montaż wentylatora SMART na tłumiących podstawach dachowych. Typoszereg podstaw jest dopasowany do typoszeregu wentylatorów. Podstawy tłumiące są wykonane z blachy ocynkowanej. Wewnętrzna część jest wyłożona materiałem dźwiękoizacyjnym.

Oferujemy dwa rodzaje tłumiących podstaw dachowych różniących się sposobem montażu podstawy na dachu :

- podstawę TPD-N montuje się bezpośrednio na powierzchni dachu. W celu ułatwienia montażu na dachach o różnym kącie nachylenia (od 0° do 18°) na dwóch przeciwległych ścianach podstawy umieszczono specjalne wsporniki zamocowane obrotowo umożliwiające poziomowanie kołnierza przyłączeniowego wentylatora.
- podstawę TPDC -N montuje się bezpośrednio do cokołu komina kanału wentylacyjnego przykręcając do niego kołnierz mocujący podstawy.



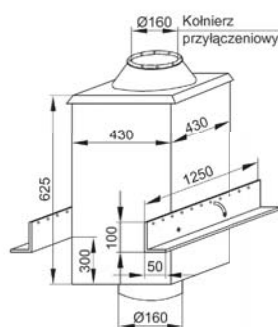
SMART-160



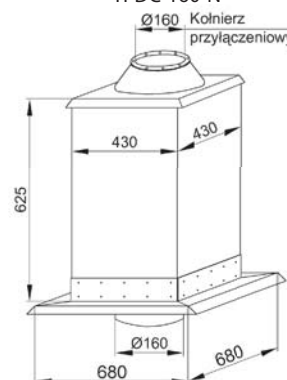
Kołnierz przyłączeniowy



Tłumiąca podstawa dachowa
TPD-160-N



Tłumiąca podstawa dachowa
TPDC-160-N

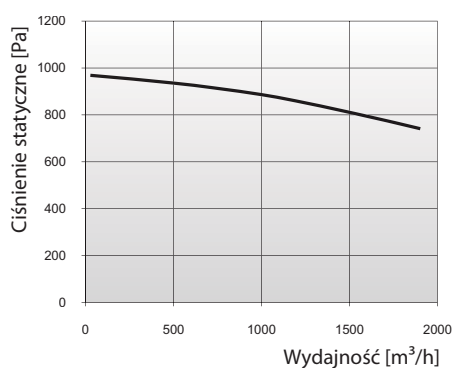


Dane techniczne

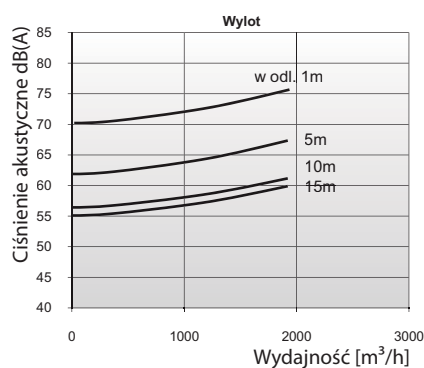
Typ	Nr kat.	Obroty synchroniczne [1/min]	Napięcie [V]	Moc silnika [kW]	Stopień ochrony IP	Wydatek maksymalny [m³/h]	Podciśnienie maksymalne [Pa]	Masa [kg]
SMART-160/3000	812W40	3000	230	0,55	54	1900	970	20
Podst. dach.TPD-160-N	843P40	-	-	-	-	-	-	28
Podst. dach.TPDC-160-N	843P50	-	-	-	-	-	-	30

SMART-160/3000

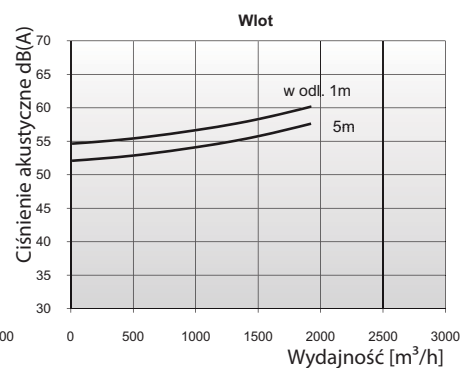
Charakterystyka przepływowa



Charakterystyka akustyczna



Charakterystyka akustyczna

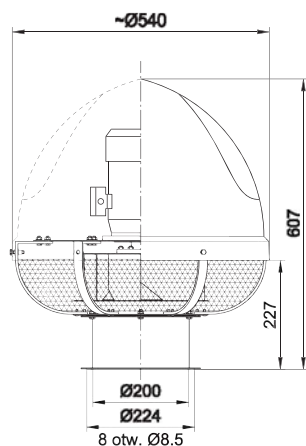


Uwaga:

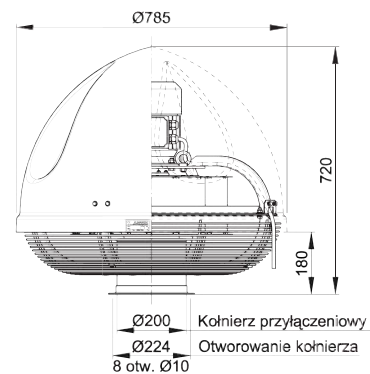
Powyższe wykresy zostały sporządzone dla wentylatorów posadowionych na tłumiącej podstawie dachowej TPD-N lub TPDC-N. W celu dalszej redukcji hałasu można zastosować tłumik TK podwieszany do podstawy dachowej TPD-N lub TPDC-N.

SMART-200

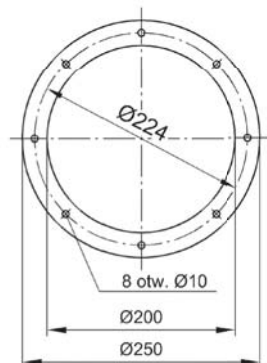
Wentylator dachowy
SMART-200/3000



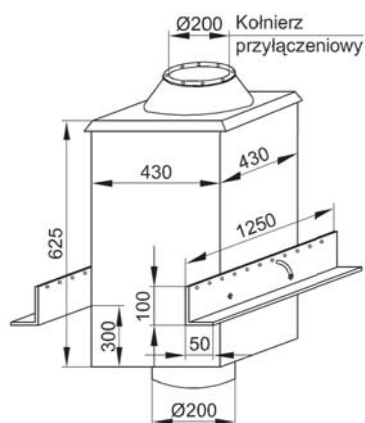
Wentylator dachowy
SMART-200/1500
SMART-200/1000



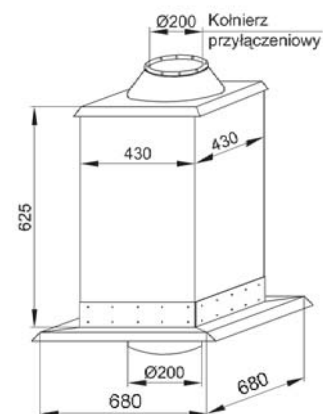
Kołnierz przyłączeniowy



Tłumiąca podstawa dachowa
TPD-200-N



Tłumiąca podstawa dachowa
TPDC-200-N

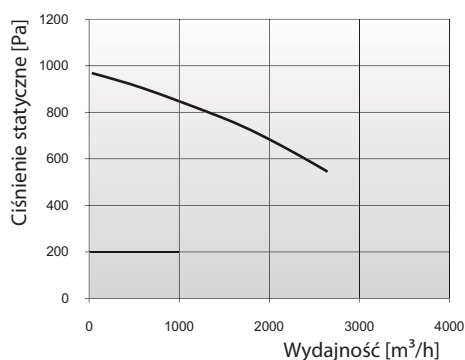


Dane techniczne

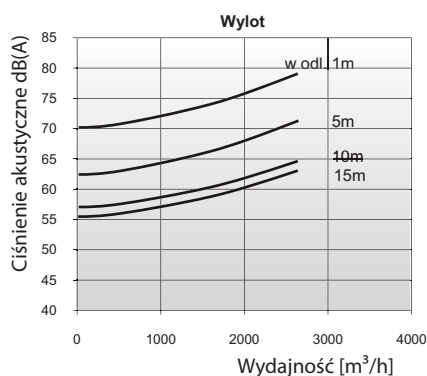
Typ	Nr kat.	Obroty synchroniczne [1/min]	Napięcie [V]	Moc silnika [kW]	Stopień ochrony IP	Wydatek maksymalny [m³/h]	Podciśnienie maksymalne [Pa]	Masa [kg]
SMART-200/3000	812W41	3000	230	0,55	54	2650	970	20
SMART-200/1500	812W42	1500	230	0,55	54	1870	740	40
SMART-200/1000	812W43	1000	230	0,37	54	1380	360	40
Podst. dach.TPD-200-N	843P41	-	-	-	-	-	-	28
Podst. dach.TPDC-200-N	843P51	-	-	-	-	-	-	30

SMART-200/3000

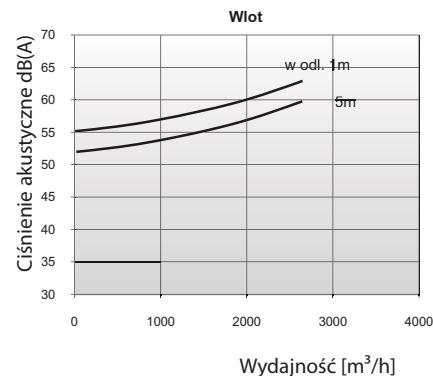
Charakterystyka przepływowa



Charakterystyka akustyczna

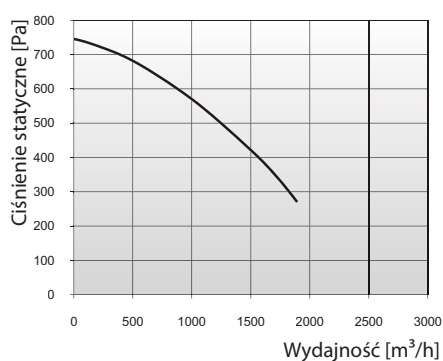


Charakterystyka akustyczna

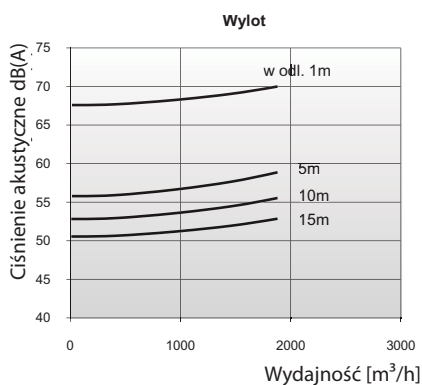


SMART-200/1500

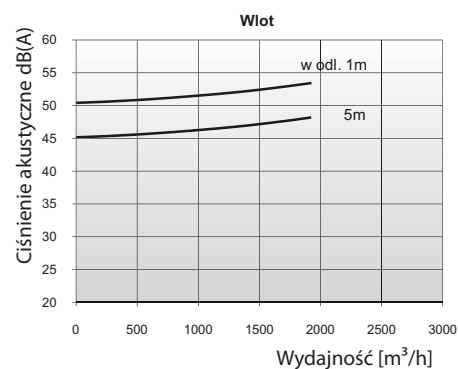
Charakterystyka przepływowa



Charakterystyka akustyczna

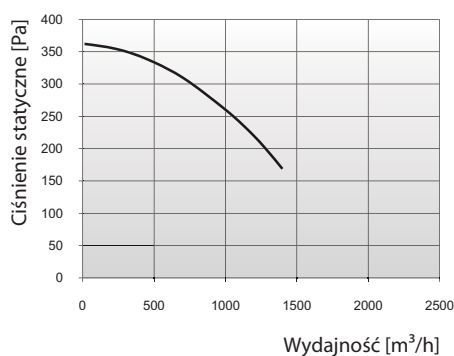


Charakterystyka akustyczna

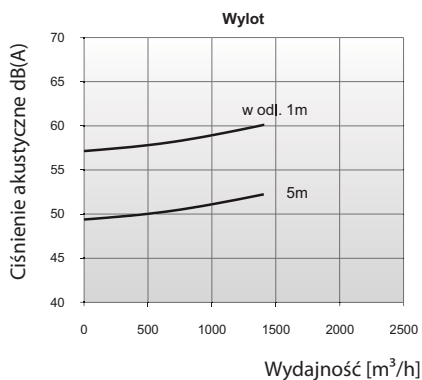


SMART-200/1000

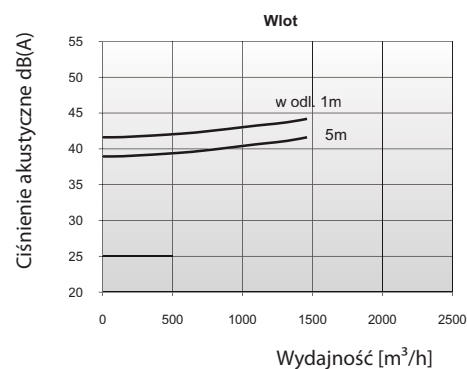
Charakterystyka przepływowa



Charakterystyka akustyczna



Charakterystyka akustyczna

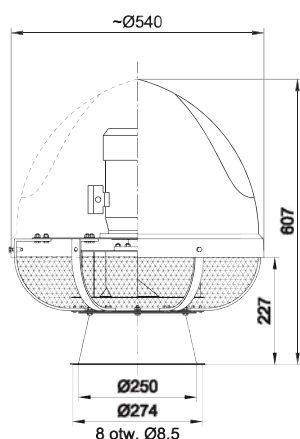


Uwaga:

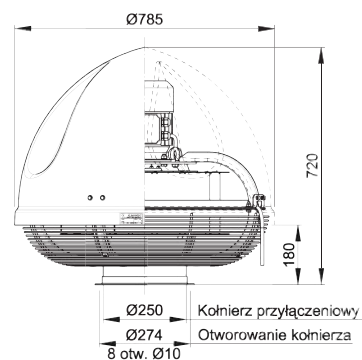
Powyższe wykresy zostały sporządzone dla wentylatorów posadowionych na tłumiącej podstawie dachowej TPD-N lub TPDC-N. W celu dalszej redukcji hałasu można zastosować tłumik TK podwieszany do podstawy dachowej TPD-N lub TPDC-N.

SMART-250

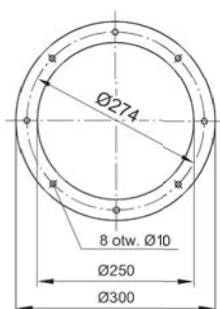
Wentylator dachowy
SMART-250/3000



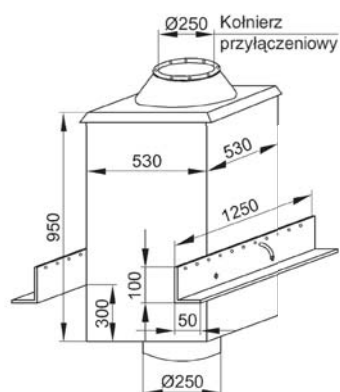
Wentylator dachowy
SMART-250/1500
SMART-250/1000



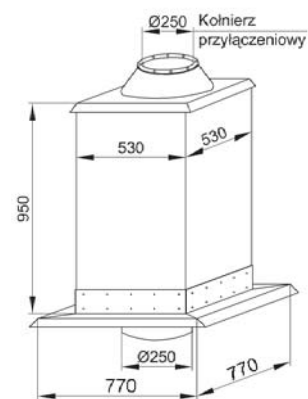
Kołnierzy przyłączeniowy



Tłumiąca podstawa dachowa
TPD-250-N



Tłumiąca podstawa dachowa
TPDC-250-N

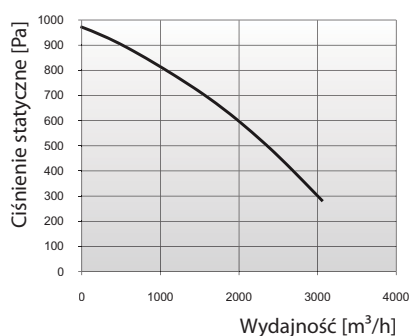


Dane techniczne

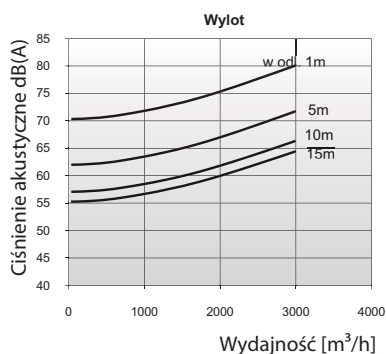
Typ	Nr kat.	Obroty synchroniczne [1/min]	Napięcie [V]	Moc silnika [kW]	Stopień ochrony IP	Wydatek maksymalny [m³/h]	Podciśnienie maksymalne [Pa]	Masa [kg]
SMART-250/3000	812W44	3000	230	0,55	54	3000	970	20
SMART-250/1500	812W45	1500	230	1,1	54	3130	820	44
SMART-250/1000	812W46	1000	230	0,37	54	2100	380	41
Podst. dach.TPD-250-N	843P42	-	-	-	-	-	-	41
Podst. dach.TPDC-250-N	843P52	-	-	-	-	-	-	46

SMART-250/3000

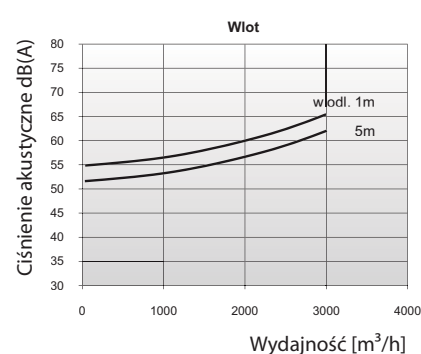
Charakterystyka przepływowa



Charakterystyka akustyczna

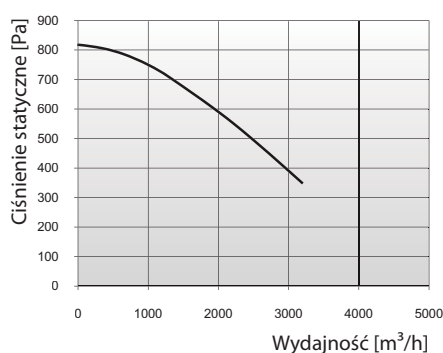


Charakterystyka akustyczna

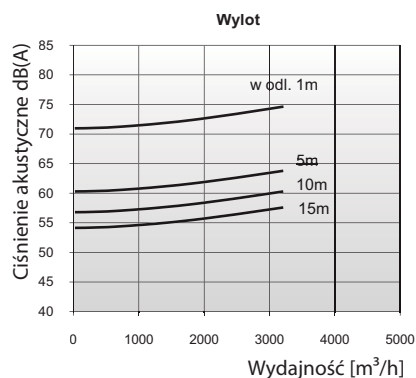


SMART-250/1500

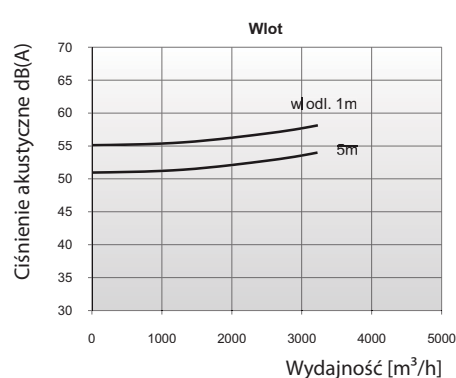
Charakterystyka przepływowa



Charakterystyka akustyczna

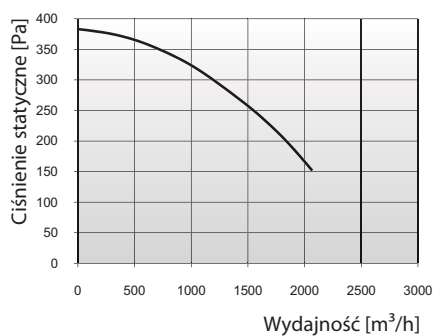


Charakterystyka akustyczna

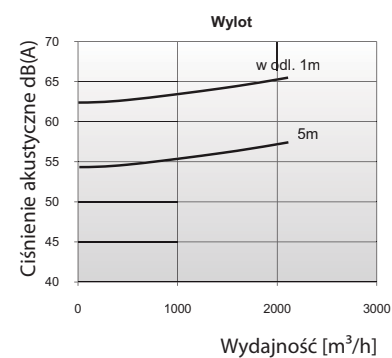


SMART-250/1000

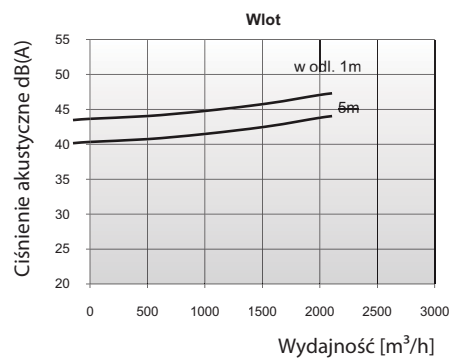
Charakterystyka przepływowa



Charakterystyka akustyczna



Charakterystyka akustyczna

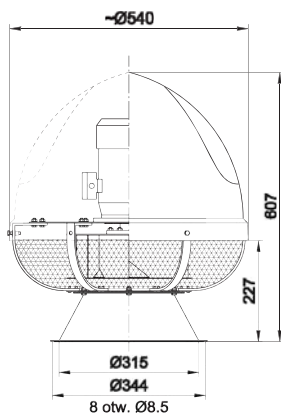


Uwaga:

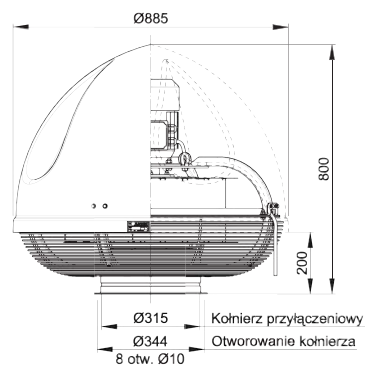
Powyższe wykresy zostały sporządzone dla wentylatorów posadowionych na tłumiącej podstawie dachowej TPD-N lub TPDC-N. W celu dalszej redukcji hałasu można zastosować tłumik TK podwieszany do podstawy dachowej TPD-N lub TPDC-N.

SMART-315

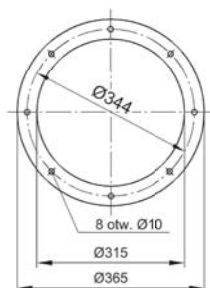
Wentylator dachowy
SMART-315/3000



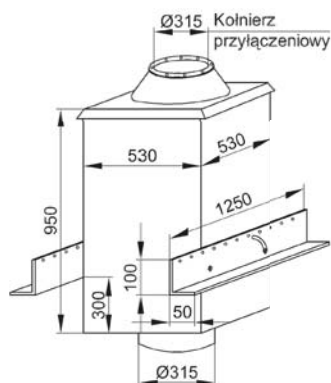
Wentylator dachowy
SMART-315/1500
SMART-315/1000



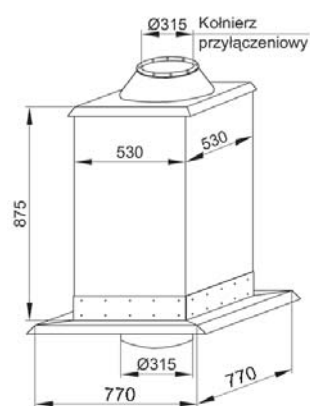
Kołnierz przyłączeniowy



Tłumiąca podstawa dachowa
TPD-315-N



Tłumiąca podstawa dachowa
TPDC-315-N

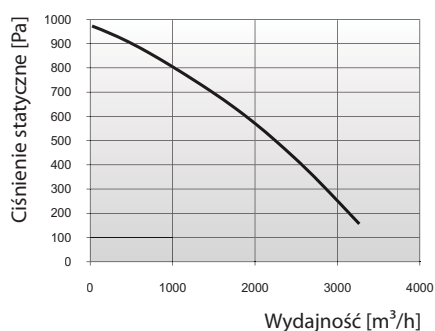


Dane techniczne

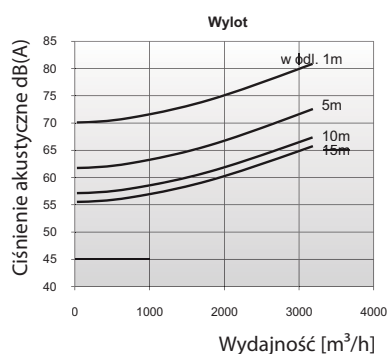
Typ	Nr.kat.	Obroty synchroniczne [1/min]	Napięcie [V]	Moc silnika [kW]	Stopień ochrony IP	Wydatek maksymalny [m³/h]	Podciśnienie maksymalne [Pa]	Masa [kg]
SMART-315/3000	812W47	3000	230	0,55	54	3170	970	20
SMART-315/1500	812W48	1500	3×400	1,5	54	5020	980	58
SMART-315/1000	812W49	1000	230	0,37	54	3540	440	54
Podst. dach.TPD-315-N	843P43	-	-	-	-	-	-	41
Podst. dach.TPDC-315-N	843P53	-	-	-	-	-	-	46

SMART-315/3000

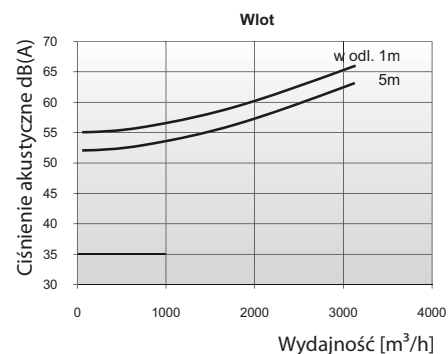
Charakterystyka przepływowa



Charakterystyka akustyczna

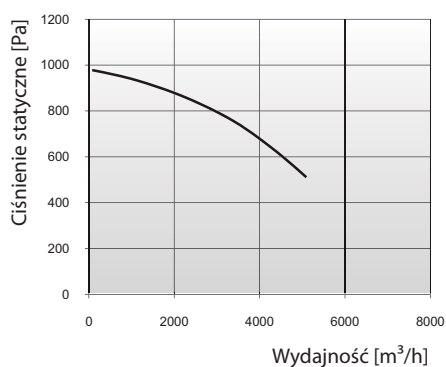


Charakterystyka akustyczna

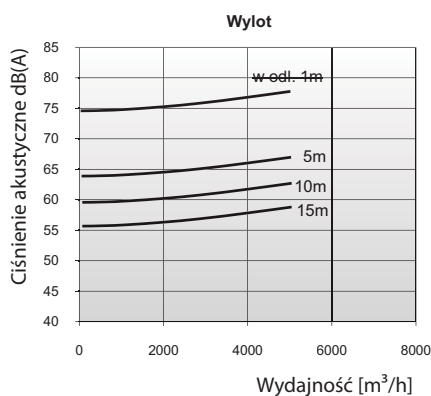


SMART-315/1500

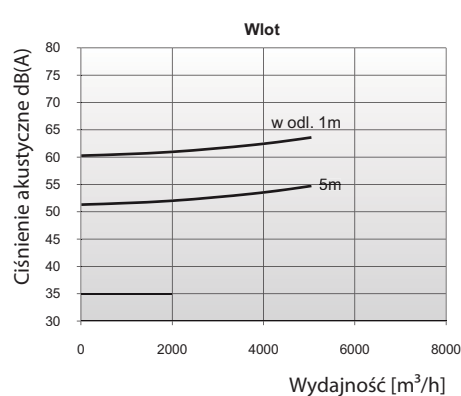
Charakterystyka przepływowa



Charakterystyka akustyczna

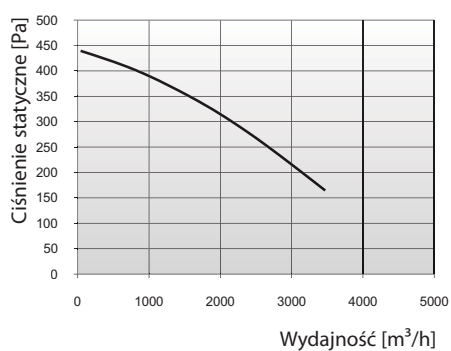


Charakterystyka akustyczna

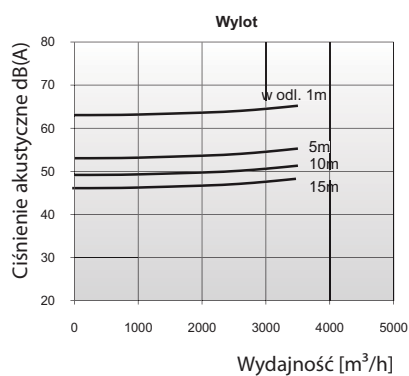


SMART-315/1000

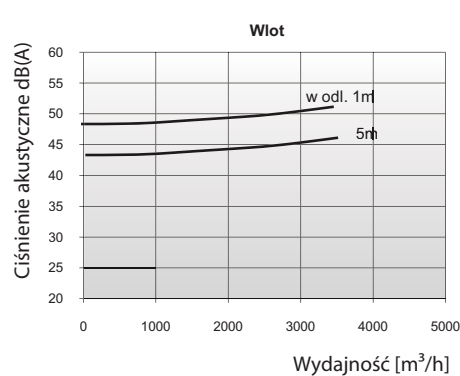
Charakterystyka przepływowa



Charakterystyka akustyczna

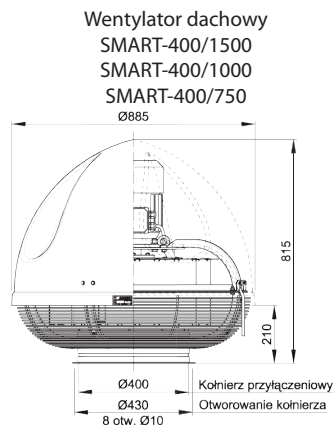


Charakterystyka akustyczna

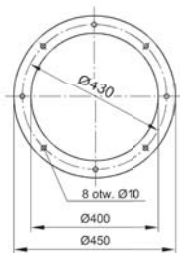
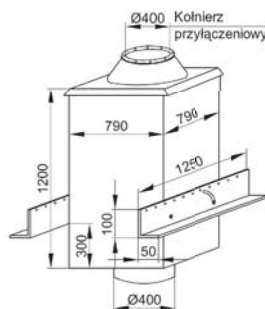
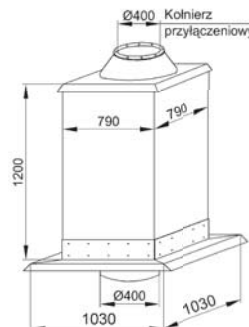


Uwaga:

Powyższe wykresy zostały sporządzone dla wentylatorów posadowionych na tłumiącej podstawie dachowej TPD-N lub TPDC-N. W celu dalszej redukcji hałasu można zastosować tłumik TK podwieszany do podstawy dachowej TPD-N lub TPDC-N.

SMART-400


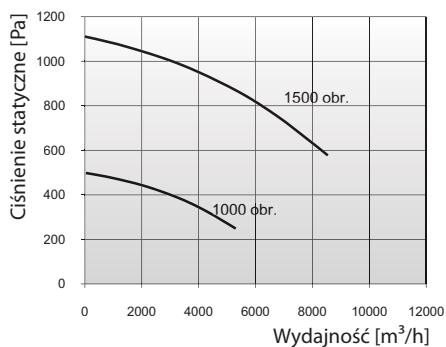
Kołnierz przyłączeniowy


 Tłumiąca podstawa dachowa
TPD-400-N

 Tłumiąca podstawa dachowa
TPDC-400-N

Dane techniczne

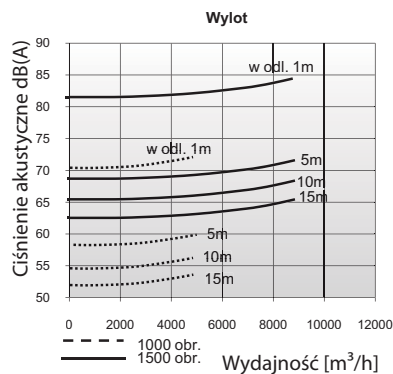
Typ	Nr kat.	Obroty synchroniczne [1/min]	Napięcie [V]	Moc silnika [kW]	Stopień ochrony IP	Wydatek maksymalny [m³/h]	Podciśnienie maksymalne [Pa]	Masa [kg]
SMART-400/1500	812W50	1500	3×400	3	54	8800	1120	75
SMART-400/1000	812W51	1000	230	0,75	54	5590	490	64
SMART-400/750	812W52	750	3×400	0,37	54	4770	260	63
Podst. dach.TPD-400-N	843P27	-	-	-	-	-	-	75
Podst. dach.TPDC-400-N	843P35	-	-	-	-	-	-	84

SMART-400/1500
SMART-400/1000

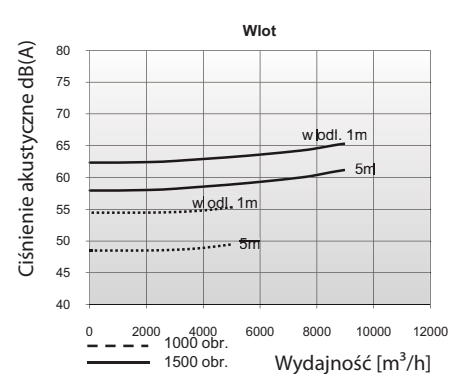
Charakterystyka przepływowa



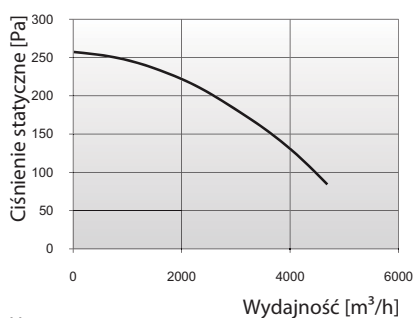
Charakterystyka akustyczna



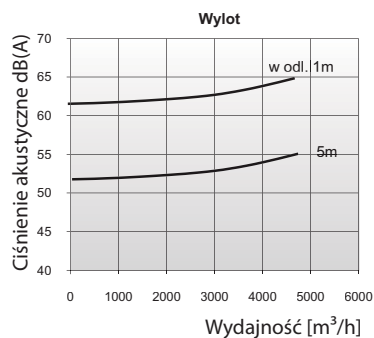
Charakterystyka akustyczna


SMART-400/750

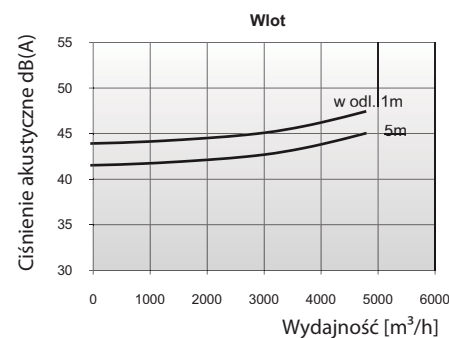
Charakterystyka przepływowa



Charakterystyka akustyczna



Charakterystyka akustyczna

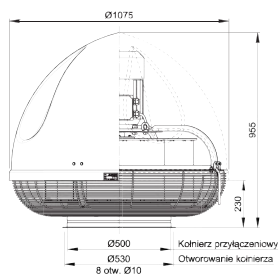


Uwaga:

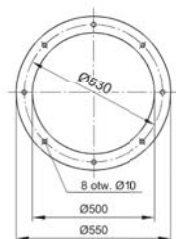
Powyższe wykresy zostały sporządzone dla wentylatorów posadowionych na tłumiącej podstawie dachowej TPD-N lub TPDC-N. W celu dalszej redukcji hałasu można zastosować tłumik TK podwieszany do podstawy dachowej TPD-N lub TPDC-N.

SMART-500

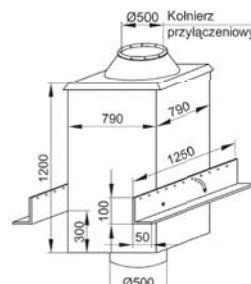
Wentylator dachowy
SMART-500/1000
SMART-500/750



Kolnierz przyłączeniowy



Tłumiąca podstawa dachowa
TPD-500-N



Tłumiąca podstawa dachowa
TPDC-500-N

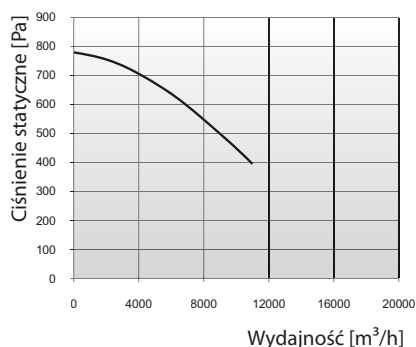


Dane techniczne

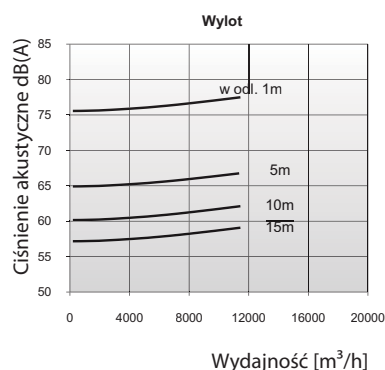
Typ	Nr kat.	Obroty synchroniczne [1/min]	Napięcie [V]	Moc silnika [kW]	Stopień ochrony IP	Wydatek maksymalny [m³/h]	Podciśnienie maksymalne [Pa]	Masa [kg]
SMART-500/1000	812W53	1000	3×400	2,2	54	11055	789	105
SMART-500/750	812W54	750	3×400	1,1	54	7850	400	98
Podst. dach.TPD-500-N	843P45	-	-	-	-	-	-	75
Podst. dach.TPDC-500-N	843P55	-	-	-	-	-	-	84

SMART-500/1000

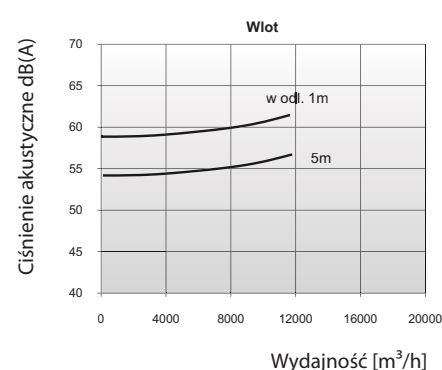
Charakterystyka przepływowa



Charakterystyka akustyczna

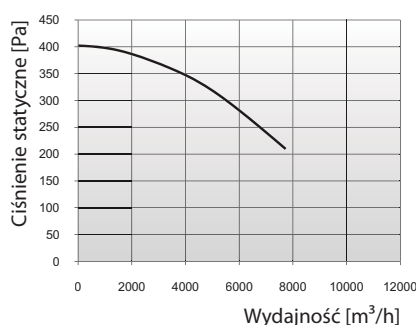


Charakterystyka akustyczna

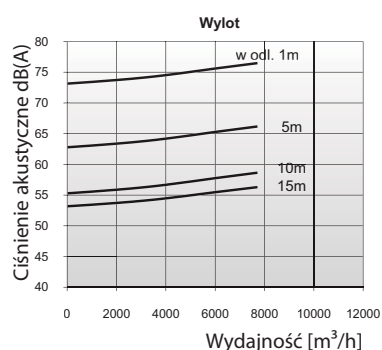


SMART-500/750

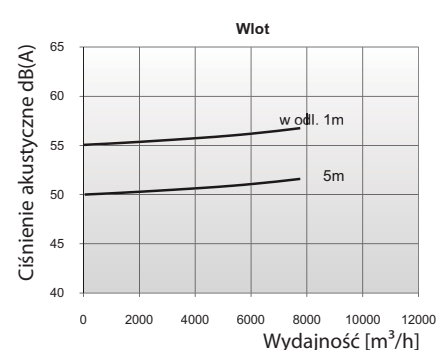
Charakterystyka przepływowa



Charakterystyka akustyczna



Charakterystyka akustyczna

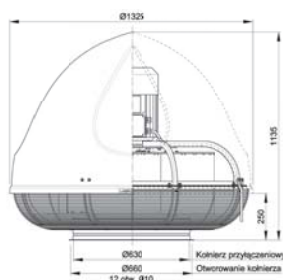


Uwaga:

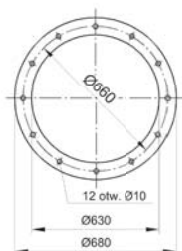
Powyższe wykresy zostały sporządzone dla wentylatorów posadowionych na tłumiącej podstawie dachowej TPD-N lub TPDC-N. W celu dalszej redukcji hałasu można zastosować tłumik TK podwieszany do podstawy dachowej TPD-N lub TPDC-N.

SMART-630

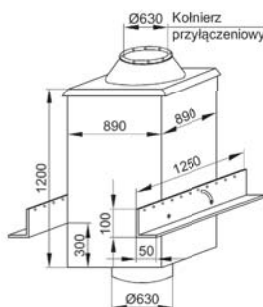
Wentylator dachowy
SMART-630/1000
SMART-630/750



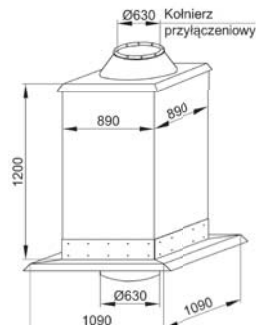
Kolierz przyłączeniowy



Tłumiąca podstawa dachowa
TPD-630-N



Tłumiąca podstawa dachowa
TPDC-630-N

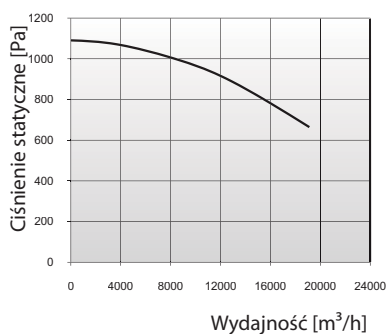


Dane techniczne

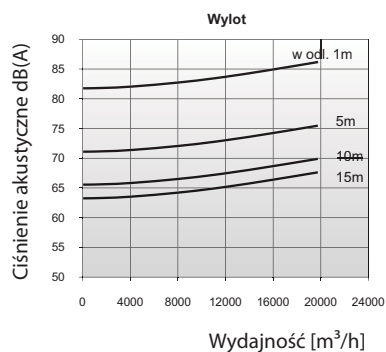
Typ	Nr kat.	Obroty synchroniczne [1/min]	Napięcie [V]	Moc silnika [kW]	Stopień ochrony IP	Wydatek maksymalny [m³/h]	Podciśnienie maksymalne [Pa]	Masa [kg]
SMART-630/1000	812W55	1000	3×400	5,5	54	19920	1110	179
SMART-630/750	812W56	750	3×400	3	54	15520	600	172
Podst. dach.TPD-630-N	843P46	-	-	-	-	-	-	88
Podst. dach.TPDC-630-N	843P56	-	-	-	-	-	-	100

SMART-630/1000

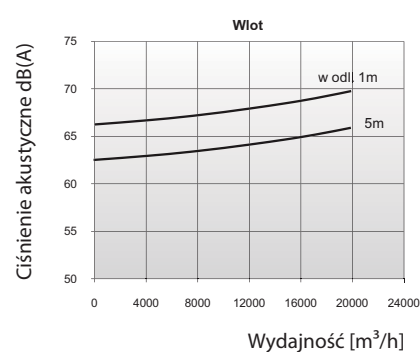
Charakterystyka przepływowa



Charakterystyka akustyczna

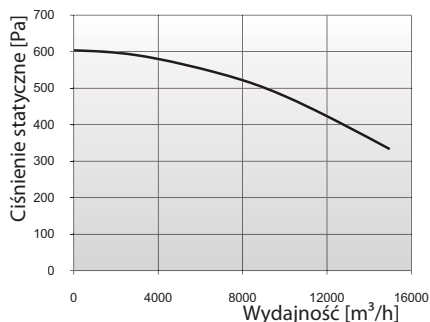


Charakterystyka akustyczna

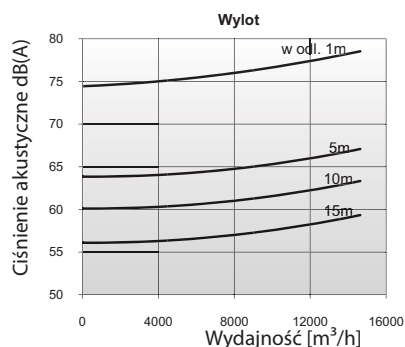


SMART-630/750

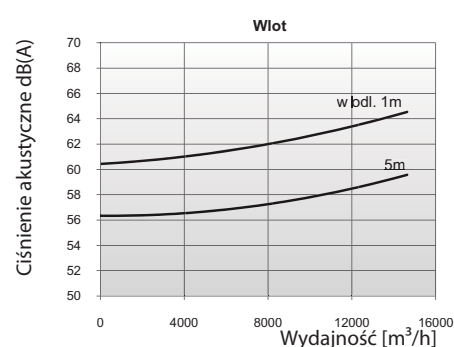
Charakterystyka przepływowa



Charakterystyka akustyczna



Charakterystyka akustyczna

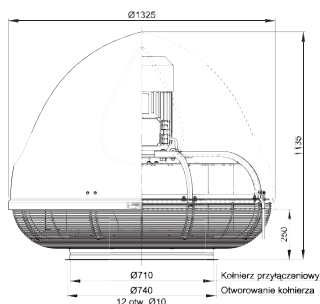


Uwaga:

Powyższe wykresy zostały sporządzone dla wentylatorów posadowionych na tłumiącej podstawie dachowej TPD-N lub TPDC-N. W celu dalszej redukcji hałasu można zastosować tłumik TK podwieszany do podstawy dachowej TPD-N lub TPDC-N.

SMART-710

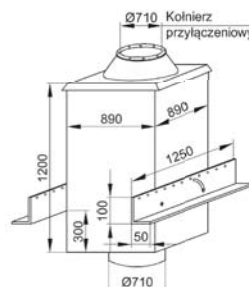
Wentylator dachowy
SMART-710/1000
SMART-710/750



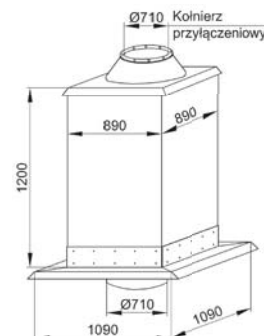
Kolierz przyłączeniowy



Tłumiąca podstawa dachowa
TPD-710-N



Tłumiąca podstawa dachowa
TPDC-710-N

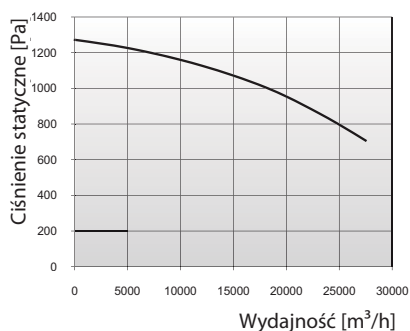


Dane techniczne

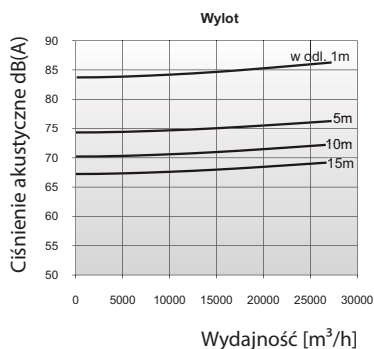
Typ	Nr kat.	Obroty synchroniczne [1/min]	Napięcie [V]	Moc silnika [kW]	Stopień ochrony IP	Wydatek maksymalny [m³/h]	Podciśnienie maksymalne [Pa]	Masa [kg]
SMART-710/1000	812W57	1000	3×400	7,5	54	27580	1260	212
SMART-710/750	812W58	750	3×400	3	54	19790	690	177
Podst. dach.TPD-710-N	843P47	-	-	-	-	-	-	88
Podst. dach.TPDC-710-N	843P57	-	-	-	-	-	-	100

SMART-710/1000

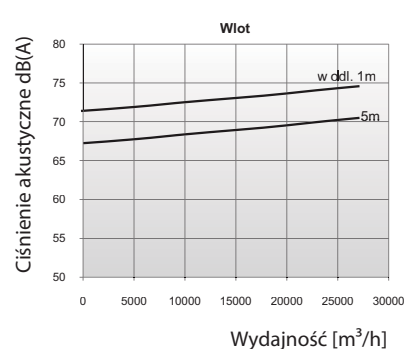
Charakterystyka przepływowa



Charakterystyka akustyczna

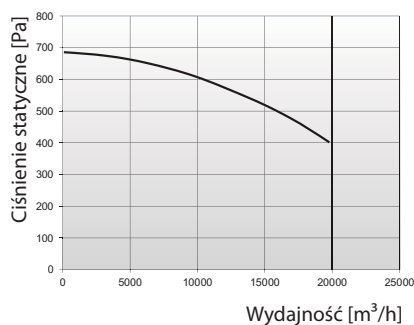


Charakterystyka akustyczna

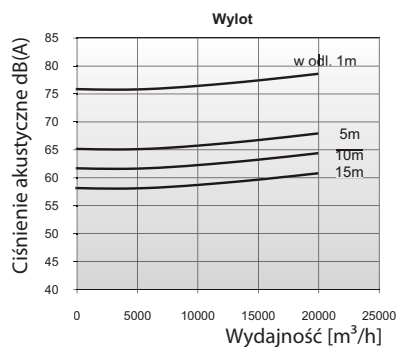


SMART-710/750

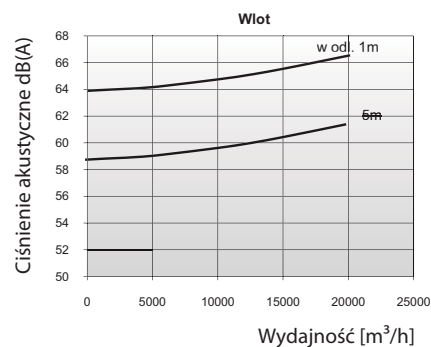
Charakterystyka przepływowa



Charakterystyka akustyczna



Charakterystyka akustyczna



Uwaga:

Powyższe wykresy zostały sporządzone dla wentylatorów posadowionych na tłumiącej podstawie dachowej TPD-N lub TPDC-N. W celu dalszej redukcji hałasu można zastosować tłumik TK podwieszany do podstawy dachowej TPD-N lub TPDC-N.



Zastosowanie

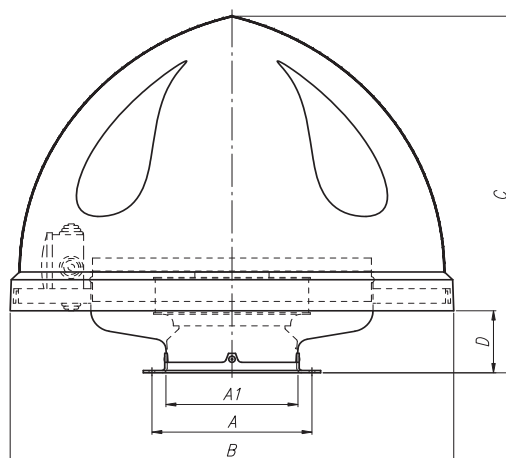
Wentylatory dachowe BULLET są przeznaczone do wentylacji ogólnej budynków. Są przeznaczone do przetłaczania powietrza suchego o maksymalnej temperaturze $+40^{\circ}\text{C}$, o zapyleniu nie większym niż $0,3 \text{ g/m}^3$, bez zanieczyszczeń lepkich, żrących lub stwarzających zagrożenie wybuchem. Rodzina wentylatorów liczy cztery wielkości o średnicach króćców przyłączeniowych 160, 200, 250, 315 mm.

Budowa

Wentylator jest zbudowany z cylindrycznej aluminiowej obudowy wewnątrz której znajduje się wirnik promieniowy wraz z silnikiem. Obudowa wentylatora jest osłonięta kopułą wykonaną z tworzywa sztucznego. Wylot powietrza skierowany jest w dół w kierunku dachu. Wentylator mocuje się do podstawy dachowej poprzez kołnierz osadzony na króćcu wlotowym. Zaleca się montaż wentylatorów na tłumiących podstawach dachowych typ TPD-N lub TPDC-N ewentualnie na typowych podstawach dachowych B I lub B II. Na życzenie oferujemy regulatory prędkości obrotowej typ RP służące do płynnej regulacji wydajności wentylatorów. Standardowo wentylatory wykonywane są w kolorystyce jasno-szarej.

Dane techniczne

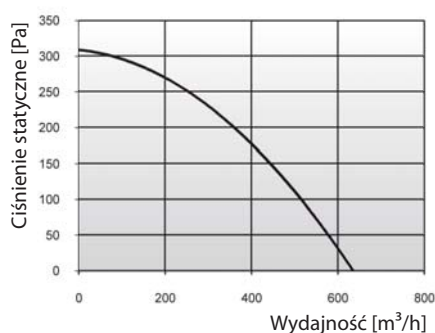
Typ	Nr kat.	Obroty synchroniczne [1/min]	Napięcie [V]	Moc silnika [W]	Stopień ochrony IP	Wydatek maksymalny [m^3/h]	Podciśnienie maksymalne [Pa]	Masa [kg]
BULLET-160	807W66	3000	230	58	44	650	310	6,0
BULLET-200	807W67	3000	230	135	44	1000	510	7,0
BULLET-250	807W68	3000	230	155	44	1400	550	8,0
BULLET-315	807W69	3000	230	225	44	2150	610	8,3



Typ	A [mm]	A1 [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]
BULLET-160	194 (6xØ7)	160	538	460	80
BULLET-200	224 (8xØ9)	200	538	460	80
BULLET-250	274 (8xØ9)	250	538	460	80
BULLET-315	344 (8xØ9)	315	538	460	80

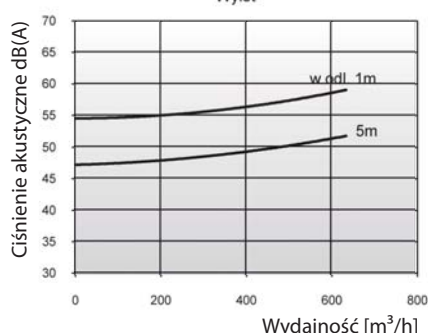
BULLET-160

Charakterystyka przepływowa



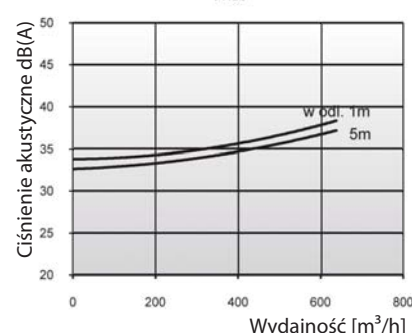
Charakterystyka akustyczna

Wylot



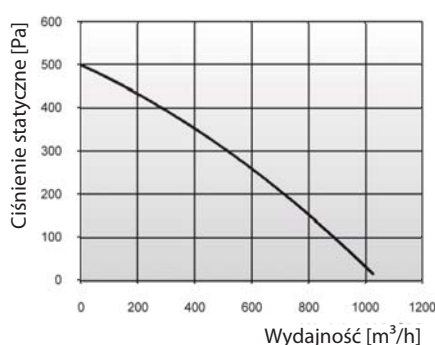
Charakterystyka akustyczna

Wlot



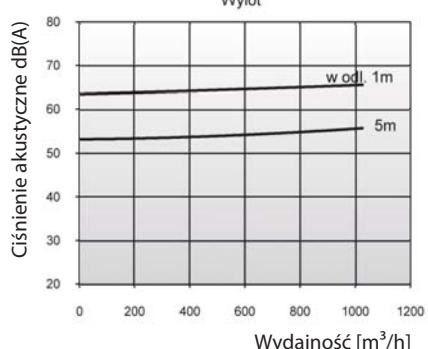
BULLET-200

Charakterystyka przepływowa



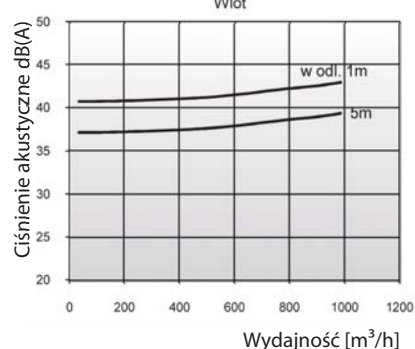
Charakterystyka akustyczna

Wylot



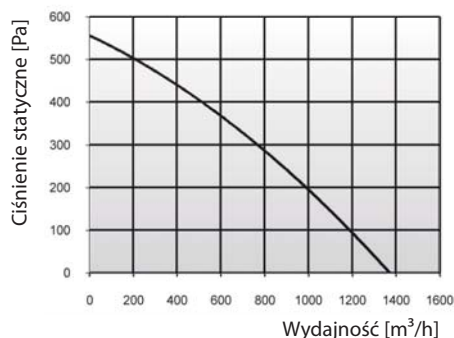
Charakterystyka akustyczna

Wlot



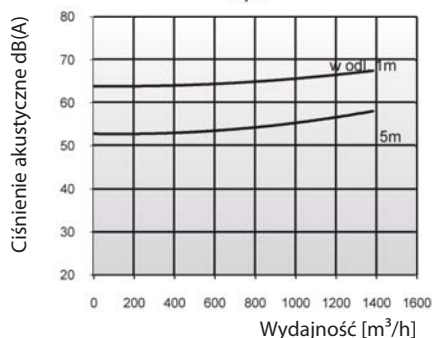
BULLET-250

Charakterystyka przepływowa



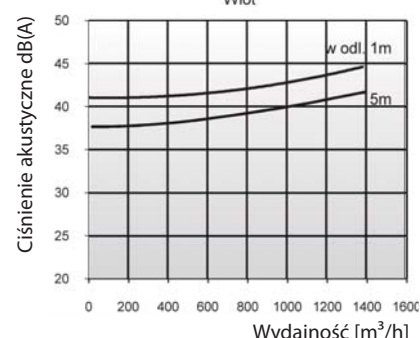
Charakterystyka akustyczna

Wylot



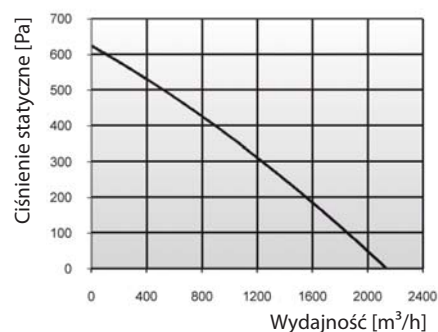
Charakterystyka akustyczna

Wlot



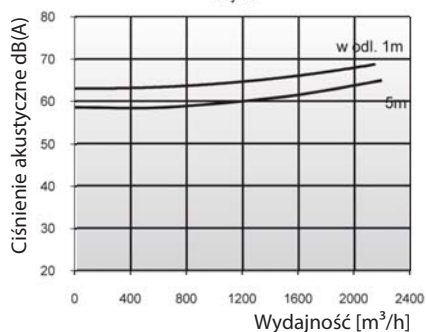
BULLET-315

Charakterystyka przepływowa



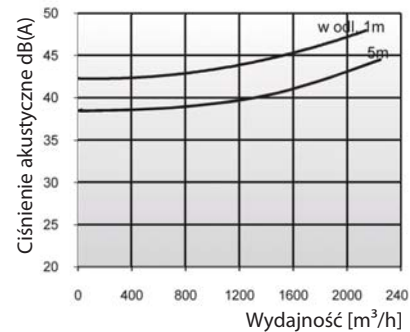
Charakterystyka akustyczna

Wylot



Charakterystyka akustyczna

Wlot



Uwaga:

Powyższe wykresy zostały sporządzone dla wentylatorów posadowionych na tłumiącej podstawie dachowej TPD-N lub TPDC-N. W celu dalszej redukcji hałasu można zastosować tłumik TK podwieszany do podstawy dachowej TPD-N lub TPDC-N.

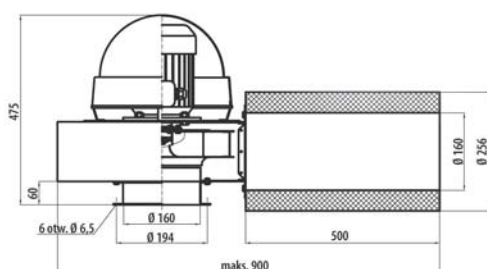


Zastosowanie

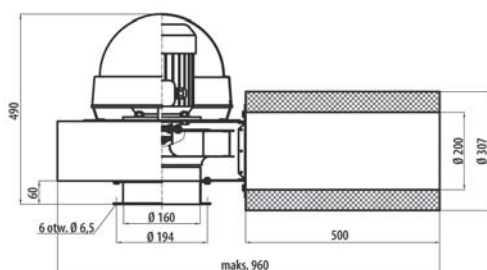
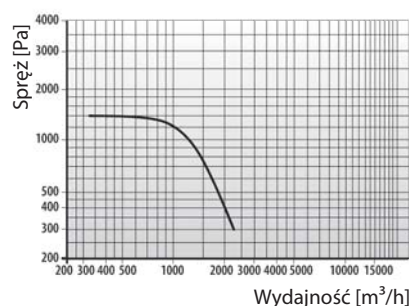
Wentylatory służą do wentylacji ogólnej lub miejscowej. Doskonale spełniają swoje zadanie we współpracy z instalacjami i urządzeniami wyciągowymi ze względu na zwiększony spręż w stosunku do tradycyjnych wentylatorów dachowych. Wentylatory są przeznaczone do przetłaczania powietrza suchego o zapyleniu nie większym niż $0,3 \text{ g/m}^3$, bez zanieczyszczeń lepkich, żrących lub stwarzających zagrożenie wybuchem.

Budowa

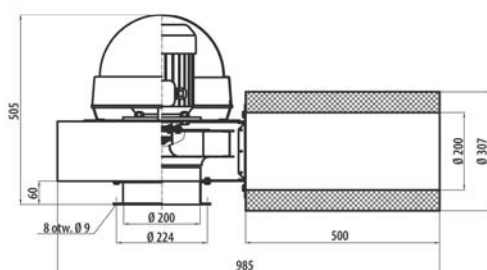
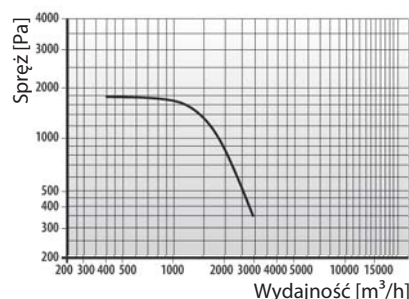
Wentylator składa się ze spiralnej obudowy, wirnika promieniowego i silnika kołnierзовego oraz osłony blaszanej. Charakterystyczną cechą wentylatora jest tłumik umieszczony na wylocie z obudowy spiralnej. Wlot wentylatora zaopatrzony jest w króciec z kołnierzem pozwalającym instalować go zarówno na podstawie dachowej, jak i na specjalnym wsporniku ściennym.



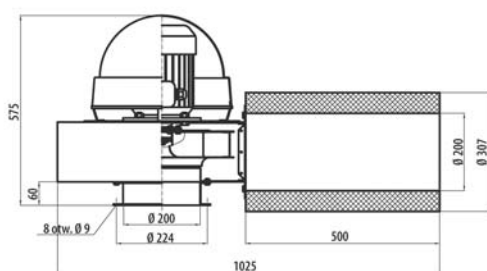
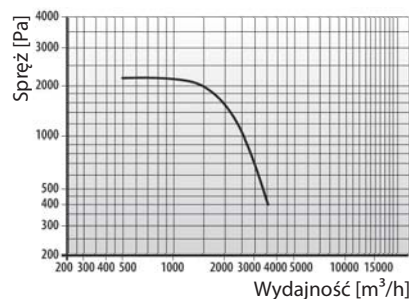
WP-5-D



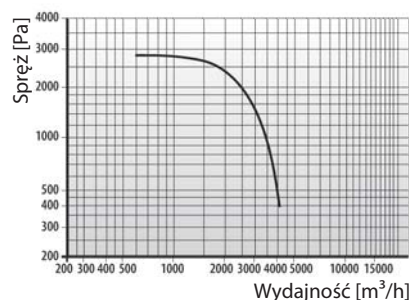
WP-7-D

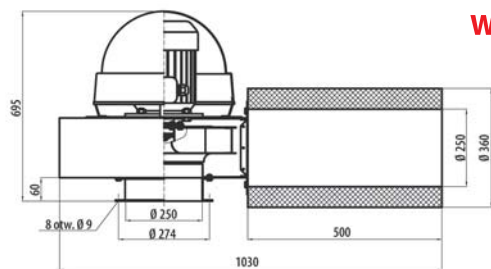
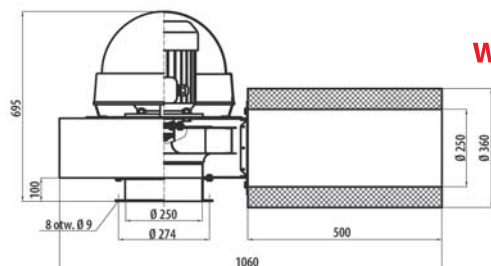
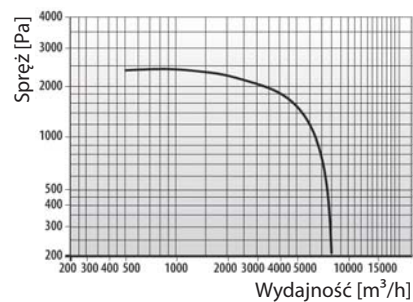
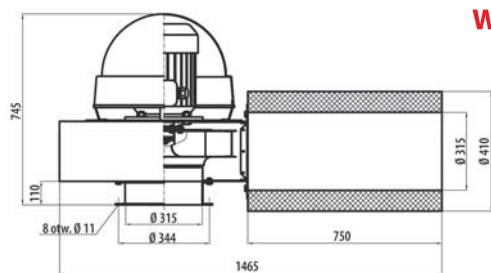
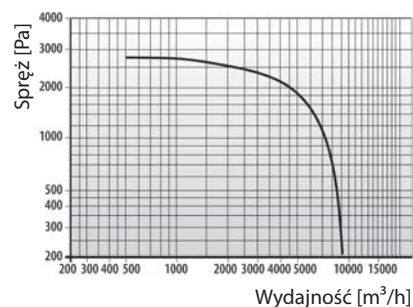
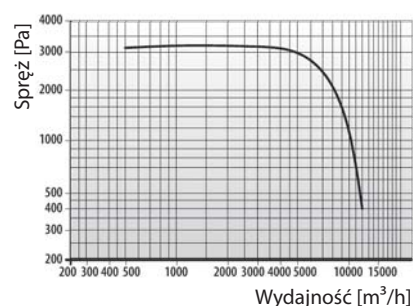


WP-8-D



WP-9-D




WP-10-D

WP-11-D

WP-13-D


Dane techniczne

Typ	Nr kat.	Obroty synchroniczne [1/min]	Napięcie [V]	Moc silnika [kW]	Stopień ochrony IP	Poziom ciśnienia akustycznego [dB(A)] w odległości		Wydatek maksymalny [m³/h]	Podciśnienie maksymalne [Pa]	Masa [kg]
						1 m	5 m			
WP-5-D	807W25	3000	230	0,55	54	75	66	2200	1400	29
WP-5-D	807W26	3000	3×400	0,55	54	75	66	2200	1400	29
WP-7-D	807W27	3000	230	1,1	54	80	73	3500	1800	36
WP-7-D	807W28	3000	3×400	1,1	54	80	73	3500	1800	36
WP-8-D	807W30	3000	3×400	1,5	54	83	76	3500	2200	40
WP-9-D	807W32	3000	3×400	2,2	54	85	78	4000	2800	50
WP-10-D	807W33	3000	3×400	3,0	54	86	81	8000	2500	60
WP-11-D	804W34	3000	3×400	4,0	54	87	82	9000	2800	69
WP-13-D	804W35	3000	3×400	6,0	54	89	84	11000	3100	95

1. Wyłączniki, falowniki oraz sprzęt instalacyjny zamieszczono na kartach AKCESORIA ELEKTRYCZNE str. 57.
2. Maksymalna temperatura przetłaczanego powietrza wynosi +60° C. Maksymalna temperatura w strefie pracy +40° C.
3. Maksymalne zapylenie przetłaczanego powietrza nie powinno przekraczać 0,3 g/m³.

Patrz dział AKCESORIA WENTYLACYJNE – str. 157-159



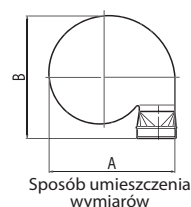
Podstawa dachowa BII



Wspornik ścienny WBN



Tłumik kanałowy TK - na ssaniu

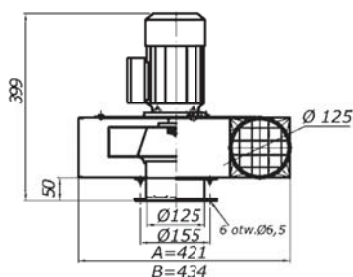


Zastosowanie

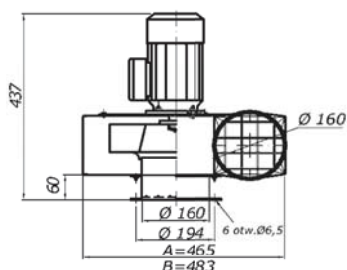
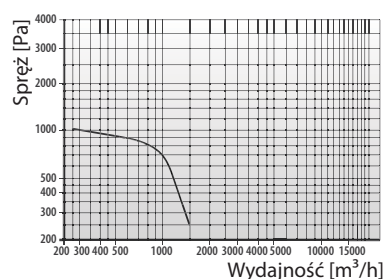
Wentylatory przeznaczone są przede wszystkim do wentylacji miejscowej. Instalowane są na wspornikach ściennych wewnątrz pomieszczeń. Zdolność do pokonywania znacznych oporów przepływu czyni je szczególnie przydatnymi do współpracy z instalacjami odciągów miejscowych.

Budowa

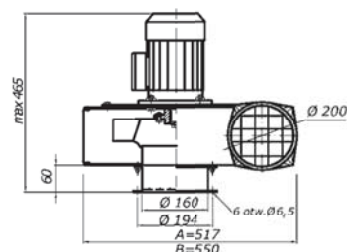
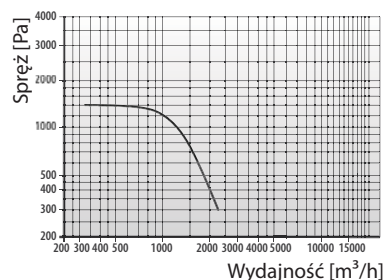
Wentylator składa się ze spiralnej obudowy stalowej i silnika elektrycznego z osadzonym na jego wale wirnikiem promieniowym. Wlot zaopatrzony jest w kołnierz dla zamocowania wentylatora na wsporniku ściennym lub na urządzeniu filtrowentylacyjnym. Na wlocie i wylocie wentylatora zaleca się instalowanie tłumików hałasu typu TK.



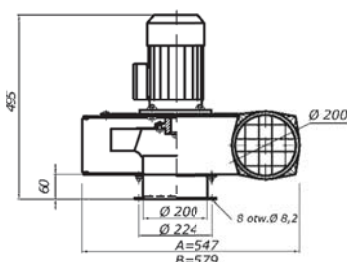
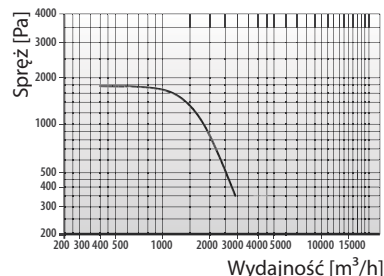
WP-3-E



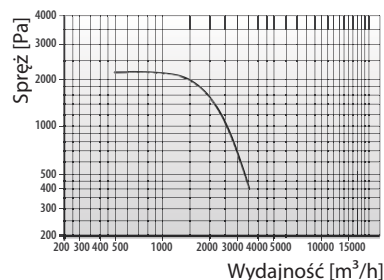
WP-5-E

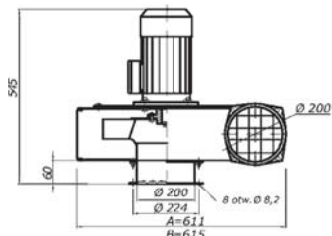
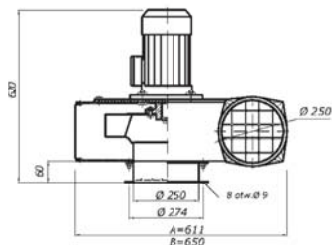
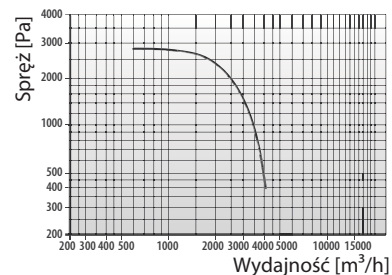
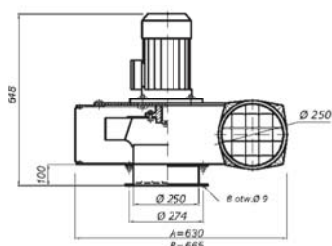
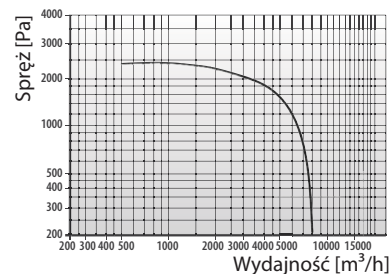
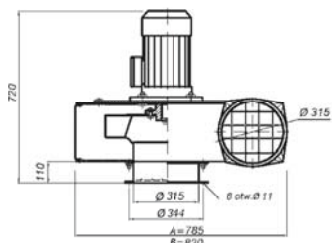
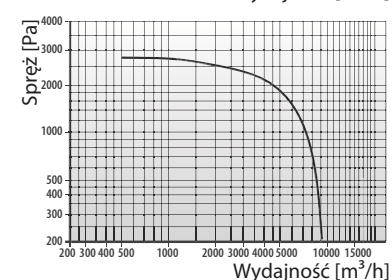
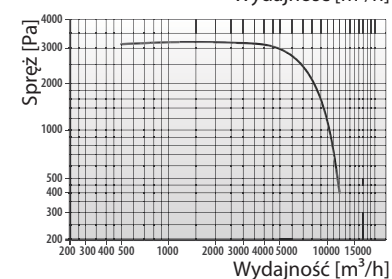


WP-7-E



WP-8-E



**WP-9-E****WP-10-E****WP-11-E****WP-13-E**

Dane techniczne

Typ	Nr kat.	Obroty synchroniczne [1/min]	Napięcie [V]	Moc silnika [kW]	Stopień ochrony IP	Poziom ciśnienia akustycznego [dB(A)] w odległości		Wydatek maksymalny [m³/h]	Podciśnienie maksymalne [Pa]	Masa [kg]
						1 m	5 m			
WP-3-E	804W16	3000	230	0,37	54	76	72	1500	1000	17,5
WP-5-E	804W18	3000	230	0,55	54	82	77	2200	1400	24
WP-5-E	804W19	3000	3×400	0,55	54	82	77	2200	1400	24
WP-7-E	804W22	3000	230	1,1	54	90	86	3500	1800	31
WP-7-E	804W23	3000	3×400	1,1	54	90	86	3500	1800	31
WP-8-E	804W25	3000	3×400	1,5	54	94	88	3500	2200	35
WP-9-E	804W27	3000	3×400	2,2	54	95	92	4000	2800	45
WP-10-E	804W29	3000	3×400	3,0	54	97	92	8000	2500	50
WP-11-E	804W30	3000	3×400	4,0	54	95	90	9000	2800	57
WP-13-E	804W32	3000	3×400	6,0	54	96	91	11000	3100	83

1. Wyłączniki, falowniki oraz sprzęt instalacyjny zamieszczono na kartach AKCESORIA ELEKTRYCZNE str. 57.

2. Maksymalna temperatura przetłaczanego powietrza wynosi +60° C. Maksymalna temperatura w strefie pracy +40° C.

3. Maksymalne zapylenie przetłaczanego powietrza nie powinno przekraczać 0,3 g/m³.

Patrz dział AKCESORIA WENTYLACYJNE – str. 158-159



Wspornik ścienny WBN



Tłumik kanałowy TK - na ssaniu i tłoczeniu



Wentylator przenośny współpracujący ze ssawką magnetyczną podczas spawania.



Wentylator przenośny osuszający zawilgoconą ścianę.

Zastosowanie

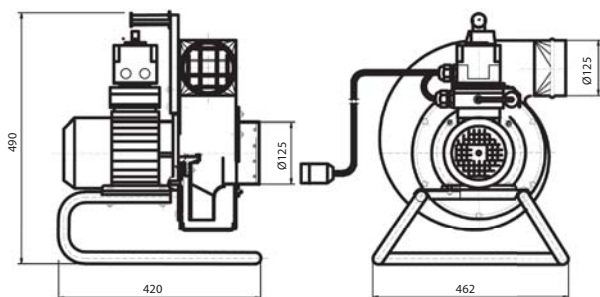
Wentylatory przenośne promieniowe przeznaczone są do wentylacji nawiewnej lub wywiewnej pomieszczeń i stanowisk pracy. Mogą być stosowane zarówno do wentylacji ogólnej, jak i miejscowej. Wentylatory WP-P można również zastosować do osuszania zawilgoconych pomieszczeń poprzez wymuszenie wielokrotnej wymiany powietrza.

Budowa

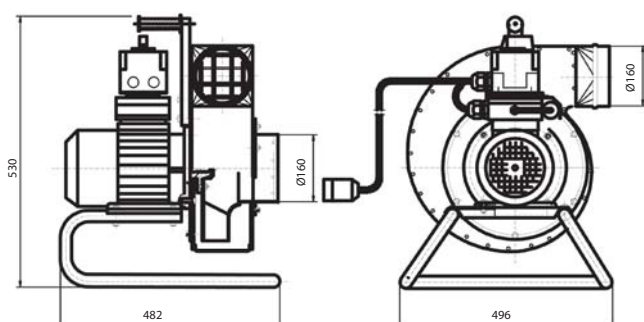
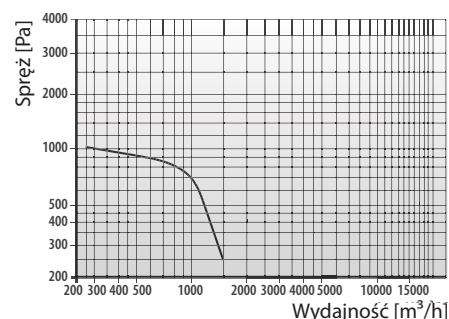
Wentylator składa się z obudowy spiralnej i silnika elektrycznego, z osadzonym na jego wale wirnikiem promieniowym, oraz stelaża nośnego. Wlot i wylot wentylatora są przystosowane do przyłączenia przewodów elastycznych zaciskanych obejmami. Silniki wentylatorów o mocy do 0,55 kW są wyposażone w łączniki ŁS, a silniki o wyższych mocach w wyłączniki silnikowe WS. Każdy wentylator posiada pięciometrowy przewód zasilający z wtyczką.

Użytkowanie

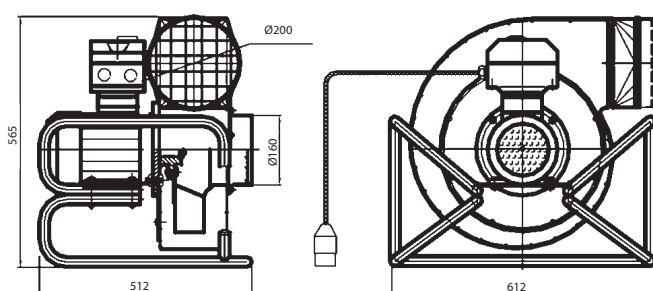
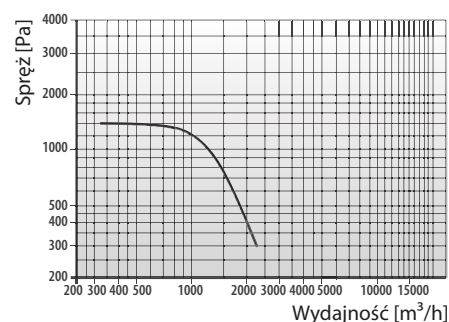
W przypadku wykorzystania wentylatora przenośnego do miejscowej wentylacji wyciągowej, należy do króćca ssącego wentylatora przyłączyć przewód elastyczny o odpowiedniej średnicy, a na jego końcu umieścić odpowiednią ssawkę. Przykładowe zastosowanie ssawki magnetycznej zaprezentowano na fotografii. W przypadku wykorzystania wentylatora do wentylacji ogólnej należy do wentylowanego pomieszczenia wprowadzić przewód elastyczny podłączony do króćca ssawnego lub tłocznego wentylatora. W przypadku wykorzystania wentylatora do osuszania pomieszczeń należy umieścić wentylator wewnątrz pomieszczenia kierując wylot powietrza na zawilgoconą ścianę, a elastyczny przewód ssący wyprowadzić na zewnątrz. Wentylator można też wyprowadzić na zewnątrz (zabezpieczając go przed opadami) tak by za pomocą przewodu elastycznego, wciągał on powietrze do zawilgoconego pomieszczenia. W takim przypadku końcówkę przewodu elastycznego można wyposażyć w statyw z dyszą kierunkową.



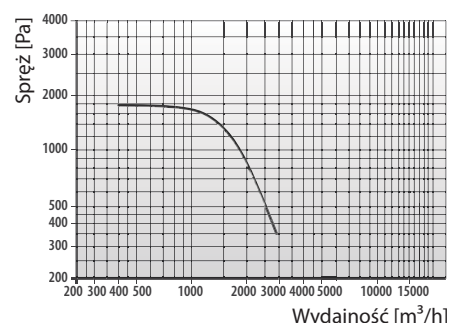
WP-3-P

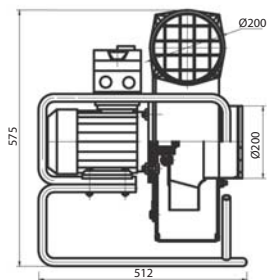


WP-5-P

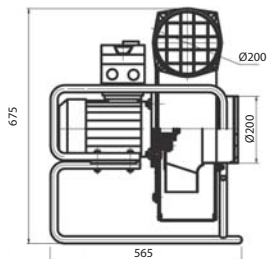
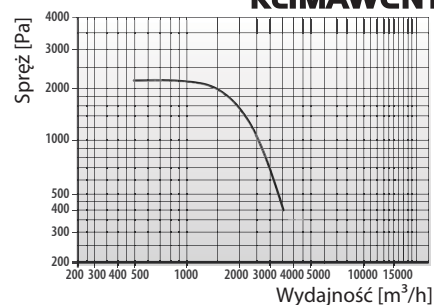
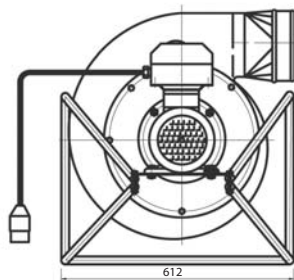


WP-7-P

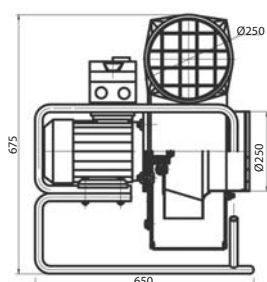
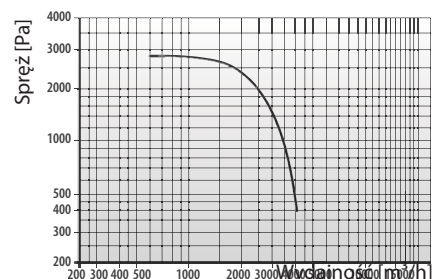
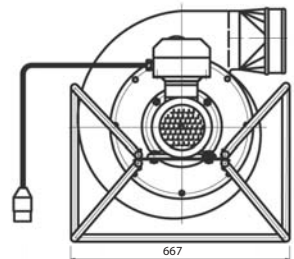




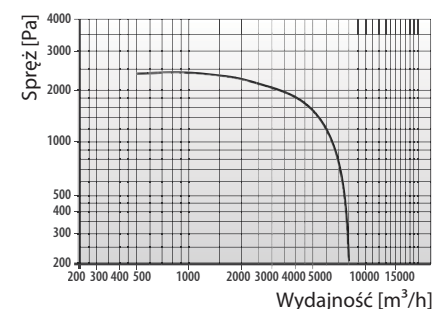
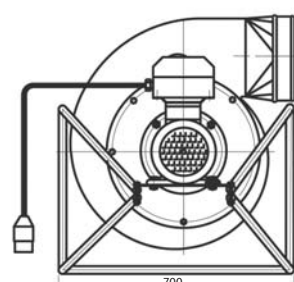
WP-8-P



WP-9-P



WP-10-P



Dane techniczne

Typ	Nr kat.	Obroty synchroniczne [1/min]	Napięcie [V]	Moc silnika [kW]	Stopień ochrony IP	Poziom ciśnienia akustycznego [dB(A)] w odległości		Wydatek maksymalny [m³/h]	Podciśnienie maksymalne [Pa]	Masa [kg]
						1 m	5 m			
WP-3-P	805W19	3000	230	0,37	54	76	72	1500	1000	17,5
WP-5-P	805W23	3000	230	0,55	54	82	77	2200	1400	24
WP-5-P	805W24	3000	3×400	0,55	54	82	77	2200	1400	24
WP-7-P	805W27	3000	230	1,1	54	90	86	3500	1800	31
WP-7-P	805W28	3000	3×400	1,1	54	90	86	3500	1800	31
WP-8-P	805W30	3000	3×400	1,5	54	94	88	3500	2200	35
WP-9-P	805W32	3000	3×400	2,2	54	95	92	4000	2800	45
WP-10-P	805W34	3000	3×400	3,0	54	97	92	8000	2500	50

1. Sprzęt instalacyjny zamieszczono na kartach AKCESORIA ELEKTRYCZNE str. 57.
2. Maksymalna temperatura przetłaczanego powietrza wynosi +60° C. Maksymalna temperatura w strefie pracy +40° C.
3. Maksymalne zapylenie przetłaczanego powietrza nie powinno przekraczać 0,3 g/m³.

Patrz dział SSAWKI – str. 171

 ssawka magnetyczna	Typ	Nr. kat.	Średnica [mm]
	SM-125	818S01	125
	SM-160	818S02	160
	SM-200	818S03	200

 podtrzymka magnetyczna przewodu elastycznego	Typ	Nr. kat.	Średnica [mm]
	PSM-125	818P01	125
	PSM-160	818P02	160
	PSM-200	818P03	200

Statyw ssący

	Typ	Nr. kat.	Średnica wlotu [mm]	Średnica króćca przyłączeniowego [mm]
	S-152	818S04	200	152

Patrz dział AKCESORIA WENTYLACYJNE – str. 161





Zastosowanie

Wentylatory przenośne promieniowe przeznaczone są do wentylacji nawiewnej lub wywiewnej pomieszczeń i stanowisk pracy. Mogą być stosowane zarówno do wentylacji ogólnej, jak i miejscowej w tym do przetłaczania drobnych wiórów i pyłów powstających w trakcie obróbki technologicznej między innymi drewna, papieru, skóry, tkanin, tworzyw sztucznych itp. W takich przypadkach FAST-P pełni funkcję wentylatora transportowego. Wentylatory FAST-P można również zastosować do osuszania zawilgoconych pomieszczeń poprzez wymuszenie wielokrotnej wymiany powietrza i skierowanie strumienia wylotowego bezpośrednio na zawilgoconą ścianę.

Budowa

Wentylator posiada napęd bezpośredni. Wirnik i obudowa są wykonane z odlewanej aluminium. Wirnik osadzony jest na wałku silnika elektrycznego. Wentylator jest umieszczony na stelażu wykonanym ze stalowych profili rurowych ułatwiającym jego przemieszczanie i ustawienie w dowolnym miejscu na płaskiej powierzchni. Wlot i wylot wentylatora są przystosowane do przyłączenia przewodów elastycznych zaciskanych obejmami. Na silniku jest umieszczony wyłącznik silnikowy z zabezpieczeniem zwarciovym i przeciążeniowym. Każdy wentylator posiada pięciometrowy przewód zasilający z wtyczką.

Użytkowanie

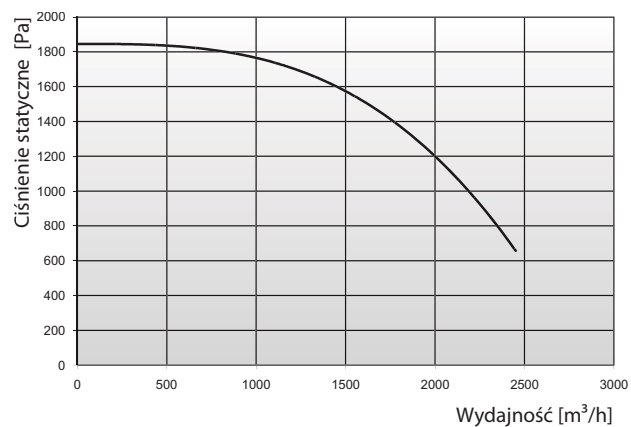
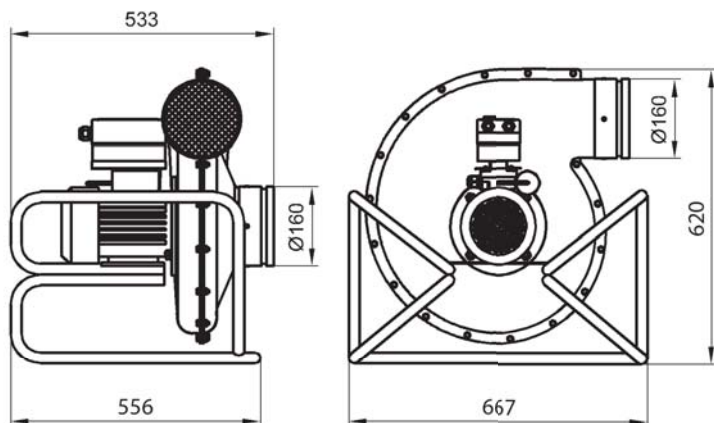
W przypadku wykorzystania wentylatora przenośnego do miejscowej wentylacji wyciągowej, należy do króćca ssącego wentylatora przyłączyć przewód elastyczny o odpowiedniej średnicy, a na jego końcu umieścić odpowiednią ssawkę.

W przypadku wykorzystania wentylatora do wentylacji nawiewnej należy do wentylowanego pomieszczenia wprowadzić przewód elastyczny podłączony do króćca tłocznego wentylatora.

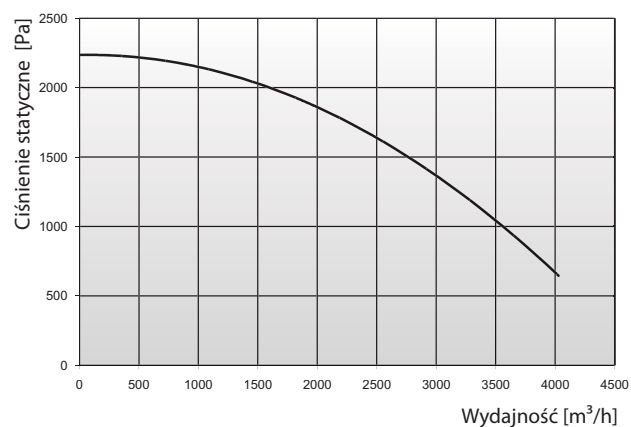
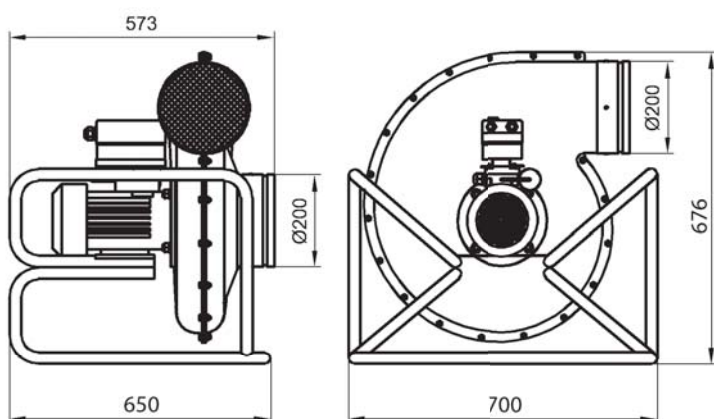
W przypadku wykorzystania wentylatora do osuszania pomieszczeń należy umieścić wentylator wewnątrz pomieszczenia kierując wylot powietrza na zawilgoconą ścianę, a elastyczny przewód ssący wyprowadzić na zewnątrz. Wentylator można też umieścić na zewnątrz (zabezpieczając go przed opadami) tak by za pomocą przewodu elastycznego wciągał on powietrze do pomieszczenia.

Dane techniczne

Typ	Nr. kat.	Obroty synchroniczne [1/min]	Napięcie [V]	Moc silnika [kW]	Stopień ochrony IP	Poziom ciśnienia akustycznego [dB(A)] z odległości		Wydatek maksymalny [m ³ /h]	Podciśnienie maksymalne [Pa]	Masa [kg]
						1 m	5 m			
FAST-160-P	805W86	3000	230	0,75	54	87,5	78	2500	1800	27
FAST-200-P	804W87	3000	230	1,5	54	92	86,5	4000	2300	32



FAST-200-P





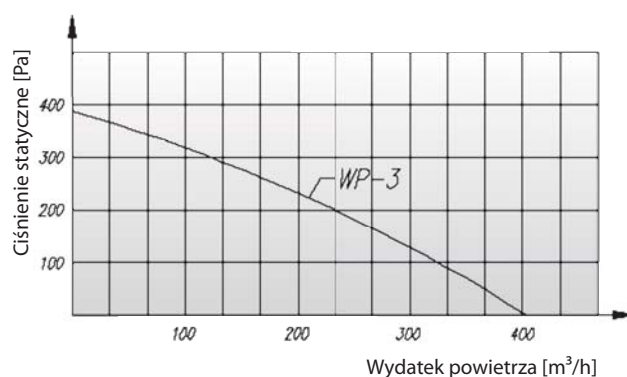
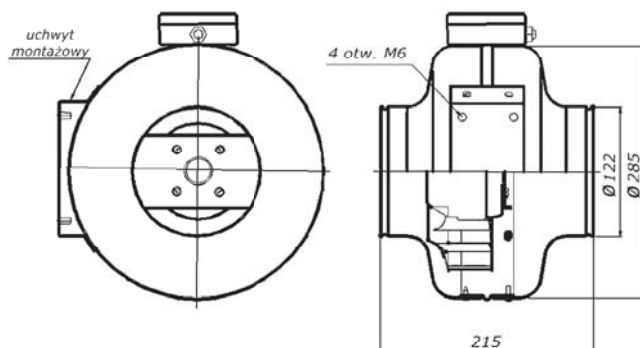
Zastosowanie

Wentylatory przeznaczone są do przetłaczania niezapylonego powietrza przy wentylacji ogólnej pomieszczeń. Przystosowane są do montażu wewnątrz pomieszczeń, bezpośrednio w instalacji zbudowanej z okrągłych kanałów wentylacyjnych.

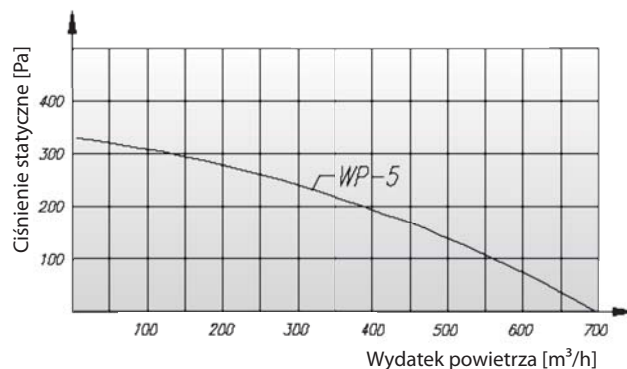
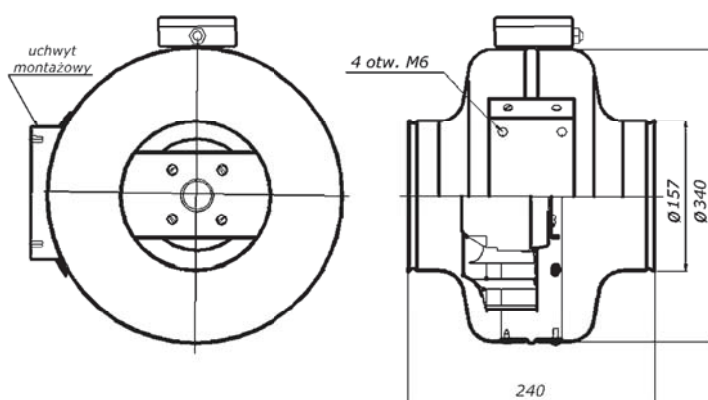
Budowa

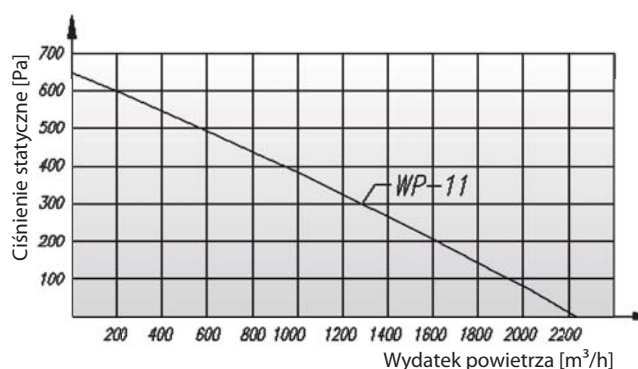
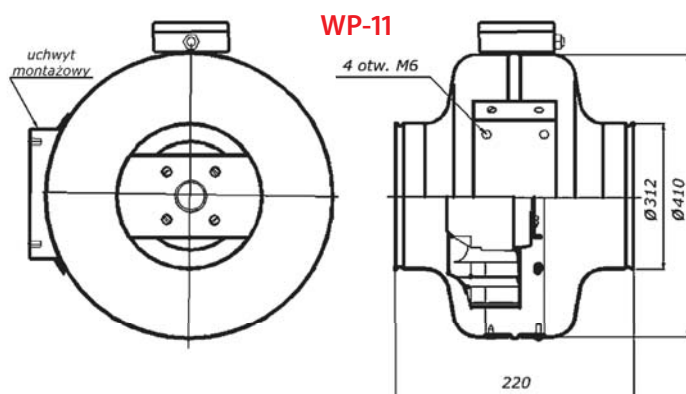
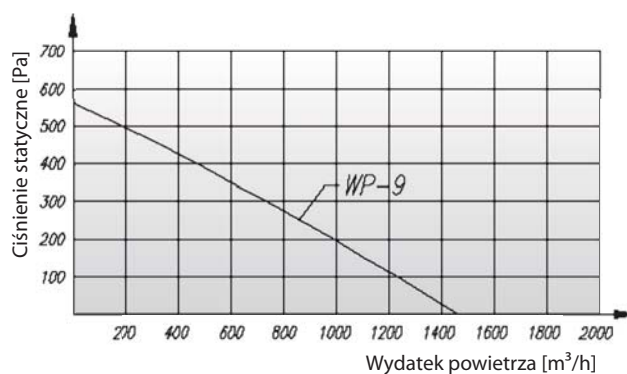
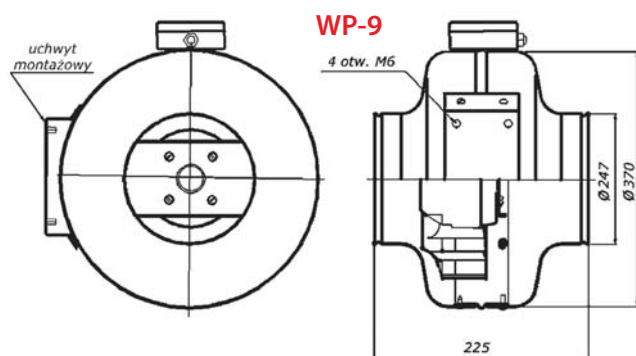
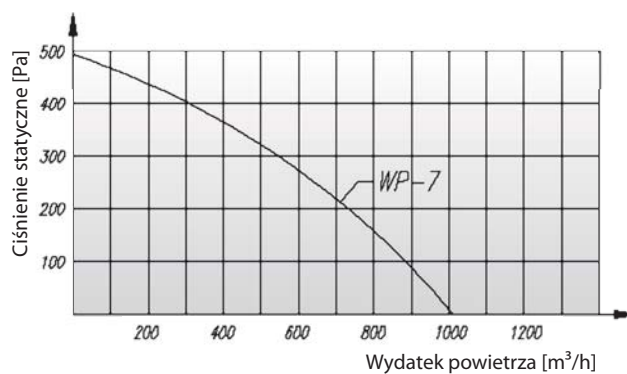
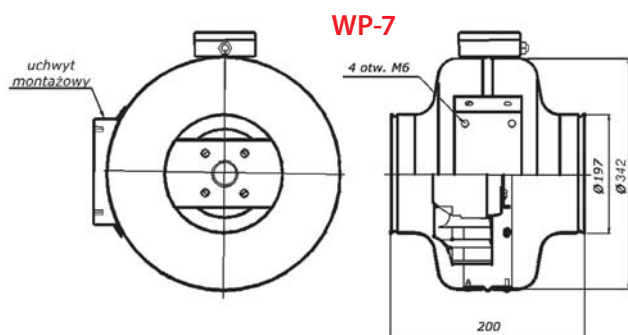
Obudowa wentylatorów wykonana jest z blachy aluminiowej. Wentylatory posiadają wirnik promieniowy osadzony bezpośrednio na wirującym stojanie, co zapewnia niewielkie wymiary wentylatora. Podstawowe zalety wentylatorów kanałowych to małe wymiary, cicha praca i wygodny montaż.

WP-3



WP-5





Dane techniczne

Typ	Nr kat.	Obroty synchroniczne [1/min]	Napięcie [V]	Moc silnika [W]	Stopień ochrony IP	Poziom ciśnienia akustycznego [dB(A)] w odległości*		Wydatek maksymalny [m³/h]	Podciśnienie maksymalne [Pa]	Masa [kg]
						1 m	5 m			
WP-3	806W03	2500	230	58	44	66	59	400	400	3
WP-5	806W04	2500	230	58	44	62	57	690	330	4
WP-7	806W05	2650	230	135	44	71	66	1000	500	5
WP-9	806W06	2600	230	155	44	72	66	1450	570	6
WP-11	806W07	2700	230	225	44	86	74	2200	650	6

* Na zewnątrz kanału.

1. Wyłączniki oraz sprzęt instalacyjny zamieszczono na kartach AKCESORIA ELEKTRYCZNE str. 57.
2. Maksymalna dopuszczalna temperatura przetłaczanego powietrza wynosi +60° C.
Maksymalna temperatura w strefie pracy +40° C.
3. Maksymalne zapylenie przetłaczanego powietrza nie powinno przekraczać 0,3 g/m³.



Zastosowanie

Wentylatory WOK przeznaczone są do wentylacji ogólnej hal produkcyjnych, warsztatów, sklepów, magazynów, obiektów inwentarskich. Instalowane są bezpośrednio w otworach ściennych lub okiennych, jako nawiewne lub wyciągowe.

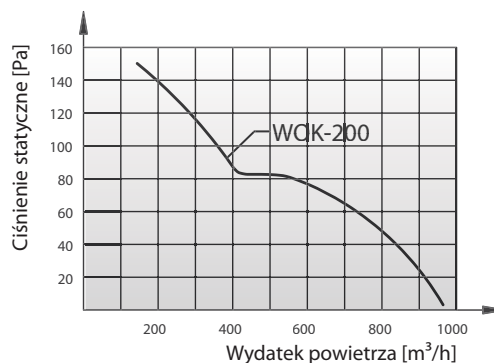
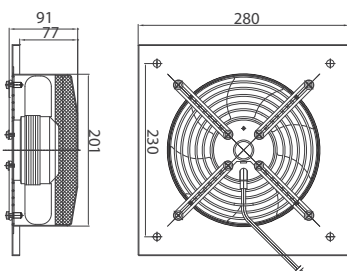
Budowa

Wentylator składa się z cylindrycznej profilowanej obudowy, do której od strony wlotu powietrza przymocowana jest konstrukcja osłonowa z koncentrycznych pierścieni. Do konstrukcji osłonowej zamocowano silnik z wirnikiem. Wylot obudowy zamknięty jest płaską osłoną siatkową. Osłonięty wlot i wylot wentylatora spełnia wymagania bezpieczeństwa, pozwalając na montaż wentylatora od strony wewnętrznej lub zewnętrznej pomieszczenia. Wentylatory mogą pracować w pozycji pionowej i poziomej.

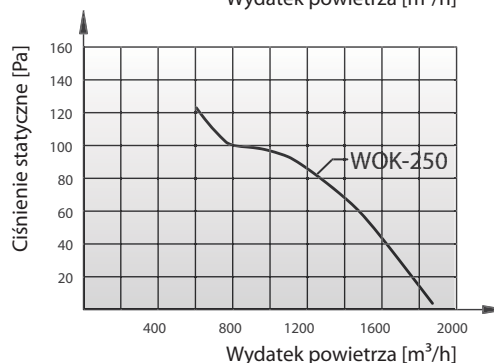
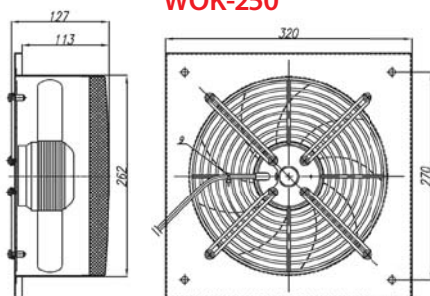


kierunek przepływu →

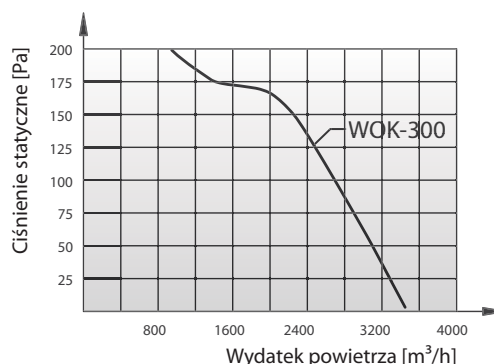
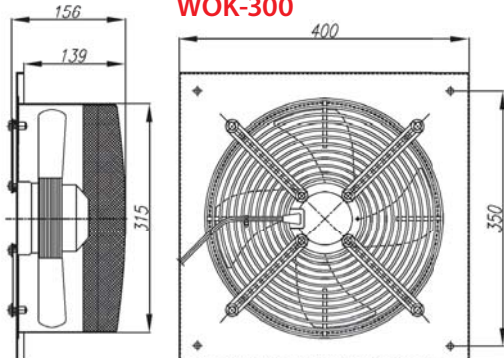
WOK-200



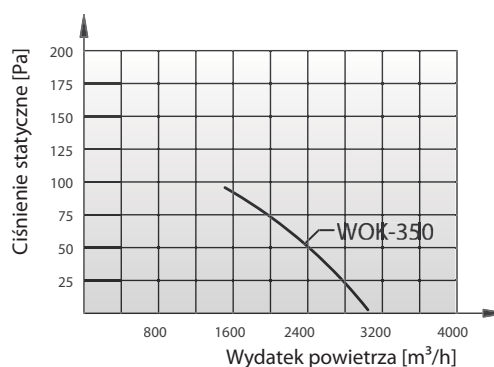
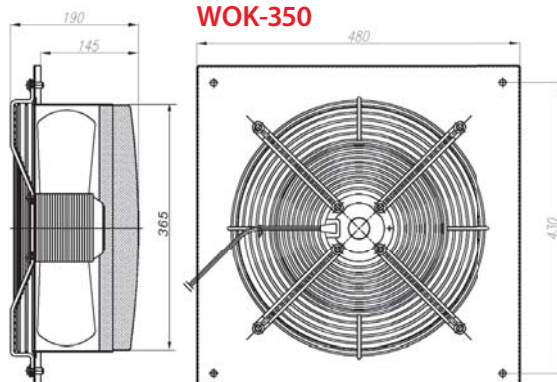
WOK-250



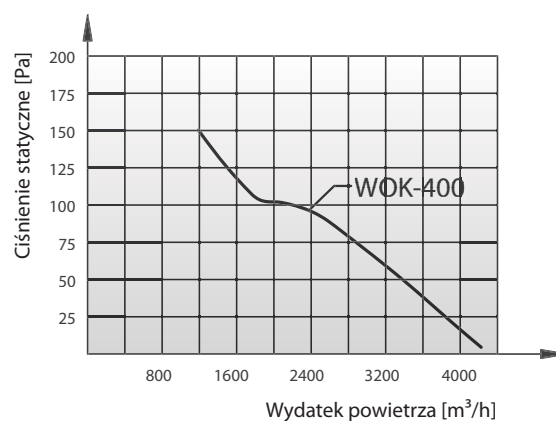
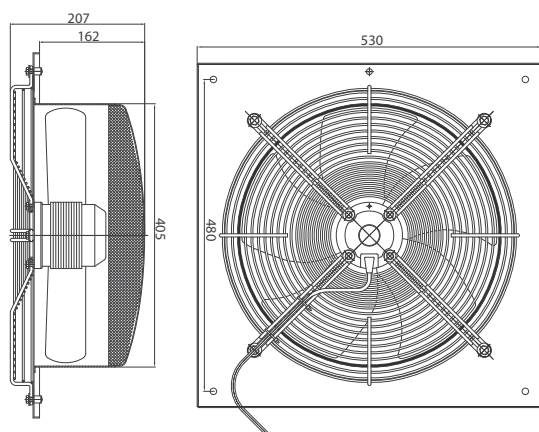
WOK-300



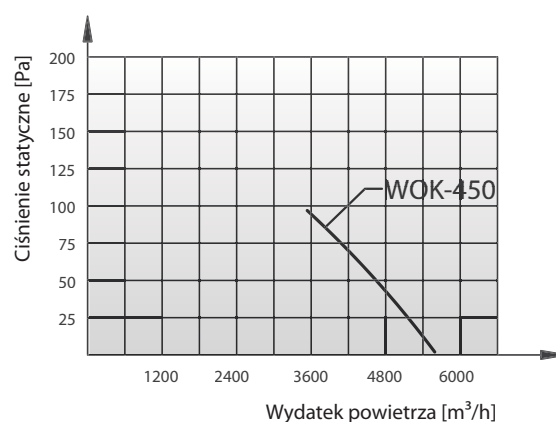
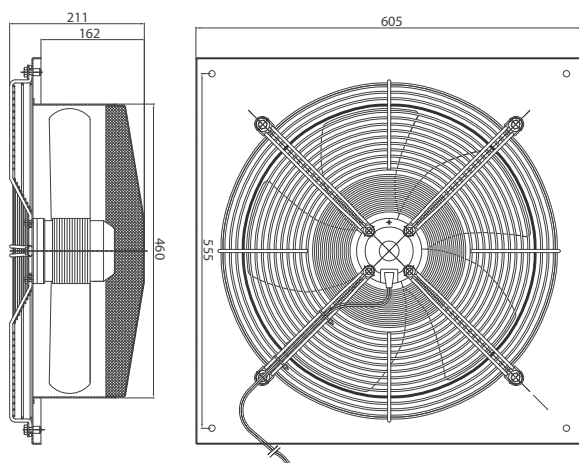
WOK-350



WOK-400



WOK-450



Dane techniczne

Typ	Nr kat.	Napięcie [V]	Obroty synchroniczne [1/min]	Moc [W]	Dopuszczalna temperatura pracy [°C]	Poziom ciśnienia akustycznego [dB(A)] w odległości		Stopień ochrony IP	Masa [kg]
						1 m	5 m		
WOK-200	811W30	230	2600	64	+70	65	60	44	2,65
WOK-250	811W31	230	2500	120	+60	71	67	44	4,10
WOK-300	811W32	230	2700	230	+50	76	70	44	6,70
WOK-350	811W33	230	1400	130	+45	68	62	44	8,40
WOK-400	811W34	230	1430	160	+40	68	62	44	10,45
WOK-450	811W35	230	1400	245	+40	71	66	44	12,60

Żaluzje

	Typ	Nr kat.	A [mm]
	ŻALUZJA-200	445Z04	245
	ŻALUZJA-250	445Z05	299
	ŻALUZJA-300	445Z06	347
	ŻALUZJA-350	445Z07	397
	ŻALUZJA-400	445Z08	460
	ŻALUZJA-450	445Z09	501

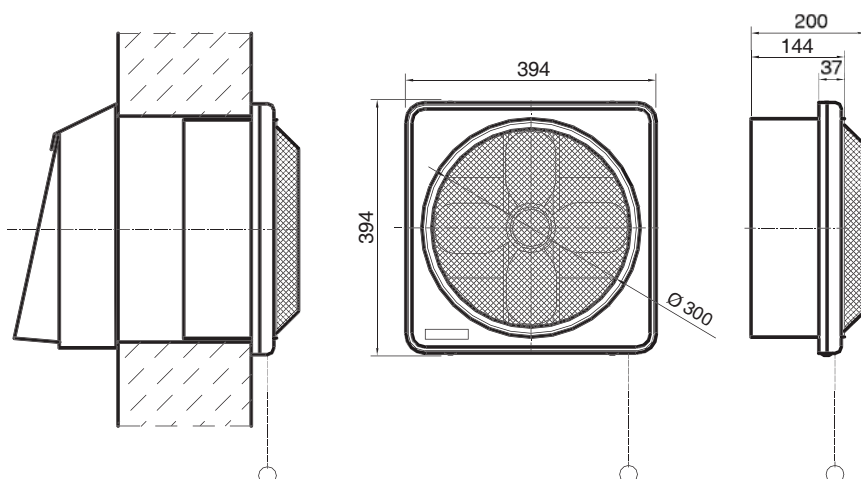


Zastosowanie

Wentylatory WW-302-KL przeznaczone są do wentylacji ogólnej hal produkcyjnych, warsztatów, sklepów, magazynów. Instalowane są bezpośrednio w otworach ściennych lub okiennych.

Budowa

Wentylator składa się z kwadratowej blaszanej obudowy z centralnie zamocowanym silnikiem, na wałku którego osadzono wirnik. Wlot wentylatora jest osłonięty siatką ochronną. Tylną ściankę obudowy stanowi żaluzja samouchylna. Standardowe wyposażenie stanowi uchylna osłona zabezpieczająca wentylator od zewnątrz przed opadami i naporem wiatru oraz kierująca w dół wyrzucane powietrze. Wentylator posiada wyłącznik kinkietowy. Wentylatory mogą pracować wyłącznie w pozycji poziomej.



Dane techniczne

Typ	Nr kat.	Średnica [mm]	Napięcie [V]	Obroty synchroniczne [1/min]	Moc [W]	Wydajność nominalna [m³/h]	Poziom ciśnienia akustycznego w odległości 4 m [dB(A)]	Stopień ochrony IP	Masa [kg]
WW-302-KL	485W15	300	230	1100	42	960	50	42	4,5

1. Maksymalna temperatura przetłaczanego powietrza wynosi $+60^{\circ}\text{C}$. Maksymalna temperatura w strefie pracy $+40^{\circ}\text{C}$.
2. Wentylatory mogą być użyte do przetłaczania powietrza suchego o zapyleniu maksymalnym $0,3\text{ g/m}^3$.



Produkujemy szeroką gamę wentylatorów przeciwwybuchowych przeznaczonych do pracy w przestrzeniach zagrożonych wybuchem, w których może wystąpić atmosfera wybuchowa, będąca mieszaniną palnych gazów, par, mgieł lub pyłów z powietrzem, w której, po zainicjowaniu źródeł zapłonu, spalanie rozprzestrzeni się samorzutnie na całą mieszaninę.

Wentylatory produkcji KLIMAWENT S.A. są sklasyfikowane jako urządzenia: grupy II, kategorii 2, zagrożenia gazowego G, klasy temperaturowej T3 i oznaczone:



Wymagania wg Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 22 grudnia 2005 r. (Dz. U. Nr 263 poz. 2203) wdrażającego rozporządzenia Dyrektywy Unii Europejskiej 94/9/WE z dnia 23 marca 1994 r. (ATEX). Oznaczenia wg PN-EN 1127-1:2001.

Grupa II – stanowią ją urządzenia i systemy ochronne przeznaczone do użytku w miejscach zagrożonych występowaniem atmosfer wybuchowych, ale są to miejsca inne niż zakłady górnicze, w których występuje zagrożenie metanowe lub zagrożenie wybuchem pyłu węglowego.

Kategoria 2 – obejmuje urządzenia zaprojektowane tak, aby mogły funkcjonować zgodnie z parametrami ruchowymi ustalonymi przez producenta, zapewniając wysoki poziom zabezpieczenia; urządzenia tej kategorii:

- są przeznaczone do użytku w miejscach, w których występowanie atmosfer wybuchowych jest prawdopodobne – jest to strefa 1(G).
- posiadają środki zabezpieczenia przeciwwybuchowego **zapewniające wymagany poziom zabezpieczenia** nawet w przypadku częstych zakłóceń lub uszkodzeń urządzeń, jakie bierze się pod uwagę.

Stopień zagrożenia G – oznacza, że urządzenie jest przeznaczone do stosowania w warunkach zagrożenia gazowego.

Klasa temperaturowa T3 – oznacza, że temperatura dowolnej części urządzenia w czasie normalnej pracy nie przekroczy 200° C. Wentylatory z klasą temperaturową T3 mogą być bezpiecznie używane w atmosferach wybuchowych należących do klas T3, T2, T1.

Urządzenia zaliczone do grupy II kategorii 2 tak się projektuje i wytwarza, aby w przypadku zagrożenia spowodowanego występowaniem atmosfery wybuchowej wynikającej z obecności gazów, par lub mgieł, źródła zapłonu nie uaktywniły się nawet podczas częstych zakłóceń lub uszkodzeń tych urządzeń.

Części urządzeń, o których mowa powyżej, tak się projektuje i wytwarza, aby ich dopuszczalne temperatury powierzchni nie mogły być przekraczane, nawet w przypadkach zagrożenia wynikającego z sytuacji awaryjnych przewidzianych przez producenta tych urządzeń.

Urządzenia zgodne z wymaganiami kategorii 2 spełniają równocześnie wymagania kategorii 3.

Oferowane wentylatory przeciwwybuchowe nie mogą być stosowane do przetłaczania powietrza zawierającego:

- pyły substancji palnych w stężeniu wybuchowym,
- zanieczyszczenia lepkie, które mogą osadzać się na urządzeniach, a zwłaszcza na wirnikach,
- zanieczyszczenia żrące, mogące oddziaływać niekorzystnie na urządzenie.



Wentylatory przeciwwybuchowe produkowane przez KLIMAWENT S.A. są bezpieczne i nie staną się źródłem zapłonu atmosfery wybuchowej, jeśli będą stosowane w warunkach, do jakich zostały zaprojektowane i wykonane. Miejsca niebezpieczne są zaliczane do stref na podstawie częstotliwości i długości czasu występowania niebezpiecznej atmosfery wybuchowej.

W celu prawidłowego dobrania naszych wentylatorów do warunków eksploatacyjnych niezbędne jest określenie występujących zagrożeń (stref) zgodnie Rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 9 czerwca 2006 r. (Dz. U. nr 121 poz. 836) oraz Rozporządzeniem Ministra Gospodarki, Pracy i Polityki Społecznej z dnia 29 maja 2003 r. (Dz. U. nr 107 poz. 1004). Samo określenie rodzajów występujących gazów jest niewystarczające.

Jest to bardzo istotne zastrzeżenie, ponieważ producent wentylatorów nie jest w stanie przewidzieć jakie strefy zagrożeń występują w rzeczywistości u użytkownika.

Klasyfikacja przestrzeni zagrożonych wybuchem jest zadaniem użytkownika, którego realizowany proces technologiczny stwarza powstawanie i występowanie takich zagrożeń.

Zgodnie z obowiązującymi przepisami w zakresie ochrony przeciwpożarowej budynków i innych obiektów budowlanych za ocenę zagrożonych wybuchem pomieszczeń są odpowiedzialni inwestorzy, projektanci lub użytkownicy decydujący o procesie technologicznym.

Obowiązujące, wymienione powyżej, rozporządzenia w sprawie minimalnych wymagań dotyczących bezpieczeństwa i higieny pracy pracowników zatrudnionych na stanowiskach pracy, na których może wystąpić atmosfera wybuchowa wyraźnie wymagają doboru urządzeń i systemów zabezpieczających dla wszystkich stanowisk pracy, na których mogą wystąpić atmosfery wybuchowe zgodnie z kategoriami właściwymi dla stref zagrożenia wybuchem.

Rozporządzenia stwierdzają również, że miejsca pracy, w których mogą wystąpić atmosfery wybuchowe, powinny być sklasyfikowane z uwzględnieniem podziału na strefy zagrożenia wybuchem, zgodnie z obowiązującymi normami.

Posiadając podstawowe dane od użytkownika tj.: rodzaj medium stwarzającego zagrożenie wybuchem oraz klasyfikację strefy zagrożenia możemy, do podanych warunków, zaproponować odpowiednie urządzenia wentylacyjne pracujące bezpiecznie, zgodnie z obowiązującymi normami.



Budowa

Wentylator jest zbudowany z konstrukcji nośnej wykonanej z giętych kształtowników stalowych. Wewnątrz jest umieszczony silnik w wykonaniu przeciwwybuchowym z osadzonym na jego wale wirnikiem promieniowym wykonanym z mosiądzu. Górna część wentylatora jest zabezpieczona przed opadami atmosferycznymi osłoną z blachy stalowej. Na obudowie wentylatora znajduje się zacisk z linką miedzianą do odprowadzenia ładunków elektrostatycznych. Dolna część wentylatora jest wyposażona w stalowy kołnierz mocujący wentylator do podstawy dachowej.

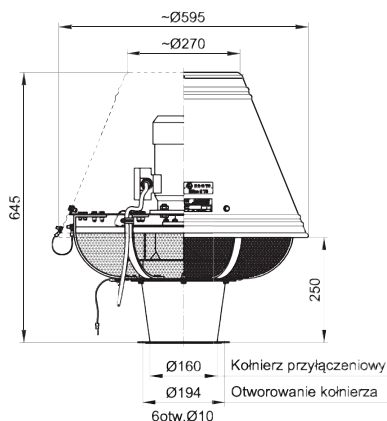
Wirniki całej rodziny wentylatorów SPARK zostały zaprojektowane pod kątem niskiego poziomu mocy akustycznej. Po przebadaniu wielu wirników w zakładowym Laboratorium Badawczo-Rozwojowym wytypowano wirniki optymalne, które wdrożono do produkcji. W celu dalszego wytłumienia hałasu przedostającego się do pomieszczenia zaleca się posadowienie wentylatora do tłumiących podstaw dachowych TPD-N lub TPDC-N. Standardowo wentylatory są wykonane w kolorystyce jasno szarej

Uwagi

1. Maksymalna temperatura pracy silnika wynosi $+40^{\circ}\text{C}$.
2. Wentylatory mogą być użyte do przetłaczania powietrza suchego o zapyleniu maksymalnym $0,3\text{ g/m}^3$.
3. Wentylatory nie mogą być stosowane do przetłaczania powietrza zawierającego zanieczyszczenia lepkie, które mogą osadzać się na urządzeniach, a zwłaszcza na wirniku oraz zawierającego zanieczyszczenia żrące mogące oddziaływać niekorzystnie na elementy wentylatora.

SPARK-160 Ex

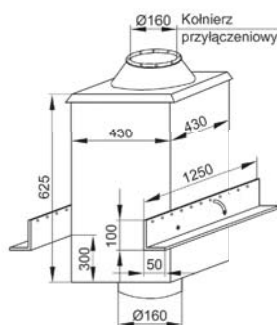
Wentylator dachowy
SPARK-160/3000 Ex



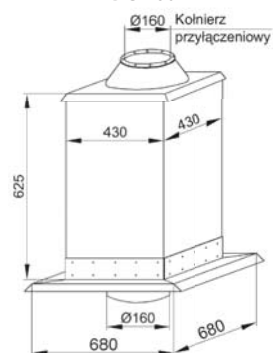
Kołnierz przyłączeniowy



Tłumiąca podstawa dachowa
TPD-160-N

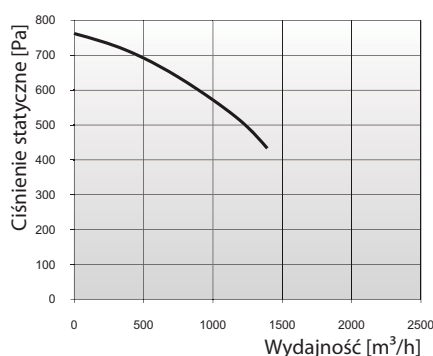


Tłumiąca podstawa dachowa
TPDC-160-N

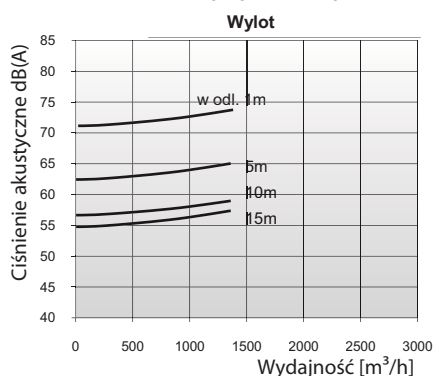


SPARK-160/3000 Ex

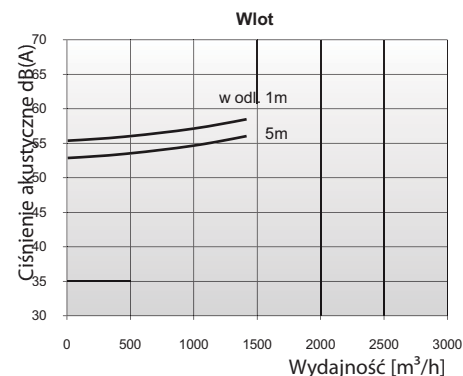
Charakterystyka przepływowa



Charakterystyka akustyczna



Charakterystyka akustyczna



Dane techniczne

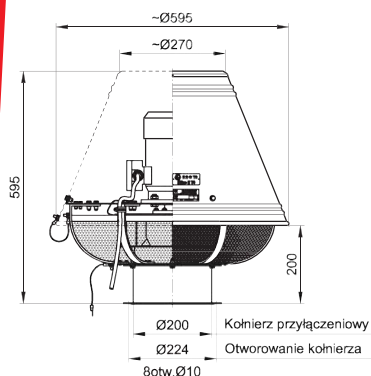
Typ	Nr kat.	Obroty synchroniczne [1/min]	Napięcie [V]	Moc silnika [kW]	Stopień ochrony IP	Wydatek maksymalny [m³/h]	Podciśnienie maksymalne [Pa]	Masa [kg]
SPARK- 160/3000/Ex II 2G T3	808W60	3000	3×400	0,55	55	1400	760	22
Podstawa dachowa TPD-160-N	843P40	—	—	—	—	—	—	28
Podstawa dachowa TPDC-160-N	843P50	—	—	—	—	—	—	30

Uwaga:

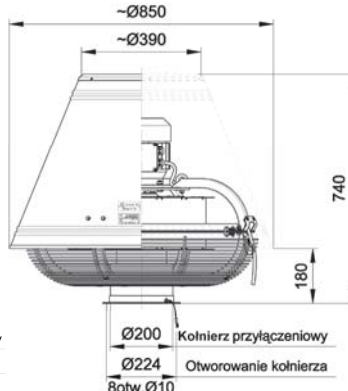
- Zastosowano silniki elektryczne przeciwybuchowe budowy wzmocnionej Ex II 2G Ex e II T3.
- Powyższe charakterystyki zostały sporządzone dla wentylatorów posadowionych na tłumiącej podstawie dachowej TPD-N lub TPDC-N.

SPARK-200 Ex

Wentylator dachowy
SPARK-200/3000 Ex



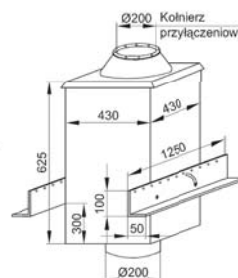
Wentylator dachowy
SPARK-200/1500 Ex



Końierz przyłączeniowy



Tłumiąca
podstawa dachowa
TPD-200-N

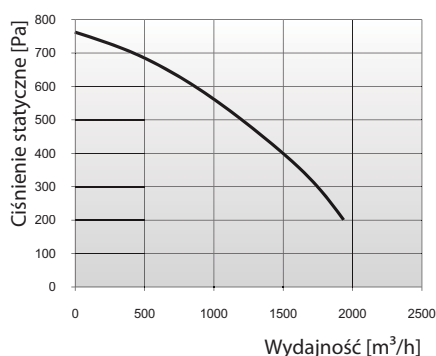


Tłumiąca
podstawa dachowa
TPDC-200-N

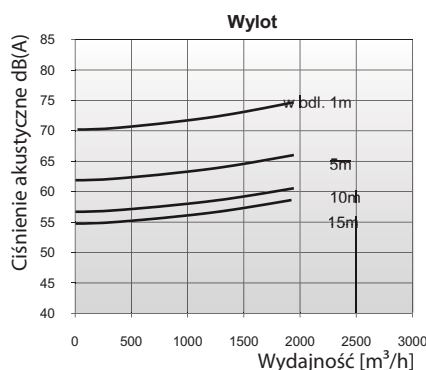


SPARK-200/3000 Ex

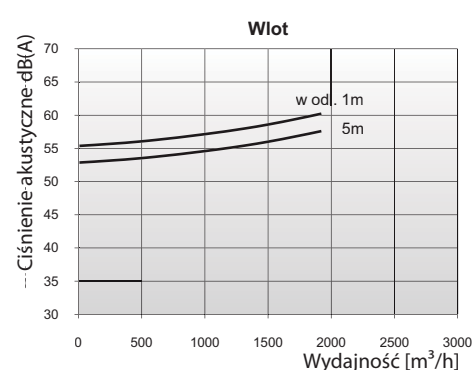
Charakterystyka przepływowa



Charakterystyka akustyczna

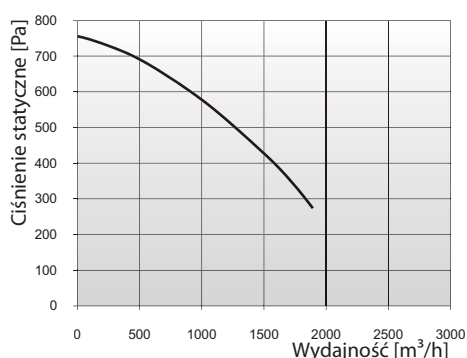


Charakterystyka akustyczna

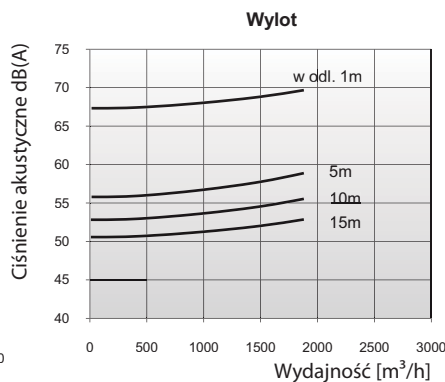


SPARK-200/1500 Ex

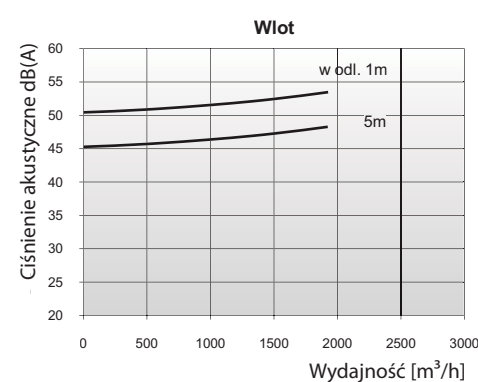
Charakterystyka przepływowa



Charakterystyka akustyczna



Charakterystyka akustyczna



Dane techniczne

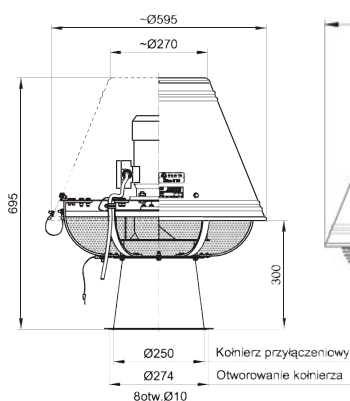
Typ	Nr kat.	Obroty synchroniczne [1/min]	Napięcie [V]	Moc silnika [kW]	Stopień ochrony IP	Wydatek maksymalny [m³/h]	Podciśnienie maksymalne [Pa]	Masa [kg]
SPARK-200/3000/Ex II 2G T3	808W62	3000	3×400	0,55	55	1920	760	22
SPARK-200/1500/Ex II 2G T3	808W63	1500	3×400	0,55	55	1870	740	53
Podstawa dachowa TPD-200-N	843P41	—	—	—	—	—	—	28
Podstawa dachowa TPDC-200-N	843P51	—	—	—	—	—	—	30

Uwaga:

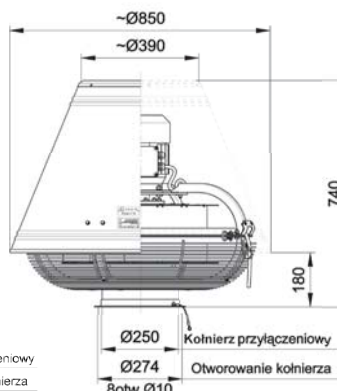
- Zastosowano silniki elektryczne przeciwybuchowe budowy wzmocnionej Ex II 2G Ex e II T3.
- Powyższe charakterystyki zostały sporządzone dla wentylatorów posadowionych na tłumiącej podstawie dachowej TPD-N lub TPDC-N.

SPARK-250 Ex

Wentylator dachowy
SPARK-250/3000 Ex



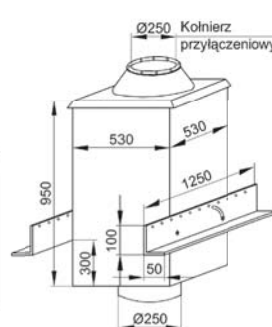
Wentylator dachowy
SPARK-250/1500 Ex



Kolnierz przyłączeniowy



Tłumiąca
podstawa dachowa
TPD-250-N

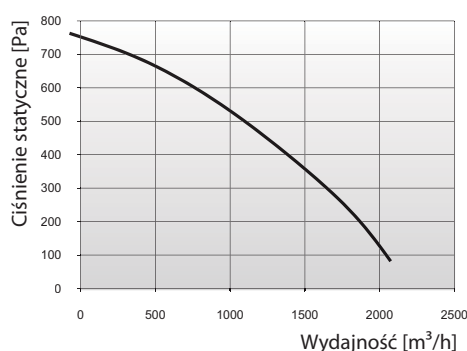


Tłumiąca
podstawa dachowa
TPDC-250-N

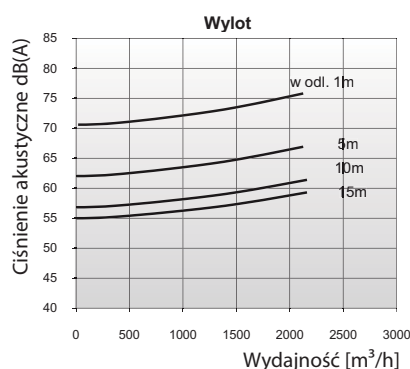


SPARK-250/3000 Ex

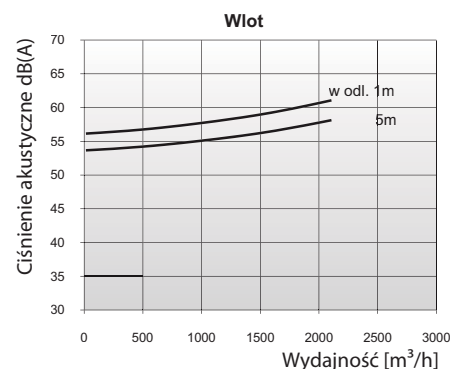
Charakterystyka przepływowa



Charakterystyka akustyczna

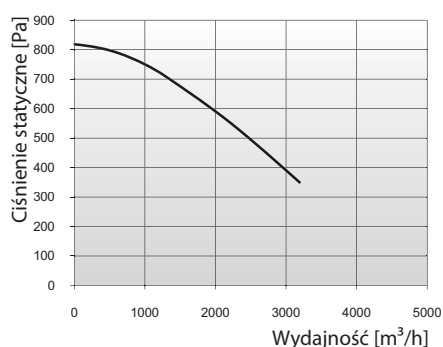


Charakterystyka akustyczna

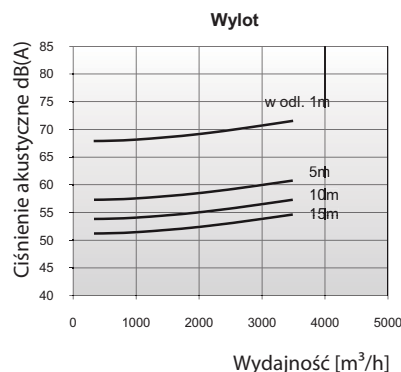


SPARK-250/1500 Ex

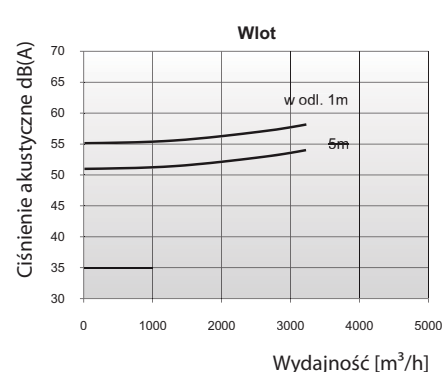
Charakterystyka przepływowa



Charakterystyka akustyczna



Charakterystyka akustyczna



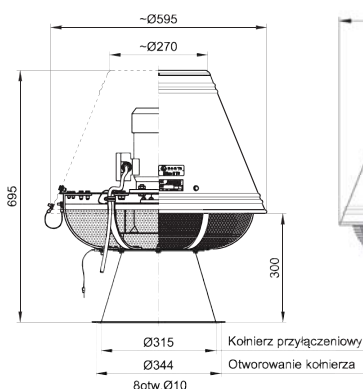
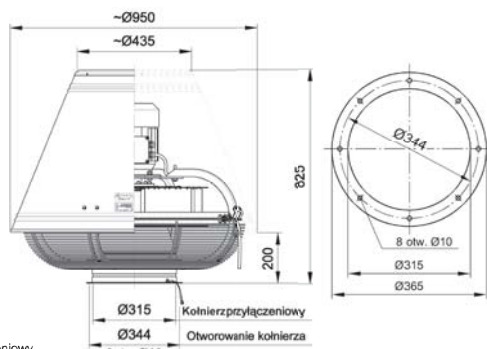
Dane techniczne

Typ	Nr kat.	Obroty synchroniczne [1/min]	Napięcie [V]	Moc silnika [kW]	Stopień ochrony IP	Wydatek maksymalny [m³/h]	Podciśnienie maksymalne [Pa]	Masa [kg]
SPARK-250/3000/Ex II 2G T3	808W64	3000	3×400	0,55	55	2170	760	22
SPARK-250/1500/Ex II 2G T3	808W65	1500	3×400	1,1	55	3130	820	60
Podstawa dachowa TPD-250-N	843P42	—	—	—	—	—	—	41
Podstawa dachowa TPDC-250-N	843P52	—	—	—	—	—	—	46

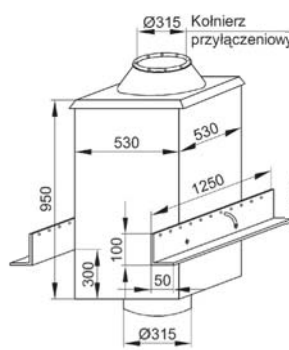
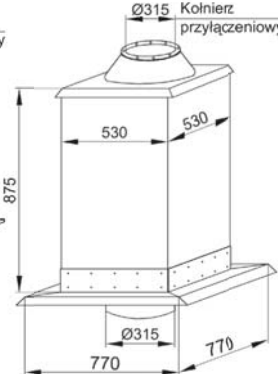
Uwaga:

- Zastosowano silniki elektryczne przeciwybuchowe budowy wzmocnionej Ex II 2G Ex e II T3.
- Powyższe charakterystyki zostały sporządzone dla wentylatorów posadowionych na tłumiącej podstawie dachowej TPD-N lub TPDC-N.

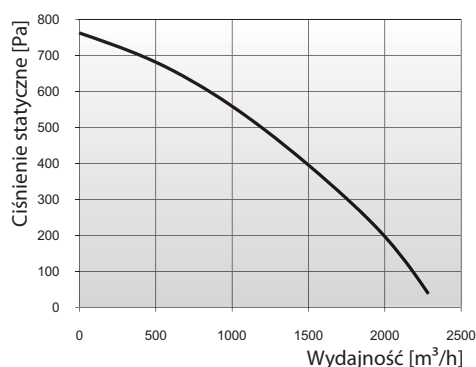
SPARK-315 Ex

Wentylator dachowy
SPARK-315/3000 Ex

Wentylator dachowy
SPARK-315/1500 Ex


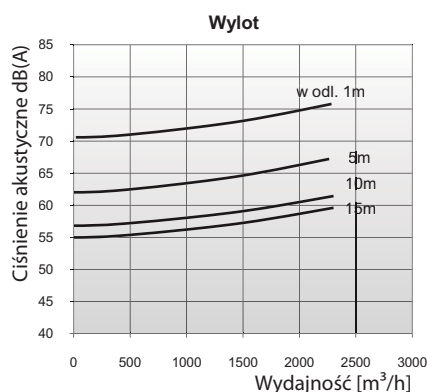
Kołnierz przyłączeniowy

Tłumiąca
podstawa dachowa
TPD-315-N

Tłumiąca
podstawa dachowa
TPDC-315-N

SPARK-315/3000 Ex

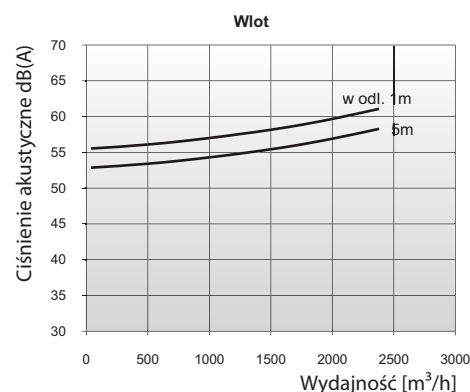
Charakterystyka przepływowa



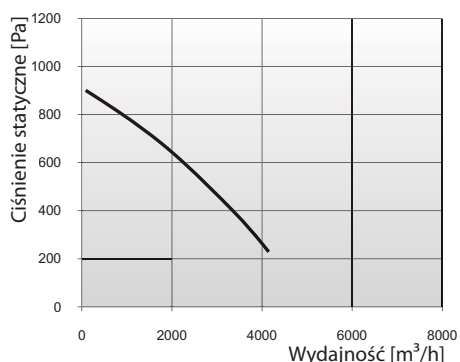
Charakterystyka akustyczna



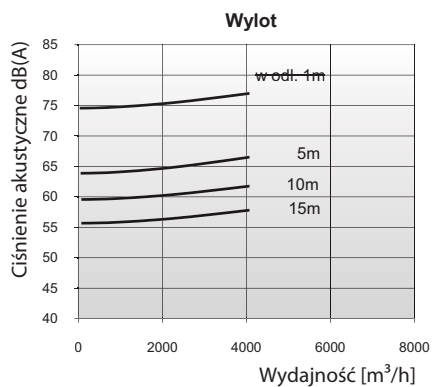
Charakterystyka akustyczna


SPARK-315/1500 Ex

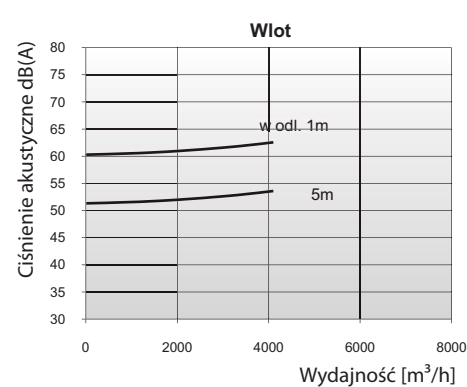
Charakterystyka przepływowa



Charakterystyka akustyczna



Charakterystyka akustyczna


Dane techniczne

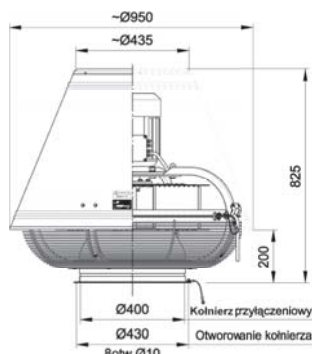
Typ	Nr kat.	Obroty synchroniczne [1/min]	Napięcie [V]	Moc silnika [kW]	Stopień ochrony IP	Wydatek maksymalny [m³/h]	Podciśnienie maksymalne [Pa]	Masa [kg]
SPARK-315/3000/Ex II 2G T3	808W66	3000	3×400	0,55	55	2300	760	22
SPARK-315/1500/Ex II 2G T3	808W67	1500	3×400	1,5	55	4100	910	73
Podstawa dachowa TPD-315-N	843P43	—	—	—	—	—	—	41
Podstawa dachowa TPDC-315-N	843P53	—	—	—	—	—	—	46

Uwaga:

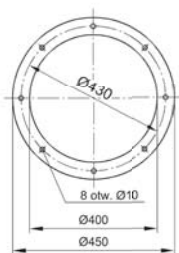
- Zastosowano silniki elektryczne przeciwybuchowe budowy wzmocnionej Ex II 2G Ex e II T3.
- Powyższe charakterystyki zostały sporządzone dla wentylatorów posadowionych na tłumiącej podstawie dachowej TPD-N lub TPDC-N.

SPARK-400 Ex

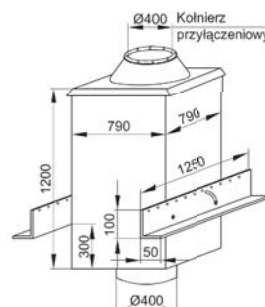
Wentylator dachowy
SPARK-400/1500 Ex
Wentylator dachowy
SPARK-400/1000 Ex



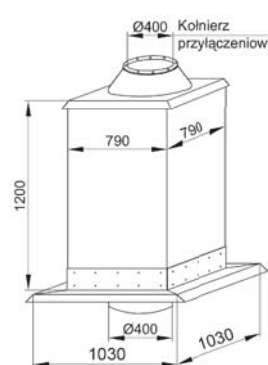
Kołnierz przyłączeniowy



Tłumiąca
podstawa dachowa
TPD-400-N

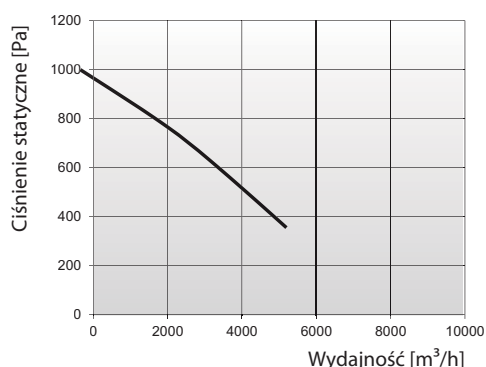


Tłumiąca
podstawa dachowa
TPDC-400-N

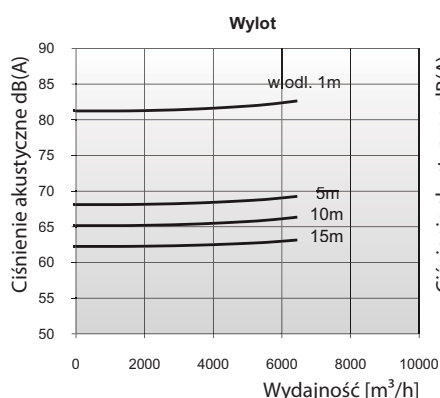


SPARK-400/1500 Ex

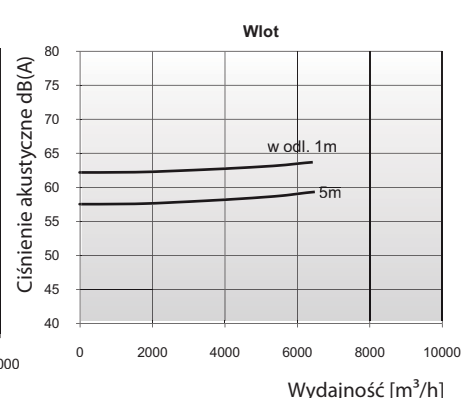
Charakterystyka przepływowa



Charakterystyka akustyczna

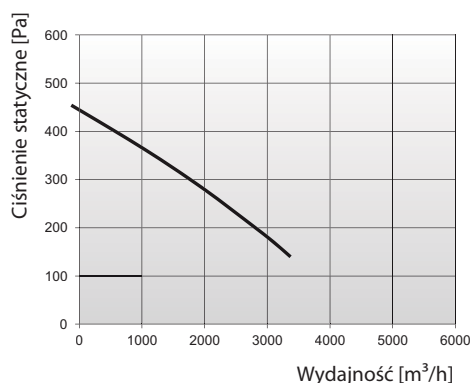


Charakterystyka akustyczna

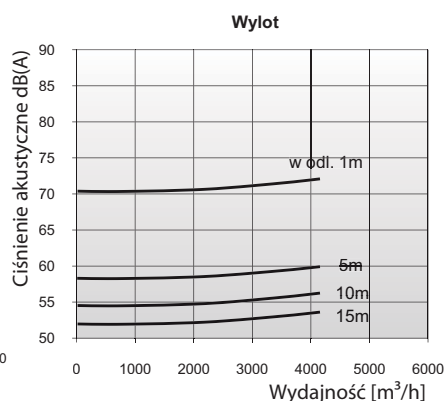


SPARK-400/1000 Ex

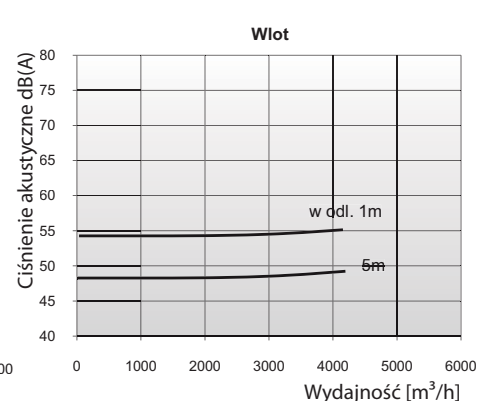
Charakterystyka przepływowa



Charakterystyka akustyczna



Charakterystyka akustyczna

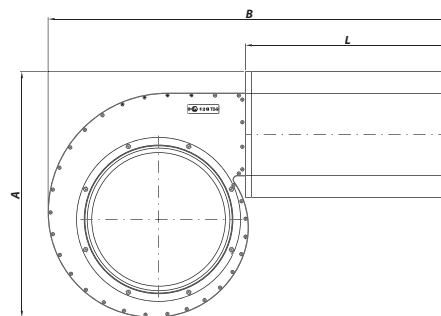
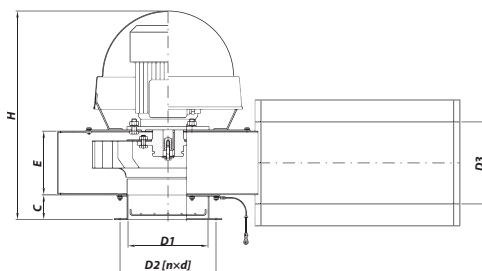


Dane techniczne

Typ	Nr kat.	Obroty synchroniczne [1/min]	Napięcie [V]	Moc silnika [kW]	Stopień ochrony IP	Wydatek maksymalny [m³/h]	Podciśnienie maksymalne [Pa]	Masa [kg]
SPARK-400/1500/Ex II 2G T3	808W70	1500	3x400	3,0	55	5200	990	84
SPARK-400/1000/Ex II 2G T3	808W69	1000	3x400	0,75	55	3390	440	71
Podstawa dachowa TPD-400-N	843P44	—	—	—	—	—	—	41
Podstawa dachowa TPDC-400-N	843P54	—	—	—	—	—	—	46

Uwaga:

- Zastosowano silniki elektryczne przeciwybuchowe budowy wzmocnionej Ex II 2G Ex e II T3.
- Powyższe charakterystyki zostały sporządzone dla wentylatorów posadowionych na tłumiącej podstawie dachowej TPD-N lub TPDC-N.



Zastosowanie

Wentylatory dachowe WP-D/Ex przeznaczone są do pracy w przestrzeniach zagrożonych wybuchem, w których może wystąpić atmosfera wybuchowa tj. mieszanina substancji palnych w postaci gazów, par i mgieł z powietrzem.

Podwyższony spręż tych wentylatorów pozwala na ich współpracę z odciągami miejscowymi i urządzeniami filtrowentylacyjnymi, a także z siecią wentylacyjną o znacznych oporach. Wentylator może być wykorzystany do instalacji z wyrzutnią o wymaganym wyniesieniu dynamicznym.

Budowa

Wentylator składa się z następujących elementów:

- spiralnej obudowy,
- silnika przeciwybuchowego,
- wirnika promieniowego osadzonego bezpośrednio na wale silnika,
- tłumika rurowego przymocowanego do króćca wylotowego wentylatora,
- kołnierza mocującego wentylator,
- osłony silnika.

Podstawowe elementy wentylatora (obudowa, wirnik, tłumik, kołnierz) są wykonane z niemagnetycznej nierdzewnej blachy austenitycznej. Osłona silnika wykonana jest z blachy aluminiowej. Cały wentylator wykonany jest w kolorystyce naturalnej blachy nierdzewnej.

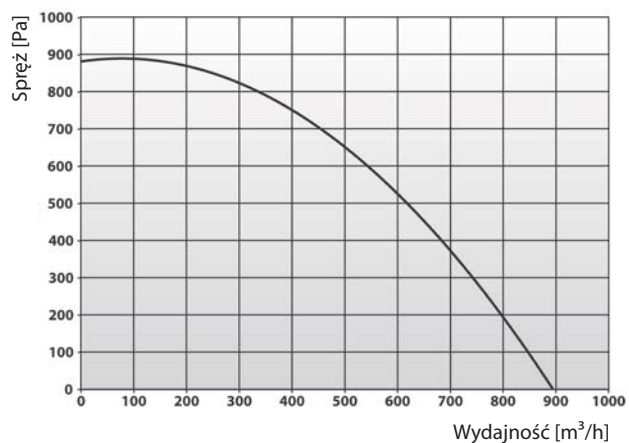
Typ	D1	D2	nxd	D3	A	B	C	E	H	L
	[mm]									
WP-3-D/Ex	125	155	6xØ6.5-co 60°	125	444	841	60	129	481	500
WP-5-D/Ex	160	194	6xØ6.5-co 60°	160	525	900	60	141	480	500
WP-7-D/Ex	160	194	6xØ6.5-co 60°	200	570	960	60	154	495	500
WP-8-D/Ex	200	224	8xØ8.5-co 45°	200	600	985	60	155	510	500
WP-9-D/Ex	200	224	8xØ8.5-co 45°	200	665	1025	60	155	580	500
WP-10-D/Ex	250	274	8xØ8.5-co 45°	250	680	1040	60	233	730	500
WP-11-D/Ex	250	274	8xØ8.5-co 45°	250	700	1060	60	233	730	500

Dane techniczne

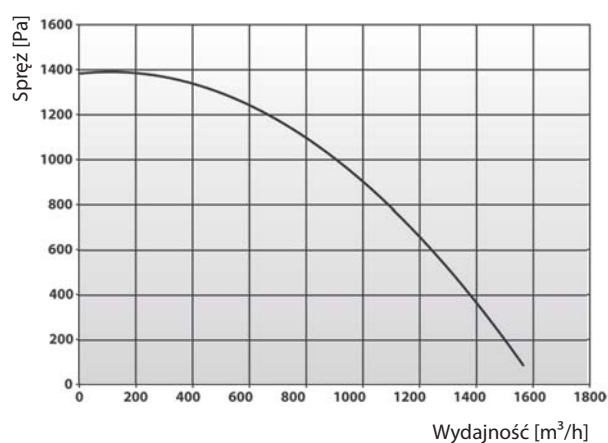
Typ	Nr kat.	Obroty synchroniczne [1/min]	Napięcie [V]	Moc silnika [kW]	Stopień ochrony IP	Poziom ciśnienia akustycznego [dB(A)] od strony WŁOTU w odległości		Poziom ciśnienia akustycznego [dB(A)] od strony WYLOTU w odległości		Wydatek max. [m³/h]	Podciśnienie max. [Pa]	Masa [kg]
						1 m	5 m	1 m	5 m			
WP-3-D/Ex II 2G T3	808W49	3000	3×400	0,37	54	58	51	61	52	900	900	18
WP-5-D/Ex II 2G T3	808W50	3000	3×400	0,55	54	63	55	64	56	1550	1400	18
WP-7-D/Ex II 2G T3	808W51	3000	3×400	1,1	54	67	61	71	62	2200	1850	24
WP-8-D/Ex II 2G T3	808W52	3000	3×400	1,5	54	72	64	77	67	2500	2200	32
WP-9-D/Ex II 2G T3	808W53	3000	3×400	2,2	54	74	67	77	68	2800	2500	40
WP-10-D/Ex II 2G T3	808W54	3000	3×400	4,0	54	75	68	78	69	4250	2400	71
WP-11-D/Ex II 2G T3	808W55	3000	3×400	4,0	54	77	69	80	70	5000	2700	73

1. Maksymalna temperatura przetłaczanego powietrza wynosi +60° C. Maksymalna temperatura w strefie pracy +40° C.
2. Maksymalne zapylenie przetłaczanego powietrza nie powinno przekraczać 0,3 g/m³.
3. Pomiary hałasu wykonano przy:
 - maksymalnej wydajności powietrza;
 - zamontowanym tłumiku typ TK na wlocie (długość tłumika 370 mm dla WP-3-D/Ex i 1000 mm dla pozostałych wentylatorów).

WP-3-D/Ex



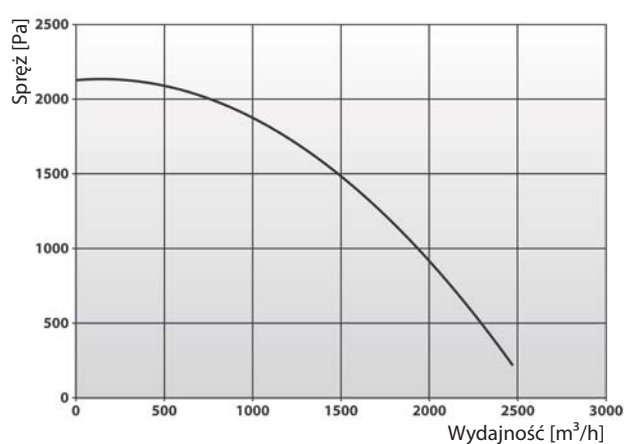
WP-5-D/Ex



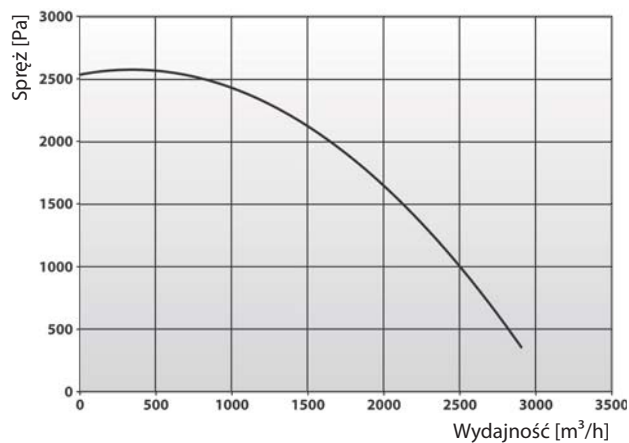
WP-7-D/Ex



WP-8-D/Ex



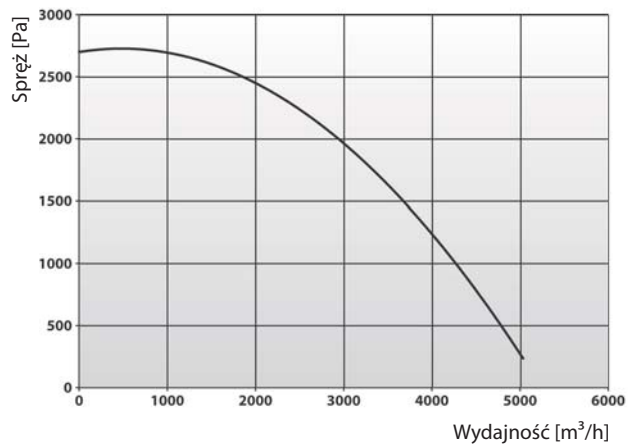
WP-9-D/Ex



WP-10-D/Ex

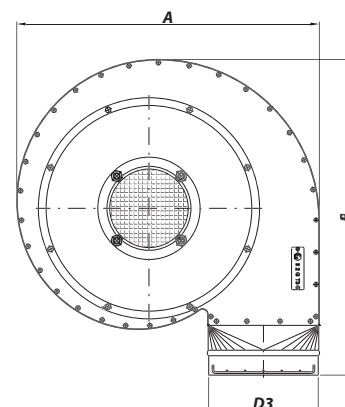
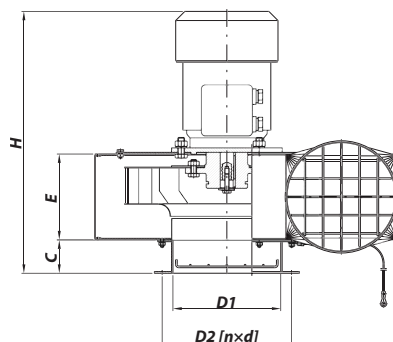


WP-11-D/Ex





 II 2G T3



Zastosowanie

Wentylatory kołnierzowe WP-E/Ex przeznaczone są do pracy w przestrzeniach zagrożonych wybuchem, w których może wystąpić atmosfera wybuchowa tj. mieszanina substancji palnych w postaci gazów, par i mgieł z powietrzem.

Podwyższony spręż tych wentylatorów pozwala na ich współpracę z odciągami miejscowymi i urządzeniami filtrowentylacyjnymi, a także z siecią wentylacyjną o znacznych oporach. Instalowane są na wspornikach ściennych wewnątrz pomieszczeń.

Budowa

Wentylator składa się z następujących elementów:

- spiralnej obudowy,
- silnika przeciwybuchowego,
- wirnika promieniowego osadzonego bezpośrednio na wale silnika,
- kołnierza mocującego wentylator.

Podstawowe elementy wentylatora (obudowa, wirnik, kołnierz) są wykonane z niemagnetycznej nierdzewnej blachy austenicznej. Cały wentylator wykonany jest w kolorystyce naturalnej blachy nierdzewnej.

Typ	D1	D2	nxd	D3	A	B	C	E	H
	[mm]								
WP-3-E/Ex	125	155	6xØ6.5-co 60°	125	382	410	50	129	375
WP-5-E/Ex	160	194	6xØ6.5-co 60°	160	478	485	60	141	419
WP-7-E/Ex	160	194	6xØ6.5-co 60°	200	517	547	60	154	455
WP-8-E/Ex	200	224	8xØ8.5-co 45°	200	547	571	60	155	474
WP-9-E/Ex	200	224	8xØ8.5-co 45°	200	610	612	60	155	500
WP-10-E/Ex	250	274	8xØ8.5-co 45°	250	613	645	60	233	662
WP-11-E/Ex	250	274	8xØ8.5-co 45°	250	633	665	60	233	662

Dane techniczne

Typ	Nr kat.	Obroty synchroniczne [1/min]	Napięcie [V]	Moc silnika [kW]	Stopień ochrony IP	Poziom ciśnienia akustycznego [dB(A)] w odległości		Wydatek maksymalny [m³/h]	Podciśnienie maksymalne [Pa]	Masa [kg]
						1 m	5 m			
WP-3-E/Ex II 2G T3	808W40	3000	3 × 400	0,37	54	65	57	900	900	13
WP-5-E/Ex II 2G T3	808W41	3000	3 × 400	0,55	54	65	58	1550	1400	18
WP-7-E/Ex II 2G T3	808W42	3000	3 × 400	1,1	54	74	66	2200	1850	24
WP-8-E/Ex II 2G T3	808W43	3000	3 × 400	1,5	54	76	68	2500	2200	32
WP-9-E/Ex II 2G T3	808W44	3000	3 × 400	2,2	54	77	70	2800	2500	40
WP-10-E/Ex II 2G T3	808W45	3000	3 × 400	4,0	54	78	72	4250	2400	71
WP-11-E/Ex II 2G T3	808W46	3000	3 × 400	4,0	54	80	74	5000	2700	73

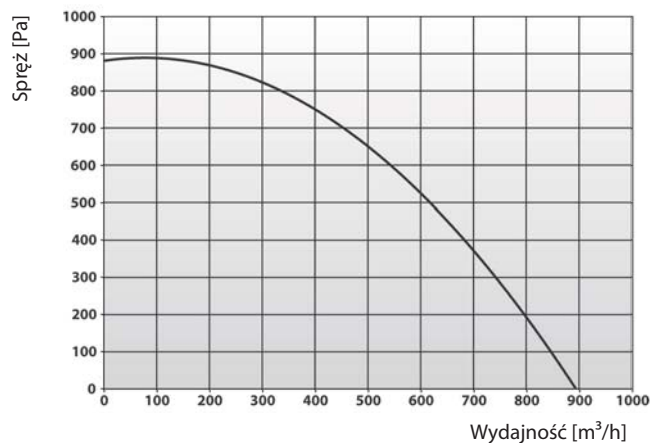
1. Maksymalna temperatura przetłaczanego powietrza wynosi +60° C. Maksymalna temperatura w strefie pracy +40° C.

2. Maksymalne zapylenie przetłaczanego powietrza nie powinno przekraczać 0,3 g/m³.

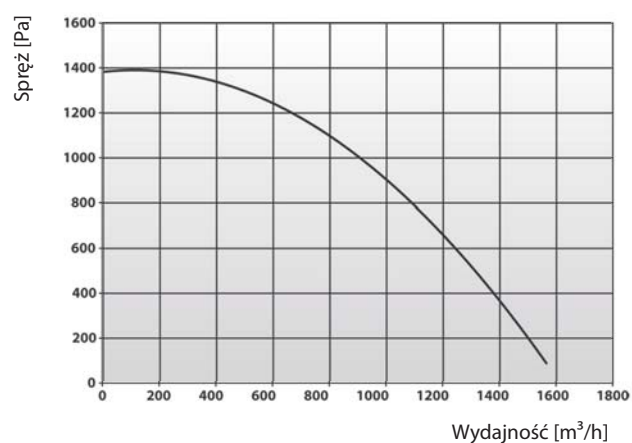
3. Pomiary hałasu wykonano przy:

- maksymalnej wydajności powietrza;
- zamontowanym tłumiku typ TK na wlocie i wylocie wentylatora (długość tłumika 370 mm dla WP-3-E/Ex i 1000 mm dla pozostałych wentylatorów).

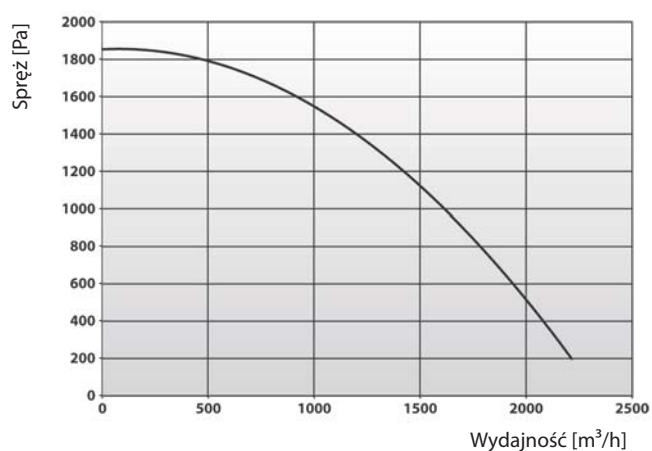
WP-3-E/Ex



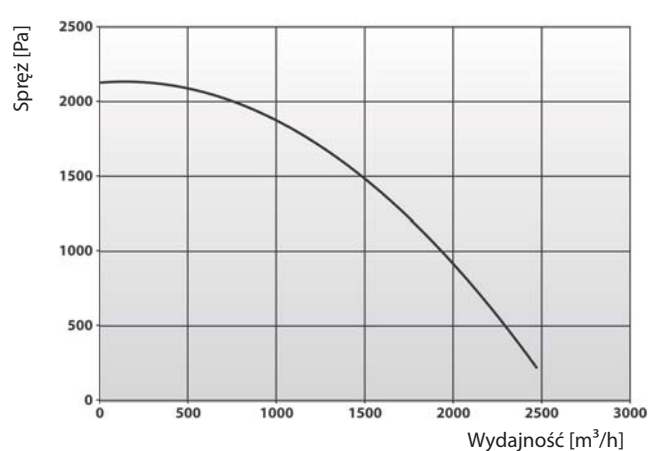
WP-5-E/Ex



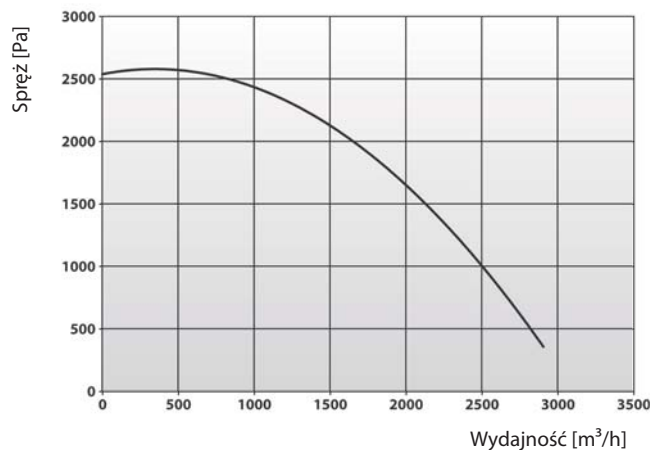
WP-7-E/Ex



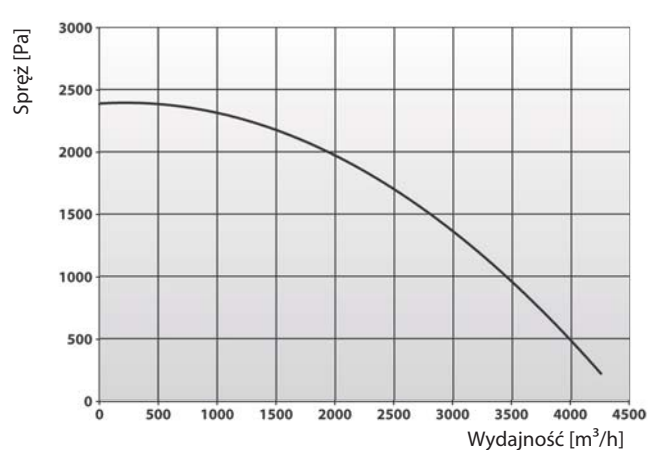
WP-8-E/Ex



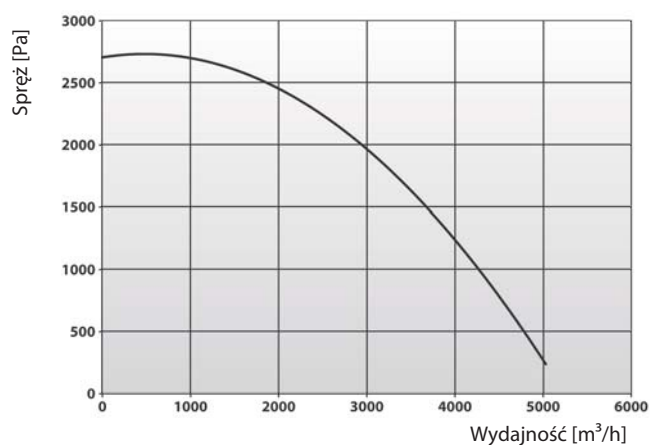
WP-9-E/Ex



WP-10-E/Ex

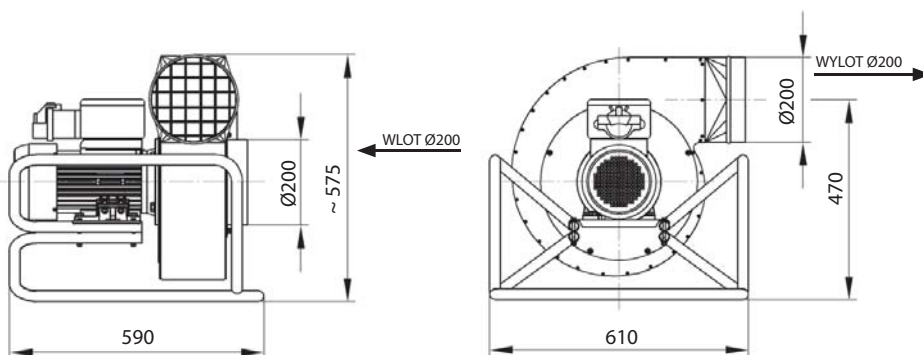


WP-11-E/Ex





II 2G T3



Zastosowanie

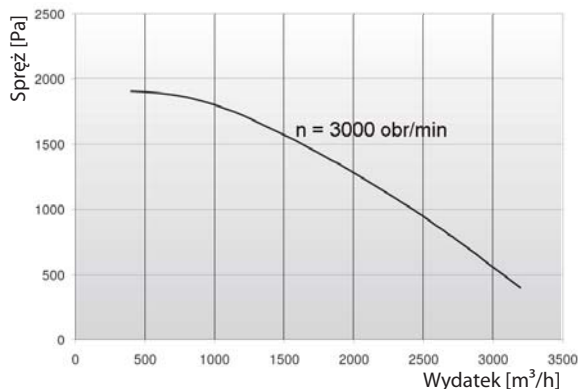
Wentylator przeznaczony jest do pracy w przestrzeniach zagrożonych wybuchem, w których może wystąpić atmosfera wybuchowa tj. mieszanina substancji palnych w postaci gazów, par i mgieł z powietrzem.

Podwyższony spręż tego wentylatora pozwala na jego współpracę z odciągami miejscowymi i urządzeniami filtrowentylacyjnymi, a także z siecią wentylacyjną o znacznych oporach.

Budowa

Wentylator stacjonarny WPW-3/Ex składa się z obudowy stalowej, mosiężnego wirnika promieniowego i silnika przeciwybuchowego umieszczonego na stelażu pełniącym funkcję amortyzatora drgań. Wirnik jest osadzony bezpośrednio na wale silnika. Króciec wlotowy i obudowa są wyposażone w linki miedziane odprowadzające ładunki elektrostatyczne.

Charakterystyka przepływowa



Dane techniczne

Typ	Nr kat.	Obroty synchroniczne [1/min]	Napięcie [V]	Moc silnika [kW]	Stopień ochrony IP	Poziom ciśnienia akustycznego [dB(A)] w odległości		Wydatek maksymalny [m³/h]	Podciśnienie maksymalne [Pa]	Masa [kg]
						1 m	5 m			
WPW 3/Ex/3000 II 2G T3	808W36	3000	3×400	1,5	54	83*	76*	3200	1900	34

* Pomiar przeprowadzony z tłumikami hałasu TK-200-500 na wlocie i wylocie.

1. Maksymalna temperatura przetłaczanego powietrza wynosi +60° C. Maksymalna temperatura w strefie pracy +40° C.
2. Wentylator może być użyty do przetłaczania powietrza suchego o zapyleniu maksymalnym 0,3 g/m³.

Rozrusznik silnikowy Typ RS

Służy do bezpośredniego załączania i wyłączania silników jedno i trójfazowych. Spełnia funkcję zabezpieczenia przeciążeniowego i podnapięciowego oraz posiada sygnalizację stanu załączenia.

 IP 65	Typ	Nr kat.	Zasilanie napięciem [V]	Moc silnika [kW]	Zakres prądowy zab. term. [A]
	RS-3,7-1	410R10	230	0,37	2,6–3,7
	RS-5,5-1	410R11	230	0,55	3,7–5,5
	RS-11,5-1	410R12	230	1,1	8–11,5
	RS-1,8-3	410R13	3 × 400	0,55	1,2–1,8
	RS-3,7-2	410R14	3 × 400	1,1	2,6–3,7
	RS-5,5-3	410R15	3 × 400	1,5	3,7–5,5
	RS-5,5-3	410R16	3 × 400	2,2	3,7–5,5
	RS-8-3	410R17	3 × 400	3,0	5,5–8

Falownik Typ FA 601 i FA 603

Służy do regulacji prędkości obrotowej wentylatorów z silnikami elektrycznymi trójfazowymi.

Typ	Nr kat.	Moc [kW]
zasilanie falownika 230 V; 50 Hz		
FA 601	411F31	0,37
FA 601	411F32	0,55
FA 601	411F33	0,75
FA 601	411F34	1,1
FA 601	411F35	1,5
zasilanie falownika 3 × 400 V; 50 Hz		
FA 603	411F36	0,37/0,55/0,75
FA 603	411F37	1,1/1,5
FA 603	411F38	2,2

Regulator prędkości obrotowej Typ RP

Służy do napięciowej regulacji prędkości obrotowej wentylatorów z silnikami elektrycznymi jednofazowymi. Posiada zabezpieczenie zwarciove 3 A, 5 A, 6,3 A lub 8 A.

	Typ	Nr kat.	Prąd obciążenia [A]	Moc [kW]	Uwagi
	RP 300	411R09	3,0	0,3	Dla wykonań nieprzemysłowych
	RP 600	411R01	5,0	0,6	Dla wykonań przemysłowych
	RP 900	411R02	8,0	0,9	

Łącznik silnikowy Typ ŁS 1

Służy do bezpośredniego załączania i wyłączania wentylatorów z silnikami elektrycznymi jedno lub trójfazowymi. Łącznik nie posiada zabezpieczenia przeciw zwarciovego przeciążeniowego.

Typ	Nr kat.	Zastosowanie
zasilanie jednofazowe 230 V; 50 Hz		
ŁS-1	413Ł01	silnik elektr. o mocy do 0,37 kW (jednofazowe)
Zasilanie trójfazowe 3 × 400 V; 50 Hz		
ŁS-1	413Ł01	silniki elektr. o mocy do 0,55 kW (trójfazowe)

Wyłącznik silnikowy Typ WS 1

Służy do bezpośredniego załączania i wyłączania silników jedno i trójfazowych. Posiada zabezpieczenie przeciw zwarciove i przeciążeniowe.

Typ	Nr kat.	Zasilanie napięciem [V]	Moc silnika [kW]	Zakres prądowy zab. term. [A]
WS-4-1	410W60	230	0,37	2,5–4
WS-6,3-1	410W61	230	0,55	4–6,3
WS-10-1	410W62	230	1,1	6,3–10
WS-2,5-3	410W63	3 × 400	0,55	1,6–2,5
WS-4-3	410W64	3 × 400	0,75/1,1/1,5	2,5–4
WS-6,3-3	410W65	3 × 400	2,2	4–6,3
WS-10-3	410W66	3 × 400	3,0	6,3–10

Zespół elektryczny do zdalnego sterowania wentylatorem – typ ZE-Z

Do sterowania pracą wentylatorów służą zespoły elektryczne:

- ZE-Z1 – do wentylatorów z silnikiem na napięcie 230 V; 50 Hz
- ZE-Z3 – do wentylatorów z silnikiem na napięcie 3 × 400 V; 50 Hz

Zespół elektryczny posiada przycisk podświetlany „START” oraz przełącznik rodzaju pracy:

- poz. O – wyłączony
- poz. SP – sterowanie przyciskami
- poz. SR – sterowanie zdalne na drodze radiowej

Wentylator może być sterowany:

- bezpośrednio z zespołu elektrycznego przyciskiem START w położeniu „SP” przełącznika rodzaju pracy
- zdalnie, za pomocą zespołu pomocniczego ZP-1 na drodze przewodowej w położeniu „SP” przełącznika rodzaju pracy
- zdalnie, za pomocą odbiornika radiowego OR-2 wraz z nadajnikiem radiowym NR-2 na drodze radiowej w położeniu „SR” przełącznika rodzaju pracy

Zespół elektryczny, w zależności od mocy silnika, posiada odpowiedni wyłącznik silnikowy i stycznik. Silnik wentylatora jest zabezpieczony od zwarcia, pracy niepełnofazowej, przeciążenia.

	Typ	Nr kat.	Zasilanie napięciem [V]	Moc silnika [kW]	Zakres prądowy zabezpieczenia termicznego [A]
	ZE-Z1-4	411Z10	230	0,37	2,5–4
	ZE-Z1-6,3	411Z11	230	0,55	4–6,3
	ZE-Z1-10	411Z12	230	1,1	6,3–10
	ZE-Z3-2,5	411Z13	3 × 400	0,55/0,75	1,6–2,5
	ZE-Z3-4	411Z14	3 × 400	1,1	2,5–4
	ZE-Z3-6,3	411Z15	3 × 400	2,2	4–6,3
	ZE-Z3-10	411Z16	3 × 400	3,0/4,0	6,3–10
	ZE-Z3-16	411Z17	3 × 400	6,0	8–16

Zespół pomocniczy Typ ZP-1/24V – służy do zdalnego sterowania pracą wentylatorów na drodze przewodowej

	Typ	Nr kat.	Uwagi
	ZP-1/24V	411Z02	Zapewnia sterowanie pracą wentylatora z drugiego, dowolnie wybranego miejsca.

Odbiornik radiowy typ OR-2 – służy do zdalnego sterowania pracą wentylatorów na drodze radiowej

	Typ	Nr kat.	Uwagi
	OR-2	412O02	Zapewnia sterowanie pracą wentylatora za pomocą nadajnika NR-2.

NADAJNIK RADIOWY TYP NR-2 – służy do zdalnego sterowania pracą wentylatorów na drodze radiowej

	Typ	Nr kat.	Uwagi
	NR-2	412N02	Zapewnia wygodne sterowanie pracą wentylatora z dowolnego miejsca.

urządzenia filtrowentylacyjne





Ramię ERGO
wersja wisząca

Zastosowanie

Ramiona ERGO są przeznaczone do odciągania pyłów i gazów spawalniczych, a także innych drobnych pyłów bezpośrednio u źródła emisji, nie dopuszczając do ich rozprzestrzeniania się w pomieszczeniu i wdychania przez ludzi. Ramiona są wykonywane w wersji wiszącej albo stojącej. Ramię może pracować samodzielnie, z własnym wentylatorem lub w grupie odciągów miejscowych podłączonych do magistrali z wentylatorem centralnym.

Budowa

Ramię odciągowe zbudowane jest z następujących podzespołów:

- gniazda obrotowego,
- ssawki,
- dwóch segmentów rurowych połączonych przegubami ciernymi,
- sprężyn gazowych służących do wyważania poszczególnych segmentów,
- przepustnicy.

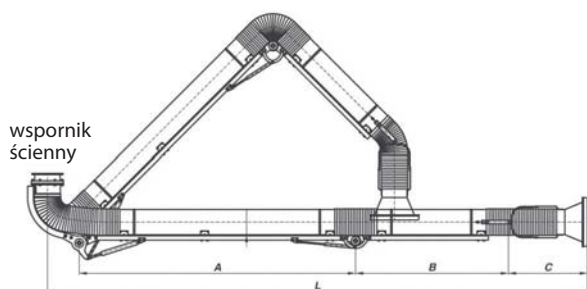
Użytkowanie

Do mocowania ramienia na ścianie lub słupie podporowym służy wspornik ścienny, do którego może być równocześnie zamocowany odpowiedni wentylator lub króciec przyłączeniowy. Odpowiednio wyregulowane przeguby cierne we współpracy ze sprężynami pozwalają lekko i wygodnie manewrować ramieniem. Ssawka może być wyposażona w lampkę halogenową oświetlającą pole pracy.

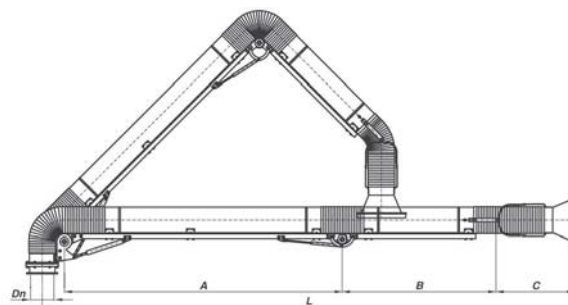
Zalecane wydatki powietrza dla poszczególnych wielkości ramion wynoszą: 2000 m³/h dla Dn = 200 mm, 1000 m³/h dla Dn = 160 mm, 700 m³/h dla Dn = 125 mm, 350 m³/h dla Dn = 100 mm.



Wersja wisząca



Wersja stojąca



Dane techniczne

	Typ	Nr kat.	Wymiary					Masa [kg]
			Dn [mm]	L [m]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	
Wersja wisząca	Ssawka standardowa	ERGO-M/Z-1,5	100	1,5	740	500	270	11,2
		ERGO-M/Z-2		2	946	500		12,7
		ERGO-K/Z-2	125	2	946	510	330	13,3
		ERGO-K/Z-3		3	1531	750		15,1
		ERGO-L/Z-2	160	2	947	580	534	16,2
		ERGO-L/Z-3		3	1527	820		18,3
		ERGO-L/Z-4		4	1907	1050		20,8
		ERGO-D/Z-2	200	2	947	580	544	21,0
		ERGO-D/Z-3		3	1527	820		25,4
		ERGO-D/Z-4		4	1907	1050		35,1
	Ssawka z lampką halogenową	ERGO-LL/Z-2	160	2	947	580	534	17,3
		ERGO-LL/Z-3		3	1527	820		19,6
		ERGO-LL/Z-4		4	1907	1050		22,3
		ERGO-DL/Z-2	200	2	947	580	544	22,1
		ERGO-DL/Z-3		3	1527	820		26,7
		ERGO-DL/Z-4		4	1907	1050		36,6
Wersja stojąca	Ssawka standardowa	ERGO-M/Z-1,5-R	100	1,5	740	500	270	10,5
		ERGO-M/Z-2-R		2	940	500		12,2
		ERGO-K/Z-2-R	125	2	940	520	330	11,8
		ERGO-K/Z-3-R		3	1500	750		14,2
		ERGO-L/Z-2-R	160	2	947	580	534	15,0
		ERGO-L/Z-3-R		3	1527	820		17,1
		ERGO-L/Z-4-R		4	1907	1050		19,3
		ERGO-D/Z-2-R	200	2	947	580	544	18,0
		ERGO-D/Z-3-R		3	1527	820		23,7
		ERGO-D/Z-4-R		4	1907	1050		32,4
	Ssawka z lampką halogenową	ERGO-LL/Z-2-R	160	2	947	580	534	16,1
		ERGO-LL/Z-3-R		3	1527	820		18,4
		ERGO-LL/Z-4-R		4	1907	1050		20,8
		ERGO-DL/Z-2-R	200	2	947	580	544	19,1
		ERGO-DL/Z-3-R		3	1527	820		25,0
		ERGO-DL/Z-4-R		4	1907	1050		33,9

Ssawki

Rodzaj ssawki	Materiał	Typ	Nr kat.	d [mm]	D [mm]	L [mm]	Masa [kg]	Wyposażenie
	blacha aluminiowa	MSO	810H36	100	245	145	0,30	– wymienna siatka wlotowa
		KSO	810H37	125	245	160	0,40	
	blacha aluminiowa	LSO	810H38	173	336	226,5	0,62	– wymienna siatka wlotowa
		DSO	810H39	216	379	226,5	0,71	
	blacha aluminiowa	LLO	810H40	173	336	226,5	0,72	– wymienna siatka wlotowa – lampka halogenowa 12V – wyłącznik
		DLO	810H41	216	379	226,5	0,81	

Siatka wlotowa do ssawek ERGO

	Typ	Nr kat.	Masa [kg]	Typ ssawki
	WOK	834Z34	0,08	MSO, KSO
	WOL	834Z33	0,10	LSO, LLO
	WOD	834Z32	0,15	DSO, DLO

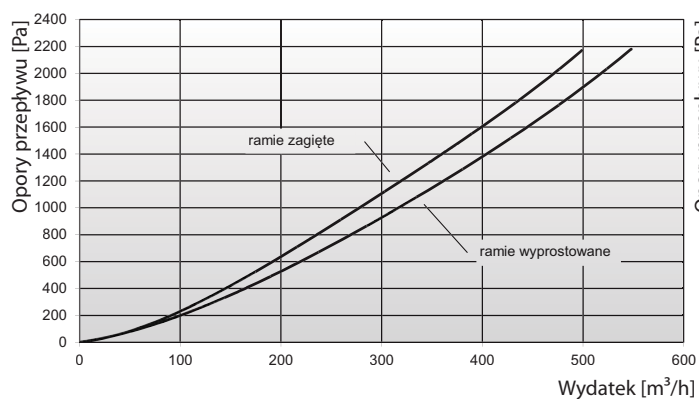
Transformator - do ramion z lampką halogenową

	Typ	Nr kat.	Napięcie
	TR-ERGO	411Z44	230/12 V AC; 50 VA

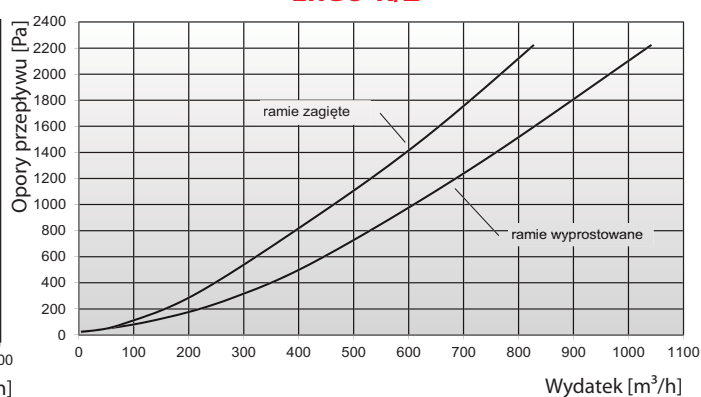
Wsporniki ścienne

Rodzaj wspornika	Materiał	Typ	Nr kat.	L [mm]	Masa [kg]	Ramiona współpracujące
	blacha stalowa	WB-ERGO K/S	817W37	180	5	ERGO-M/Z
		WB-ERGO L/S	817W27	277	9	ERGO-K/Z
		WB-ERGO D/S	817W38	277	9	ERGO-L/Z
						ERGO-D/Z

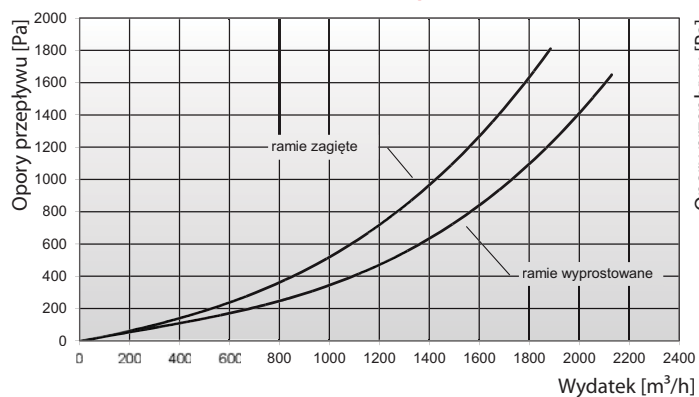
ERGO-M/Z



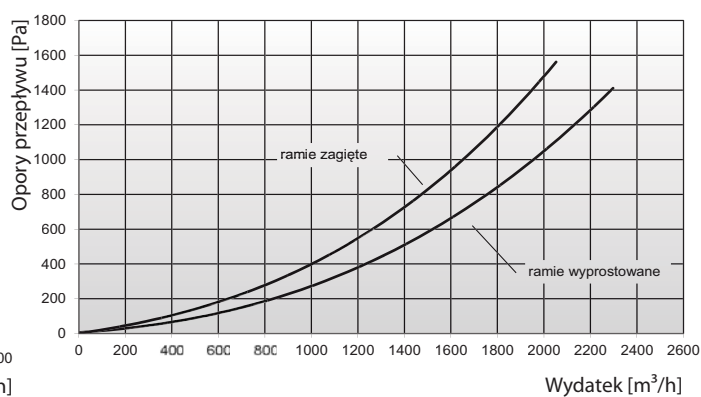
ERGO-K/Z



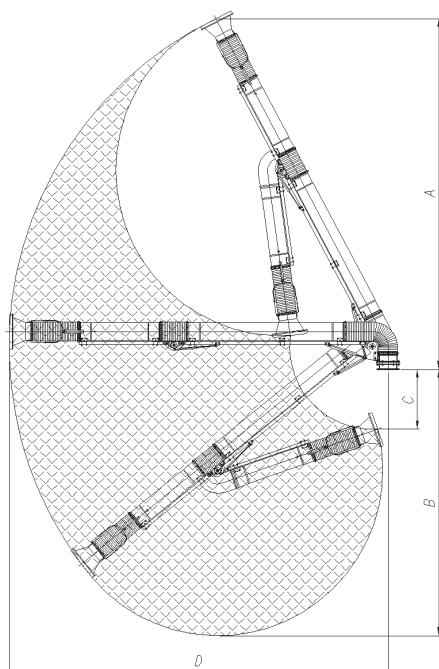
ERGO-L/Z



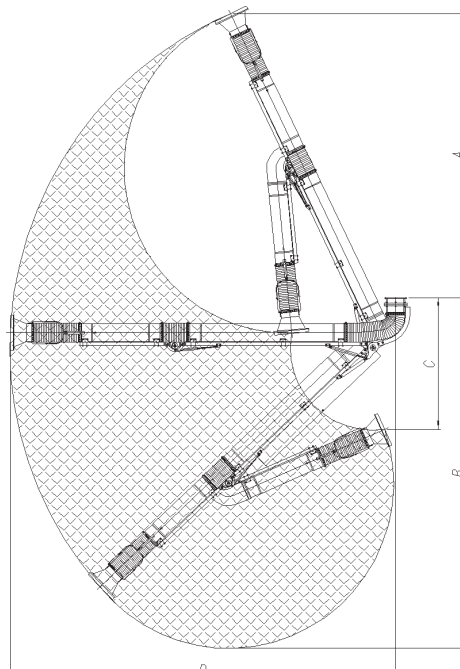
ERGO-D/Z



Zasięgi ramion ssących ERGO



Typ	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]
ERGO-L;D-2-R	2110	1487	122	2213
ERGO-L;D-3-R	2835	2092	409	3033
ERGO-L;D-4-R	3374	2561	573	3643



Typ	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]
ERGO-L;D-2	1440	1650	800	2280
ERGO-L;D-3	2195	2888	922	3100
ERGO-L;D-4	2732	3372	1266	3710



Ramię ERGO-Flex
wersja wisząca

Zastosowanie

Ramiona ERGO-Flex są przeznaczone do odciągania pyłów i gazów spawalniczych, a także innych drobnych pyłów bezpośrednio u źródła emisji, nie dopuszczając do ich rozprzestrzeniania się w pomieszczeniu i wdychania przez ludzi. Ramiona są wykonywane w wersji wiszącej albo stojącej. Ramię może pracować samodzielnie, z własnym wentylatorem lub w grupie odciągów miejscowych podłączonych do magistrali z wentylatorem centralnym.

Budowa

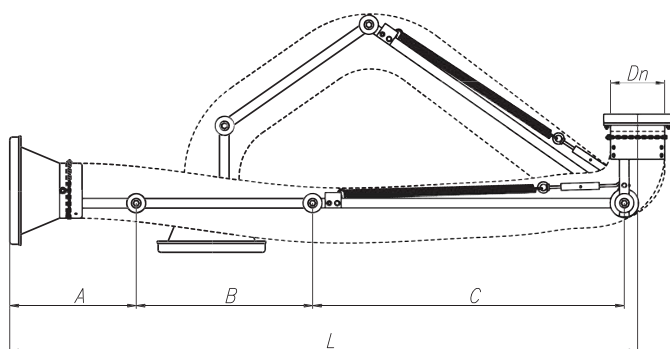
Ramię odciągowe zbudowane jest z następujących podzespołów:

- gniazda obrotowego,
- ssawki z przepustnicą,
- przewodu elastycznego nasuniętego na konstrukcję nośną z profili aluminiowych,
- sprężyny naciągowej utrzymującej ramię w równowadze.

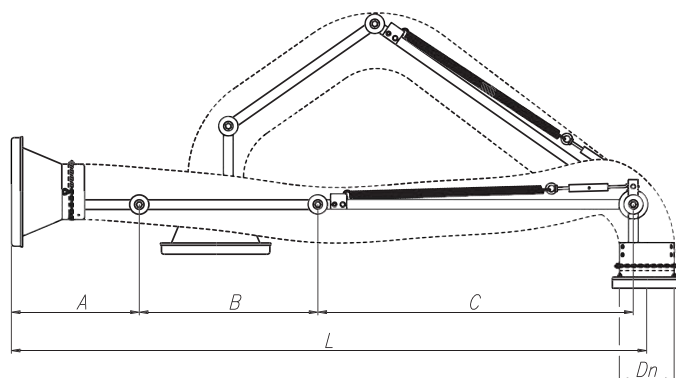
Do mocowania ramienia na ścianie lub słupie podporowym służy wspornik ścienny, do którego może być równocześnie zamocowany odpowiedni wentylator lub króciec przyłączeniowy. Odpowiednio wyregulowane przeguby ciernie w współpracy ze sprężyną pozwalają lekko i wygodnie manewrować ramieniem. Ssawka może być wyposażona w lampkę halogenową oświetlającą pole pracy.

Ramię ERGO-Flex jest wykonywane w wersji o średnicy nominalnej 160 mm. Zalecany wydatek powietrza wynosi 1000m³/h.

wersja wisząca

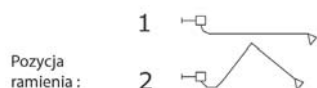


wersja stojąca

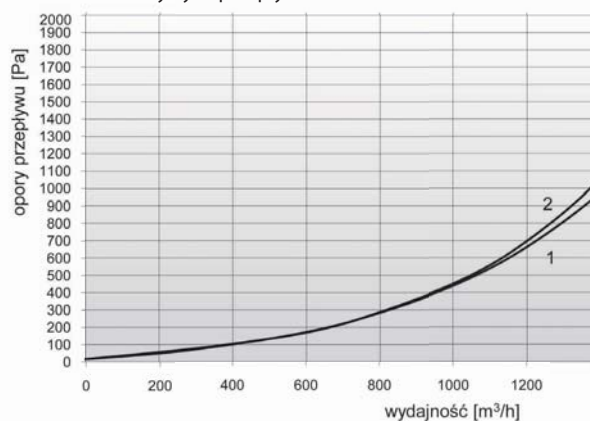


Dane techniczne

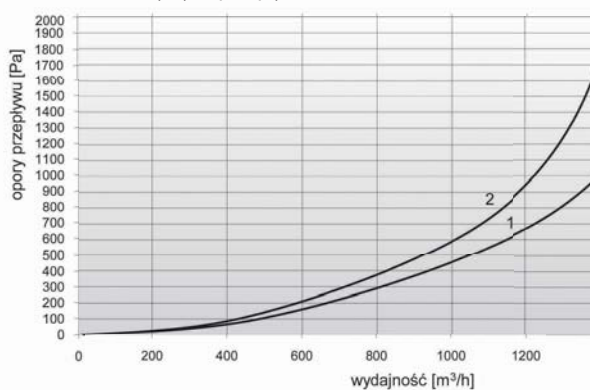
Typ	Nr kat.	Wymiary					Masa [kg]
		A [mm]	B [mm]	C [mm]	L [m]	Dn [mm]	
ERGO-Flex-2	811R82	396	553	976	2	160	6
ERGO-Flex-3	811R83	396	953	1531	3	160	8
ERGO-Flex-4	811R84	396	1253	2031	4	160	9
ERGO-Flex-2-R	811R85	396	553	976	2	160	6
ERGO-Flex-3-R	811R86	396	953	1531	3	160	8
ERGO-Flex-4-R	811R87	396	1253	2031	4	160	9



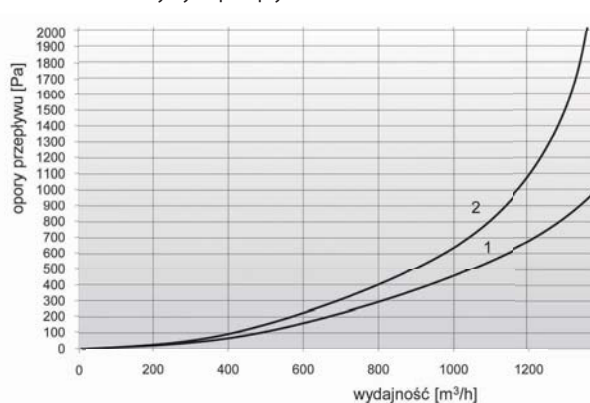
Charakterystyka przepływowa ERGO-Flex dł. 2m



Charakterystyka przepływowa ERGO-Flex dł. 3m



Charakterystyka przepływowa ERGO-Flex dł. 4m



Ssawka

Rodzaj ssawki	Materiał	Typ	Nr kat.	d [mm]	D [mm]	L [mm]	Masa [kg]	Wypożenie
	blacha aluminiowa	LSO/Flex	810H42	173	336	226,5	1	– wymienna siatka wlotowa – przepustnica
	blacha aluminiowa	LLO/Flex	810H43	173	336	226,5	1,4	– wymienna siatka wlotowa – lampka halogenowa 12 V – wyłącznik – przepustnica

Siatka wlotowa do ssawek ERGO-Flex

	Typ	Nr kat.	Masa [kg]
	WOL	834Z33	0,10

Wsporniki ścienne

Rodzaj wspornika	Materiał	Typ	Nr kat.	L [mm]	Masa [kg]
	blacha stalowa	WB-ERGO L/S	817W27	277	9



Ramię ERGO Ex
wersja wisząca

 II 2 G / D

Zastosowanie

Ramiona ssące ERGO-L/Z...Ex przeznaczone są do odsysania pyłów i gazów powstałych w wyniku prowadzenia procesów technologicznych, przy których istnieje zagrożenie wystąpienia atmosfery wybuchowej będącej wynikiem mieszaniny substancji palnych w postaci pyłów lub gazów z powietrzem. Ramiona ssące ERGO-L/Z...Ex zostały sklasyfikowane jako urządzenia grupy II, kategorii 2, zagrożenia gazowego G i pyłowego D.

Urządzenia zapewniają wysoki poziom zabezpieczenia, dlatego mogą być stosowane w strefach 1(G) lub 21(D). Dopuszczalna temperatura przetłaczanego powietrza wynosi +70°C.

Budowa

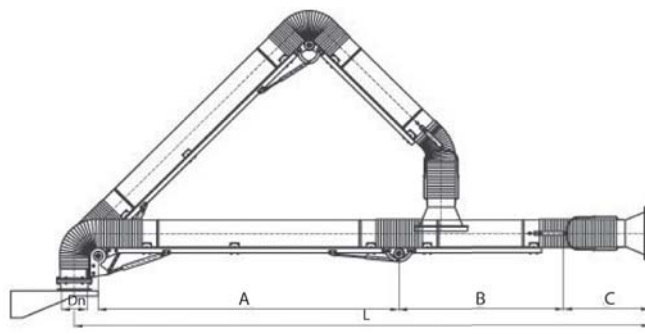
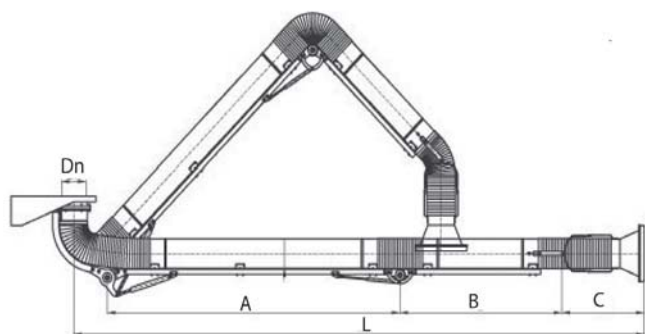
Ramię ssące ERGO-L/Z/Ex jest zbudowane z następujących podzespołów:

- głowicy pełnoobrotowej wykonanej ze stali nierdzewnej,
- ssawki okrągłej wykonanej ze stali nierdzewnej,
- dwóch segmentów rurowych z przegubami - wszystkie elementy wykonane ze stali nierdzewnej,
- przekładki cierne wykonane z tekstolitu,
- sprężyn gazowych wykonanych ze stali nierdzewnej,
- przepustnicy umieszczonej w segmencie rurowym tuż nad ssawką - wykonanie ze stali nierdzewnej,
- przewodów elastycznych (łączyjących segmenty rurowe) wykonanych z poliuretanu elektrycznie przewodzącego i spirali z drutu stalowego.

Rezystancja powierzchniowa $<10^6 \Omega$. Elementy z blach, rur i kształtowników nierdzewnych wykonano z materiału 1.4301 zgodnie z PN-EN 100 88, a materiały śrubowe, podkładki i nity z materiału A2 wg PN-EN ISO 7089.

Wszystkie elementy konstrukcyjne ramienia połączono linkami miedzianymi, odprowadzającymi ładunki elektrostatyczne do instalacji uziemiającej.

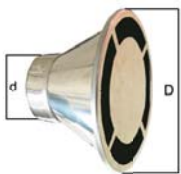
Ramiona ssące ERGO-L/Z/Ex są wykonane zgodnie z Dyrektywą ATEX 95(94/9/WE) i posiadają Świadectwo Badania Typu Nr 254/CW/001/07 wydane przez Urząd Dozoru Technicznego.



Dane techniczne

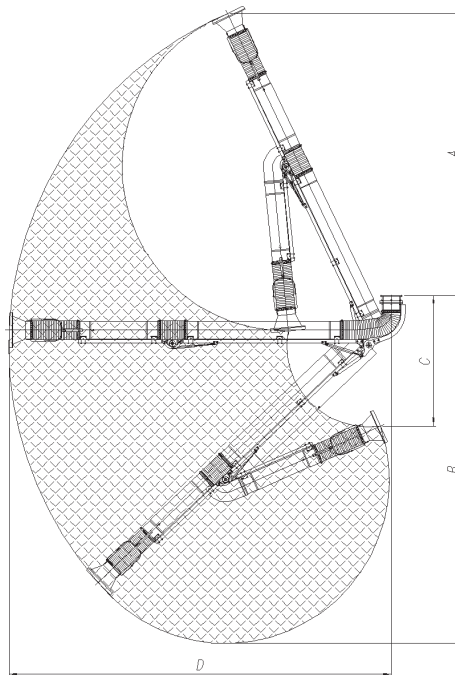
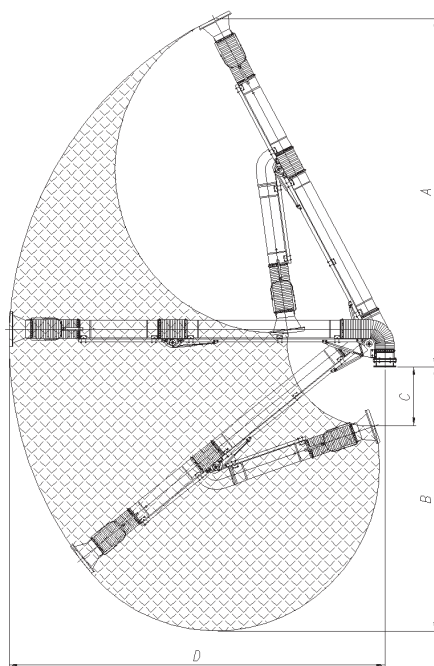
Typ	Nr kat.	Wymiary					Masa [kg]
		Dn [mm]	L [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	
ERGO-L/Z-2/Ex	814R21	160	2280	947	580	534	22,5
ERGO-L/Z-3/Ex	814R22	160	3100	1527	820	534	25,5
ERGO-L/Z-4/Ex	814R23	160	3710	1907	1050	534	28,0
ERGO-L/Z-2R/Ex	814R24	160	2213	947	580	534	19,5
ERGO-L/Z-3R/Ex	814R25	160	3033	1527	820	534	22,5
ERGO-L/Z-4R/Ex	814R26	160	3643	1907	1050	534	25,0

Ssawka

Ssawka	Materiał	Typ	Nr kat.	d [mm]	D [mm]	Masa [kg]
	stal nierdzewna	LS	810H35	160	336	1,3

Wsporniki ściennie

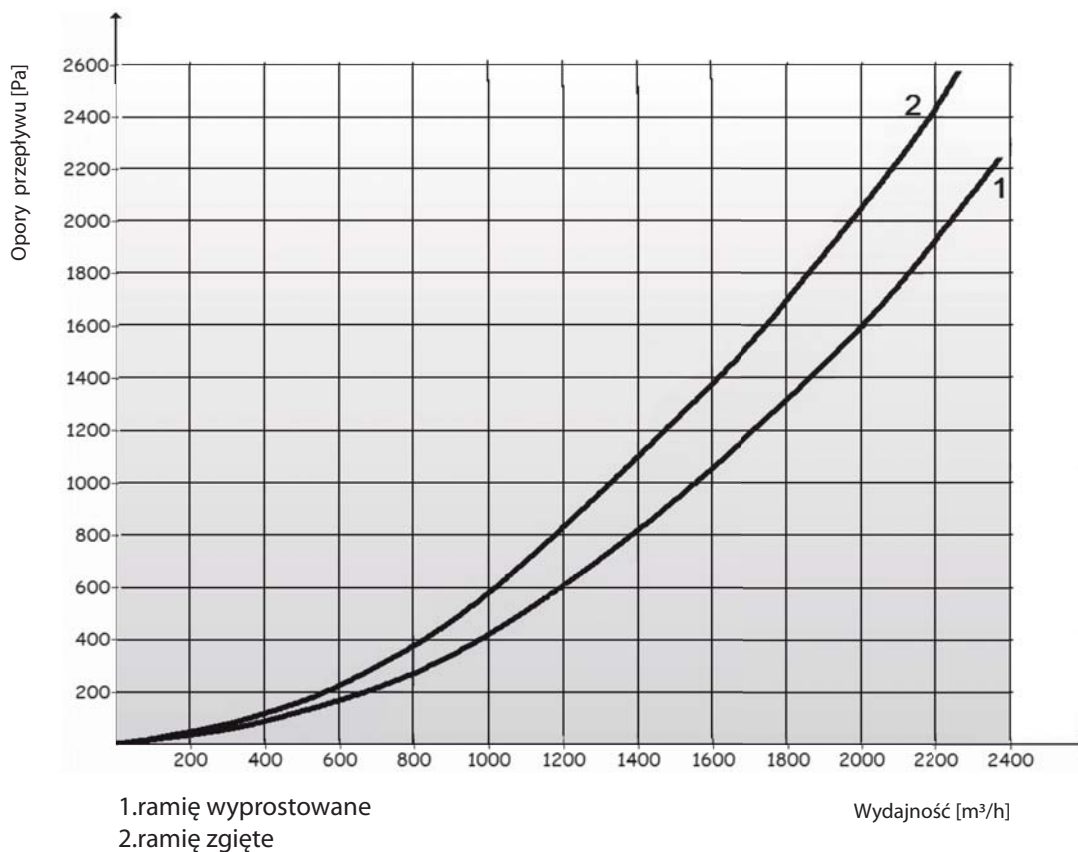
Wspornik ścienny	Materiał	Typ	Nr kat.	L [mm]	Masa [kg]
	stal nierdzewna	WB-ERGO-L/Ex	817W26	315	8,0



Typ	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]
ERGO-L/Z-2-R/Ex	2110	1487	122	2213
ERGO-L/Z-3-R/Ex	2835	2092	409	3033
ERGO-L/Z-4-R/Ex	3374	2561	573	3643

Typ	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]
ERGO-L/Z-2/Ex	1440	1650	800	2280
ERGO-L/Z-3/Ex	2195	2888	922	3100
ERGO-L/Z-4/Ex	2732	3372	1266	3710

Charakterystyka przepływowa ramienia ERGO Ex



Zastosowanie

Ramiona obrotowe zwiększają zasięg pracy przyłączonych do nich wiszących ramion odciągowych ERGO. W wersji podstawowej na końcu ramienia obrotowego montuje się ramię ssące ERGO. W wersji „łamej” ramię ERGO mocuje się na końcu zestawu składającego się z dwóch ramion obrotowych.

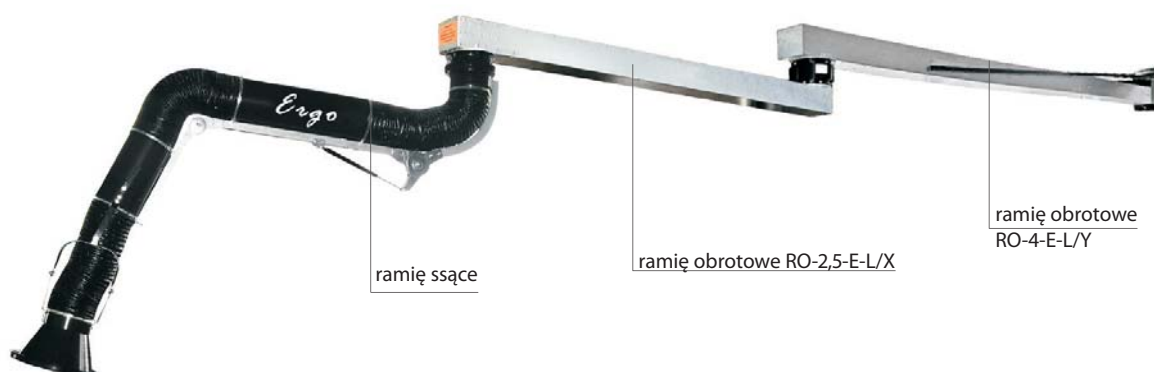
Budowa

Ramię obrotowe jest zbudowane z gniazda łożyskującego połączonego z blaszanym kanałem wentylacyjnym o przekroju prostokątnym. Ramiona RO-L/X o zasięgu 1,5 i 2,5 m posiadają gniazda wykonane z odlewanych pierścieni aluminiowych ułożyskowanych tocznie, natomiast pozostałe ramiona posiadają gniazda wykonane z elementów stalowych ułożyskowanych ślizgowo. Opory ruchu są minimalne, co pozwala na łatwe przemieszczanie ramienia w strefie pracy.

Zestaw ramion w wersji podstawowej. Ramię obrotowe RO-2,5-E-L/X oraz ramię ssące.



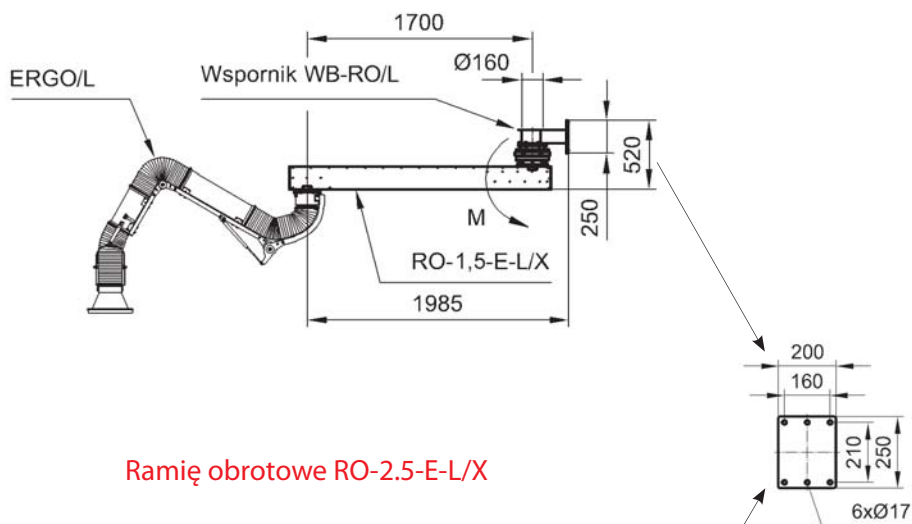
Zestaw ramion w wersji „łamej”. Ramię obrotowe RO-4-E-L/Y, ramię obrotowe RO-2,5-E-L/X oraz ramię ssące.



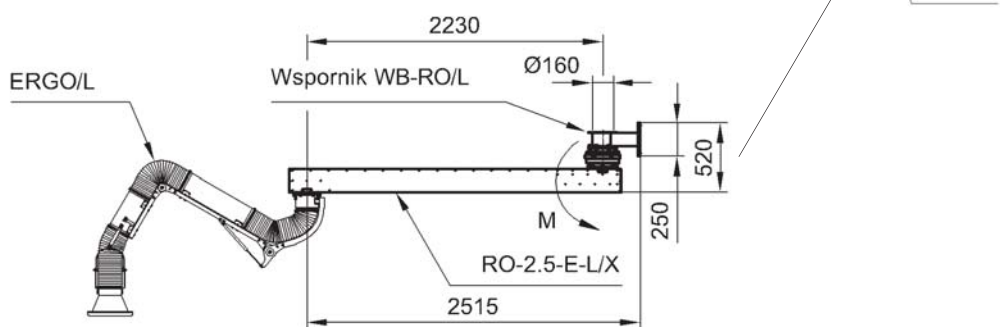
Ramiona obrotowe typ RO-E-L/X

Ramię obrotowe RO-E-L/X przeznaczone jest do podwieszenia ramienia ERGO-L na jego swobodnym końcu. Ramię obrotowe mocuje się do ściany poprzez wspornik ścienny WB-RO/L w przypadku ramion RO-1,5 i RO-2,5 lub bezpośrednio w przypadku ramienia RO-4-E-L/X.

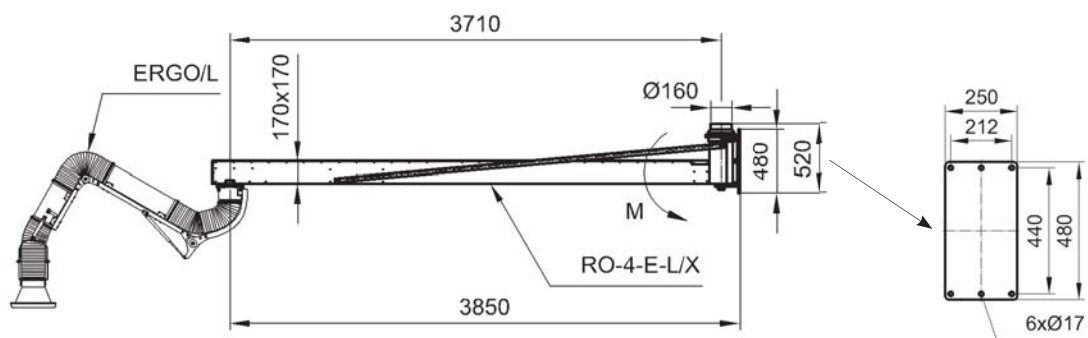
Ramię obrotowe RO-1.5-E-L/X



Ramię obrotowe RO-2.5-E-L/X



Ramię obrotowe RO-4-E-L/X

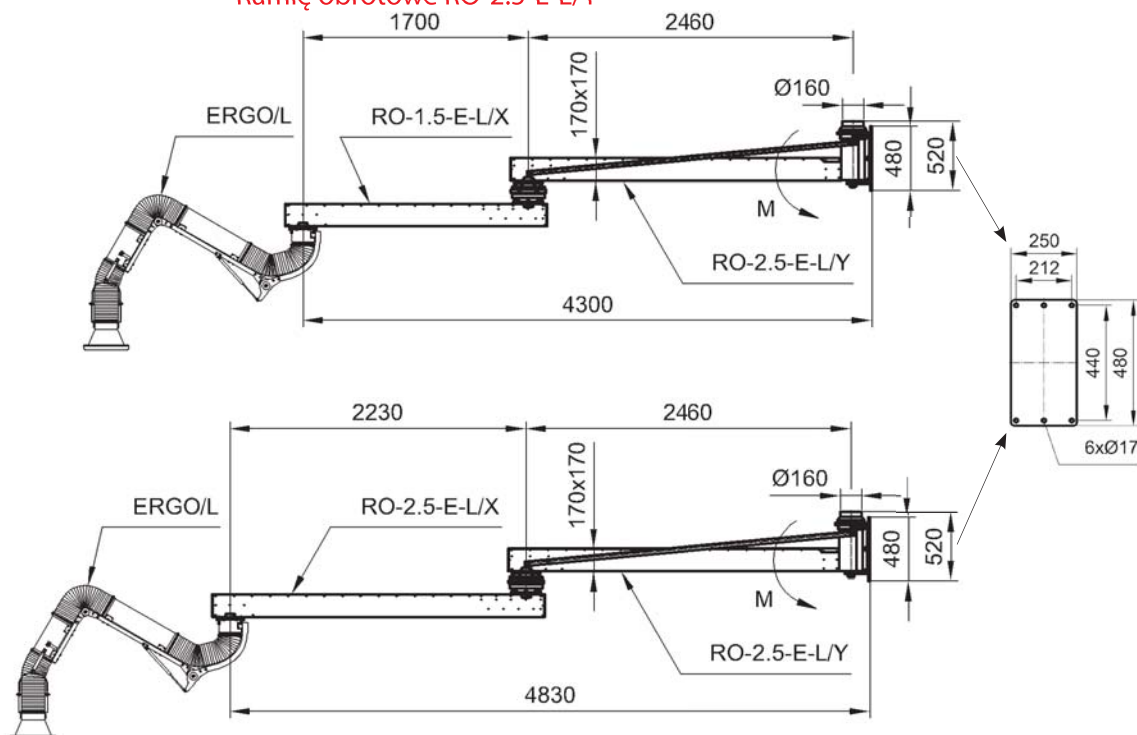


M — maksymalny moment obciążający ramię – patrz tabela „Dane techniczne”.

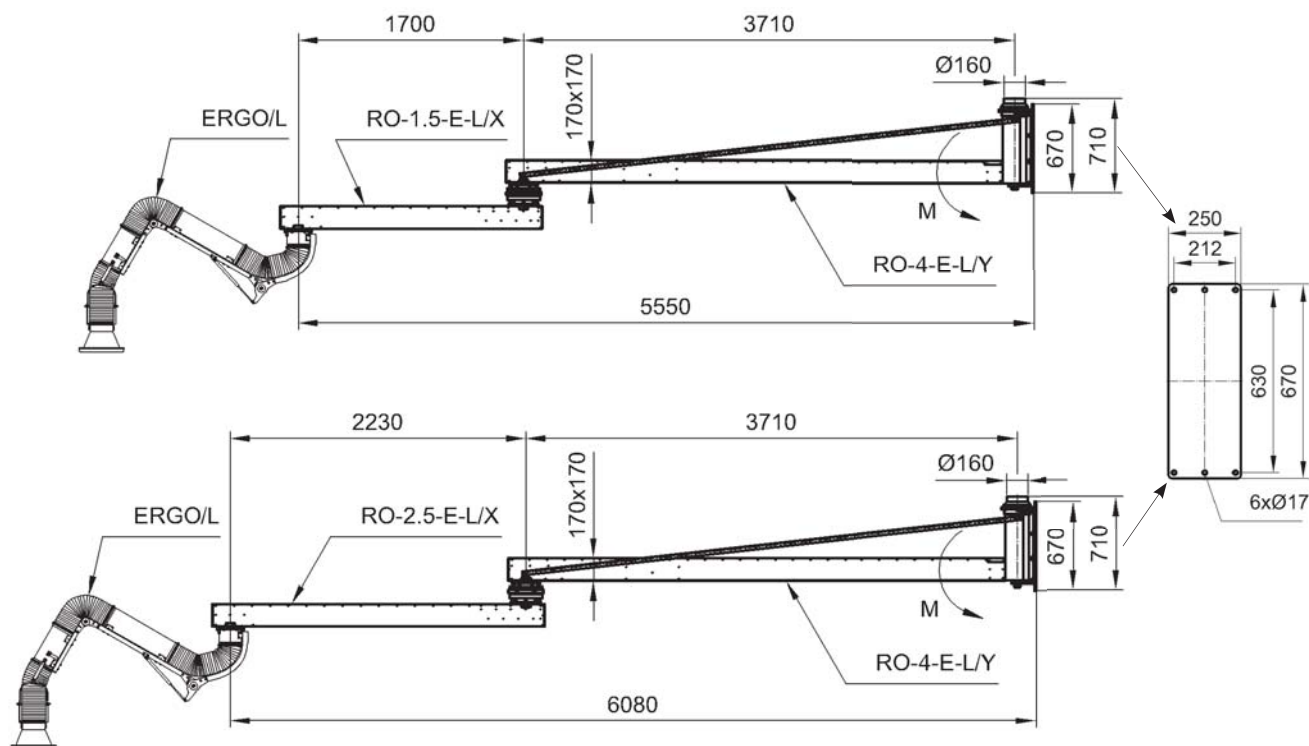
Ramiona obrotowe typ RO-E-L/Y

Ramię obrotowe RO-E-L/Y przeznaczone jest do jednoczesnego podwieszenia ramienia RO-1.5-E-L/X, RO-2.5-E-L/X oraz ramienia ERGO-L. Ramię obrotowe mocuje się do ściany bezpośrednio.

Ramię obrotowe RO-2.5-E-L/Y



Ramię obrotowe RO-4-E-L/Y



Стеной кронштейн WB-RO/L предназначен для крепления местных вытяжных устройств RO- 1,5- E - L/X и RO- 2,5- E - L/X. Не входит в стандартное оснащение местного поворотного вытяжного устройства, необходимо заказывать его отдельно.

М – максимальный изгибающий момент – см. таблицу «Технические параметры»

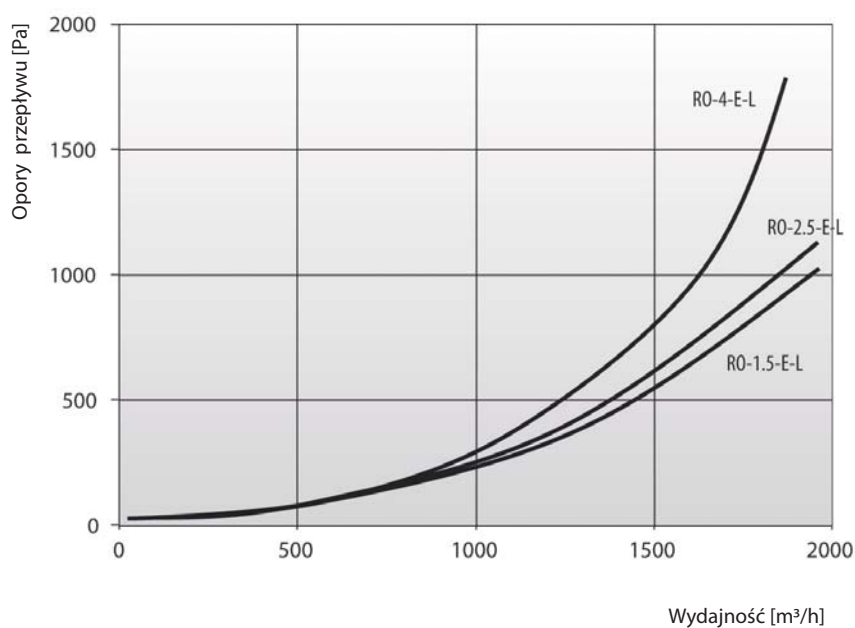


Dane techniczne

Typ	Nr kat.	Średnica przyłączeniowa [mm]	Masa [kg]	Maksymalny moment M [Nm]
RO-1.5-E-L/X	811R16	160	46	1400
RO-2.5-E-L/X	811R17		51	1700
RO-4-E-L/X	811R22		84	3100
RO-2.5-E-L/Y	811R21		68	4400
RO-4-E-L/Y	811R23		98	6400

UWAGA: Przed zawieszeniem ramienia sprawdzić, czy nośność ściany (lub innego elementu konstrukcyjnego) jest wystarczająca do przeniesienia momentu M, jak również dobrać śruby mocujące.

Charakterystyki przepływowe ramion RO



Przy zamawianiu urządzeń i wyposażenia należy podać ich nazwy i numery katalogowe.



Zastosowanie

Stół do cięcia termicznego (gazowego i plazmowego) typu SCT przeznaczony jest do odciągania pyłów, dymów i gazów powstających podczas cięcia arkuszy blach. Substancje te są szkodliwe dla środowiska oraz niebezpieczne dla zdrowia, dlatego zastosowanie stołu SCT pozwala na usuwanie zanieczyszczeń wprost z miejsca ich powstawania – to jest z płaszczyzny rusztu. Stół SCT współpracujący z urządzeniem filtrowentylacyjnym o odpowiedniej wydajności zapewnia czyste powietrze na stanowisku pracy, chroni środowisko i zdrowie pracujących ludzi.

Budowa

Stół składa się z następujących podzespołów:

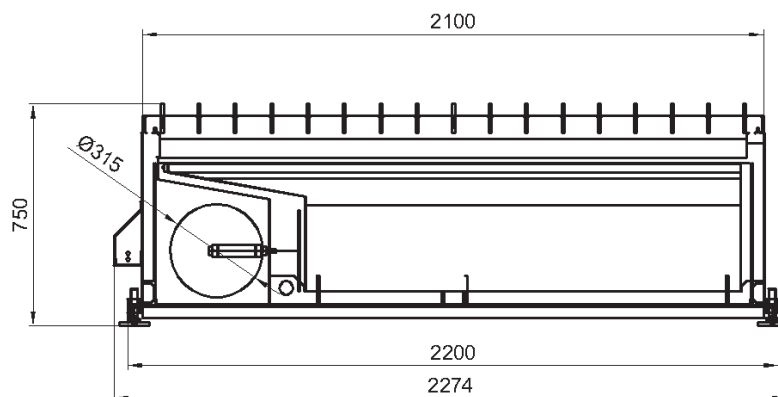
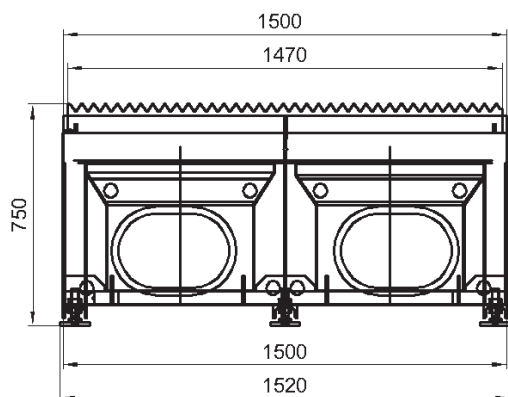
- korpusu stołu,
- rusztu wymiennego,
- wanny na odpady,
- zespołu przepustnicy,
- elementów pneumatycznego sterowania przepustnicą.

Stół jest zbudowany z pojedynczych modułów, a pojedyncze moduły podzielone są na dwie sekcje. W zależności od wielkości elementów przeznaczonych do cięcia, stoły można zestawiać w taki sposób, by uzyskać odpowiednią długość. Materiał do cięcia układa się na rusztach stołów, które wykonane są z odpowiednio ukształtowanej blachy. Dzięki specjalnemu kształtowi rusztu, nie ulega on przepaleniu. W czasie cięcia odpryski i zanieczyszczenia obrabianego materiału opadają do wnętrza poszczególnych wanien gdzie zapewniono dogodne warunki do usuwania odpadów. Uchwyty montażowe umieszczone na wannach służą do unoszenia elementów i znacznie ułatwiają proces czyszczenia. Konstrukcja wanien ułatwia wysypywanie zbierającego się żużli, a wanny dodatkowo zabezpieczone są kratą by drobne elementy, które są wycinane nie spadały na dno wanny.

Dzięki systemowi pneumatycznego otwierania przepustnic za pośrednictwem mikrowyłączników, odciąg następuje jedynie z tego modułu nad którym odbywa się cięcie, co w rezultacie znacznie wpływa na skuteczność odsysania zanieczyszczonego powietrza oraz oszczędność energii. W czasie cięcia odpryski i zanieczyszczenia obrabianego materiału opadają do wnętrza poszczególnych wanien gdzie zapewniono dogodne warunki do usuwania odpadów.

Zalecane wydajności odsysania odniesione do powierzchni rusztu wynoszą:

- dla cięcia gazowego 2000 m³/h na 1 m² powierzchni rusztu,
- dla cięcia plazmą 4000 m³/h na 1 m² powierzchni rusztu.



Dane techniczne

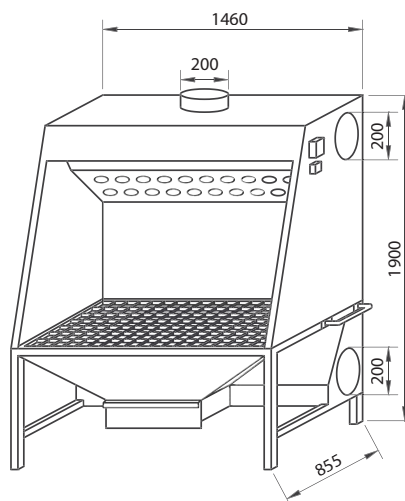
Typ	Kat. Nr.	Powierzchnia rusztu z jednego modułu [m ²]	Zalecana ilość odciąganego powietrza przez 1 moduł	
			Dla cięcia gazowego [m ³ /h]	Dla cięcia plazmą [m ³ /h]
SCT	813S10	1,5	3000	6000

Uwaga: Przy zastosowaniu do obsługi stołu urządzenia filtrowentylacyjnego UFO-4 jego wydatek rzeczywisty będzie dwa razy mniejszy od wydatku nominalnego. Należy to uwzględnić przy doborze konkretnej wielkości urządzenia. Przykładowo dla UFO-4-M/N-2 o wydatku nominalnym 10000 m³/h jego wydajność rzeczywista przy obsłudze procesów cięcia plazmą lub cięcia gazowego wyniesie 5000 m³/h.



Zastosowanie

Stanowisko służy do wychwytywania i usuwania pyłów i gazów powstających przy szlifowaniu ręczną szlifierką lub pracach spawalniczo-ślusarskich. Stanowisko może współpracować z wentylatorem wyciągowym lub z urządzeniem filtrowentylacyjnym.



Budowa

Stanowisko składa się z następujących elementów:

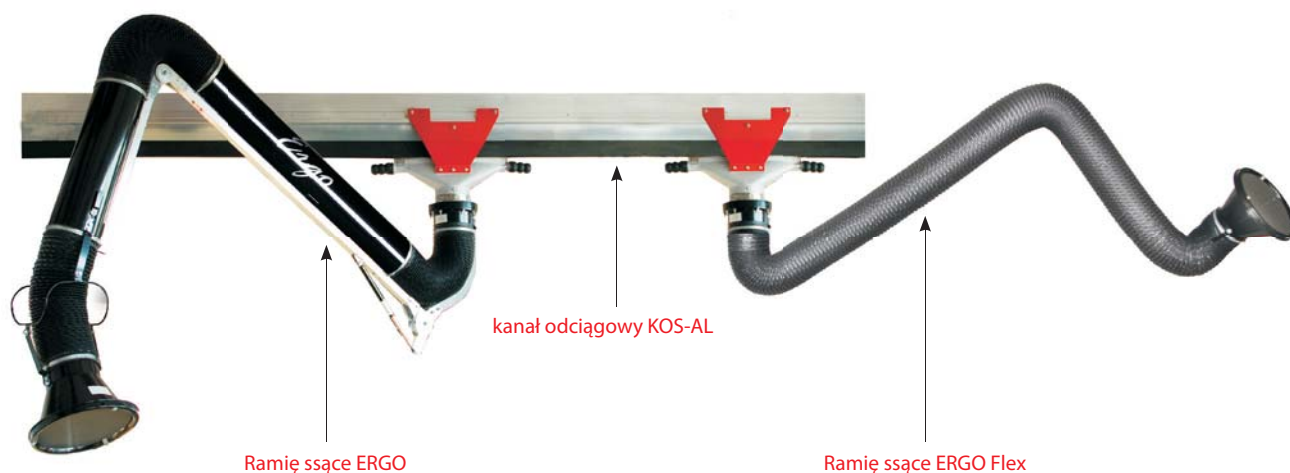
- stołu roboczego z rusztem z kraty pomostowej
- obudowy półotwartej
- wanny odciągowej z szufladą
- przepustnicy regulacyjno-odcinającej
- instalacji oświetlenia przestrzeni roboczej
- króćca przyłączeniowego dla przewodu wyciągowego

Króciec przyłączeniowy można zamontować do górnej powierzchni obudowy, jej powierzchni bocznych lub powierzchni bocznej wanny odciągowej. Powietrze może być odciągane od dołu, przez ruszt wanny odciągowej lub od góry, przez otwory w sklepieniu obudowy. O podziale odciąganego powietrza pomiędzy wyciągiem górnym a dolnym decyduje stopień otwarcia przepustnicy zamontowanej w obudowie wanny odciągowej.

Dane techniczne

Typ	Nr kat.	Wymiary stołu roboczego [mm]	Wymiary otworów kraty [mm]	Masa [kg]	Zalecana wydajność [m³/h]	Opory przepływu [Pa]
UES	802U30	1400 × 707	30 × 44	180	2400	250

UWAGA: Przy zamawianiu urządzeń i wyposażenia należy podać ich nazwy i numery katalogowe.



Zastosowanie

Zestaw wyciągowy ERGO/KOS-AL jest przeznaczony do odciągania dymów spawalniczych na ruchomych stanowiskach pracy - przy spawaniu prostoliniowych elementów o długości od kilku do kilkunastu metrów. Zestaw może być obsługiwany przez jeden lub dwa wentylatory w zależności od ilości zastosowanych ramion ssących ERGO (na jedno ramię ERGO przypada jeden wentylator).

Budowa

Zestaw wyciągowy ERGO KOS-AL jest zbudowany z następujących podzespołów:

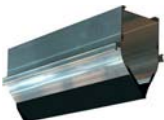
- kanału odciągowego samouszczelniającego typ KOS-AL (składającego się z segmentów aluminiowych o długości 2 lub 4m łączonych ze sobą na dowolną długość),
- wózka jeźdnego przemieszczającego się wzdłuż kanału,
- ramiona ssącego ERGO lub ERGO Flex podwieszonego do wózka jeźdnego,
- kształtek przyłączeniowych i elementów nośnych wg poniższego zestawienia.

Użytkowanie

Podczas spawania pracownik przesuwą ramię ERGO wraz z wózkiem jeźdnym wzdłuż kanału odciągowego. Ssawkę ramienia należy ustawić w odległości od około 30 cm od miejsca spawania. Niskie opory ruchu wózka jeźdnego oraz łatwe manewrowanie ramieniem sprawiają że obsługa zestawu nie jest uciążliwa dla obsługującego go pracownika. Po zaprzestaniu pracy na jednym stanowisku należy zamknąć przepustnicę powietrza umieszczoną przy ssawce, co poprawi skuteczność odciągu na drugim ramieniu. Na jednym kanale odciągowym mogą jednocześnie być zamontowane dwa ramiona ssące.

Dane techniczne

Kanał odciągowy samouszczelniający

	Typ	Nr kat.	Długość segmentu [m]	Przekrój [cm ²]	Masa jednostkowa [kg/m]
	KOS-AL	804K08	2 lub 4	290	9,7

Wózek jeźdny

	Typ	Nr kat.	Masa [kg]
	OP-ERGO-L	851W10	9 kg



	Typ	Nr kat.	Masa [kg]	Uwagi
	ERGO-L/Z-2	811R54	16,2	Szczegółowe wymiary ramion ssących ERGO i ERGO Flex znajdują się na odrębnych kartach katalogowych.
	ERGO-L/Z-3	811R55	18,3	
	ERGO-Flex-2	811R82	6	
	ERGO-Flex-3	811R83	8	

Króciec przyłączeniowy

Rodzaj króćca		Typ	Nr kat.	Średnica [mm]	Uwagi
	do przyłączenia osiowego	KPC	804K20	160	Służy do przyłączenia kanału do instalacji wyciągowej.

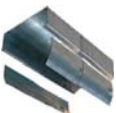
Wieszak kanału

Rodzaj wieszaka		Typ	Nr kat.	Uwagi
	do mocowania sufitowego	Z	804K29	Wieszaki mocuje się do kanału poprzez ryglowanie. Odległości pomiędzy wieszakami nie mogą być większe niż 3 m.
	do mocowania ściennego	L	804K27	

Stoper końcowy

	Typ	Nr kat.	Uwagi
	STK	804K30	Służy do zatrzymania wózka na końcu kanału.

Łącznik segmentów kanału

	Typ	Nr kat.
	KSG	804K21

Płytki zamykające

	Typ	Nr kat.	Uwagi
	PZC	804K22	Montuje się na początku pierwszego i końcu ostatniego segmentu kanału.



Zastosowanie

Kwasoodporne ramię ssące ERGO-MINI jest przeznaczone do usuwania zanieczyszczeń pyłowych i gazowych na stanowiskach pracy, gdzie występuje emisja niewielkich ilości zanieczyszczeń. Ramiona produkowane są w dwóch średnicach $\varnothing 50$ i $\varnothing 75$. Samonastawne przeguby cierne i obrotowa głowica mocująca pozwalają na dowolne usytuowanie ramienia na stanowisku pracy. Elementy ramienia wykonano z materiałów kwasoodpornych (PCV, poliamid, stal nierdzewna). Ramiona mają zastosowanie m.in. w przemyśle chemicznym, farmaceutycznym, elektronicznym, złotniczo-jubilerskim. Ramię może współpracować z odpowiednim wentylatorem wyciągowym obsługującym sieć, do której można podłączyć od kilku do kilkudziesięciu ramion.



Ramię montowane bezpośrednio

Ramię montowane przy użyciu uchwyty zaciskowego

Budowa

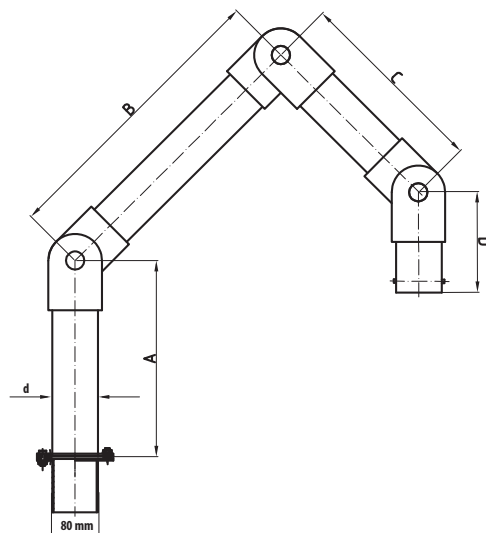
Ramiona ssące są produkowane w wersjach różniących się średnicą i zasięgiem. Ramię ssące składa się z następujących elementów:

- głowicy obrotowej z rurą pionową
- trzech rur nastawnych
- przegubów kolanowych z regulacją momentu tarcia
- uchwyty zaciskowego (na życzenie)
- ssawek wymiennych (na życzenie)

Rura głowicy obrotowej jest zaopatrzona w przepustnicę i może wykonać pełny obrót wokół osi pionowej.

Ramię można mocować do płaszczyzny stołu:

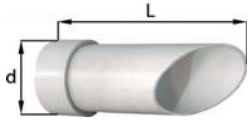
- bezpośrednio poprzez kołnierz mocujący,
- za pośrednictwem uchwyty zaciskowego.



Dane techniczne

Typ	Nr kat.	Zasięg [mm]	d [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	Masa [kg]	Opory przepływu przy wyd. 120 m ³ /h [Pa]
ERGO-MINI/K-50/3-950	810R53	700	60	250	350	250	100	2,1	490
ERGO-MINI/K-75/3-1150	810R59	900	75	250	450	350	125	3,5	220

Ssawki wymienne

Rodzaj	Typ	Nr kat.	Wymiary [mm]			Masa [kg]
			d	D	L	
	SS-50/K	810S70	70	—	180	0,12
	SS-75/K	810S71	85	—	200	0,19
	SM-50/K	810S72	64	158	70	0,12
	SM-75/K	810S73	76	200	80	0,18
	SD-50/K	810S74	64	182	80	0,15
	SD-75/K	810S75	76	222	90	0,20

Uchwyt zaciskowy (jedna wielkość dla wielkości 50 i 75 mm)

	Typ	Nr kat.	h [mm]	Masa [kg]
	VK/K	810U06	30	0,45

UWAGA: Przy zamawianiu urządzeń i wyposażenia należy podać ich nazwy i numery katalogowe.


UFO-1-MN-S

UFO-2-MN-S

Zastosowanie

Urządzenia filtrowentylacyjne UFO-N są przeznaczone do oczyszczania powietrza z zanieczyszczeń pyłowych i gazowych powstających przy rozmaitych procesach produkcyjnych. Niezastąpione przy usuwaniu pyłów suchych powstających podczas spawania i innych procesach, przy których występuje emisja drobnych pyłów. Maksymalna temperatura przetłaczanego powietrza nie powinna przekraczać 60°C. Dzięki automatycznie oczyszczanym filtrom nabożowym z membraną teflonową cząsteczki pyłu - nawet te mniejsze od 0.4 μm - są oddzielane na powierzchni zewnętrznej filtra, skąd są okresowo strzepywane impulsami sprężonego powietrza.

Urządzenia UFO-N są produkowane w wersjach:

- przejezdnej lub naściennej.
- z jednym lub dwoma ramionami ssącymi.

Budowa

Urządzenie UFO-N jest zbudowane z:

- obudowy wykonanej z blach stalowych,
- wentylatora promieniowego,
- filtra wstępnego z siatki tkaney o oczkach 0,8x0,25 mm, pełniącego funkcję łapacza iskier,
- wysokoskutecznych filtrów nabożowych z bibuły poliestrowej pokrytej membraną teflonową klasy H13,
- filtra z włókniny impregnowanej węglem aktywnym,
- pneumatycznego zespołu regeneracji filtrów, składającego się ze zbiornika sprężonego powietrza i zaworów elektromagnetycznych,
- pojemnika na zgromadzone pyły,
- zespołu elektrycznego służącego do uruchamiania urządzenia i sterowania jego pracą,
- zestawu kół jezdnych dla wersji przejezdnej lub uchwytów mocujących dla wersji naściennej.

Użytkowanie

Urządzenia UFO-N są przystosowane do zamocowania ramion ssących o zasięgu 2, 3 lub 4 m i średnicy 160mm. UFO-1-N jest przystosowane do zamontowania jednego ramienia, a UFO-2-N do dwóch ramion. Przed uruchomieniem urządzenia należy podłączyć do instalacji sprężonego powietrza o ciśnieniu 6-8 barów. Po uruchomieniu urządzenia zespół automatyki sterującej zapewni ciągłą pracę wentylatora oraz samoczynne - bez przerwania pracy - oczyszczanie filtrów okresowymi impulsami sprężonego powietrza. Dodatkową funkcją jest możliwość oczyszczania filtra z pominięciem systemu automatyki, przez naciśnięcie przycisku ręcznego wyzwalania impulsu sprężonego powietrza.

Obsługa filtrów polega na:

- okresowym oczyszczaniu filtra wstępnego ze zgromadzonych pyłów (co kilka tygodni),
- okresowej wymianie filtra z włókniny węglowej (co kilka miesięcy),
- okresowej wymianie filtra nabożowego (co 1-2 lata).

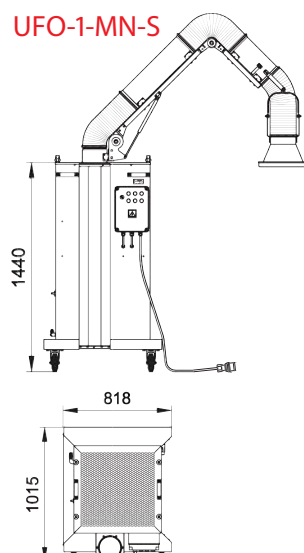
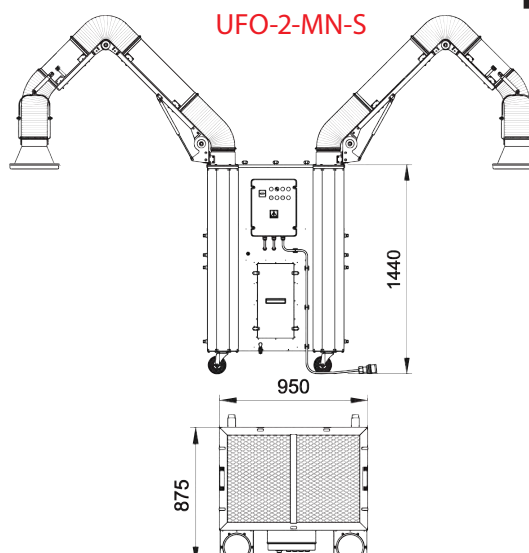
Dane techniczne

Typ	Nr kat.	Wydatek maksymalny [m ³ /h]	Podciśnienie maksymalne [Pa]	Napięcie zasilania [V]	Moc silnika [kW]	Poziom ciśnienia akustycznego [dB(A)] z		Zużycie sprężonego powietrza [Nm ³ /h]	Masa [kg]	Ilość przyłączy do ramion ERGO
						1 m	5 m			
UFO-1-MN-S	804U52	2000	2500	230	1,1	69	64	0,7	160	1
UFO-1-HN-S	804U51								156	
UFO-2-MN-S	804U54	3000	2600	3x400	2,2	70	65	1,4	209	2
UFO-2-HN-S	804U53								220	

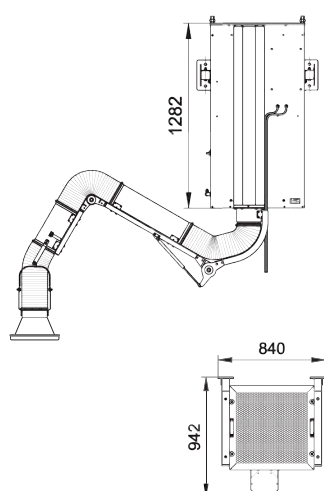
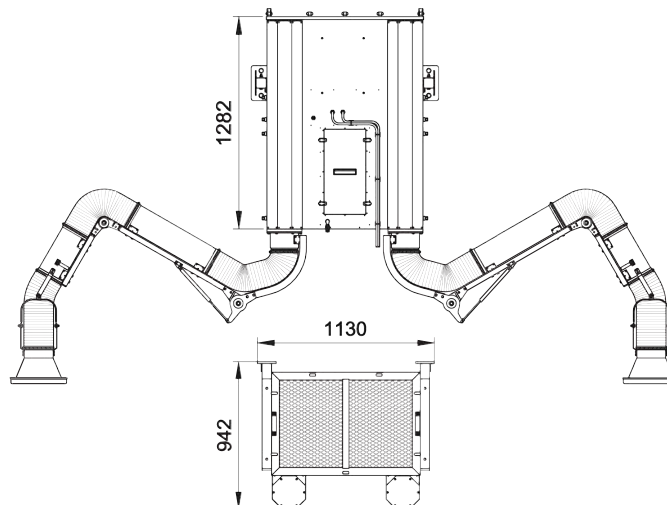
Uwaga: 1. Wydatek określono na czystych filtrach.

2. Pełną ofertę ramion ssących przedstawiono w oddzielnych kartach katalogowych.

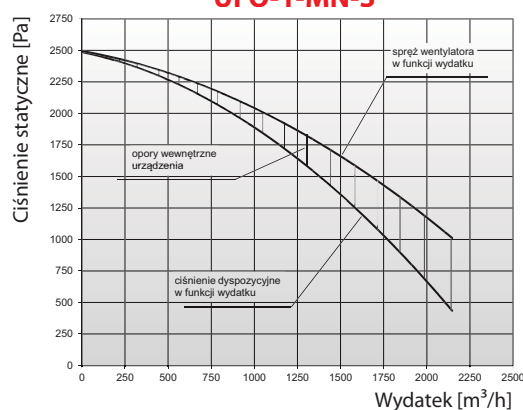
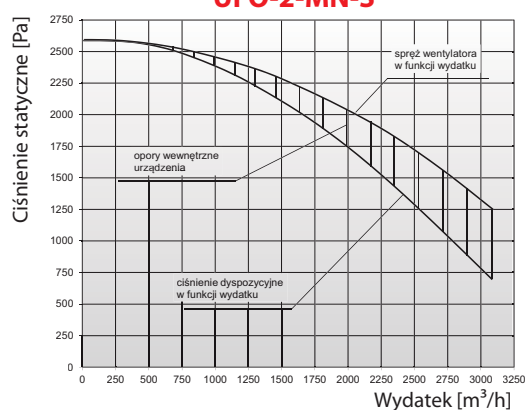
WERSJE PRZEJEZDNE

UFO-1-MN-S

UFO-2-MN-S


WERSJE NAŚCIENNE

UFO-1-HN-S

UFO-2-HN-S


Charakterystyki przepływowe UFO-1-MN-S


UFO-2-MN-S


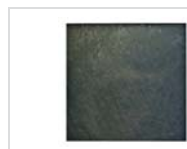
Filtry wymienne Filtr nabojowy



Typ	Nr kat.	Masa [kg]	Klasa	Skuteczność filtracji [%]	Ilość filtrów
PTM085032T	452F29	4,2	H13	99,95	1 szt. w UFO-1 2 szt. w UFO-2

Uwaga: Standardowo urządzenia są wyposażone w filtry PTM085032T.

Filtr z włókniny impregnowanej węglem aktywnym



Typ	Nr kat.	Masa [kg]	Wymiary [mm]		Ilość filtrów
			A	B	
WF-1-MH	838W27	0,3	650	650	1 szt. w UFO-1
WF-2-MH	838W26	0,6	950	880	1 szt. w UFO-2



Zastosowanie

Urządzenie MATRIX-1000 jest przeznaczone do oczyszczania powietrza z suchych pyłów spawalniczych powstających na ruchomych stanowiskach pracy. Maksymalna temperatura przetłaczanego powietrza wynosi $+60^{\circ}\text{C}$. Dzięki zastosowaniu filtra nabojowego z membraną teflonową zostają zatrzymane bardzo drobne cząstki pyłu, nawet te mniejsze niż $0,4\text{ }\mu\text{m}$. Pyły zgromadzone na zewnętrznej powierzchni filtra są strzepywane impulsami sprężonego powietrza.

Urządzenie MATRIX-1000-1 współpracuje z jednym ramieniem ssącym, a MATRIX-1000-2 z dwoma ramionami. W tym drugim przypadku MATRIX powinien być stosowany do obsługi mało obciążonych stanowisk pracy, z uwagi na dwukrotne zmniejszenie wydatku powietrza przypadającego na jedno ramie.

Budowa

Urządzenie MATRIX-1000 jest zbudowane z:

- obudowy wykonanej z kompozytu poliestrowo-szklanego,
- wentylatora promieniowego,
- wysokoskutecznego filtra nabojowego z bibuły poliestrowej pokrytej membraną teflonową klasy H13,
- dysz rotacyjnych służących do regeneracji filtra nabojowego,
- wspornika do zamocowania ramienia ssącego (dwóch wsporników dla Matrix-1000-2),
- zespołu elektrycznego (wersja ze sterowaniem ręcznym lub automatycznym),
- odkurzacza służącego do usuwania zanieczyszczeń z komory filtracyjnej.

Użytkowanie

MATRIX-1000 jest przystosowany do zamontowania ramienia ssącego o średnicy 160mm i zasięgu 2m. Urządzenie wymaga podłączenia do instalacji sprężonego powietrza o ciśnieniu 6-8 barów. Przewód ciśnieniowy powinien mieć średnicę 16 mm. W procesie regeneracji pyły zgromadzone na jego zewnętrznej powierzchni są okresowo strzepywane dyszami rotacyjnymi.

W wersji standardowej (dotyczy MATRIX-S) po stwierdzeniu spadku wydajności należy wyłączyć wentylator, a następnie otworzyć zawór sprężonego powietrza i przesunąć w górę i dół lancę z dyszą rotacyjną (lancą jest umieszczona w pokrywie filtra). W wersji automatycznej (dotyczy MATRIX-A) po stwierdzeniu spadku wydajności należy wyłączyć wentylator i po dwóch sekundach załączyć ponownie. Proces regeneracji przebiega automatycznie.

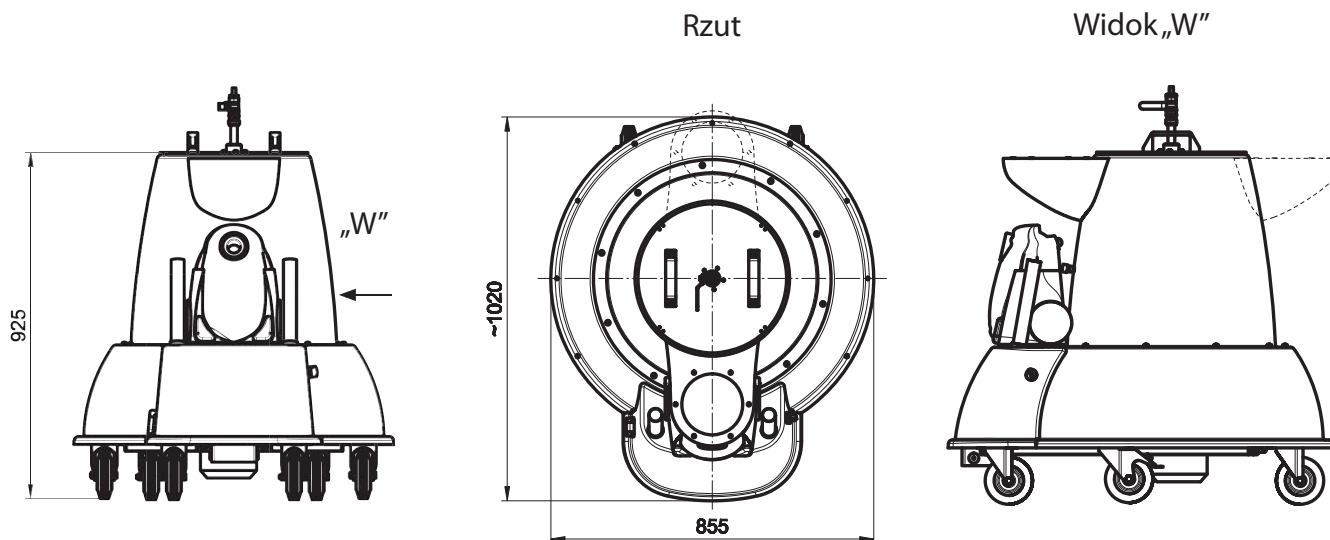
Strącony pył gromadzi się w dolnej części komory filtracyjnej o objętości ok. 10 dm^3 . Pył ten należy okresowo usuwać przy pomocy odkurzacza dołączonego do każdego urządzenia, po uprzednim odpięciu pokrywy i wyjęciu filtra nabojowego. Przewód odkurzający wraz z akcesoriami znajduje się w pojemniku umieszczonym pod odkurzaczem. Filtr nabojowy należy wymienić na nowy po okresie eksploatacji od jednego roku do dwóch lat.

Dane techniczne

Typ urządzenia	Nr kat.	Regeneracja filtra	Wydatek maksymalny [m ³ /h]	Podciśnienie maksymalne [Pa]	Napięcie zasilania [V]	Moc silnika [kW]	Poziom ciśnienia akustycznego [dB(A)] z		Masa [kg]	Ilość przyłączy do ramion ERGO
							1 m	5 m		
MATRIX-1000-1-S	800028	Manualna	1000	2750	230	0,75	66	63,5	85	1
MATRIX-1000-1-A	800029	Automatyczna	1000	2750	230	0,75	66	63,5	85	1
MATRIX-1000-2-S	800030	Manualna	1100	2750	230	0,75	67	65	88	2
MATRIX-1000-2-A	800031	Automatyczna	1100	2750	230	0,75	67	65	88	2

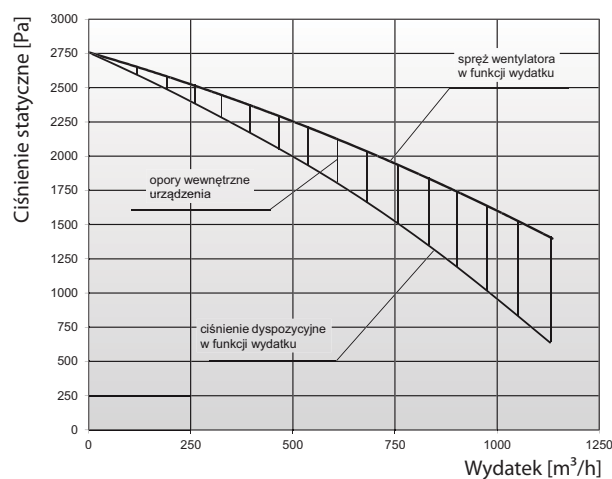
Uwagi: 1) Wydatek określono na czystych filtrach.

2) Oferte ramion ssących ERGO przedstawiono na oddzielnych kartach katalogowych.



Charakterystyki przepływowe

MATRIX-1000



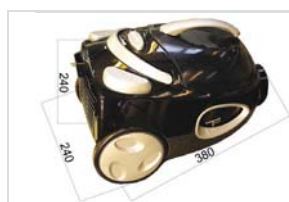
Części wymienne

Filtr nabojewy



Typ	Nr kat.	Masa [kg]	Klasa	Skuteczność filtracji [%]	Ilość filtrów
PTM 085032R	452F82	4,2	H13	99,95	1

Odkurzacz



Typ	Nr kat.	Masa [kg]	Uwagi
odkurzacz Pitbull-1	857O23	4,2	Odkurzacz służy do usuwania pyłów zgromadzonych w pojemniku oraz do sprzątania stanowiska pracy.
WJ-1	451O02	0,1	worek jednorazowy


RAK-X-M/1-S
RAK-1-M/2-S
RAK-2-M/3-S

Zastosowanie

Urządzenia typu RAK-S są przeznaczone do oczyszczania powietrza z dymów spawalniczych powstających na ruchomych lub stałych stanowiskach pracy. Urządzenie skutecznie zatrzymuje zarówno pyły suche jak i lepkie, które wydzielają się przy spawaniu blach zaolejonych lub przy użyciu dużej ilości preparatów antyodpryskowych. Urządzenie nie posiada pojemnika na pył, gdyż pyły osadzają się na powierzchni filtra kompaktowego, będącego podstawowym elementem filtracyjnym w urządzeniu. Urządzenie posiada też filtr z włókniny węglowej absorbującej część zanieczyszczeń gazowych. Filtry po osiągnięciu granicznej wartości zanieczyszczenia należy wymienić na nowe - nie nadają się one do regeneracji.

Budowa

Urządzenie RAK jest zbudowane z:

- obudowy wykonanej z blach stalowych,
- wentylatora promieniowego,
- filtra wstępnego z siatki tkanej o oczkach 0,8x0,25 mm,
- maty filtracyjnej klasy G-3,
- filtra kompaktowego klasy F-9,
- filtra z włókniny impregnowanej węglem aktywnym,
- zespołu elektrycznego,
- kół jezdnych dla wersji przejezdnej lub uchwytów dla wersji naściennej.

Użytkowanie

Urządzenia w wersji przejezdnej (RAK-M) są przystosowane do zamontowania ramion odciągowych do górnej pokrywy. Do urządzenia w wersji stacjonarnej naściennej (RAK-H) ramiona podwiesza się od spodu. Rodzina urządzeń zawiera trzy jednostki przystosowane do zamontowania jednego, dwóch lub trzech ramion o średnicy Ø160 i zasięgu 2 lub 3 m. Urządzenie jest uruchamiane przy pomocy elektrycznego zespołu zasilającego. Dla wersji przejezdnej zespół jest wbudowany w urządzenie, natomiast dla wersji stacjonarnej zespół zasilający należy zamontować poza urządzeniem – w miejscu dogodnym dla użytkownika.

Obsługa filtrów polega na:

- okresowym czyszczeniu filtra wstępnego z siatki tkanej,
- okresowej wymianie maty filtracyjnej i włókniny węglowej (co kilka miesięcy),
- okresowej wymianie filtra kompaktowego (czasokres wymiany zależy od warunków pracy).

* Na życzenie możemy dostarczyć urządzenie RAK-S wyposażone w presostat, który poprzez zaświecenie lampki kontrolnej sygnalizuje konieczność wymiany filtra kompaktowego.

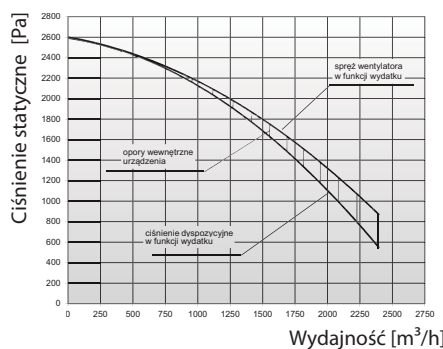
Dane techniczne

Typ	Nr kat.	Wydatek maksymalny [m³/h]	Podciśnienie maksymalne [Pa]	Napięcie [V]	Moc silnika [kW]	Poziom ciśnienia akustycznego [dB(A)] z odległości		Masa [kg]	Ilość przyłączy do ramion ERGO
						1 m	5 m		
RAK-X-M/1-S	800037	2350	2600	230	1,1	74	70	115	1
RAK-1-M/2-S	800038	2500	2000	230	1,1	71	68	165	2
RAK-1-H/2-S	800039								
RAK-2-M/3-S	800040	3050	2250	3×400	1,5	71	68	210	3
RAK-2-H/3-S	800041								

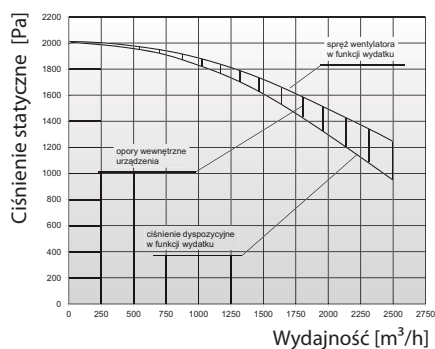
Uwaga: 1. Wydatek został określony na czystych filtrach.

2. Pełną ofertę ramion ssących ERGO przedstawiono na oddzielnych kartach katalogowych.

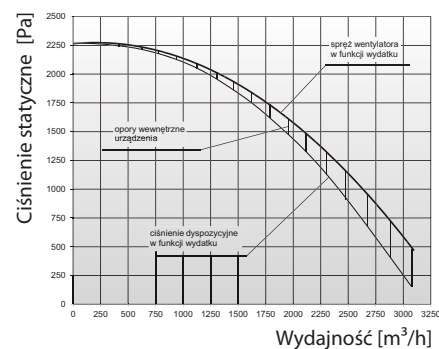
RAK-X-M/1-S



RAK-1-M/2-S



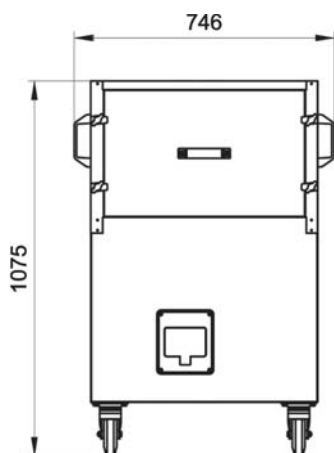
RAK-2-M/3-S



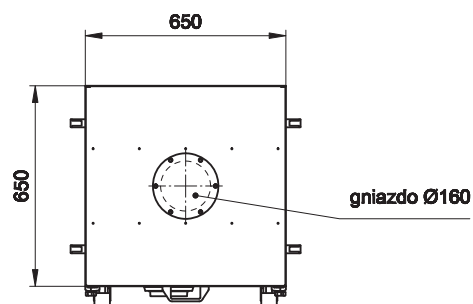
WERSJE PRZEJEZDNE

RAK-X-M/1-S

widok z przodu

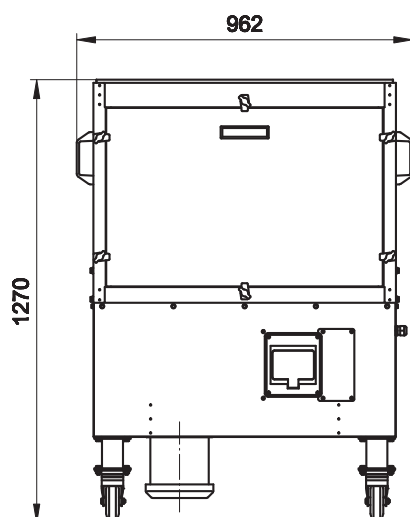


widok z dołu

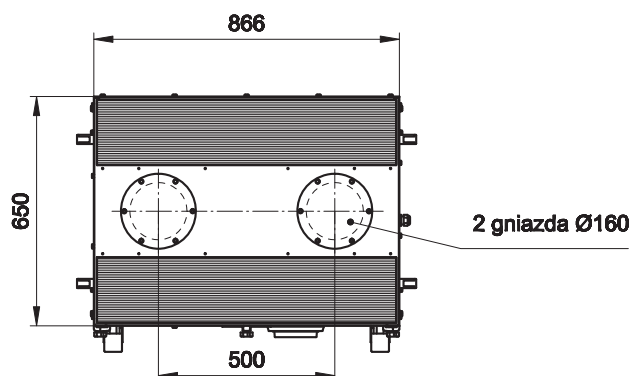


RAK-1-M/2-S

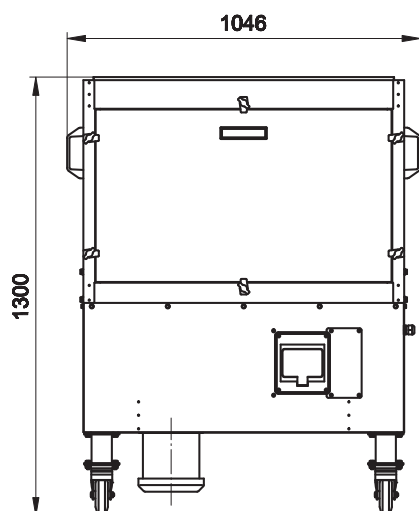
widok z przodu



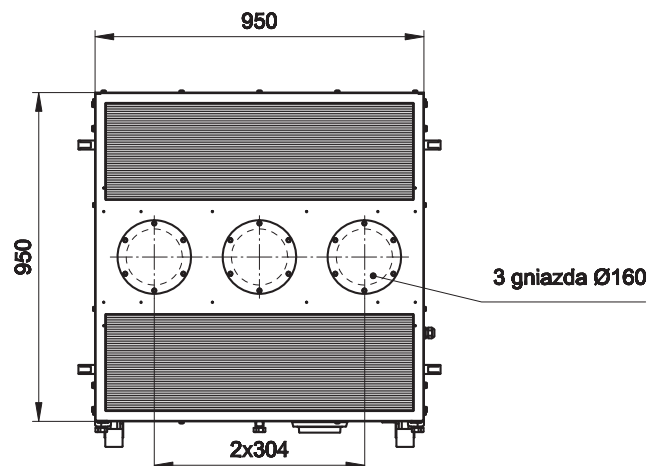
widok z dołu



widok z przodu



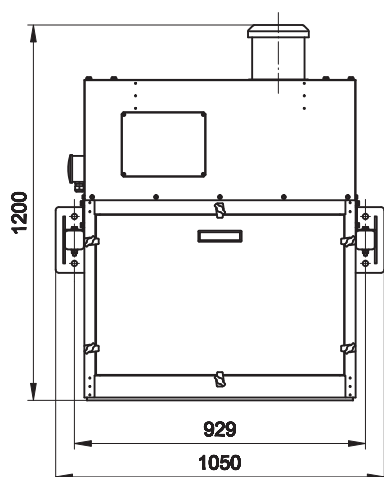
widok z dołu



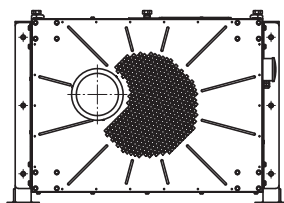
WERSJE NAŚCIENNE

RAK-1-H/2-S

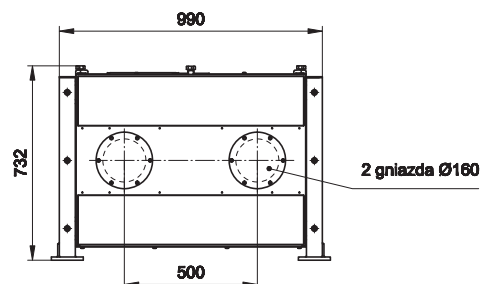
widok z przodu



widok z góry

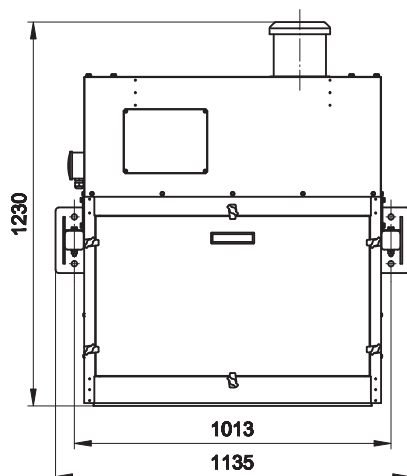


widok z dołu

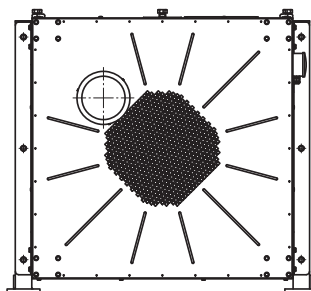


RAK-2-H/3-S

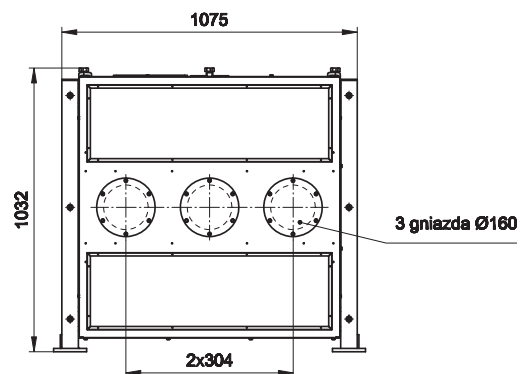
widok z przodu



widok z góry



widok z dołu



Filtr kompaktowy

	Typ	Nr kat.	Masa [kg]	Wymiary AxBxC [mm]	Klasa	Skuteczność filtracji [%]	Uwagi
	FKR-X	838K12	17,72	610x548x292	F9	95,6	1 szt. w RAK-X
	FKR-1	838K09	22,14	762x610x292			1 szt. w RAK-1
	FKR-2	838K11	18,20	910x420x292			2 szt. w RAK-2

Mata filtracyjna

	Typ	Nr kat.	Masa [kg]	Wymiary AxBxC [mm]	Klasa	Skuteczność filtracji [%]	Uwagi
	FWR-X	838F72	0,18	610x548x50	G3	88	W każdym urządzeniu występuje jedna mata.
	FWR-1	838F67	0,20	762x610x50			
	FWR-2	838F68	0,25	910x840x50			

Włóknina impregnowana węglem aktywnym

	Typ	Nr kat.	Masa [kg]	Wymiary AxBxC [mm]	Uwagi		
	FCR-X	838F74	0,30	610x548x20	W każdym urządzeniu występuje jeden arkusz włókniny.		
	FCR-1	838F69	0,32	762x610x20			
	FCR-2	838F70	0,50	910x840x20			



Zastosowanie

Urządzenie filtrowentylacyjne typu RAK-1-M-G jest urządzeniem przejezdnym przeznaczonym do oczyszczania powietrza z dymów spawalniczych powstających na stanowiskach pracy w pomieszczeniach zamkniętych. Przystosowane jest do pracy w podziemnych wyrobiskach kopalni surowców i może być używane w komorach naprawczo-przeglądowych.

Obwody elektryczne są przystosowane do pracy w kopalnianych sieciach rozdzielczych napięcia 3×500V z systemem uziemiających przewodów ochronnych "SUPO".

Urządzenie nie może być stosowane do przetłaczania powietrza zawierającego zanieczyszczenia stwarzające zagrożenie wybuchem.

Urządzenie posiada Certyfikat Zgodności nr190/2007 wystawiony przez "INOVA" Centrum Innowacji Technicznych Spółka z o. o. w Lubinie.

Budowa

W obudowie urządzenia znajduje się wentylator promieniowy oraz zestaw filtrów:

- filtr wstępny z siatki tkanej o oczkach 0,8x0,25mm,
- mata filtracyjna – klasa G3,
- filtr kompaktowy – klasa F9,
- filtr z włókny impregnowanej węglem aktywnym.

Urządzenie wyposażone jest w kółka ułatwiające ustawianie na stanowisku pracy – po umieszczeniu urządzenia na stanowisku pracy należy zacisnąć hamulce kółek celem uniemożliwienia niekontrolowanego przemieszczenia.

Użytkowanie

Urządzenie przed rozpoczęciem eksploatacji należy wyposażyć w ramię ssące o średnicy 160 mm lub dwa ramiona odciągowe o średnicy 125 mm. Uruchamianie urządzenia oraz sygnalizację pracy zapewnia zespół elektryczny nabudowany na ścianie czołowej.

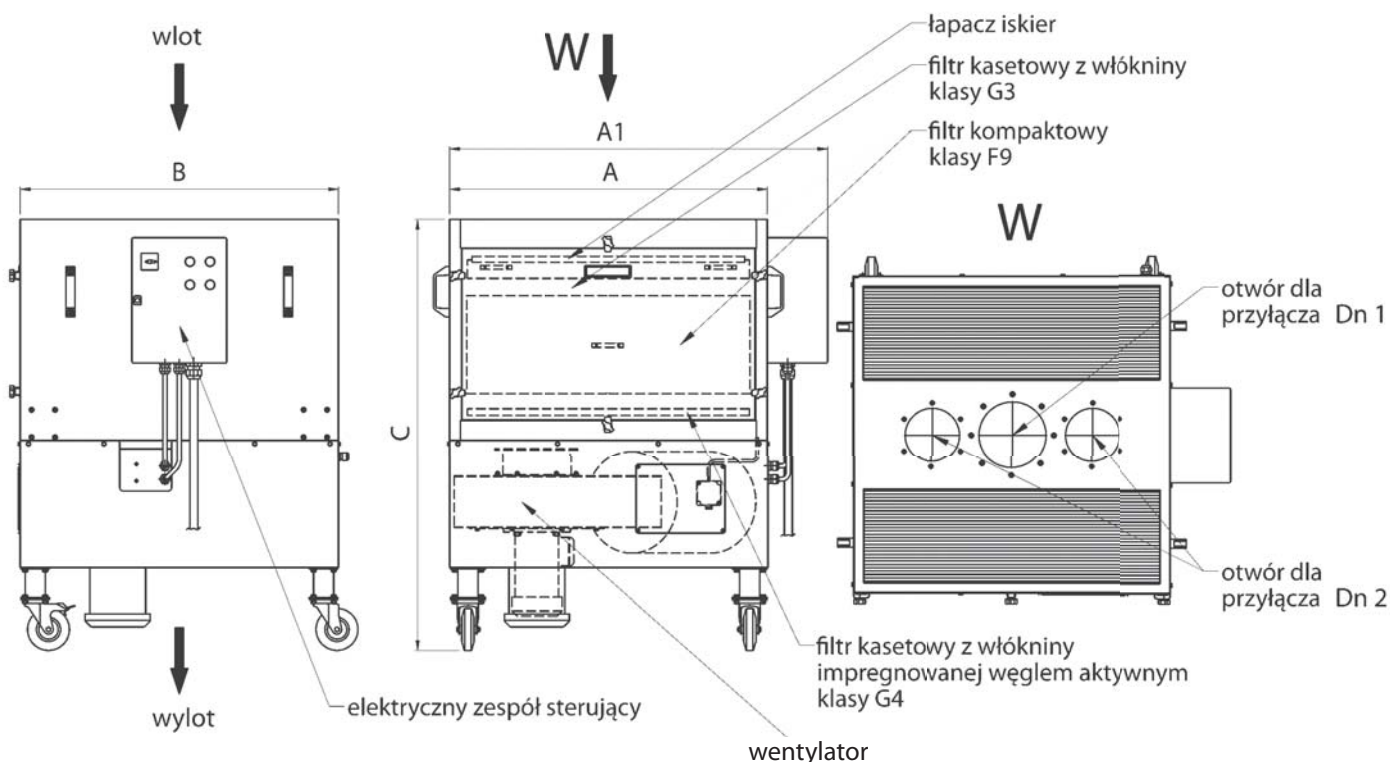
Obsługa filtrów polega na:

- okresowym czyszczeniu filtra wstępnego z siatki tkanej,
- okresowej wymianie maty filtracyjnej i włókny węglowej (co kilka miesięcy),
- okresowej wymianie filtra kompaktowego (czasokres wymiany zależy od warunków pracy).

Dane techniczne

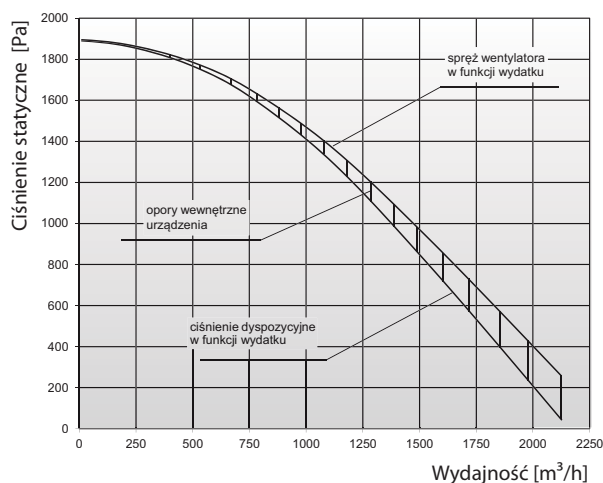
Typ	Nr kat.	Wydatek maksymalny [m ³ /h]	Podciśnienie maksymalne [Pa]	Spręż dyspozycyjny [Pa]	Napięcie [V]	Moc silnika [kW]	Poziom ciśnienia akustycznego [dB(A)] z odległości		Masa [kg]
							1 m	5 m	
RAK-1-M-G	800O19	2100	1900	700	3×500	1,1	74	70	165

Uwaga: 1. Wydatek został określony na czystych filtrach.

RAK-1-M-G


Typ	Wymiary [mm]					
	A	A1	B	C	Dn1	Dn2
RAK-1-M-G	863	1060	650	1260	160	125

Charakterystyki przepływowe

RAK-1-M-G


Filtry wymienne

Rodzaj filtra	Typ	Klasa	Nr kat.
Filtr siatkowy (łapacz iskier)	FSR-1	G1	838F65
Włóknina filtracyjna	FWR-1	G3	838F67
Filtr kompaktowy	FKR-1	F9	838K09
Włóknina impregnowana węglem aktywnym	FCR-1	-	838F69



UFO-4-M/N-1



UFO-4-M/N-2



UFO-4-M/N-3

Zastosowanie

Urządzenie filtrowentylacyjne UFO-4-M/N jest przeznaczone do oczyszczania zapyłonego powietrza z zanieczyszczeń powstających w trakcie procesów produkcyjnych. Jest niezastąpione przy usuwaniu pyłów suchych powstających podczas spawania, szlifowania materiałów nieiskrzących, gazowego lub plazmowego cięcia metali lub podczas innych procesów pyłących w przemyśle chemicznym, farmaceutycznym, spożywczym, tworzyw sztucznych i innych. Maksymalna temperatura przetłaczanego powietrza wynosi 60° C. Urządzenia są wyposażone w filtry nabożowe z membraną teflonową, działającą na zasadzie filtracji powierzchniowej, zatrzymującej nawet bardzo drobne cząsteczki pyłu o wielkości mniejszej niż 0,4µm.

Budowa

Urządzenie składa się z jednej (UFO-4-M/N-1), dwóch (UFO-4-M/N-2) lub trzech komór filtracyjnych (UFO-4-M/N-3) ustawionych pionowo jedna na drugiej. Na komorze filtracyjnej zamontowany jest zespół wentylatora i tłumika. Komora filtracyjna osadzona jest na czworonożnej podstawie wyposażonej w komorę zsypaną oraz pojemnik pyłów.

- UFO-4-M/N-1 składa się z 1 komory filtracyjnej oraz wentylatora o wydajności nominalnej 5000 m³/h.
- UFO-4-M/N-2 składa się z 2 komór filtracyjnych oraz wentylatora o wydajności nominalnej 10000 m³/h.
- UFO-4-M/N-3 składa się z 3 komór filtracyjnych oraz wentylatora o wydajności nominalnej 15000 m³/h.

Każda komora filtracyjna podzielona jest pionową przegrodą na dwie części:

- komorę filtrów – mieszczącą cztery samooczyszczające się filtry nabożowe z membraną teflonową klasy H13,
- komorę elektrozaworów – mieszczącą zbiornik sprężonego powietrza zasilany z instalacji zewnętrznej o ciśnieniu 6–8 barów oraz cztery elektrozawory służące do otrzymywania filtrów ze zgromadzonych pyłów za pomocą impulsów sprężonego powietrza. Strzepywanie odbywa się automatycznie.

Urządzenie UFO-4-M/N wyposażone jest w króćce przyłączeniowe:

- Króciec wlotowy Ø500 mm na każdej komorze filtracyjnej. Standardowo znajduje się on z prawej strony urządzenia, patrząc od strony komory filtracyjnej. Istnieje możliwość zamiany ścian bocznych w taki sposób, że króciec wlotowy znajdzie się po lewej stronie.
- Króciec wylotowy 400×400 mm stanowiący wylot z tłumika. Króciec wylotowy może być podłączony do instalacji tłocznej lub też – w przypadku bezpośredniego wyrzutu powietrza do pomieszczenia – zaleca się uzbroić wylot 400×400 w dodatkowy tłumik z zestawem kształtek przyłączeniowych (kolano i reduktor).

Do urządzenia jest zamocowany zespół automatyki sterującej służący do zasilania wentylatora i sterowania układem pneumatycznego strzepywania filtrów.

Użytkowanie

Urządzenia UFO-4 mogą być usytuowane zarówno wewnątrz jak i na zewnątrz obiektu. Przed rozpoczęciem użytkowania urządzenie należy w sposób trwały zamocować do podłoża. Urządzenia są przewidziane do:

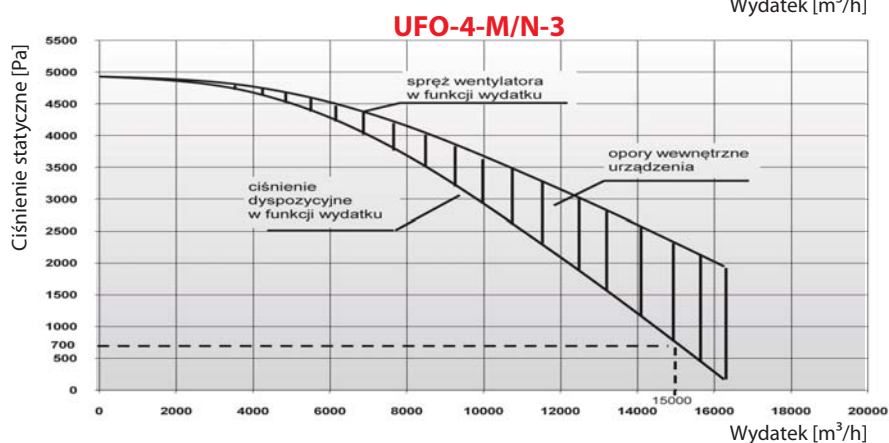
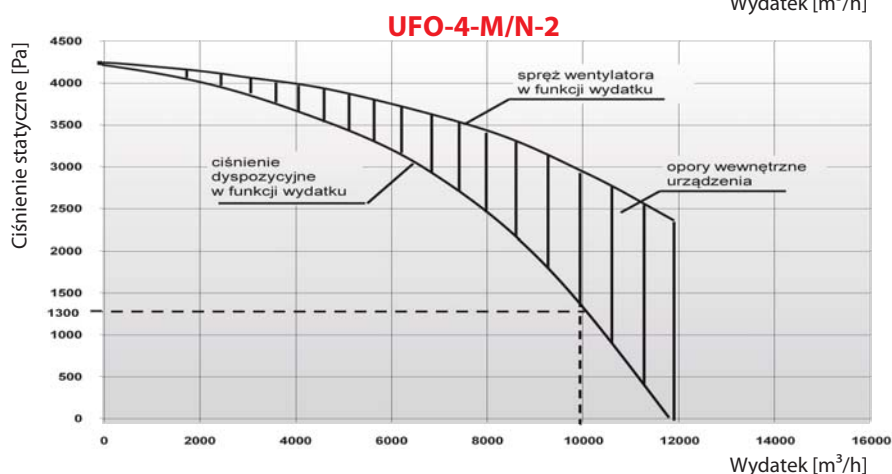
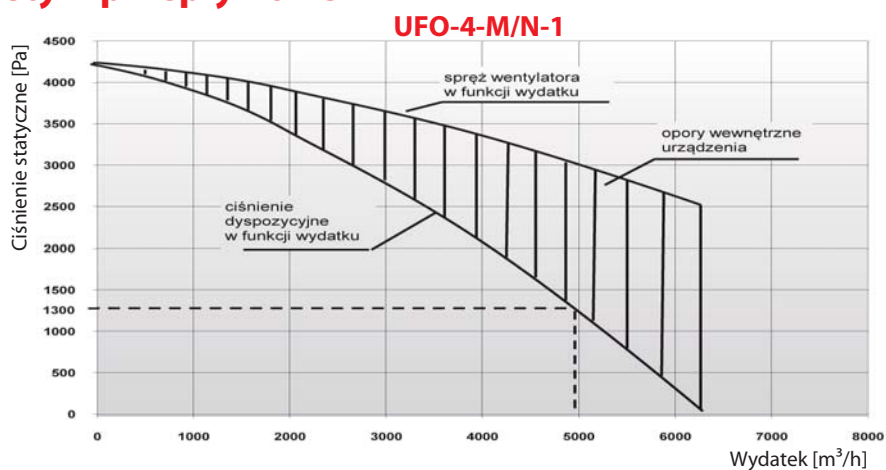
- obsługi instalacji złożonej z odciągów stanowiskowych, np. ramion ssących podłączonych do magistrali łączącej je z króćcami wlotowymi,
- wentylacji ogólnej połączonej z filtracją powietrza. W tej wersji na wylocie z tłumika należy umieścić wielodyszowy nawiewnik kierunkowy WNK-8, a na króćcach wlotowych siatki wlotowe SW-500.

Po uruchomieniu urządzenia zespół automatyki sterującej zapewnia ciągłą pracę wentylatora oraz samoczynne oczyszczanie filtrów cyklicznymi impulsami sprężonego powietrza. Filtry nabożowe należy wymieniać na nowe po okresie eksploatacji od jednego do dwóch lat.

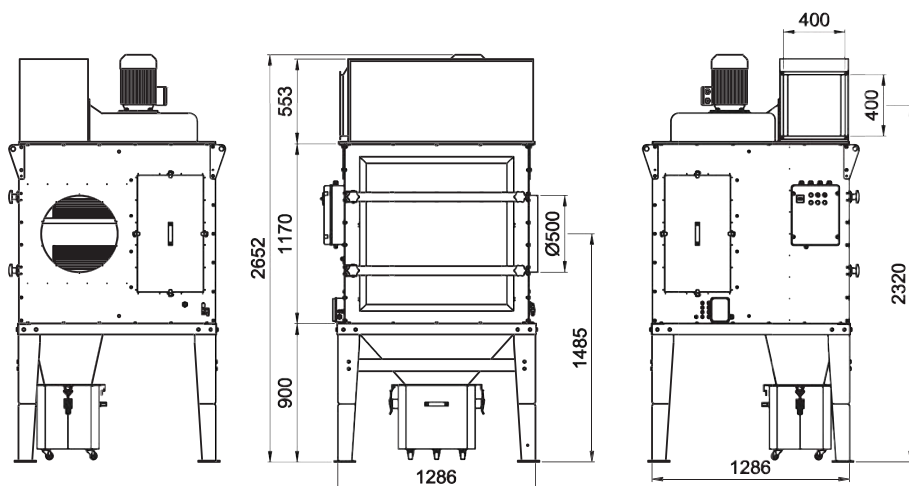
Typ	UFO-4-M/N-1	UFO-4-M/N-2	UFO-4-M/N-3
Nr katalogowy	804U85	804U86	804U87
Wydatek maksymalny [m³/h]	6300	12000	16200
Podciśnienie maksymalne [Pa]	4200	4260	4800
Moc silnika elektrycznego [kW]	6,5	12	15
Napięcie [V]	3×400	3×400	3×400
Poziom ciśnienia akustycznego [dB(A)]	72	76	79
Masa [kg]	565	860	1200
Średnica króćca wlotowego [mm]	1×Ø500	2×Ø500	3×Ø500
Średnica króćca wylotowego [mm]	400×400	400×400	400×400
Wymagane ciśnienie sprężonego powietrza [MPa]	0,6	0,6	0,6
Filtry nabożowe [szt] nr kat.452F29	4	8	12
Pojemność pojemnika pyłów [dm³]	72	72	72
Zużycie sprężonego powietrza [Nm³/h]	2,8	5,6	8,4

Uwaga: Charakterystyki sporządzono dla filtrów nabożowych wstępnie zanieczyszczonych pyłami po wypawianiu 1500 elektrod ER24.

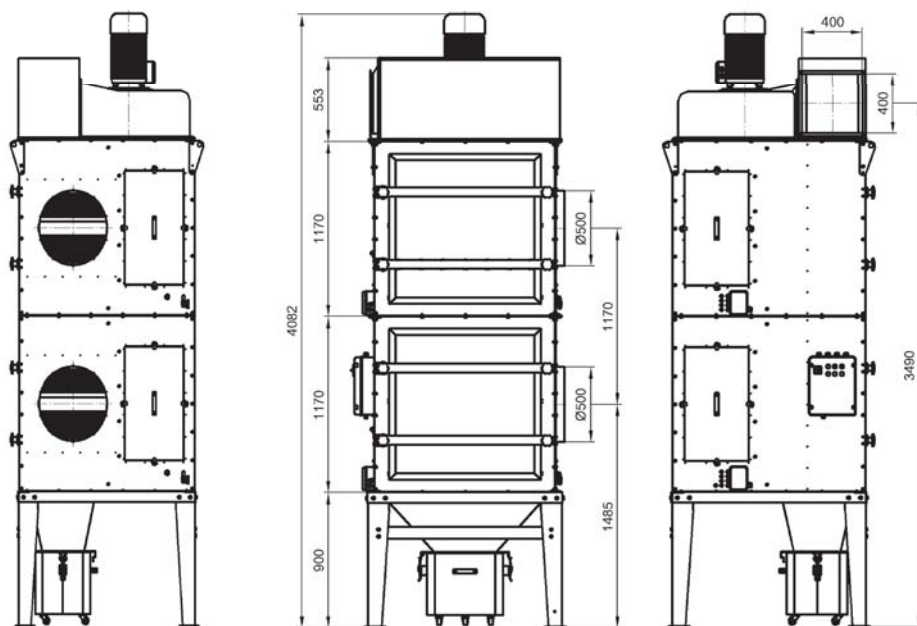
Charakterystyki przepływowe



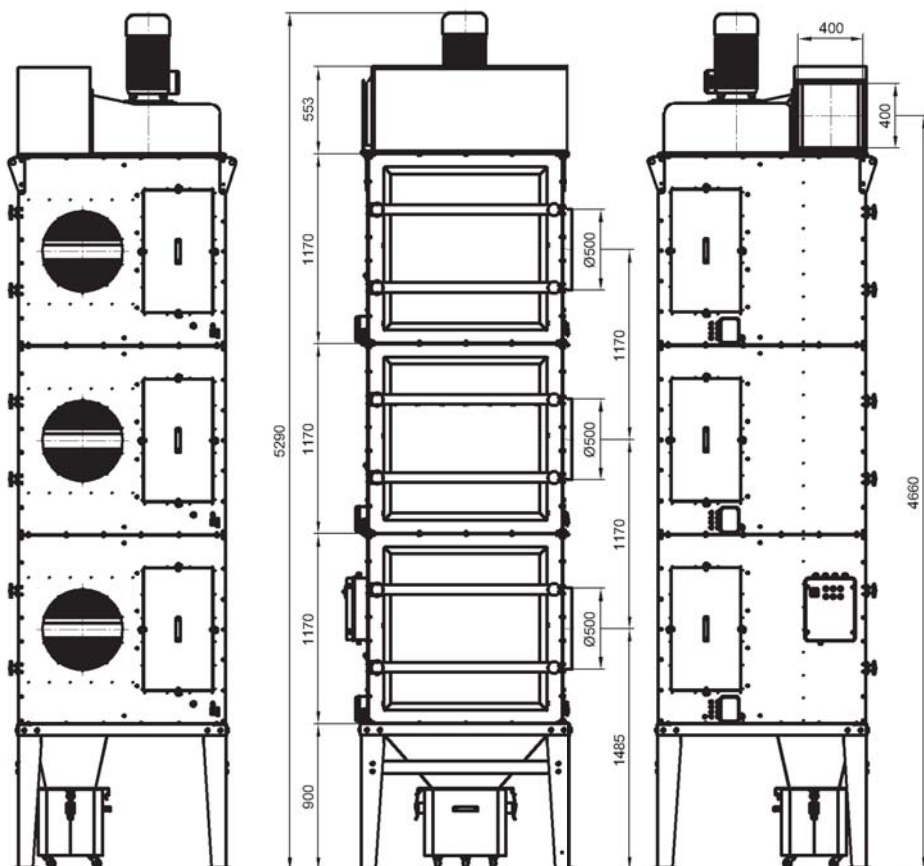
UFO-4-M/N-1



UFO-4-M/N-2



UFO-4-M/N-3



Części wymienne

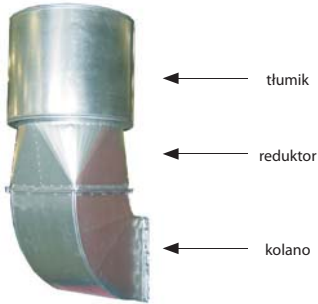
Filtr nabojoy

	Typ	Nr kat.	Masa [kg]	Klasa	Skuteczność filtracji [%]
	PTM085032T	452F29	4,2	H13	99,95

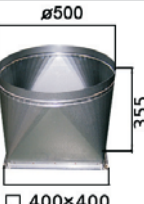
Uwaga: Standardowo urządzenia są wyposażone w filtry PTM085032T klasy H13.

Wyposażenie dodatkowe

Dodatkowy zestaw tłumiący

	Uwagi
	Zestaw może być ustawiony wylotem tłumika do góry lub w bok. Części składowe zestawu wyszczególniono poniżej.

Reduktor 400x400/Ø500 mm

	Typ	Nr kat.
	ZR-UF	829R82

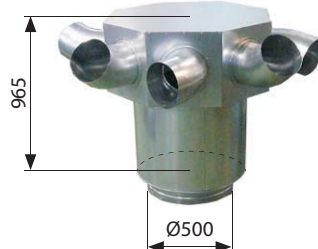
Tłumik

	Typ	Nr kat.
	TK-UF	830T92

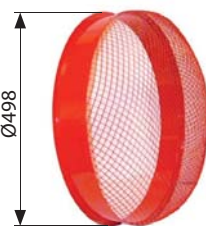
Kolano 400x400 mm

	Typ	Nr kat.
	KL-UF	829K97

Wielodyszowy nawiewnik kierunkowy

	Typ	Nr kat.	Średnica wylotu z dyszy [mm]	Masa [kg]	Przeznaczenie
	WNK-8/M-1	829W01	125	33	Uzbrojenie wylotu powietrza z UFO-4 przy filtrowentylacji ogólnej.
	WNK-8/M-2	829W02	160	34	
	WNK-8/M-3	829W03	200	35	

Siatka wlotowa

	Typ	Nr kat.	Masa [kg]	Przeznaczenie
	SW-500	834Z35	1,3	Zabezpieczenie króćców wlotowych przy swobodnym wlocie powietrza.



Zastosowanie

Stanowisko spawalnicze ERGO-STW pełni funkcje całkowicie zwentylowanego stanowiska pracy spawacza. Przeznaczone jest do odciągania powietrza zanieczyszczonego suchymi pyłami emitowanymi głównie podczas spawania metali. Ujęcie pyłów następuje w bezpośrednim sąsiedztwie źródła ich emisji: od góry – przez ssawkę samonośnego ramienia odciągowego, lub od dołu – przez komorę ssącą z rusztem.

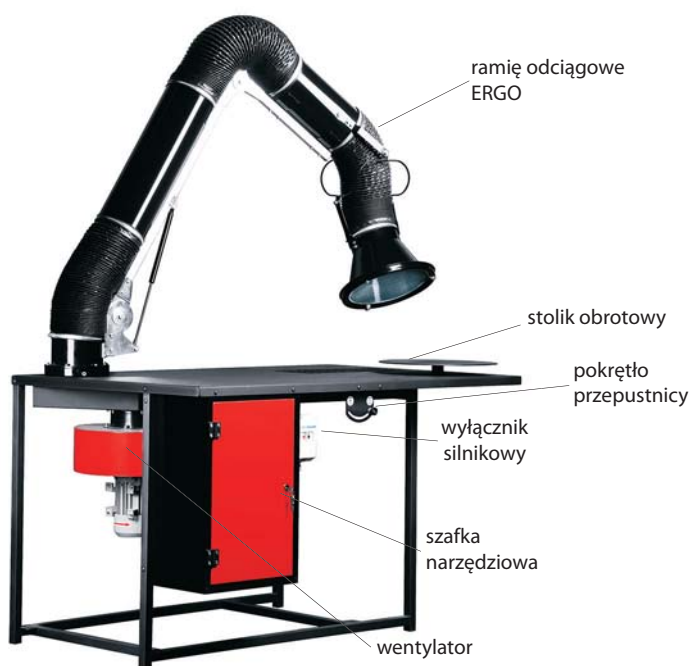
Stanowisko ERGO-STW-R oraz ERGO-STW-R-MINI wymagają podłączenia do instalacji wentylacyjnej wyprowadzającej odciągane powietrze na zewnątrz. Stanowisko ERGO-STW-F posiada wbudowane urządzenie filtrowentylacyjne, a oczyszczone przez nie powietrze pozostaje w pomieszczeniu, co pozwala uniknąć dodatkowych strat ciepła w okresie zimowym.

ERGO-STW-S-MINI jest rozwiązaniem przeznaczonym dla mniejszych spawalni, a głównie dla szkół spawalniczych. Stół kompaktowej wielkości z powodzeniem mieści się w niewielkim szkoleniowym boksie. W tym przypadku ramię odciągowe należy zawiesić na ścianie lub pod sufitem

Budowa

Konstrukcją nośną wszystkich stanowisk jest stół warsztatowy z rusztem. Każdy stół posiada zacisk dla przewodu masowego spawarki. Stoły ERGO-STW-R, ERGO-STW-R-MINI, ERGO-STW-F w zależności od ustawienia przepustnicy mają możliwość odciągu przez ssawkę (od góry lub z boku) lub ruszt (od dołu). Dodatkowo STW-R i STW-F wyposażone są w stolik obrotowy do spawania drobnych detali, a do stołu można zamocować ramię odciągowe ERGO.

stół warsztatowy ERGO-STW-R



Kompletne stanowisko spawalnicze składa się z:

- stołu warsztatowego wraz z szafką narzędziową,
- wentylatora,
- wyłącznika silnikowego,
- jako opcja: ramiona odciągowe ERGO.

stół warsztatowy ERGO-STW-F



Kompletne stanowisko spawalnicze składa się z:

- stołu warsztatowego wraz z szafką narzędziową,
- urządzenia filtrowentylacyjnego,
- jako opcja: ramiona odciągowe ERGO.

Urządzenie filtrowentylacyjne jest wyposażone w wentylator, poliesterowy filtr nabożowy z membraną teflonową typ PTM klasy H13, pneumatyczny zespół regeneracji filtra oraz zespół zasilająco-sterujący. Zanieczyszczenia, które osadzają się na powierzchni filtra, są strzepywane poprzez cykliczne impulsy sprężonego powietrza. Układ czyszczenia filtra składa się ze zbiornika sprężonego powietrza oraz zaworu elektromagnetycznego. Urządzenie należy podłączyć do instalacji sprężonego powietrza.

stół warsztatowy ERGO-STW-R-MINI

stół warsztatowy ERGO-STW-S-MINI


Kompletne stanowisko spawalnicze składa się z:

- stołu warsztatowego z rusztem,
- wentylatora,
- aparatury elektrycznej,
- ssawki magnetycznej z przewodem elastycznym.

Kompletne stanowisko spawalnicze składa się z:

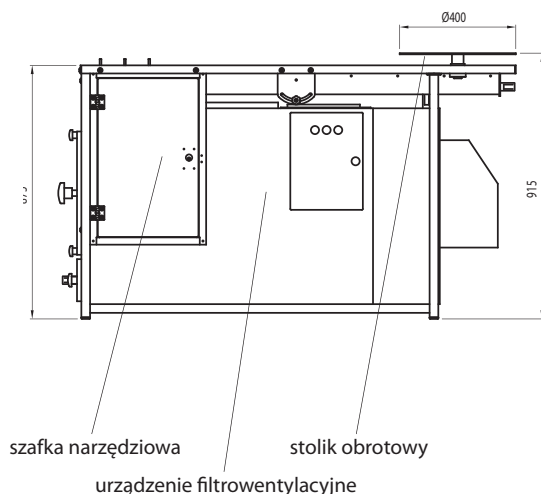
- stołu warsztatowego z rusztem,
- wspornika uchwyty spawalniczego,
- jako opcja: ramiona odciągowe ERGO do zawieszenia na ścianie lub pod sufitem.

Dane techniczne

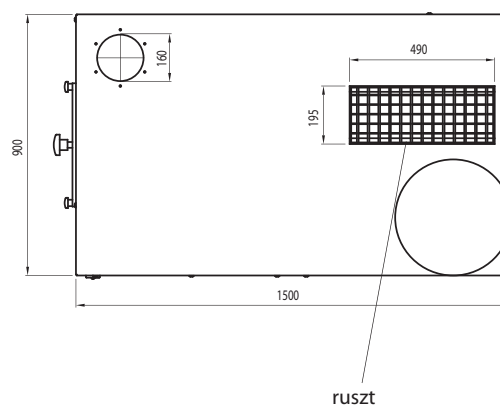
Typ	Nr kat.	Wydajność [m ³ /h]	Napięcie [V]	Moc [kW]	Masa [kg]	Poziom ciśnienia akustycznego [dB(A)]	Wymagane ciśnienie sprężonego powietrza [MPa]	Średnica przyłączeniowa króćca wylotowego wentylatora [mm]
ERGO-STW-R	813S05	1000	3 × 400	0,55	164	72	—	160
ERGO-STW-F	813S03	1000	230	1,1	250	68	0,6	—
ERGO-STW-R-MINI	813S08	1500	230	0,75	71,5	78	—	160
ERGO-STW-S-MINI	813S09	—	—	—	20	—	—	—

ERGO-STW-F

widok z przodu

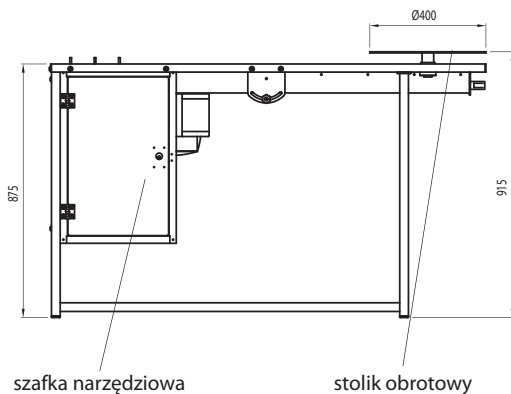


widok z góry

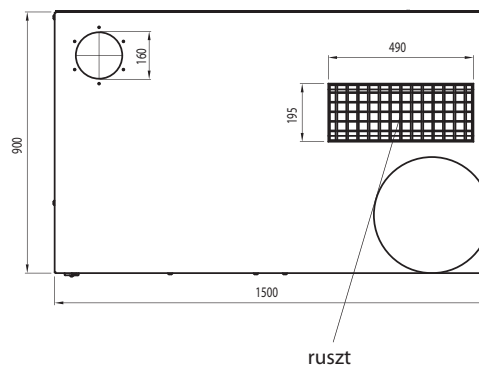




widok z przodu

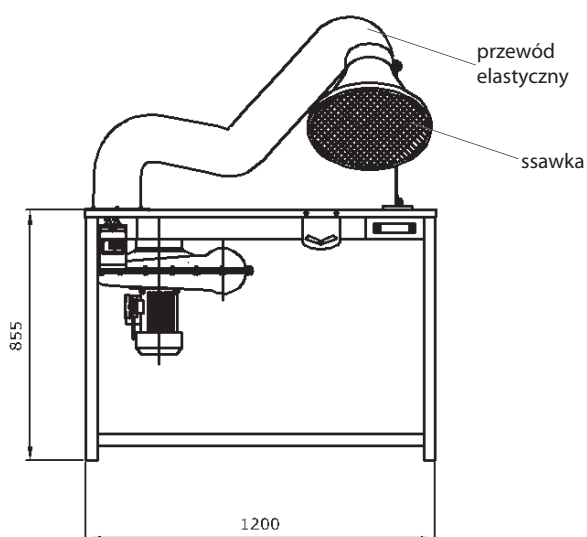


widok z góry

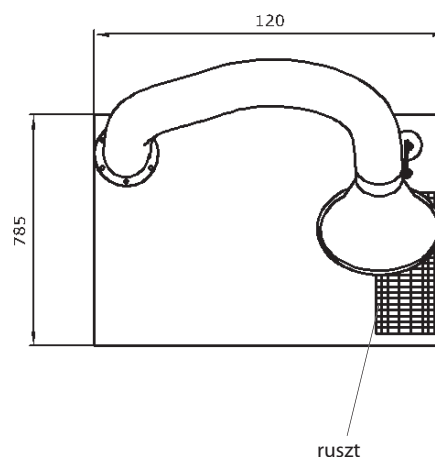


ERGO-STW-R-MINI

widok z przodu

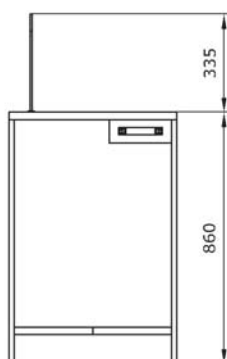


widok z góry

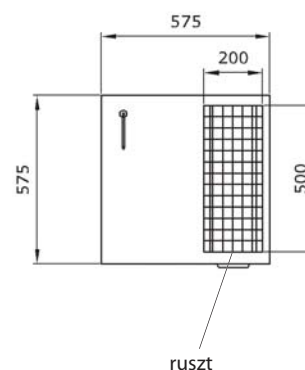


ERGO-STW-S-MINI

widok z przodu



widok z góry



Części wymienne

Filtr nabożowy

	Typ	Nr kat.	Masa [kg]	Klasa	Skuteczność filtracji [%]	Uwagi
	PTM-126638U	452F31	6,2	H13	99,95	Przeznaczenie: urządzenia filtrowentylacyjne w stole warsztatowym ERGO-STW-F. Częstotliwość wymiany 1 do 2 lat.


STRONG-1000-S
STRONG-2000-S
STRONG-5000-S

Zastosowanie

Stacjonarne urządzenia STRONG-S są przeznaczone do oczyszczania powietrza z pyłów suchych, powstających w trakcie rozmaitych procesów produkcyjnych w przemyśle metalowym, chemicznym, spożywczym, farmaceutycznym, tworzyw sztucznych i innych. Nadają się w szczególności do zatrzymywania pyłów podczas procesów szlifowania. Maksymalna temperatura przetłaczanego powietrza wynosi 60°C. Dzięki automatycznie oczyszczanemu filtrowi nabożowemu z membraną teflonową cząsteczki pyłu - nawet te mniejsze niż 0,4 µm - są oddzielone na powierzchni zewnętrznej filtra, skąd są okresowo strzepywane impulsami sprężonego powietrza.

Budowa

Urządzenie STRONG-S zbudowane jest z :

- obudowy wykonanej z blach stalowych,
- wentylatora promieniowego z obudową wykonaną z odlewanego aluminium,
- wysokoskuteknych filtrów nabożowych z bibuły poliestrowej pokrytej membraną teflonową klasy H13,
- pneumatycznego zespołu regeneracji filtrów składającego się ze zbiornika sprężonego powietrza i zaworów elektromagnetycznych,
- łapacza iskier,
- pojemnika na odpady (metalowego na kółkach),
- króćców przyłączeniowych umożliwiających bezpośrednie podłączenie ramion odciągowych (STRONG-1000-S, STRONG-2000-S) lub instalacji wyciągowej za pomocą złączki kołnierzej (wszystkie wersje STRONG-S),
- tłumika na wylocie wentylatora,
- zespołu elektrycznego do załączania i sterowania pracy urządzenia.

Użytkowanie

Urządzenie wymaga trwałego zamocowania do podłoża. Przed uruchomieniem należy je podłączyć do instalacji sprężonego powietrza o ciśnieniu 6-8 barów. Do króćców ssawnych należy zamocować ramiona odciągowe lub instalację wyciągową. Po uruchomieniu urządzenia zespół automatyki sterującej zapewnia ciągłą pracę wentylatora oraz samoczynne - bez przerywania pracy - oczyszczanie filtra okresowymi impulsami sprężonego powietrza. Filtry nabożowe należy wymieniać na nowe po okresie eksploatacji od jednego roku do dwóch lat. Każde z urządzeń posiada pojemnik na odpady wyposażony w wizjer. Pozwala on na kontrolowanie stanu napełnienia pojemnika. Wyloty wentylatorów są wyposażone w tłumiki hałasu. Użytkownik może ustawić tłumik w innym położeniu, obracając go na króćcu wylotowym. STRONG-5000-S może być wyposażony w dodatkowy tłumik rurowy poprawiający parametry akustyczne urządzenia.

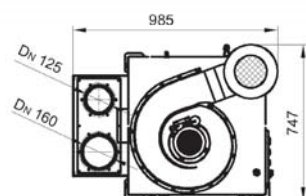
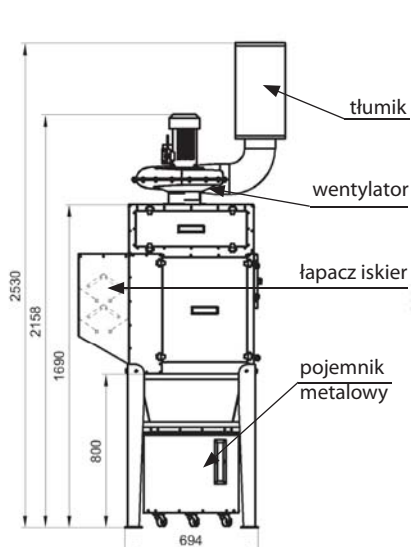
Dane techniczne

Typ	Nr kat.	Wydatek maksymalny [m³/h]	Podciśnienie maksymalne [Pa]	Napięcie zasilania [V]	Moc silnika [kW]	Poziom ciśnienia akustycznego [dB(A)] z odl.		Pojemność pojemnika na odpady [dm³]	Zużycie sprężonego powietrza Nm³/h	Masa [kg]	Przyłącza ssące
						1 m	5 m				
STRONG-1000-S	804U55	1400	1700	230	0,75	68,5	64	72	0,7	177	1x Ø125 1x Ø160
STRONG-2000-S	804U56	2400	2000	230	1,5	70,5	66	72	1,4	221	1x Ø160 1x Ø200
STRONG-5000-S	804U59	7200	4200	3x400	6,5	73,5	69	72	2,8	619	1x Ø400

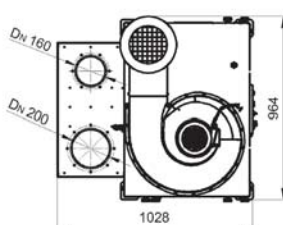
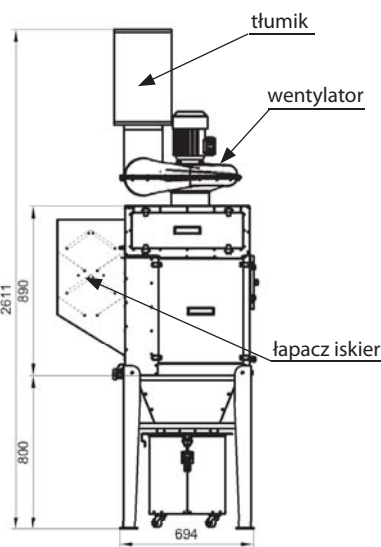
Uwagi:

- 1) Wydatek określono na czystych filtrach.
- 2) Ofertę ramion ssących ERGO przedstawiono w oddzielnych kartach katalogowych.
- 3) Głośność urządzenia STRONG-5000-S określono na urządzeniu wyposażonym w dodatkowy tłumik rurowy.

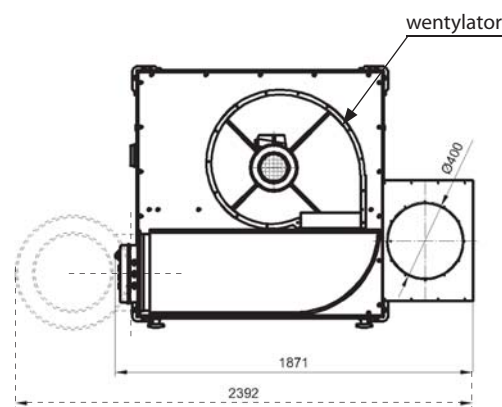
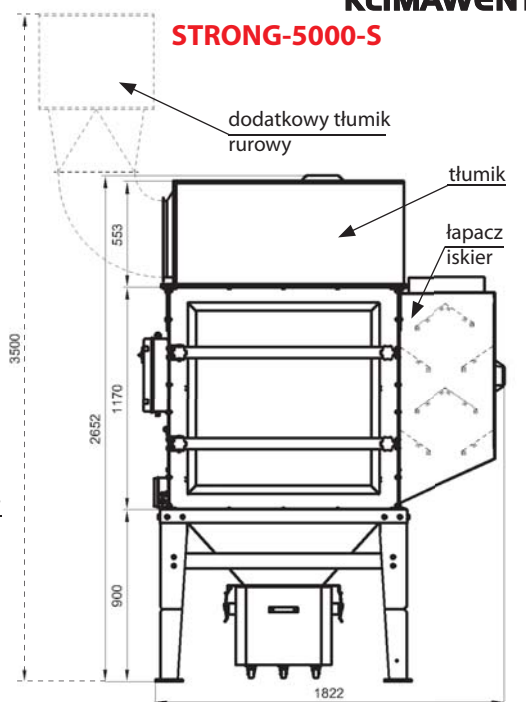
STRONG-1000-S



STRONG-2000-S

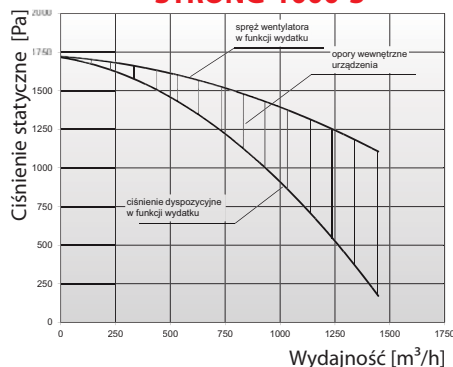


STRONG-5000-S

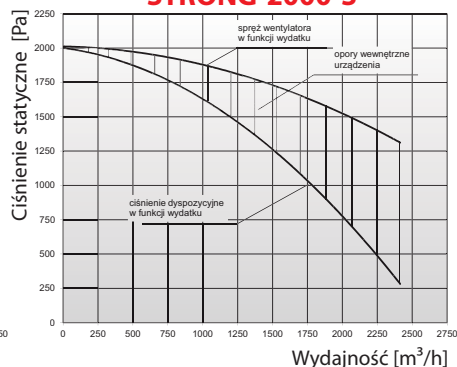


Charakterystyki przepływowe

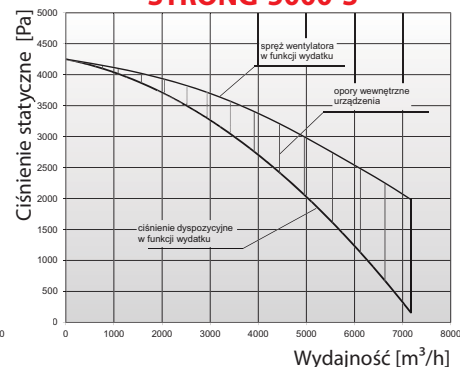
STRONG-1000-S



STRONG-2000-S



STRONG-5000-S



Części wymienne

Filtr nabojoy

	Typ	Nr kat.	Masa [kg]	Klasa	Skuteczność filtracji [%]	Ilość filtrów
	PTM085032T	452F29	4,2	H13	99,95	1 szt. w STRONG-1000-S 2 szt. w STRONG-2000-S 4 szt. w STRONG-5000-S

Na życzenie oferujemy filtry nabojoye o innych klasach filtracji.

Wposażenie dodatkowe (dotyczy STRONG-5000-S)

Reduktor 400x400/Ø500 mm

	Typ	Nr kat.
	ZR-UF	829R82

Tłumik

	Typ	Nr kat.
	TK-UF	830T92

Kolano 400x400 mm

	Typ	Nr kat.
	KL-UF	829K97


HARD-1000-S
HARD-2000-S
HARD-5000-S

Zastosowanie

Urządzenia filtracyjne HARD są przeznaczone do oczyszczania powietrza z zanieczyszczeń pyłowo-gazowych, przy czym pyły mogą mieć charakter zarówno pyłów suchych jak i lepkich. Są idealnym rozwiązaniem między innymi dla filtracji:

- aerozoli powstających przy procesach malowania natryskowego niewielkich powierzchni,
- powietrza zanieczyszczonego pyłami i gazami powstającymi przy laserowym cięciu gumy, sklejki, pleksi, akrylu i innych tworzyw sztucznych oraz przy szlifowaniu wymienionych materiałów,
- zanieczyszczeń pyłowych i gazowych powstających podczas polerowania różnych materiałów,
- zaolejonych dymów spawalniczych z towarzyszącymi gazami emitowanymi podczas spawania,
- powietrza zanieczyszczonego drobinami tłuszczu przy wyciągach kuchennych,
- dokuczliwych zapachów w laboratoriach chemicznych
- oparów powstających przy pracach tapicerskich m.in. przy cięciu i klejeniu.

Budowa

Urządzenie HARD jest zbudowane z:

- obudowy wykonanej z blach stalowych,
- wentylatora promieniowego z obudową wykonaną z odlewanych aluminium,
- filtra wstępnego w postaci włókniny "Paint-stop" klasy G3,
- filtra kieszeniowego klasy F8,
- filtra wysokoskutecznego HEPA klasy H13,
- pochłaniacza gazów w postaci kaset z granulowanym węglem aktywnym,
- dwóch presostatów sygnalizujących nadmierne opory filtra kieszeniowego i wysokoskutecznego,
- przyłączy umożliwiających zamontowanie ramion odciągowych i przewodów elastycznych (HARD-1000-S i HARD-2000-S) lub instalacji wyciągowej (HARD-5000-S),
- tłumika na wylocie wentylatora,
- licznika czasu pracy,
- zespołu elektrycznego.

Użytkowanie

HARD-5000-S wymaga trwałego zamocowania do podłoża. Do króćców przyłączeniowych należy zamocować ramiona odciągowe, przewody elastyczne lub instalację wyciągową. W trakcie eksploatacji należy kontrolować czas wymiany filtrów poprzez obserwację lampek kontrolnych sterowanych presostatami. Po zaświeceniu lampki zapchany filtr należy wymienić na nowy. Granulowany węgiel aktywny należy wymienić na nowy z chwilą organoleptycznego stwierdzenia utraty chłonności złoża. Do tego celu można wykorzystać wskazania licznika czasu pracy. W przypadku, gdy użytkownik zamierza wyprowadzić powietrze z urządzenia HARD-5000-S na zewnątrz, należy otwór wylotowy uzbroić w kształtkę wylotową R-5000, do której należy przyłączyć przewód wentylacyjny Ø315mm.

Dane techniczne

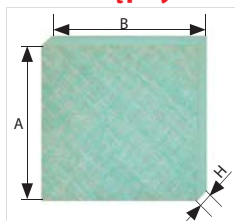
Typ	Nr kat.	Wydatek maksymalny [m³/h]	Podciśnienie maksymalne [Pa]	Napięcie zasilania [V]	Moc silnika [kW]	Poziom ciśnienia akustycznego [dB(A)] z odległości		Masa [kg]	Przyłącza ssące
						1 m	5 m		
HARD-1000-S	800092	1250	1700	230	0,75	70	67	180	1x Ø160 mm 2x Ø125 mm
HARD-2000-S	800088	2000	2000	230	1,5	73	66,5	237	1x Ø200 mm 2x Ø160 mm 2x 250x152 mm
HARD-5000-S	800093	6500	4200	3x400	6,5	76	72	695	1x Ø400 mm

Uwagi: 1) Wydatek określono na czystych filtrach.
2) Ofertę ramion ssących ERGO przedstawiono w oddzielnych kartach katalogowych.



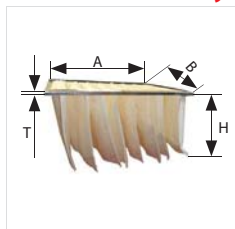
Filtry wymienne

Filtr wstępny



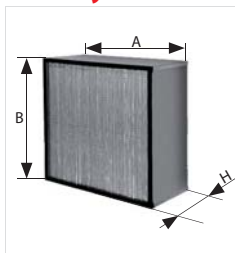
Typ	Nr kat.	Masa [kg]	Wymiary AxBxH [mm]	Ilość filtrów	Klasa	Materiał filtracyjny	Przeznaczenie
PS-HARD-2000-S	838F76	0,5	700x740x50	1	G3	Włóknina szklana z progresywnie wzrastającą gęstością.	HARD-1000-S
							HARD-2000-S
PS-HARD-5000-S	838F77	0,7	720x1030x50	1			HARD-5000-S

Filtr kieszeniowy



Typ	Nr kat.	Masa [kg]	Wymiary AxBxHxT [mm]	Ilość filtrów	Klasa	Materiał filtracyjny	Przeznaczenie
FK-HARD-2000-S	838F86	2,3	610x610x360x20	1	F8	Włóknina poliestrowa o konstrukcji progresywnej. Skuteczność filtracji 90%.	HARD-1000-S
							HARD-2000-S
FK-HARD-5000-S	838F82	4,5	720x1030x550x20	1			HARD-5000-S

Filtr wysokoskuteczny HEPA



Typ	Nr kat.	Masa [kg]	Wymiary AxBxH [mm]	Ilość filtrów	Klasa	Materiał filtracyjny	Przeznaczenie
FW-HARD-1000-S	838F87	5,4	610x610x80	1	H13	Niehigroskopijny karton z włókna szklanego. Skuteczność filtracji 99,95%.	HARD-1000-S
FW-HARD-2000-S	838F83	18,8	610x610x292	1			HARD-2000-S
FW-HARD-5000-S	838F84	23,5	762x610x292	2			HARD-5000-S

Węgiel aktywny granulowany



Typ	Nr kat.	Masa ogółem [kg]	Ilość kaset	Uwagi	Przeznaczenie
ORGANOSORB 10CO 4X8	474W04	20	1	Węgiel aktywny należy wymieniać wg wskazań licznika pracy.	HARD-1000-S
		20	2		HARD-2000-S
		40	2		HARD-5000-S

Wypożyczenie dodatkowe

Wsporniki do zamocowania ramion ERGO

Rodzaj wspornika	Typ	Nr kat.	Masa [kg]	Ramiona współpracujące	Przeznaczenie
	DB-ERGO-D	817W29	4	ERGO-L	HARD-2000-S
	DB-ERGO-L	817W28	4,2	ERGO-D	HARD-2000-S

Króćce przyłączeniowe do zamocowania przewodów odciągowych



Typ	Nr kat.	Dn [mm]	Przeznaczenie
DC-125	830Z13	125	HARD-1000-S
DC-160	830Z14	160	HARD-1000-S, HARD-2000-S
DC-200	830Z15	200	HARD-2000-S

Kształtka wylotowa



Typ	Nr kat.	Masa [kg]	Przeznaczenie
R-5000 Hard	829R94	6	Uzbrojenie otworu wylotowego HARD-5000-S w celu podłączenia do przewodu wentylacyjnego.



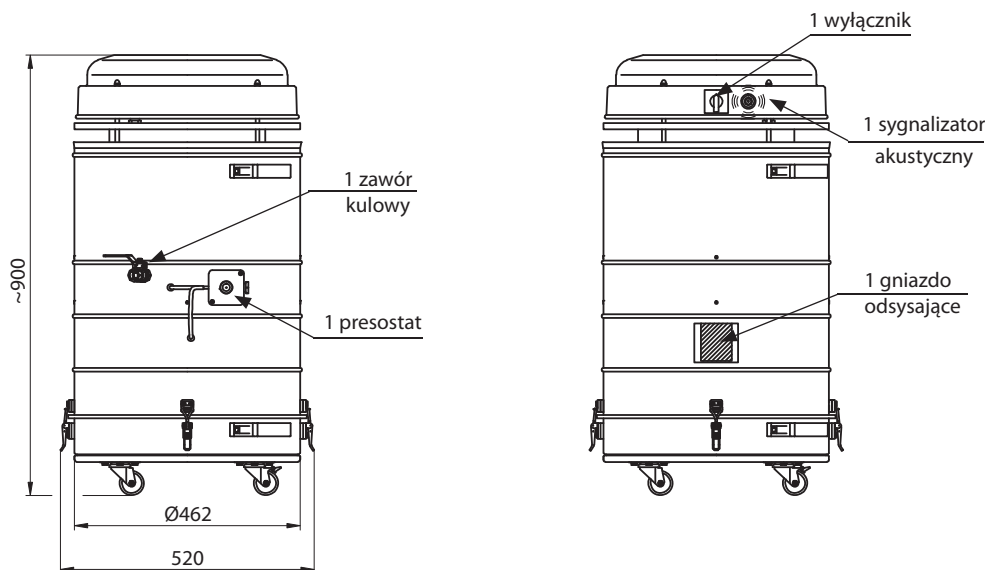
Zastosowanie

SPLENDID VAC 200 należy do grupy wysokopróżniowych urządzeń filtracyjnych. Jest przeznaczony do odciągania i filtracji suchych pyłów spawalniczych na ruchomych stanowiskach pracy. Nie powinien być stosowany do odciągu pyłów lepkich, które wydzielają się przy spawaniu blach zaolejonych.

SPLENDID VAC 200 jest idealnym rozwiązaniem odciągu dymów z uchwytych spawalniczych ze zintegrowanym systemem wyciągowym, można go też podłączyć do masek spawalniczych z odciąganiem lub innych miniaturowych odciągów stanowiskowych – np. do ssawek szczelinowych lub punktowych.

Podstawowym wyposażeniem tego typu urządzeń jest turbina ssąca wysokiego podciśnienia oraz filtr nabożowy z membraną teflonową. Dzięki temu są zatrzymywane bardzo drobne cząstki pyłu, nawet te o wielkości mniejszej niż $0,4 \mu\text{m}$. Z uwagi na żywotność turbiny, która wynosi 1000 godzin, nie zalecamy stosowania urządzenia do pracy ciągłej.

SPLENDID VAC 200



Budowa

SPLENDID VAC jest zbudowany z:

- obudowy stalowej o cylindrycznym kształcie,
- jednej turbiny ssącej,
- wysokoskutecznego filtra nabożowego, poliestrowego z powłoką z membrany teflonowej typ PTM klasy H13,
- dyszy rotacyjnej służącej do regeneracji filtra nabożowego,
- jednego gniazda odsysającego; gniazdo jest wyposażone w luźny króciec $\varnothing 44$ do przyłączenia elastycznego przewodu odciągowego,
- zaworu odcinającego sprężonego powietrza – ręcznego lub elektromagnetycznego w zależności od wersji,
- zespołu elektrycznego (wersja ze sterowaniem ręcznym lub automatycznym),
- presostatu uruchamiającego sygnalizator akustyczny przy nadmiernych oporach filtra,
- pojemnika na odpady wraz z zespołem kół jezdnych, pozwalających na przemieszczanie urządzenia.

Opcje

SPLENDID VAC 200 posiada dwie opcje sterowania:

- W wersji standardowej uruchomienie wentylatora odbywa się ręcznie, przy czym należy pamiętać, aby przed załączeniem turbiny otworzyć na kilka sekund zawór sprężonego powietrza zasilający dysze rotacyjne.
- W wersji sterowania automatycznego po załączeniu turbiny następuje najpierw samoczynne otwarcie zaworu elektromagnetycznego sprężonego powietrza, po czym – po kilku sekundach – następuje automatyczne uruchomienie turbiny.



Użytkowanie

SPLendid VAC 200 wymaga podłączenia do instalacji sprężonego powietrza o ciśnieniu co najmniej 0,6 MPa. Podłączenie elektryczne odbywa się za pomocą pięciometrowego przewodu zasilającego z wtyczką.

W procesie regeneracji strącony z filtrów pył gromadzi się w pojemniku, który należy okresowo opróżniać. Filtr nabojoy należy okresowo wymieniać (co 1-2 lata).

SPLendid VAC 200 może współpracować z jednym odciągami stanowiskowym. W przypadku osiągnięcia przez filtr granicznego stopnia zanieczyszczenia presostat automatycznie włącza sygnalizację akustyczną. Po wyłączeniu turbiny należy zregenerować filtr i po kilku sekundach można ponownie przystąpić do pracy.

Dane techniczne

Typ urządzenia	Nr kat.	Regeneracja filtra	Wydatek [m³/h]	Moc silnika [kW]	Napięcie zasilania [V]	Poziom ciśnienia akustycznego [dB(A)]	Pojemność zbiornika na pył	Masa [kg]
SPLendid VAC 200-S	801005	Manualna	225	1,6	230	72	15	30,5
SPLendid VAC 200-A	801006	Automatyczna	225	1,6	230	72	15	31

Uwagi: 1) Maksymalne podciśnienie dla wszystkich wielkości wynosi 30000 Pa.
2) Skuteczność filtracji wynosi 99,5%.

Części wymienne

Filtr nabojoy

	Typ	Nr kat.	Masa [kg]	Klasa	Skuteczność filtracji [%]	Uwagi
	PTM 032032U	452F83	4,2	H13	99,5	Materiał filtracyjny - poliestr pokryty membraną teflonową. Częstotliwość wymiany 1 do 2 lat.

Turbina ssąca

	Typ	Nr kat.	Masa [kg]	Uwagi
	AS 309,5	410A07	1,4	Częstotliwość wymiany ok. 1000 godzin.

Wyposażenie dodatkowe

Ssawy mocowane magnetycznie

Rodzaj ssawy	Typ	Nr kat.	Masa [kg]	Uwagi
Ssawa magnetyczna szczelinowa				
	SMS-44-500	819S68	0,8	Ssawa przeznaczona do odciągania dymów spawalniczych przy spawaniu wzdłużnym.
	SMS-44-650	819S69	1,2	
Ssawa magnetyczna punktowa				
	SMP-44-400	819S67	1,80	Ssawa przeznaczona do odciągania dymów spawalniczych przy spawaniu punktowym.

Ssawa odkurzająca

	Typ	Nr kat.	Masa [kg]
	SC-50	434S03	1

Rura

	Typ	Nr kat.	Masa [kg]
	S-50	801Z02	1,2

Złączka

	Typ	Nr kat.	Masa [kg]
	Z50/44	443Z36	0,11

Przewód elastyczny

	Typ	Nr kat.	Masa [kg/m]	Uwagi
	PCV FLEX-44	421P35	0,36	Elastyczny przewód odciągowy. Długość standardowa 15 m. Dane techniczne w dziale „Akcesoria wentylacyjne”.

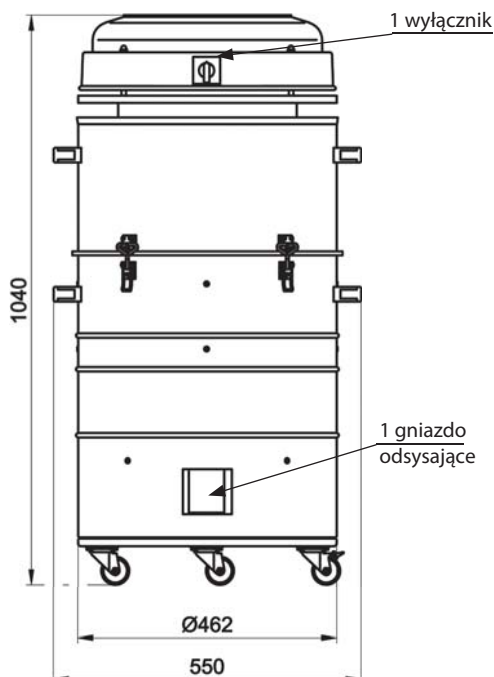


Zastosowanie

DRAGON VAC 200 należy do grupy wysoko-próżniowych urządzeń filtracyjnych. Jest przeznaczone do odciągania i filtracji lepkich pyłów spawalniczych, które występują przy spawaniu blach zaolejonych lub przy używaniu znacznej ilości preparatów anytodpryskowych. Jest idealnym rozwiązaniem odciągu dymów z uchwytów spawalniczych ze zintegrowanym systemem wyciągów. Można go też podłączyć do masek spawalniczych z odciąganiem lub innych miniaturowych odciągów stanowiskowych. Podstawowym wyposażeniem tego typu urządzeń jest turbina ssąca wysokiego podciśnienia oraz filtr kompaktowy wykonany na bazie wodoodpornego kartonu z włókien szklanych.

Z uwagi na żywotność turbiny, która wynosi 1000 godzin, nie zalecamy stosowania urządzenia do pracy ciągłej.

DRAGON VAC 200



Budowa

DRAGON VAC 200 jest zbudowany z:

- obudowy stalowej o cylindrycznym kształcie,
- jednej turbiny ssącej,
- filtra kompaktowego typ FC klasy F9,
- jednego gniazda odsysającego; gniazdo jest wyposażone w luźny króciec Ø44 do przyłączenia elastycznego przewodu odciągowego,
- wyłącznika silnikowego.

Użytkowanie

Podczas spawania należy ssawkę odciągową umieścić w takiej odległości od łuku spawalniczego, by uzyskać wystarczającą skuteczność odsysania zanieczyszczeń. Urządzenie nie posiada pojemnika gromadzącego pyły, ponieważ osadzają się one na materiale filtracyjnym filtra kompaktowego. W przypadku osiągnięcia przez filtr kompaktowy stopnia zanieczyszczenia utrudniającego skuteczny odciąg zanieczyszczeń należy wymienić zużyty filtr na nowy. Filtry kompaktowe nie nadają się do regeneracji. Częstotliwość wymiany zależy od warunków spawania i może się wahać od kilku tygodni do kilku miesięcy. DRAGON VAC 200 może współpracować z jednym odciąganiem stanowiskowym.

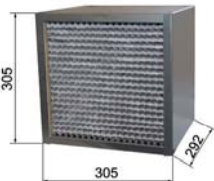
Dane techniczne

Typ urządzenia	Nr kat.	Wydatek [m³/h]	Moc silnika [kW]	Napięcie zasilania [V]	Poziom ciśnienia akustycznego [dB(A)]	Masa [kg]
DRAGON VAC 200	801O10	225	1,6	230	70	30,5

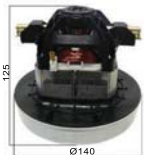
Uwagi: 1) Maksymalne podciśnienie dla wszystkich wielkości wynosi 30,000 Pa.
2) Skuteczność filtracji wynosi 95,6%.

Części wymienne

Filtr kompaktowy

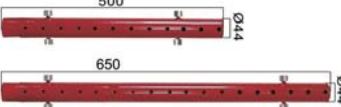
	Typ	Nr kat.	Masa [kg]	Klasa	Skuteczność filtracji [%]	Uwagi
	FC 292/K/9	452F85	7,1	F9	95,6	Filtr po zużyciu należy wymienić na nowy. Nie podlega regeneracji.

Turbina ssąca

	Typ	Nr kat.	Masa [kg]	Uwagi
	AS 309,5	410A07	1,4	Częstotliwość wymiany ok. 1000 godzin.

Wposażenie dodatkowe

Ssawy mocowane magnetycznie

Rodzaj ssawy	Typ	Nr kat.	Masa [kg]	Uwagi
Ssawa magnetyczna szczelinowa 	SMS-44-500	819S68	0,8	Ssawa przeznaczona do odciągania dymów spawalniczych przy spawaniu wzdłużnym.
	SMS-44-650	819S69	1,2	
Ssawa magnetyczna punktowa 	SMP-44-400	819S67	1,80	Ssawa przeznaczona do odciągania dymów spawalniczych przy spawaniu punktowym.

Ssawa odkurzająca

	Typ	Nr kat.	Masa [kg]
	SC-50	434S03	1

Rura

	Typ	Nr kat.	Masa [kg]
	S-50	801Z02	1,2

Złączka

	Typ	Nr kat.	Masa [kg]
	Z50/44	443Z36	0,11

Przewód elastyczny

	Typ	Nr kat.	Masa [kg/m]	Uwagi
	PCV FLEX-44	421P35	0,36	Elastyczny przewód odciągowy. Długość standardowa 15 m. Dane techniczne w dziale „Akcesoria wentylacyjne”.


STORM-1000-H

STORM-2000-H

STORM-5000-H

Zastosowanie

Odpylacze cyklonowe STORM-H są przeznaczone do oczyszczania powietrza zanieczyszczonego suchymi pyłami o wielkości powyżej 5 μm . Należą do grupy urządzeń podciśnieniowych. Proces odpylania zachodzi tu na zasadzie siły odśrodkowej, a wytrącone pyły gromadzą się w pojemniku umieszczonym pod odpylaczem. W przypadku pyłów grubych odpylacze STORM-H mogą pełnić funkcję filtra końcowego, natomiast przy odpylaniu pyłów drobnych mogą pełnić funkcję filtra wstępnego, który następnie należy połączyć szeregowo z filtrem dokładnym o zbliżonym wydatku. Skuteczność odpylaczy waha się w granicach 95-99%.

Odpylacze STORM-H są produkowane w wersji z wentylatorem (STORM-1000-H, STORM-2000-H, STORM-5000-H) lub bez wentylatora (STORM-1000 SOFT-H, STORM-2000 SOFT-H, STORM-5000 SOFT-H). W tej drugiej wersji opory własne odpylacza musi pokonać wentylator końcowego urządzenia filtrowentylacyjnego.

Budowa

Odpylacz cyklonowy STORM-H składa się z:

- konstrukcji nośnej,
- cyklonu w kształcie stożka z pokrywą rewizyjną,
- samowyladowczego pojemnika na odpady z wizjerami do obserwacji stopnia napełnienia,
- wentylatora promieniowego dla wersji STORM-H,
- króćca przyłączeniowego dla wersji STORM SOFT-H,
- zestawu tłumiącego dla wersji STORM-H (na życzenie),
- wyłącznika silnikowego dla wersji z wentylatorem (STORM-H).

Użytkowanie

Króciec wlotowy do cyklonu należy połączyć przewodem o takiej samej średnicy z miejscem odbioru pyłów. Wylot wentylatora w odpylaczu STORM należy uzbroić w zestaw tłumiący w przypadku, gdy odpylacz pełni funkcję filtra końcowego. W przypadku, gdy odpylacz pełni funkcję filtra wstępnego oraz w przypadku odpylaczy STORM SOFT-H króciec wylotowy należy połączyć przewodem z końcowym urządzeniem filtrowentylacyjnym. Pojemnik wypełniony odpadami jest przystosowany do załadunku i transportu za pomocą wózka widłowego. Opróżnianie pojemnika następuje po otwarciu klapy dennej.



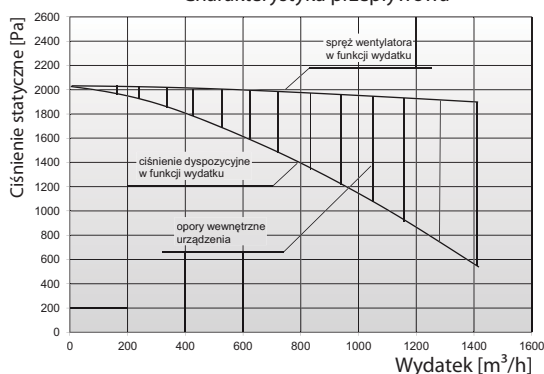
Typ urządzenia	Nr. kat.	Wydatek maksymalny [m³/h]	Maksymalne podciśnienie [Pa]	Napięcie zasilania [V]	Moc silnika [kW]	Poziom ciśnienia akustycznego [dB(A)] z odl.		Masa [kg]	Objętość pojemnika na odpady [dm³]	Skuteczność odpylania [%]			
						1 m	5 m			trociny	piasek kwarcowy	masa formierska	cement portlandzki
STORM-1000-H	802O11	1400	2000	230	1,5	77	67	245	330	99,5	99	98	95
STORM-2000-H	802O12	3500	4200	3x400	4	78,4	73,3	330					
STORM-5000-H	802O13	7700	4200	3x400	7,5	77,2	72	515					
STORM-1000 SOFT-H	802O14	-	-	-	-	-	-	218					
STORM-2000 SOFT-H	802O15	-	-	-	-	-	-	220					
STORM-5000 SOFT-H	802O16	-	-	-	-	-	-	346					

UWAGA: 1. Poziomu ciśnienia akustycznego dokonano z tłumikiem na wylocie.
2. Masę odpylacza STORM podano bez masy zestawu tłumiącego.

Charakterystyki przepływowe odpylaczy cyklonowych STORM-H

STORM-1000-H

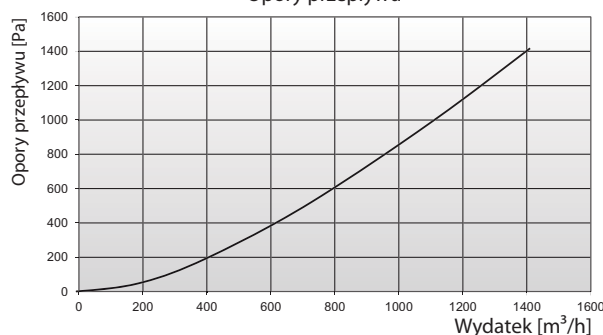
Charakterystyka przepływowa



Opory przepływu odpylaczy cyklonowych STORM SOFT-H

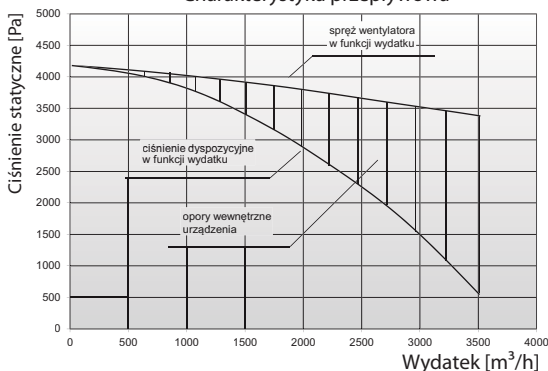
STORM-1000 SOFT-H

Opory przepływu



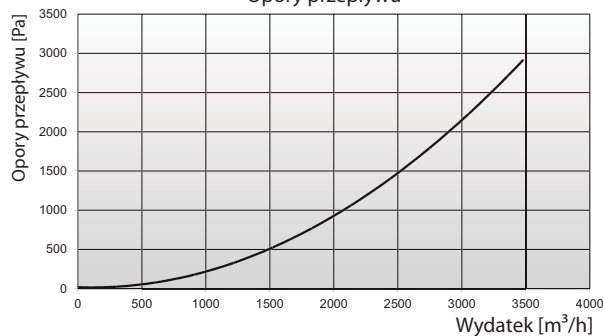
STORM-2000-H

Charakterystyka przepływowa



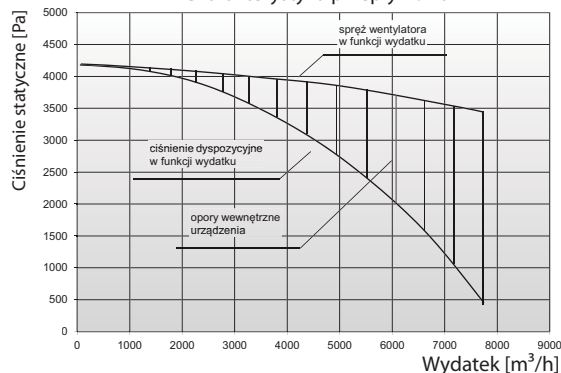
STORM-2000 SOFT-H

Opory przepływu



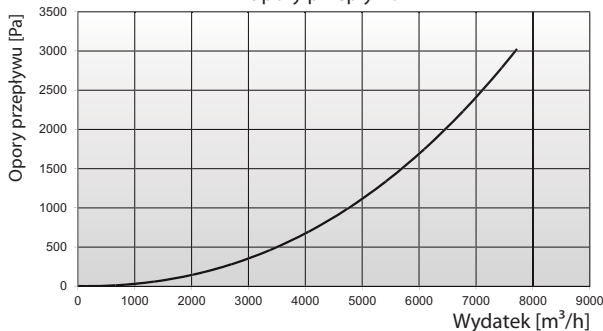
STORM-5000-H

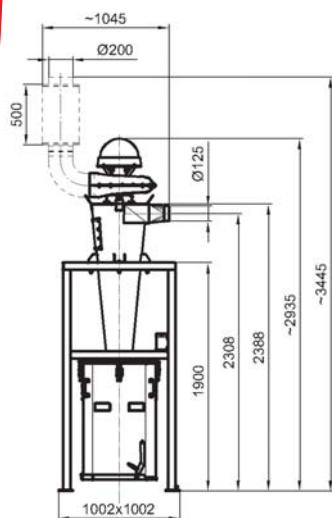
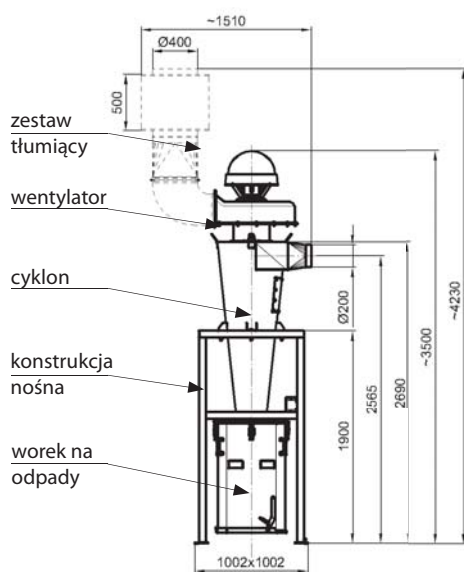
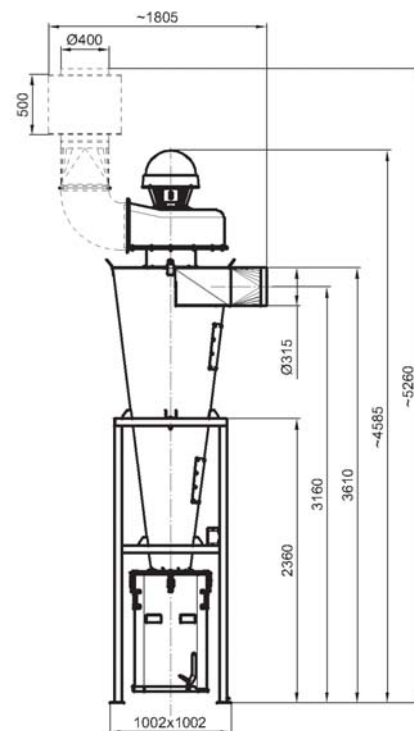
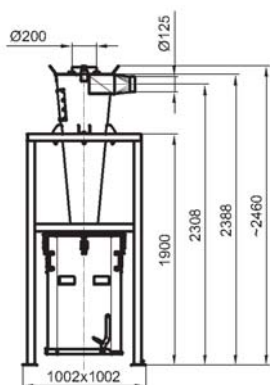
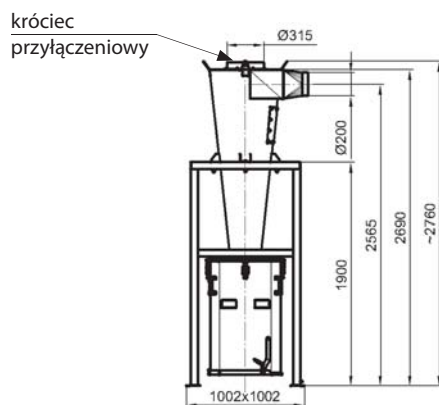
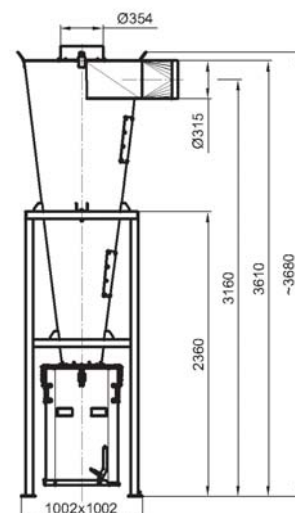
Charakterystyka przepływowa



STORM-5000 SOFT-H

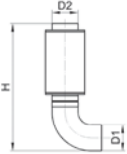
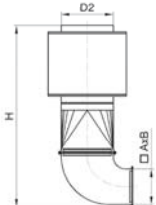
Opory przepływu




STORM-1000-H

STORM-2000-H

STORM-5000-H

STORM-1000 SOFT-H

STORM-2000 SOFT-H

STORM-5000 SOFT-H

Wypożyczenie dodatkowe

Zestaw tłumiący

	Typ	Nr kat.	D1 [mm]	D2 [mm]	H [mm]	Masa [kg]	Zastosowanie
	ZT-STORM-1000-H	843P61	200	200	990	6	STORM-1000-H
	Typ	Nr kat.	AxB [mm]	D2 [mm]	H [mm]	Masa [kg]	Zastosowanie
	ZT-STORM-2000-H	843P62	250x295	400	1410	24	STORM-2000-H
	ZT-STORM-5000-H	843P63	310x370	400	1525	26	STORM-5000-H


ROBUST-1000

ROBUST-2000

Zastosowanie

Urządzenia ROBUST są przeznaczone do oczyszczania powietrza z suchych i grubych pyłów o wielkości powyżej 5 μm , powstających przy rozmaitych procesach technologicznych. Nadają się w szczególności do zatrzymywania pyłów podczas procesów szlifowania, przesypywania sypkich materiałów oraz innych procesów pyłących w przemyśle chemicznym, spożywczym, farmaceutycznym, tworzyw sztucznych itp.

Budowa

Urządzenie ROBUST jest zbudowane z:

- obudowy wykonanej z blach stalowych,
- wentylatora promieniowego z obudową wykonaną z odlewanego aluminium,
- wysokoskutecznego filtra nabojowego z bibuły poliestrowej pokrytej membraną teflonową klasy H13,
- ręcznego strzepywacza pyłów zgromadzonych na powierzchni filtra nabojowego,
- łapacza iskier,
- wysuwanej szuflady gromadzącej wytrącone pyły,
- przyłączy umożliwiających zamontowanie ramion odciągowych lub przewodów elastycznych,
- tłumika na wylocie wentylatora,
- wyłącznika silnikowego z zabezpieczeniem zwarciovym i przeciążeniowym.

Użytkowanie

Zanieczyszczone powietrze jest zasysane przez króćce przyłączeniowe zlokalizowane po stronie ssawnej urządzenia. Do króćców można podłączyć ramiona ssące ERGO lub przewody elastyczne połączone ze źródłem emisji zanieczyszczeń. ROBUST-1000 jest wyposażony w jedno przyłącze $\varnothing 125$ mm i jedno $\varnothing 160$ mm, ROBUST-2000 w jedno przyłącze $\varnothing 160$ mm i jedno $\varnothing 200$. Przy pomocy odpowiednich redukcji można w łatwy sposób przystosować oba urządzenia do najbardziej dogodnego wariantu podłączeniowego. Fabrycznie oba otwory są zaślepione - użytkownik sam decyduje o odpowiednim wykorzystaniu króćców.

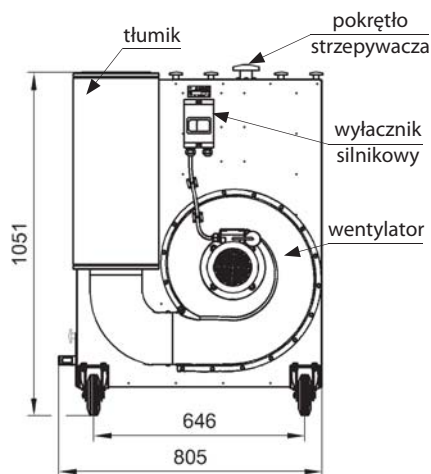
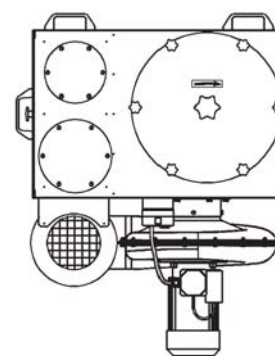
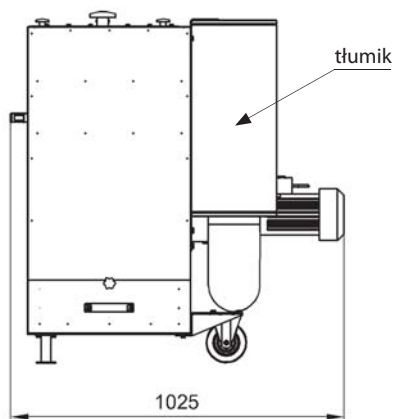
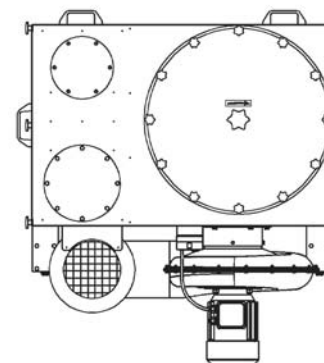
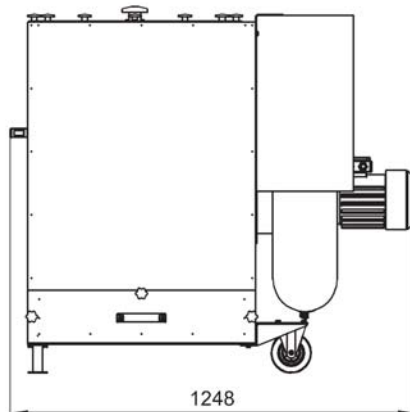
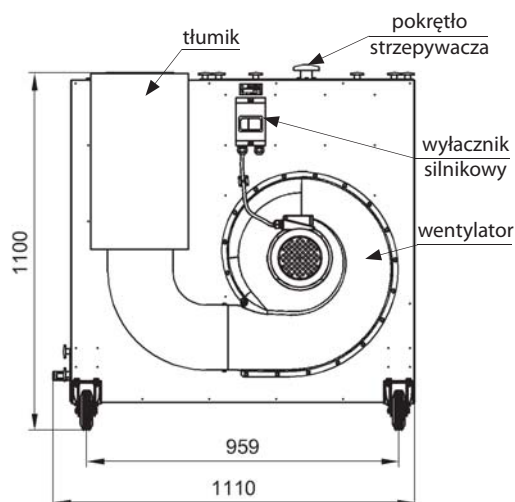
W trakcie pracy urządzenia należy pamiętać o okresowym - z chwilą zauważonego spadku wydatku powietrza - ręcznym strzepywaniu pyłów z powierzchni filtracyjnej poprzez obrót pokrętki strzepywania. Strącone pyły gromadzą się w szufladzie, którą należy okresowo opróżniać. Filtry nabojowe należy wymieniać na nowe po okresie eksploatacji od jednego do dwóch lat.

Dane techniczne

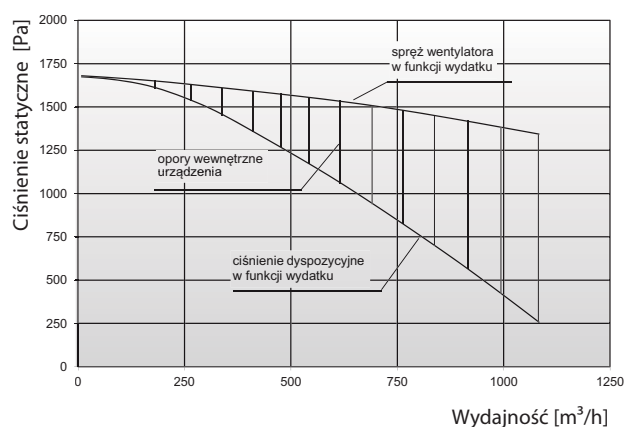
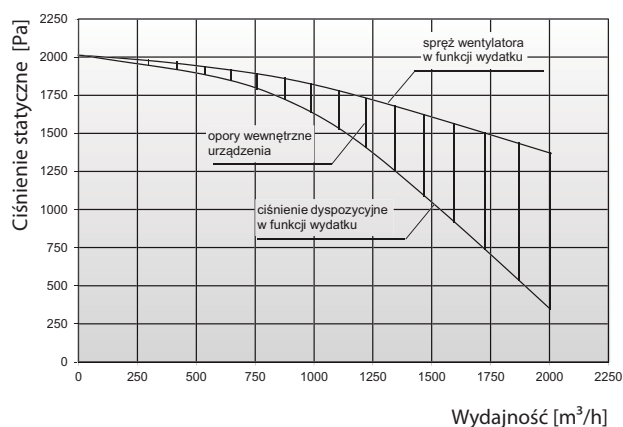
Typ	Nr kat.	Wydatek maksymalny [m ³ /h]	Podciśnienie maksymalne [Pa]	Napięcie zasilania [V]	Moc silnika [kW]	Pojemność szuflady [dm ³]	Poziom ciśnienia akustycznego [dB(A)] z odległości		Masa [kg]	Przyłącza ssące
							1 m	5 m		
ROBUST-1000	800087	1100	1700	230	0,75	39	70	61,5	100	1x $\varnothing 125$ mm 1x $\varnothing 160$ mm
ROBUST-2000	800089	2000	2000	230	1,5	80	73	66,5	152	1x $\varnothing 160$ mm 1x $\varnothing 200$ mm

Uwagi: 1) Wydatek określono na czystych filtrach.

2) Ofertę ramion ssących ERGO przedstawiono w oddzielnych kartach katalogowych.


ROBUST-1000

ROBUST-2000


Charakterystyki przepływowe

ROBUST-1000

ROBUST-2000


Filtry wymienne

Filtr nabojoy

	Typ	Nr kat.	Masa [kg]	Klasa	Skuteczność filtracji [%]	Ilość filtrów	Przeznaczenie
	PTM-163868R	452F87	9,6	H13	99,95	1	ROBUST-1000
	PTM-165768R	452F94	13,2			1	ROBUST-2000



Zastosowanie

Odpylacz typu WE-5,5/D przeznaczony jest do odwiórówywania obrabiarek do drewna, usuwania zanieczyszczeń powstających podczas szlifowania materiałów nieiskrzących, obróbki żeliwa, malowania proszkowego, przesypywania i paczkowania sypkich materiałów itp.

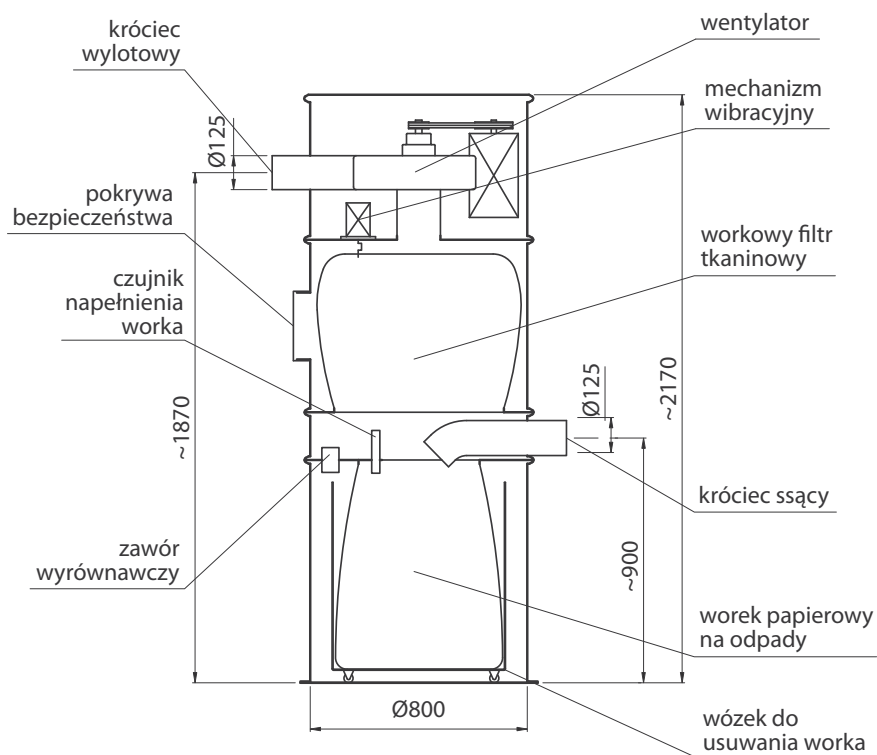
Budowa

Odpylacz składa się z cylindrycznej obudowy wykonanej z czterech segmentów, połączonych ze sobą przy pomocy obrczy zaciskowych. W górnej części obudowy zamontowany jest wentylator. Pod wentylatorem znajduje się tkaninowy worek filtracyjny, do którego jest doprowadzone zanieczyszczone powietrze. Wytrącone zanieczyszczenia opadają do dolnego worka zbiorczego. Lekkie frakcje pyłowe osadzają się na wewnętrznej powierzchni worka filtracyjnego, skąd są okresowo strzepywane do worka papierowego przez mechanizm wibracyjny. Króciec ssawny odpylacza należy połączyć z odpylaną maszyną przy pomocy przewodów elastycznych poliuretanowych. Urządzeniem steruje zespół elektryczny służący do załączania wentylatora. Funkcja załączania silnika mechanizmu wibracyjnego odbywa się automatycznie z chwilą wyłączenia wentylatora. Urządzenie posiada też sygnalizację napełnienia worka na odpady. Usuwanie napełnionego worka odbywa się przy pomocy wózka, umieszczonego wewnątrz urządzenia.

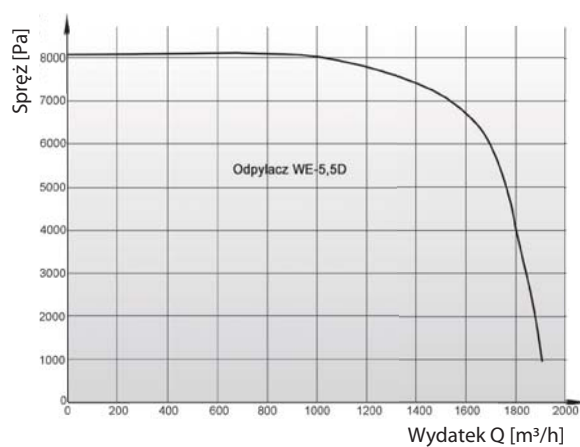
Dane techniczne

Typ	Nr kat.	Napięcie [V]	Moc [kW]	Stopień ochrony IP	Maks. wydajność [m³/h]	Maks. podciśnienie [Pa]	Masa [kg]	Średnica króćca wlotowego [mm]	Średnica króćca wylotowego [mm]	Poziom ciśnienia akustycznego [dB(A)] z odległości		Skuteczność filtracji [%]
										1 m	5 m	
WE-5,5/D	800096	3 × 400	5,5	55	1890	8000	~212	125	125	88,7 (75,5)*	84,7 (68,7)*	98

* Pomiar z tłumikiem na wylocie.



Charakterystyki przepływowe



Worek filtracyjny

	Typ	Nr kat.
	WF-WE	476W30

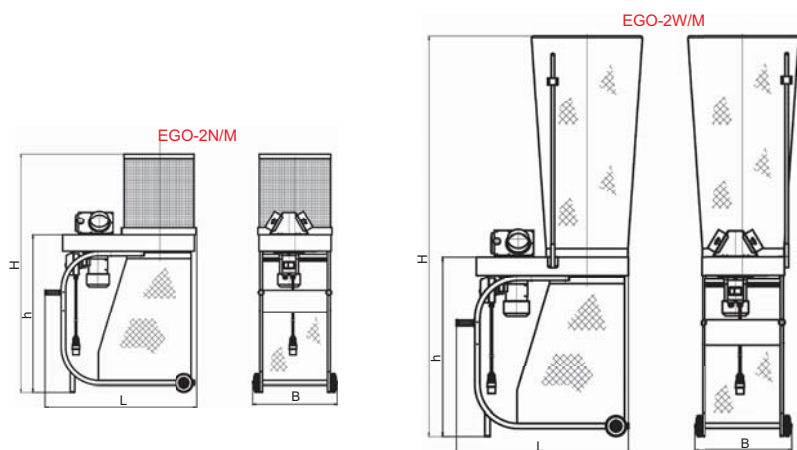
Worek zbiorczy

	Typ	Nr kat.
	WZ-WE	476W31

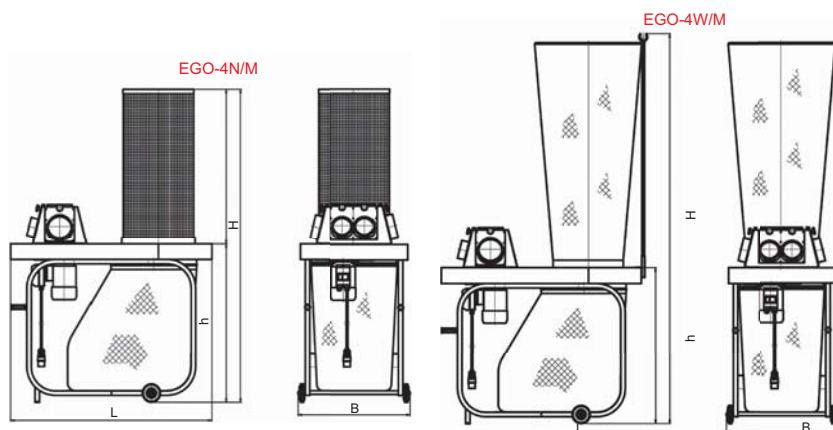
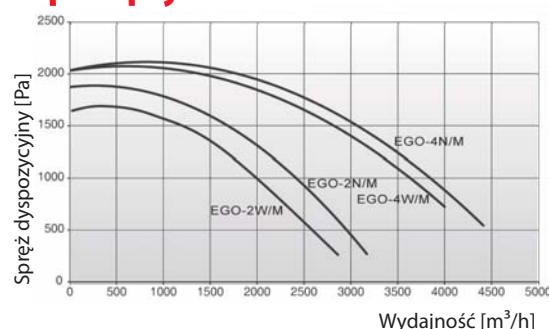


Zastosowanie

Odpylacze EGO są przeznaczone do odwiórowania obrabiarek do drewna, a także do usuwania zanieczyszczeń powstających podczas innych podobnych procesów technologicznych. Skuteczność odpylania wynosi do 99,5%.



Charakterystyki przepływowe



Wymiary

Typ	L	B	h	H
EGO-2W/M	1008	568	1058	2358
EGO-4W/M	1382	756	1062	2652
EGO-2N/M	1024	568	1058	1601
EGO-4N/M	1360	756	1062	2105

Budowa

Odpylacz składa się z obudowy spoczywającej na wózku jezdnym. Do obudowy zamontowany jest silnik elektryczny z wirnikiem przystosowanym do przetłaczania powietrza zanieczyszczonego wiórami i trocinami.

Pod obudową znajduje się foliowy worek na odpady.

Nad obudową zamocowany jest filtr nabożowy celulozowo-poliestrowy lub worek filtracyjny - w zależności od wersji.

W zależności od potrzeb odpylacze mogą być wyposażone w następujące przyłącza przewodów elastycznych:

- głowice z zasuwami (dwa przyłącza w EGO-2, cztery przyłącza w EGO-4)
- trójnik (dwa przyłącza)
- kolano (jedno przyłącze)

Na pokrywie silnika znajduje się wyłącznik silnikowy z zabezpieczeniem zwarciovym i przeciążeniowym oraz przewód z wtyczką. Obsługiwane maszyny lub stanowiska pracy należy połączyć z odpylaczami przewodami elastycznymi. W odpylaczu następuje separacja zanieczyszczeń: ciężkie cząstki (wióry, trociny) spadają do worka na odpady, lżejsze osiadają na wewnętrznych powierzchniach filtrów, które okresowo należy strzepywać ręcznie. Worek na odpady po napełnieniu wymaga opróżnienia.

Typ	Nr kat.*	Maksymalna wydajność [m³/h]	Maksymalne podciśnienie [Pa]	Napięcie [V]	Moc silnika [kW]	Powierzchnia filtracyjna [m²]	Poziom ciśnienia akustycznego [dB(A)]	Masa [kg]
EGO-2W/M	800O80	2950	1650	3 × 400	1,1	2,5	83	49
EGO-4W/M	800O82	3950	2000	3 × 400	1,5	5	85	80
EGO-2N/M	800O81	3150	1850	3 × 400	1,1	10	83	60
EGO-4N/M	800O83	4300	1950	3 × 400	1,5	15	85	94

* Numer katalogowy dotyczy odpylacza bez przewodów elastycznych i elementów przyłączyowych.

Elementy przyłączyowe

Rodzaj przyłącza	Typ	Nr kat.	Króćce przyłączyowe		Przeznaczenie	Uwagi
			Ilość	Średnica [mm]		
 głowica przyłączyowa	G-2	800G91	2	125	EGO-2	Każdy króciec przyłączyowy można wyposażyć w odpowiedni reduktor - patrz "Elementy instalacyjne" s.156.
 głowica przyłączyowa	G-4	800G92	2 2	125 160	EGO-4	
 trójnik przyłączyowy	TR-2	800T91	2	160	EGO-2	
	TR-4	800T92	2	200	EGO-4	
 kolano przyłączyowe	K-2	800K91	1	160	EGO-2	
	K-4	800K92	1	200	EGO-4	

Przewody elastyczne - służą do połączenia króćców odpylacza ze ssawkami

	Typ	Nr kat.	Średnica wewnętrzna [mm]	Promień gięcia [mm]	Długość maksymalna [m]	Uwagi
	PUR/PU-80	463P69	80	56	10	Materiał: poliuretan wzmocniony całkowicie zakrytą spiralą stalową. Wysoka odporność na ścieranie. Przezroczysty.
	PUR/PU-100	463P70	100	70		
	PUR/PU-125	463P71	125	88		
	PUR/PU-160	463P72	160	110		

Części zamienne

Rodzaj	Typ	Nr kat.	Masa [kg]	Przeznaczenie
 filtr nabojowy	CP-2	452F103	7,85	EGO-2-N/M
	CP-4	452F104	9	EGO-4-N/M
 worek filtracyjny	WF-2	476W16	0,4	EGO-2-W/M
	WF-4	476W26	0,5	EGO-4-W/M
 worek zbiorczy	WZ-1	476W33	0,1	EGO-2 EGO-4

Ssawka odkurzająca

	Typ	Nr kat.	Średnica przyłączyowa [mm]	Długość szczeliny [mm]
	S-100/L	819S01	100	300
	S-125/L	819S13	125	500

FPS-1 ze stołem roboczym UWT



FPS-2

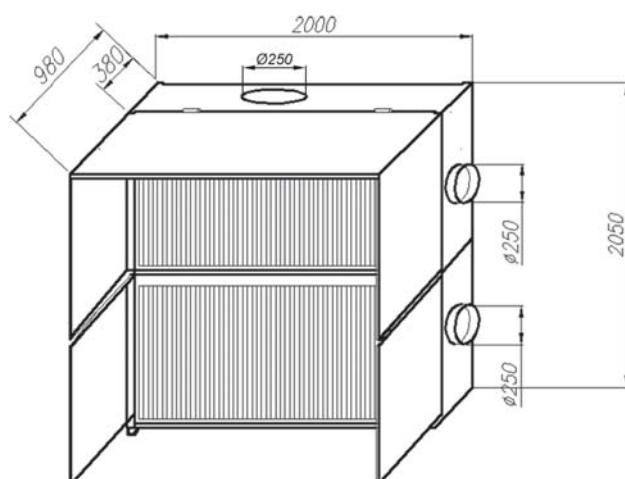
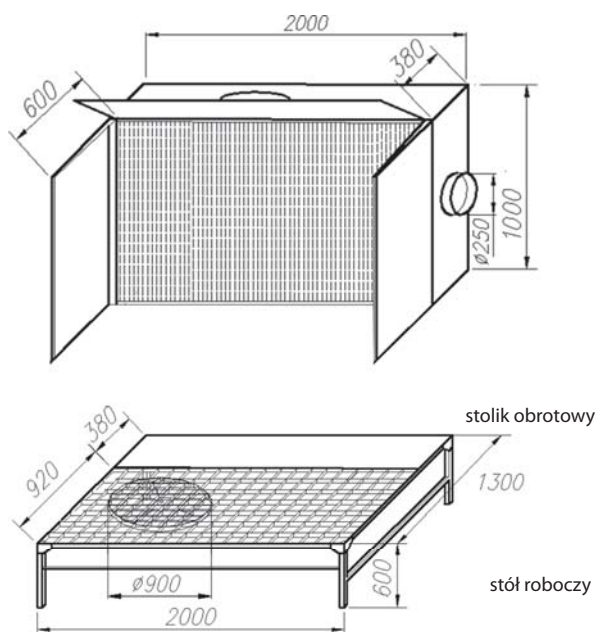


Zastosowanie

Ściany wentylacyjne FPS służą do wyciągu mgły powstającej przy malowaniu natryskowym rozmaitych niewielkich detali.

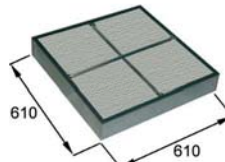
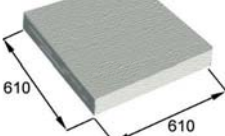
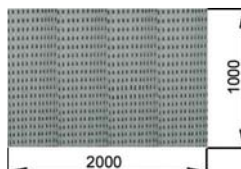
Budowa

Ściana FPS-1 jest ścianą jednosegmentową, natomiast FPS-2 składa się z dwóch segmentów filtracyjnych. W każdym segmencie ściany jest umieszczony wymienny wkład filtracyjny zapewniający labiryntowy przepływ powietrza. Na filtrze tym, o skuteczności filtracji ok. 50%, osadzają się cząsteczki farby. Za filtrem labiryntowym są umieszczone równolegle 3 filtry włókninowe. Stanowią one drugi stopień filtracji, pozwalający osiągnąć skuteczność filtracji do 90%. Każdy segment ściany wentylacyjnej jest zaopatrzony w króciec podłączeniowy do wentylatora, standardowo zamontowany do prawej bocznej powierzchni. Króciec można łatwo przełożyć z jednej powierzchni bocznej na drugą lub na górną powierzchnię segmentu. Wszystkie ściany posiadają dwie uchylne osłony boczne i jedną górną. Ściana FPS-1 może być montowana na stole roboczym UWT, tworząc wraz z nim uniwersalne stanowisko wentylacyjne wyposażone w ruszt odkładczy oraz stół obrotowy. Ściany należy podłączyć do wentylatorów przeciwwybuchowych o wydajności min. 3000 m³/h na każdy segment.



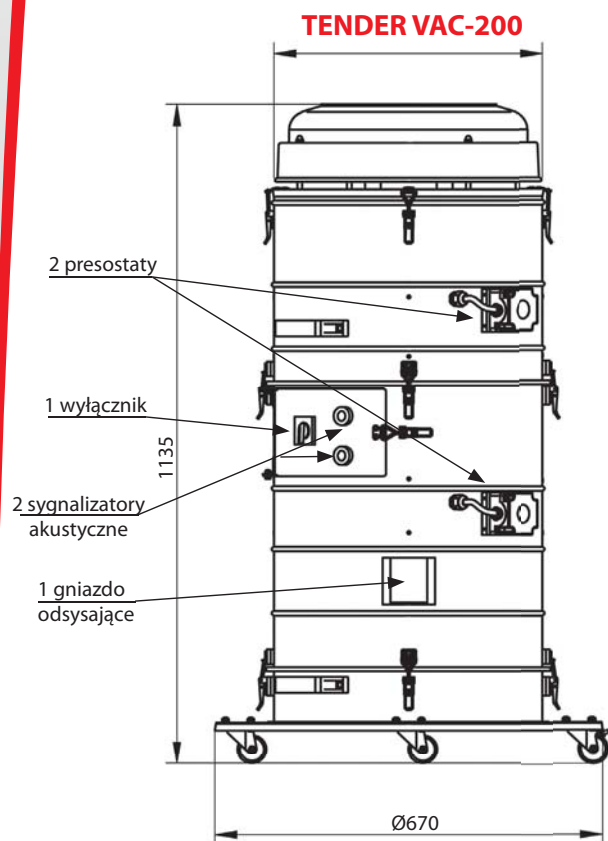
Typ	Nr kat.	Zalecana wydajność [m ³ /h]	Opory przepływu [Pa]	Masa [kg]
FPS-1	814S02	3000	350	97
FPS-2	814S04	6000	350	183
UWT	814S00	—	—	160

Filtry wymienne

Rodzaj filtra	Typ	Klasa filtra	Nr kat.	Ilość	
	kaseta filtracyjna z włókniną	KF	F8	838K01	3 szt. do FPS-1 6 szt. do FPS-2
	wymienna włóknina filtracyjna do kasety j.w.	WF	F8	838W20	3 szt. do FPS-1 6 szt. do FPS-2
	perforowany labiryntowy	PL	G1	483F15	1 szt. do FPS-1 2 szt. do FPS-2

Wentylatory

Ściana wentylacyjna powinna być podłączona do wentylatora obsługującego pojedynczą ścianę lub do sieci wentylacyjnej obsługiwanej przez wentylator centralny. Wentylatory powinny być w wykonaniu przeciwwybuchowym. Z uwagi na fakt, że powietrze jest usuwane na zewnątrz (nie podlega recyrkulacji), zaleca się zastosowanie wentylatorów dachowych. Doboru wentylatorów powinno się dokonać na podstawie katalogu WENTYLATORY. UWAGA: Przy zamawianiu urządzeń i wyposażenia należy podać ich nazwy i numery katalogowe.



Zastosowanie

TENDER VAC należy do grupy wysoko-próżniowych urządzeń filtracyjnych. Jest przeznaczone do oczyszczania powietrza z suchych pyłów oraz zanieczyszczeń gazowych. Skutecznie usuwa wszelkie zanieczyszczenia bezpośrednio w miejscu ich powstania. Urządzenie jest niezastąpione przy laserowym cięciu gumy, sklejki, pleksi, akrylu i innych materiałów oraz przy rozmaitych procesach, którym towarzyszy dokuczliwy zapach, np. w laboratoriach chemicznych i farmaceutycznych. Jest idealnym rozwiązaniem przy odciąganiu zanieczyszczeń z osłon narzędzi do cięcia lub szlifowania gumy i innych materiałów emitujących przykre zapachy. Urządzenie jest przeznaczone do filtracji zanieczyszczeń suchych. Podstawowym wyposażeniem urządzenia jest turbina ssąca wysokiego podciśnienia oraz filtry o skuteczności 99,95%. Z uwagi na żywotność turbiny, która wynosi 1000 godzin, nie zalecamy stosowania urządzenia do pracy ciągłej.

Budowa

TENDER VAC jest zbudowany z:

- obudowy stalowej o cylindrycznym kształcie,
- turbiny ssącej wysokiego podciśnienia,
- filtra nabojowego, poliestrowego, z powłoką z membrany teflonowej typ PTM klasy H13,
- dyszy rotacyjnej służącej do regeneracji filtra nabojowego,
- filtra wysokoskutecznego, typ FA klasy H14,
- pochłaniacza z granulowanym węglem aktywnym do pochłaniania frakcji gazowych,
- gniazda, wyposażonego w luźny króciec Ø44 do przyłączenia elastycznego przewodu odciągowego,
- zaworu sprężonego powietrza (ręcznego lub elektromagnetycznego w zależności od wersji),
- zespołu elektrycznego (wersja ze sterowaniem ręcznym lub automatycznym),
- dwóch presostatów uruchamiających sygnalizację akustyczną przy nadmiernych oporach filtrów,
- pojemnika na odpady wraz z zespołem kół jezdnych, pozwalających na przemieszczanie urządzenia.

Opcje

TENDER VAC wykonany jest w dwóch wersjach różniących się sposobem sterowania. W wersji standardowej uruchamianie urządzenia odbywa się ręcznie, przy czym należy pamiętać, by przed załączeniem turbiny otworzyć na kilka sekund zawór sprężonego powietrza zasilający dyszę rotacyjną regenerującą filtr nabojowy. W wersji sterowania automatycznego po załączeniu turbiny następuje najpierw samoczynne otwarcie zaworu elektromagnetycznego sprężonego powietrza, po czym - po kilku sekundach - następuje automatyczne uruchomienie turbiny.

Użytkowanie

TENDER VAC wymaga podłączenia do instalacji sprężonego powietrza o ciśnieniu co najmniej 0,6 MPa. Podłączenie elektryczne odbywa się za pomocą pięciometrowego przewodu zasilającego z wtyczką. Urządzenie należy połączyć z odciągiem stanowiskowym przy pomocy przewodu elastycznego o Ø44mm. W zależności od procesu może to być obsługiwane urządzenie technologiczne, obudowa ssąca lub ramiona ssące ERGO-MINI. Zanieczyszczenia pyłowe są zatrzymywane przez filtry nabojowe i absolutny, natomiast złoża węgla aktywnego absorbują większość szkodliwych związków chemicznych, takich jak: styren, toluen, alkohole, fenol, benzyna i wiele innych. W przypadku osiągnięcia przez którykolwiek filtr pyłowy granicznego stopnia zanieczyszczenia presostaty włączają sygnalizatory akustyczne przyporządkowane poszczególnym filtrom. Filtr nabojowy należy zregenerować otwierając zawór sprężonego powietrza, natomiast filtr absolutny należy wymienić na nowy.

Dane techniczne

Typ urządzenia	Nr kat.	Regeneracja filtra naboju	Wydatek [m³/h]	Moc silnika [kW]	Napięcie zasilania [V]	Poziom ciśnienia akustycznego [dB(A)]	Pojemność zbiornika na pył [dm³]	Masa [kg]
TENDER VAC-200-S	802007	Manualna	225	1,6	230	72	15	55
TENDER VAC-200-A	802008	Automatyczna	225	1,6	230	72	15	55

Uwagi: 1) Maksymalne podciśnienie dla wszystkich wielkości wynosi 30 000 Pa
2) Skuteczność filtracji wynosi 99,5%

Części wymienne

Filtr naboju

	Typ	Nr kat.	Masa [kg]	Klasa	Skuteczność filtracji [%]	Uwagi
	PTM 032032U	452F83	4,2	H13	99,95	Materiał filtracyjny - poliestr pokryty membrana teflonową. Częstotliwość wymiany 1 do 2 lat.

Filtr absolutny-HEPA

	Typ	Nr kat.	Masa [kg]	Klasa	Skuteczność filtracji [%]	Uwagi
	FA-13/50	451F15	2,29	H14	99,995	Materiał filtracyjny - włókno szklane uformowane w pakiet z użyciem technologii mini-pleat. Wymiana - po uzyskaniu oporu końcowego 500 Pa.

Węgiel aktywny granulowany

	Typ	Nr kat.	Masa [kg/m³]	Uwagi
	ORGANOSORB 10CO 4x8	474W04	500	Masa węgla w urządzeniu 15 kg. Częstotliwość wymiany złoża należy określić organoleptycznie. Średnio można przyjąć żywotność złoża w granicach 200 godzin pracy urządzenia.

Turbina ssąca

	Typ	Nr kat.	Masa [kg]	Uwagi
	AS 309,5	410A07	1,4	Częstotliwość wymiany ok. 1000 godzin pracy urządzenia.

Wyposażenie dodatkowe

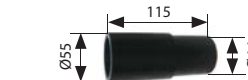
Ssawa odkurzająca

	Typ	Nr kat.	Masa [kg]
	SC-50	434S03	1

Rura

	Typ	Nr kat.	Masa [kg]
	S-50	801Z02	1,2

Złączka

	Typ	Nr kat.	Masa [kg]
	Z50/44	443Z36	0,11

Przewód elastyczny

	Typ	Nr kat.	Masa [kg/m]	Uwagi
	PCV FLEX-44	421P35	0,36	Elastyczny przewód odciągowy. Długość standardowa 15 m. Dane techniczne w dziale „Akcesoria wentylacyjne”.


MISTOL-1000

MISTOL-2000

MISTOL-5000

Zastosowanie

Separatory mgły olejowej MISTOL są przeznaczone do oczyszczania powietrza z mgły olejowej powstającej w trakcie rozmaitych procesów produkcyjnych. Są szczególnie zalecane do usuwania cząstek oleju z oparów cieczy chłodząco-smarujących wykorzystywanych w procesach obróbki skrawaniem (np. toczenie, frezowanie, wiercenie). Separatory są produkowane w trzech wielkościach różniących się wydajnością: MISTOL-1000, MISTOL-2000 i MISTOL-5000.

Budowa

Urządzenie MISTOL jest zbudowane z:

- obudowy wykonanej z blach stalowych,
- wentylatora promieniowego z obudową wykonaną z odlewanego aluminium,
- filtra wstępnego,
- filtra wysokoskuteznego HEPA klasy H13,
- komory osadczą wyposażoną w króćce przyłączeniowe zaolejonego powietrza,
- tłumika na wylocie wentylatora,
- wyłącznika silnikowego z zabezpieczeniem zwarciovym i przeciążeniowym,
- konstrukcji wsporczej (w MISTOL-1000 i 2000 konstrukcja wsporcza stanowi wyposażenie dodatkowe),
- zaworu spustowego oleju.

Zanieczyszczone powietrze zostaje w pierwszym etapie oczyszczone przez filtr wstępny, a następnie przechodzi przez filtr HEPA, w którym medium filtracyjnym jest niehigroskopijny karton z włókna szklanego. Odseparowany olej ścieka do komory osadczej. Pod komorą jest zamontowany zawór spustowy oleju, umożliwiający opróżnianie komory z oleju wprost do dowolnego pojemnika ustawionego pod urządzeniem.

Użytkowanie

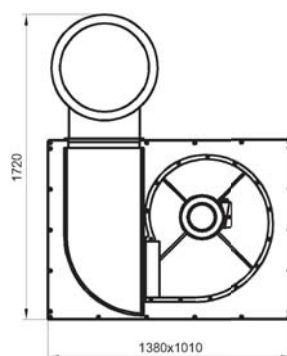
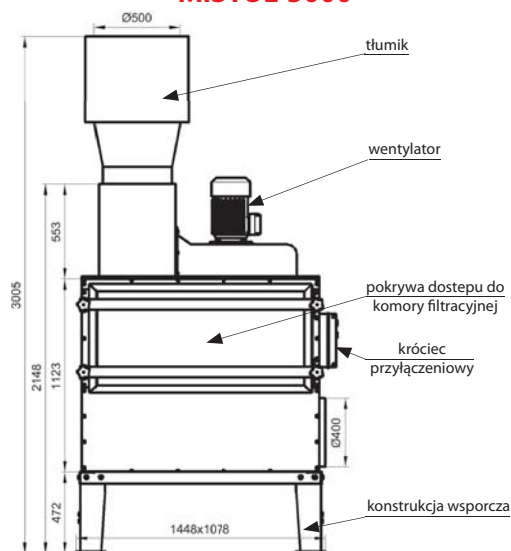
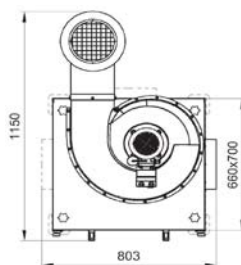
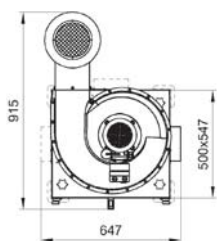
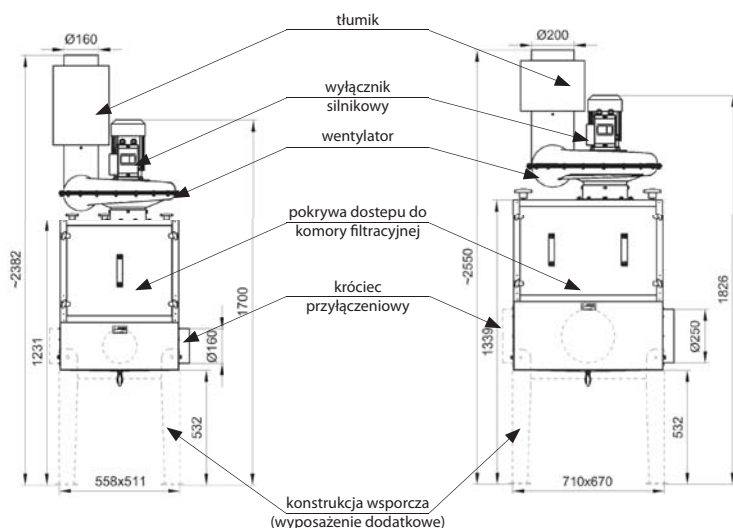
Separatory MISTOL-1000 i MISTOL-2000 należy posadowić na konstrukcji wsporczej, stanowiącej wyposażenie dodatkowe urządzenia. Użytkownik może także wykonać we własnym zakresie podporę przystosowaną do zamocowania separatora na dowolnej wysokości, wówczas zakup konstrukcji wsporczej nie jest konieczny. Taka sytuacja występuje w przypadku, gdy zamiarem użytkownika jest, by odseparowany olej ściekał z komory osadczej bezpośrednio do zbiornika obrabiarki. Standardowo urządzenie jest wyposażone w trzy lokalizacje wlotu powietrza. Użytkownik może wybrać najbardziej dogodny wariant podłączenia - z tyłu lub na ścianach bocznych urządzenia. Istnieje też możliwość zmiany usytuowania kierunku wylotu powietrza z wentylatora. Odbywa się to poprzez obrót wentylatora na króćcu ssącym lub obrót tłumika na króćcu wylotowym wentylatora.

Separatory podczas pracy nie wymagają stałej obsługi poza włączaniem i wyłączeniem urządzenia. Filtr wysokoskutechny HEPA należy wymienić z chwilą stwierdzenia spadku wydajności, ale z reguły mogą one pracować bez konieczności wymiany nawet kilka lat.

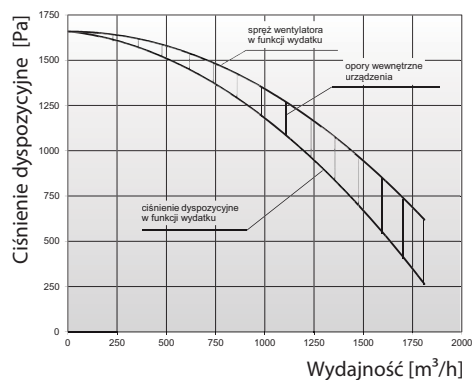
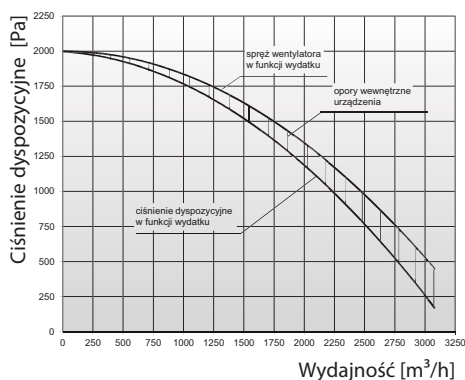
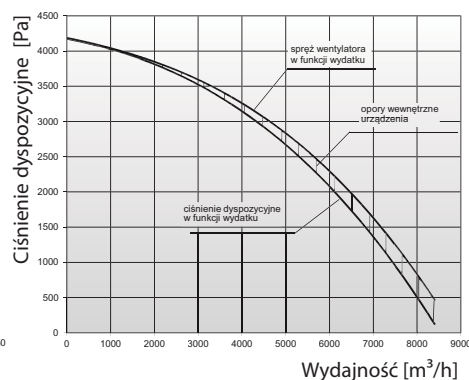
Obsługa codzienna polega na opróżnianiu komory osadczej ze zgromadzonego oleju, po uprzednim otwarciu zaworu spustowego. Pod urządzenie należy podstawić odpowiedni pojemnik lub spuszczać olej bezpośrednio do zbiornika obrabiarki.

Dane techniczne

Typ	Nr kat.	Wydatek maksymalny [m³/h]	Podciśnienie maksymalne [Pa]	Napięcie zasilania [V]	Moc silnika [kW]	Poziom ciśnienia akustycznego [dB(A)] z odległości		Masa [kg]
						1 m	5 m	
MISTOL-1000	800S07	1750	1700	230	0,75	69	64,5	90
MISTOL-2000	800S08	3100	2000	230	1,5	73,5	68	130
MISTOL-5000	800S09	8300	4200	3 × 400	6,5	77	71	400

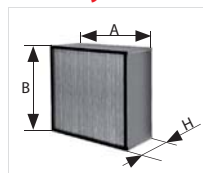

MISTOL-1000
MISTOL-2000
MISTOL-5000


Charakterystyki przepływowe

MISTOL-1000

MISTOL-2000

MISTOL-5000


Filtry wymienne

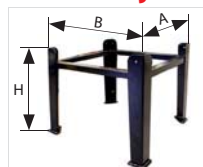
Filtr wysokoskuteczny HEPA



Typ	Nr kat.	Masa [kg]	Wymiary AxBxH mm	Ilość filtrów	Klasa	Materiał filtracyjny	Przeznaczenie
FW-MISTOL-1000	838F88	10,5	457x457x292	1 sztuka	H13	Niehigroskopijny karton z włókna szklanego. Skuteczność filtracji 99,95%.	MISTOL-1000
FW-MISTOL-2000	838F89	18,8	610x610x292	1 sztuka	H13		MISTOL-2000
FW-MISTOL-5000	838F90	28	915x610x292	2 sztuki	H13		MISTOL-5000

Wyposażenie dodatkowe

Konstrukcja wsporcza



Typ	Nr kat.	Wymiary AxBxH mm	Masa [kg]	Przeznaczenie
KW-MISTOL-1000	841K50	511x558x630	18	MISTOL-1000
KW-MISTOL-2000	841K51	704x662x625	20	MISTOL-2000

Uwaga: W urządzeniu MISTOL-5000 konstrukcja wsporcza stanowi wyposażenie standardowe.



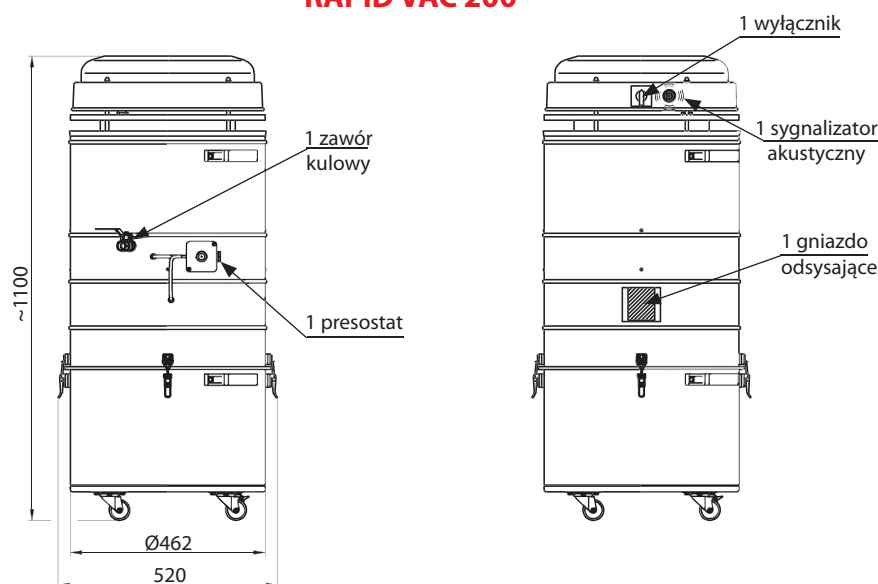
Zastosowanie

RAPID VAC 200 należy do grupy wysoko-próżniowych urządzeń filtracyjnych. Jest przeznaczony do odciągania i filtracji rozmaitego rodzaju pyłów suchych. Skutecznie usuwa wszelkie zanieczyszczenia bezpośrednio w miejscu ich powstawania. W szczególności nadaje się do odciągania zanieczyszczeń z osłon stacjonarnych ręcznych szlifierek i polerek, do odkurzania na sucho maszyn, instalacji i pomieszczeń przemysłowych, można go wreszcie podłączyć do rozmaitych miniaturowych odciągów stanowiskowych.

Dzięki zastosowaniu filtra nabojowego z membranę teflonową, zatrzymuje on bardzo drobne cząstki pyłu, nawet te o wielkości mniejszej niż $0,4\mu\text{m}$.

Z uwagi na żywotność turbiny, która wynosi 1000 godzin, nie zalecamy stosowania urządzenia do pracy ciągłej.

RAPID VAC 200



Budowa

RAPID VAC 200 jest zbudowany z:

- obudowy stalowej o cylindrycznym kształcie,
- jednej turbiny ssącej,
- wysokoskutecznego filtra nabojowego, poliestrowego z powłoką z membrany teflonowej typ PTM klasy H13,
- dyszy rotacyjnej służącej do regeneracji filtra nabojowego,
- jednego gniazda odsysającego; gniazdo jest wyposażone w luźny króciec $\text{Ø}44$ do przyłączenia elastycznego przewodu odciągowego,
- zaworu odcinającego sprężonego powietrza - ręcznego lub elektromagnetycznego w zależności od wersji,
- zespołu elektrycznego (wersja ze sterowaniem ręcznym lub automatycznym),
- presostatu uruchamiającego sygnalizator akustyczny przy nadmiernych oporach filtra,
- pojemnika na odpady wraz z zespołem kół jezdnych, pozwalających na przemieszczanie urządzenia.

Opcje

RAPID VAC 200 posiada dwie opcje sterowania:

- W wersji standardowej uruchamianie urządzenia odbywa się ręcznie, przy czym należy pamiętać, by przed załączeniem turbiny otworzyć na kilka sekund zawór sprężonego powietrza zasilający dysze rotacyjne.
- W wersji sterowania automatycznego po załączeniu turbiny następuje najpierw samoczynne otwarcie zaworu elektromagnetycznego sprężonego powietrza, po czym - po kilku sekundach - następuje automatyczne uruchomienie turbiny.

Użytkowanie

RAPID VAC 200 wymaga podłączenia do instalacji sprężonego powietrza o ciśnieniu co najmniej 0,6 MPa. Podłączenie elektryczne odbywa się poprzez pięciometrowy przewód zasilający z wtyczką. W procesie regeneracji strącony z filtrów pył gromadzi się w pojemniku, który należy okresowo opróżniać. Filtr nabożowy należy okresowo wymieniać (co 1-2 lata). RAPID VAC 200 może współpracować z jednym odciągami stanowiskowym. W przypadku osiągnięcia przez filtr granicznego stopnia zanieczyszczenia presostat automatycznie włącza sygnalizację akustyczną. Po wyłączeniu turbiny należy zregenerować filtr i po kilku sekundach można ponownie przystąpić do pracy.

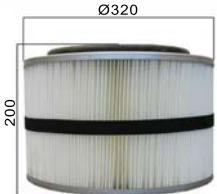
Dane techniczne

Typ urządzenia	Nr kat.	Regeneracja filtra	Wydatek [m³/h]	Moc silnika [kW]	Napięcie zasilania [V]	Poziom ciśnienia akustycznego [dB(A)]	Pojemność zbiornika na pył [dm³]	Masa [kg]
RAPID VAC 200-S	800073	Manualna	225	1,6	230	72	45	31,2
RAPID VAC 200-A	800074	Automatyczna	225	1,6	230	72	45	32,6

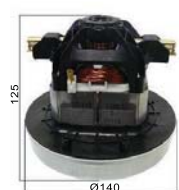
Uwagi: 1) Maksymalne podciśnienie dla wszystkich wielkości wynosi 30 000 Pa
2) Skuteczność filtracji wynosi 99,5%

Części zamienne

Filtr nabożowy

	Typ	Nr kat.	Masa [kg]	Klasa	Skuteczność filtracji [%]	Uwagi
	PTM 032032U	452F83	4,2	H13	99,95	Materiał filtracyjny - poliestr pokryty membrana teflonową. Częstotliwość wymiany 1 do 2 lat.

Turbina ssąca

	Typ	Nr kat.	Masa [kg]	Uwagi
	AS 309,5	410A07	1,4	Częstotliwość wymiany ok. 1000 godzin.

Wposażenie dodatkowe

Ssawa odkurzająca

	Typ	Nr kat.	Masa [kg]
	SC-50	434S03	1

Rura

	Typ	Nr kat.	Masa [kg]
	S-50	801Z02	1,2

Złączka

	Typ	Nr kat.	Masa [kg]
	Z50/44	443Z36	0,11

Przewód elastyczny

	Typ	Nr kat.	Masa [kg/m]	Uwagi
	PCV FLEX-44	421P35	0,36	Elastyczny przewód odciągowy. Długość standardowa 15 m. Dane techniczne w dziale „Akcesoria wentylacyjne”.



Zastosowanie

Separatory SEP-4-M pełnią funkcję filtrów wstępnych, zatrzymujących suche i grube pyły powstające w trakcie różnych procesów technologicznych. Separatory służą również do:

- neutralizacji iskier towarzyszących niektórym procesom np. przy spawaniu i szlifowaniu metali,
- zatrzymywania różnego rodzaju niebezpiecznych odpadków, np. niedopałków, które mogą zostać wprowadzone do instalacji wyciągowej, a następnie do filtra końcowego przez nieodpowiedzialnego użytkownika.

Dzięki powyższym właściwościom separatory zabezpieczają filtry końcowe przed nadmiernym obciążeniem pyłowym oraz ewentualnym pożarem.

Separatory SEP-4-M mogą współpracować z dowolnymi filtrami końcowymi o zbliżonym wydatku powietrza, w szczególności z urządzeniami filtrowentylacyjnymi UFO-4-M/N, do których są dostosowane wymiarowo.

Separatory nie posiadają własnego wentylatora. Źródłem ciągu powietrza jest wentylator końcowego urządzenia filtrowentylacyjnego.

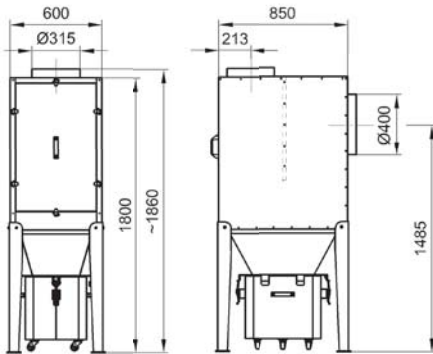
Budowa

Separatory są zbudowane z prostopadłościennej obudowy z przegrodą w środku, dzielącą separator na część dolotową zapyłonego powietrza i część wylotową powietrza oczyszczonego. Króciec dolotowy znajduje się na pokrywie górnej, króćce wylotowe na ścianie bocznej. Wysokość położenia króćców wylotowych jest taka sama jak wysokość odpowiadających im króćców w urządzeniach UFO-4-M/N.

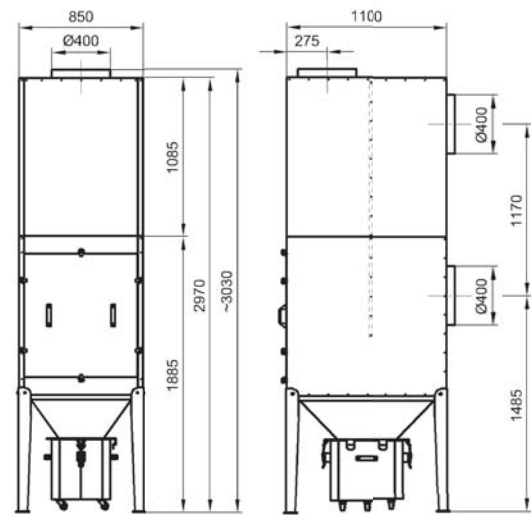
Separacja pyłów odbywa się metodą inercyjną (bezwładnościową). Wytrącone zanieczyszczenia gromadzą się w pojemniku, który należy okresowo opróżniać.

Dane techniczne

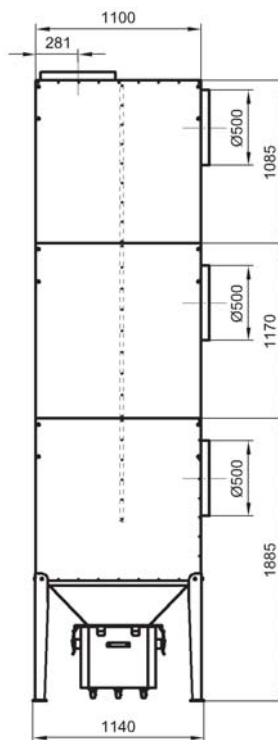
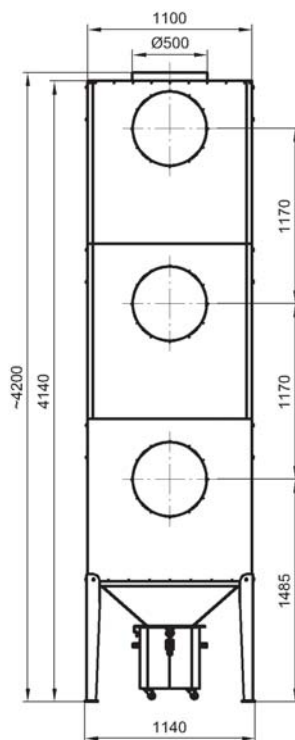
Typ	Nr kat.	Wydatek zalecany [m³/h]	Opory przepływu [Pa]	Masa [kg]	Pojemność pojemnika na odpady [dm³]
SEP-4-M-1	800S10	5000	200	110	72
SEP-4-M-2	800S11	10 000	200	145	72
SEP-4-M-3	800S12	15 000	200	328	72



SEP-4-M-1



SEP-4-M-2



SEP-4-M-3



odsysacze spalin



Zastosowanie

Bębnowe odsysacze typu ALAN przeznaczone są do efektywnego usuwania spalin emitowanych przez układy wydechowe pojazdów samochodowych w trakcie prób silnikowych, regulacji i diagnostyki. Stosowane są w zajezdniach, garażach, stacjach obsługi samochodów. Przy ekonomicznie optymalnym wyciągu powietrza i prostej obsłudze pozwalają usunąć całość emitowanych spalin na zewnątrz. Mogą być montowane bezpośrednio do stropu oraz do ścian lub słupów za pośrednictwem wsporników ściennych. Urządzenia mogą współpracować z następującymi wentylatorami produkowanymi przez KLIMAWENT:

- wentylatorami FA mocowanymi bezpośrednio do urządzenia
- wentylatorami WP-E mocowanymi do niezależnego wspornika ściennego
- wentylatorami dachowymi WP-D

ALAN-U/C-12



Budowa

Odsysacz bębnowy składa się z obrotowego bębna z nawiniętym przewodem elastycznym zakończonym ssawką, którą mocuje się do rury wydechowej pojazdu. Ssawka podsysa powietrze z otoczenia i miesza je ze spalinami, obniżając ich temperaturę. Odsysacze bębnowe są przystosowane do nawijania przewodu elastycznego o średnicy 100 mm (do samochodów osobowych), 125 mm (do samochodów do dmc. 3,5 t), 150 i 200 mm (do samochodów ciężarowych). Dobór średnicy przewodu uzależniony jest od pojemności silnika pojazdu oraz jego prędkości obrotowej. W celu dokładnego doboru zalecany jest kontakt z firmą KLIMAWENT. We wszystkich odsysaczach swobodny zwis przewodu elastycznego, po jego całkowitym nawinięciu, wynosi 1,5 do 2 m. Urządzenia są produkowane z dwoma rodzajami napędu bębna:

- Typ C – ze sprężynowym napędem nawijania przewodu. Odwijanie przewodu odbywa się ręcznie, natomiast nawijanie jest samoczynne przy pomocy mechanizmu sprężynowego. Wyposażeniem odsysacza jest:
 - hamulec taśmowy spowalniający prędkość przewodu elastycznego podczas nawijania
 - mechanizm zapadkowy (areter) blokujący przewód elastyczny po jego rozwinięciu w żądanym położeniu
 - stoper gumowy zakładany na przewód elastyczny, umożliwiający zatrzymanie przewodu po jego nawinięciu
- Typ E – z elektrycznym napędem odwijania i nawijania przewodu elastycznego. Wewnątrz bębna nawojowego znajduje się elektryczny silnik nawrotny o niewielkiej mocy i wolnych obrotach.

Oba typy mogą być wyposażone w przepustnicę, która samoczynnie otwiera się i zamyka podczas rozwijania i nawijania węża. Pozwala to na zastosowanie mniejszego wentylatora, gdy odsysacze podłączone są do wspólnej magistrali, a współczynnik jednoczesności ich użytkowania jest mniejszy od 1.

UWAGA: Do wentylatorów obsługujących odsysacze typu C należy stosować aparaturę elektryczną zawartą w katalogu WENTYLATORY.

Do wentylatorów obsługujących odsysacze typu E należy stosować zespół elektryczny typ ZE, który jednocześnie służy do sterowania napędem bębna.

		Napęd sprężynowy							Napęd elektryczny				
Wymiar		U/C-8	U/C-8- HD	U/C-8- 12	U/C- 12-HD		Wymiar		U/E-8	U/E- 10- HD	U/E- 12	U/E- 12- HD	
A	775	775	1000	1200	1200		A	775	1000	1000	1200	1200	
B	998	998	1222	1458	1458		B	998	1222	1222	1458	1458	
C	355	445	355	450	450		C	355	450	355	450	450	
D1	450	450	450	450	450		D1	450	550	450	450	550	
D2	640	640	640	640	640		D2	640	800	640	640	800	
E	780	780	780	818	818		E	780	960	780	780	960	
1. Rama nośna							1. Rama nośna						
2. Bęben nawojowy							2. Bęben nawojowy						
3. Pokrywa bębna							3. Pokrywa bębna						
4. Spirala							4. Spirala						
5. Króciec przyłączeniowy							5. Króciec przyłączeniowy						
6. Mechanizm sprężynowy							6. Silnik nawrotny						
7. Hamulec													

Dane techniczne

	Typ	Wyposa- żenie w przepust- nicę	Nr kat.	Maks. moment obrotowy [Nm]	Maks. dł. przewodu elastycznego [m]	Średnica przewodu elastycznego [mm]	Zalecany wydatek [m³/h]	Opory przepływu* [Pa]	Masa urząd- zenia** [kg]	Zasto- sowa- nie***	Wentylatory współ- pracujące
	ALAN-U/C-8	nie	804011	50	8	100	400	1100	44,5	SO	FA-0, WP-5-E, WP-5-D
	ALAN/P-U/C-8	tak	804077	50		125	700	1200		SD	FA-1, WP-7-E, WP-7-D
	ALAN-U/E-8	nie	804013	40		150	1500	1500		SC	FA-2, WP-8-E, WP-8-D
	ALAN/P-U/E-8	tak	804075	40							
	ALAN-U/C-12	nie	804012	50	12	100	400	1500	46,5	SO	FA-2, WP-8-E, WP-8-D
	ALAN/P-U/C-12	tak	804078	50		125	700	1600		SD	FA-2, WP-8-E, WP-8-D
	ALAN-U/E-12	nie	804014	80		150	1500	2000		SC	FA-3, WP-9-E, WP-9-D
	ALAN/P-U/E-12	tak	804076	50							

* Przy nawiniętym przewodzie elastycznym.

** Bez przewodu elastycznego.

*** SO-samochód osobowy, SD-samochód dostawczy, SC-samochód ciężarowy.

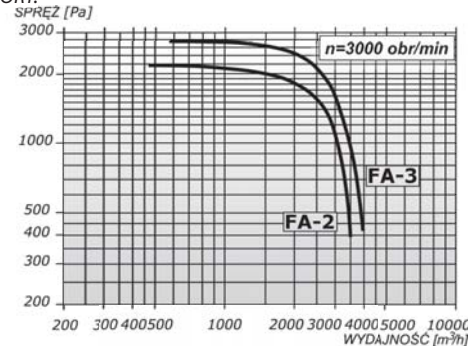
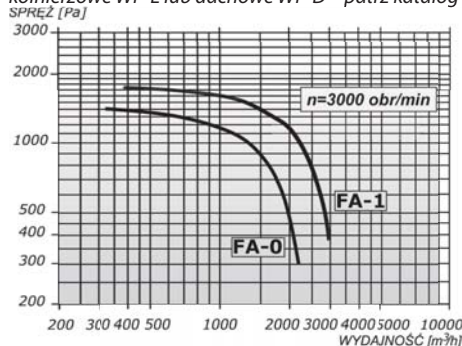
**** Przed doбором odpowiedniej wielkości odsysacza, prosimy skontaktować się z firmą KLIMAWENT S.A.



Wentylatory do odsysaczy spalin - montowane bezpośrednio do bębna

	Typ	Nr kat.	Napięcie [V]	Średnica wlotu/ wylotu [mm]	Moc silnika [kW]	Poziom ciśnienia akustycznego [dB(A)]	Masa [kg]
	FA-0	804W53	230	160/160	0,55	63	24
	FA-0	804W54	3 × 400	160/160	0,55	63	24
	FA-1	804W56	230	160/200	1,1	68	26
	FA-1	804W57	3 × 400	160/200	1,1	68	26
	FA-2	804W59	3 × 400	160/200	1,5	70	30
	FA-3	804W58	3 × 400	160/200	2,2	72	35

Pozostałe wentylatory – kołnierzyowe WP-E lub dachowe WP-D – patrz katalog WENTYLATORY.



Zestawy węzowe

	Typ	Nr kat.	Średnica przewodu [mm]	Masa [kg]	Długość przewodu [m]
	ZW-8/100	828P64	100	5,2	8
	ZW-8/125	828P65	125	6,4	8
	ZW-8/150	828P66	150	7,6	8
	ZW-8/200	828P80	200	10,4	8
	ZW-10/200	828P81	200	12,8	10
	ZW-12/100	828P67	100	7,8	12
	ZW-12/125	828P68	125	9,5	12
	ZW-12/150	828P69	150	14,8	12
	ZW-12/200	828P82	200	15,3	12

W skład zestawu węzowego wchodzi przewód elastyczny G-EX1 o odporności termicznej do +150° C (chwilowo do +200° C), 2 obejmy zaciskowe, osłona gumowa oraz reduktor dostosowany do średnicy przewodu.

Ssawki

Rodzaj ssawki	Typ	Nr kat.	Średnica przyłączeniowa [mm]	Wymiar wlotu [mm]	Masa [kg]	Uwagi
	AN-100	819S06	100	Ø125	1	Metalowa, zaciskana pokrętem
	AN-125	819S07	125	Ø125	1,2	
	AN-150	819S08	150	Ø150	1,45	
	AN-200	819S00	200	Ø200	2	
	SZGO-125	819S28	125	Ø150	2,5	Gumowa okrągła z zaciskiem dźwigniowym
	SZGO-150	819S29	150	Ø170	3,2	
	SZGO-200	819S30	200	Ø210	4,2	
	SZGP-100	819S18	100	180 × 100	2,1	Gumowa owalna z zaciskiem dźwigniowym
	SZGP-125	819S19	125		3,2	

Na specjalne życzenie klienta możemy przystosować zestaw ssawek do podwójnych rur wydechowych

Zespoły elektryczne - do odsysaczy typu E

	Typ	Nr kat.	Napięcie [V]	Moc silnika [kW]	Zakres prądowy [A]	Wentylatory współpracujące
	ZE-ALAN-U/E-6,3-1	411Z25	230	0,55	4,0–6,3	FA-0, WP-5-D, WP-5-E
	ZE-ALAN-U/E-1,6-3	411Z26	3 × 400	0,55	1,0–1,6	FA-0, WP-5-D, WP-5-E
	ZE-ALAN-U/E-10-1	411Z27	230	1,1	6,3–10	FA-1, WP-7-D, WP-7-E
	ZE-ALAN-U/E-4-3	411Z28	3 × 400	1,1 i 1,5	2,5–4,0	FA-1, FA-2, WP-7-D, WP-7-E, WP-8-D, WP-8-E
	ZE-ALAN-U/E-6,3-3	411Z29	3 × 400	2,2	4,0–6,3	FA-3, WP-9-D, WP-9-E

Statywy ssące

	Typ	Nr kat.	Średnica przyłączeniowa [mm]	Wymiar wlotu [mm]	Masa [kg]		Typ	Nr kat.	Średnica przyłączeniowa [mm]	Wymiar wlotu [mm]	Masa [kg]
	S-100-2	818S13	100	230	14		S-152	818S04	150	260x205	17
	S-125-2	818S14	125	230	15						

Ssawa przejezdna na statywie z kółkami. Materiał: aluminium.

Ssawa na statywie. Materiał: stal.



Zastosowanie

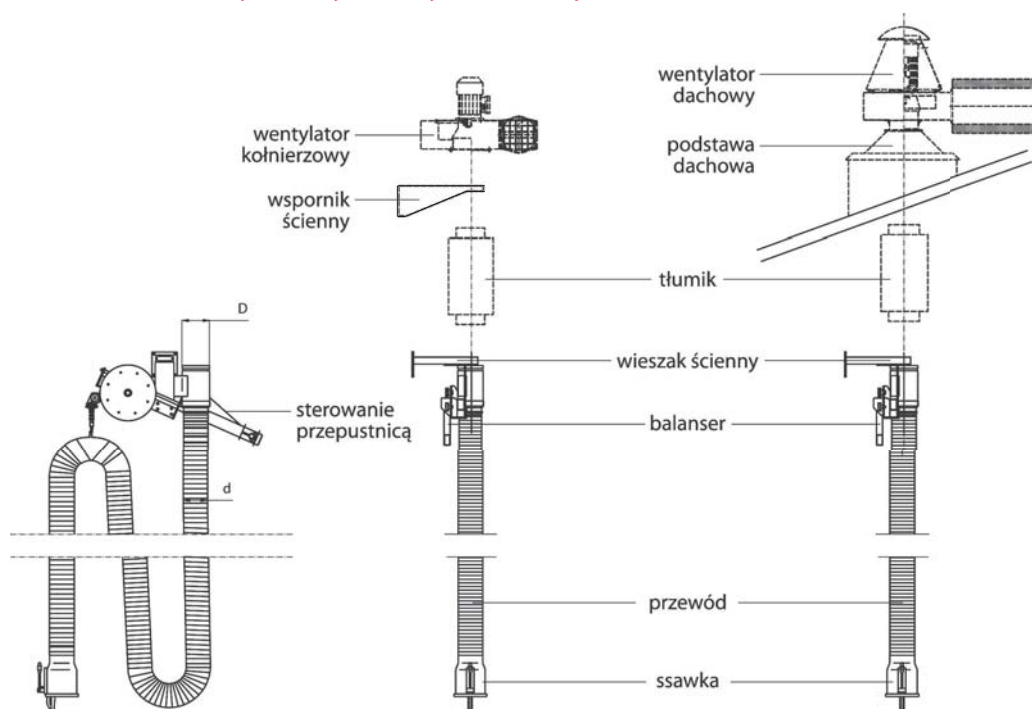
Odsysacze balansowe OBS/P przeznaczone są do efektywnego usuwania spalin emitowanych przez układy wydechowe pojazdów w trakcie prób silnikowych, regulacji i diagnostyki. Stosowane są w zajezdniach, garażach oraz stacjach obsługi i warsztatach naprawy samochodów. Mogą być montowane do ścian lub słupów podporowych. Współpracują z wentylatorem montowanym na wsporniku ściennym lub na podstawie dachowej. Mogą być również przyłączone do magistrali systemu wyciągowego. Wbudowana przepustnica pozwala na zastosowanie mniejszego wentylatora, gdy jednocześnie używana jest tylko część z podłączonych do magistrali odsysaczy.

Budowa

Odsysacz balansowy składa się z balansera, mechanizmu zapadkowego (aretera), wieszaka ściennego lub sufitowego, rurowego korpusu z przepustnicą i króćcami przyłączeniowymi oraz przewodu elastycznego, do którego montuje się ssawkę. Balanser pozwala na ręczne wysuwanie przewodu z niewielką siłą, a areter umożliwia zatrzymanie go w dogodnym położeniu ssawki. Po ręcznym wyczepieniu ssawki balanser unosi ją do pozycji wyjściowej, zamykając równocześnie przepustnicę. Odsysacz balansowy z przewodem elastycznym o średnicy 100 mm przystosowany jest do samochodów osobowych, o średnicy 125 mm do samochodów dostawczych do dmc. 3,5 t i o średnicy 150 mm do samochodów ciężarowych. Dobór średnicy przewodu uzależniony jest od pojemności silnika pojazdu oraz jego prędkości obrotowej.

W celu dokładnego doboru zalecany jest kontakt z firmą KLIMAWENT.

Przykład współpracy odsysaczy z wentylatorami



UWAGA: Elementy narysowane linią przerywaną nie wchodzą w skład zestawu.
Na życzenie dostarczamy osprzęt wentylacyjny (podstawa dachowa, tłumik, itp.).

Dane techniczne

Typ	Nr kat.	Średnica przewodu (d) [mm]	Długość przewodu [m]	Odporność termiczna	Zalecana wydajność [m³/h]	Opory przepływu [Pa]	Średnica przyłącza (D) [mm]	Masa [kg]	Zastosowanie*	Wentylatory współpracujące
OBS/P-100-6	805O26	100	6	150° C (chwilowo do 200° C)	400	800	160	21,9	SO	WP-5-E, WP-5-D
OBS/P-125-6	805O27	125	6		700	1000		22,9	SD	WP-7-E, WP-7-D
OBS/P-150-6	805O28	150	6		1500	1200		24,3	SC	WP-8-E, WP-8-D
OBS/P-125-9	805O29	125	9		700	1200		32,1	SD	WP-7-E, WP-7-D
OBS/P-150-9	805O30	150	9		1500	1500		34,3	SC	WP-8-E, WP-8-D

*SO-samochód osobowy, SD-samochód dostawczy, SC-samochód ciężarowy.

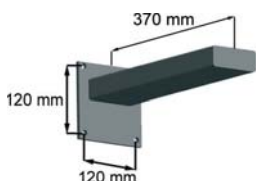
**Przed doбором odpowiedniej wielkości odsysacza, prosimy skontaktować się z firmą KLIMAWENT. S.A

Ssawki

Rodzaj ssawki	Typ	Nr kat.	Średnica przyłączeniowa [mm]	Wymiar wlotu [mm]	Masa [kg]	Uwagi
	AN-100	819S06	100	Ø125	1	metalowa, zaciskana pokrętkiem
	AN-125	819S07	125	Ø125	1,2	
	AN-150	819S08	150	Ø150	1,45	
	SZGO-125	819S28	125	Ø150	2,5	gumowa okrągła z zaciskiem dźwigniowym
	SZGO-150	819S29	150	Ø170	3,2	
	SZGP-100	819S18	100	180 x 100	2,1	gumowa owalna z zaciskiem dźwigniowym
	SZGP-125	819S19	125		3,2	

Na specjalne życzenie klienta możemy przystosować zestaw ssawek do podwójnych rur wydechowych.

Wieszak ścienny

	Typ	Nr kat.
	WB-OBS	817W21

Wieszak sufitowy

	Typ	Nr kat.
	CB-OBS	817W22

Statywy ssące

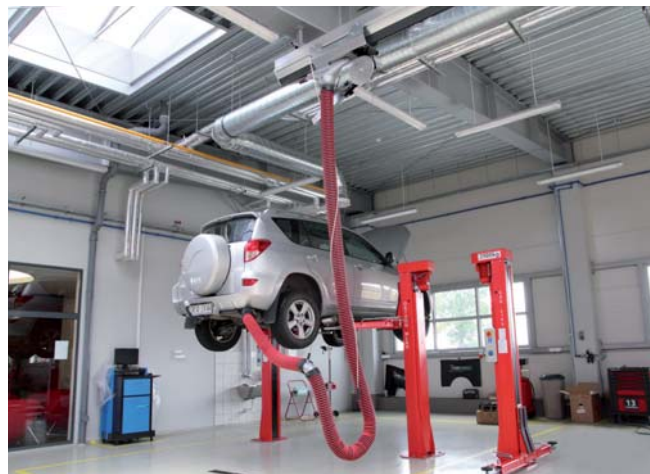
	Typ	Nr kat.	Średnica przyłączeniowa [mm]	Wymiar wlotu [mm]	Masa [kg]		Typ	Nr kat.	Średnica przyłączeniowa [mm]	Wymiar wlotu [mm]	Masa [kg]
	S-100-2	818S13	100	230	14		S-152	818S04	150	260x205	17
	S-125-2	818S14	125	230	15						

Ssawa przejezdna na statywie z kółkami. Materiał: aluminium.

Ssawa na statywie. Materiał: stal.

UWAGA: Wentylatory oraz akcesoria elektryczne należy dobrać z katalogu WENTYLATORY.

Przy zamawianiu urządzeń i wyposażenia należy podać ich nazwy i numery katalogowe.



Zastosowanie

Kanał odciągowy samouszczelniający KOS-AL jest przeznaczony do odciągania spalin samochodowych za pomocą odsysacza balansowego przejeźdnego OBP/P-AL lub odsysacza przejeźdnego OP-AL przemieszczającego się wzdłuż kanału. Przeszczanie odsysacza odbywa się poprzez przewód elastyczny zakończony ssawką zaciśniętą na rurze wydechowej samochodu. Kanał jest przeznaczony do obsługi samochodów osobowych i ciężarowych.

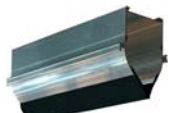
Budowa

Kanał KOS-AL jest zbudowany z segmentów aluminiowych o dł. 2 lub 4 m łączonych ze sobą na dowolną długość w zależności od potrzeb. Wzdłuż kanału przemieszcza się wózek jezdny odsysacza z balanserem oraz przewodem elastycznym zamocowanym ssawką do rury wydechowej samochodu. Wózek jezdny posiada przepustnicę, która jest otwierana i zamykana wraz z opuszczaniem i podnoszeniem przewodu elastycznego. Pozwala to na zastosowanie mniejszego wentylatora, gdy do kanału zamontowanych jest więcej odsysaczy, a współczynnik jednoczesności ich użytkowania jest mniejszy od 1. Zamocowana do wózka kształtka kanałowa ślizga się pomiędzy dwoma fartuchami gumowymi. Fartuchy doszczelniane są podciśnieniem wytworzonym w kanale przez wentylator wyciągowy. Odsysacz jest wyposażony w balanser umożliwiający wysuwanie przewodu elastycznego oraz mechanizm zapadkowy (areter) pozwalający zatrzymać wysuwany przewód w dogodnym położeniu. Przy zastosowaniu ssawki samowyczepnej, na końcu kanału zadziała mechanizm wyczepiający. Przewód elastyczny ze ssawką uniesie się do góry, powracając do stanu pierwotnego. Przy zastosowaniu ssawki bez samowyczepu należy ją wyczepić ręcznie i pociągnięciem za przewód uruchomić unoszący go balanser. Stopery zamontowane na końcach kanału płynnie wyhamowują ruch odsysacza w położeniach skrajnych.

Zalecana wysokość zawieszenia kanału wynosi 3 do 4 m. Podłączenie przewodów wyciągowych jest możliwe zarówno do każdego z końców kanału, jak i do ściany górnej.

Kanał KOS-AL oraz OBP/P-AL z przewodem elastycznym o średnicy 100 mm przystosowany jest do samochodów osobowych, o średnicy 125 mm do samochodów dostawczych o dmc. 3,5 t i o średnicy 150 mm do samochodów ciężarowych. Dobór średnicy przewodu uzależniony jest od pojemności silnika pojazdu oraz jego prędkości obrotowej. W celu dokładnego doboru zalecany jest kontakt z firmą KLIMAWENT.

Kanał odciągowy samouszczelniający

	Typ	Nr kat.	Długość segmentu [m]	Przekrój [cm ²]	Masa jednostkowa [kg/m]	Masa segmentu [kg]
	KOS-AL	804K08	2 lub 4	290	9,7	38,8

Odsysacze balansowe przejezdne

	Typ	Nr kat.	Średnica przewodu [mm]	Długość przewodu [m]	Zalecana wydajność [m ³ /h]	Opory przepływu [Pa]	Zastosowanie*	Masa [kg]
	OBP/P-AL-100-6	805O31	100	6	400	1200	SO	35,8
	OBP/P-AL-125-6	805O32	125	6	700	1300	SD	36,7
	OBP/P-AL-150-6	805O33	150	6	1500	2000	SC	37,6

*SO-samochód osobowy, SD-samochód dostawczy, SC-samochód ciężarowy.

** Przed doбором odpowiedniej wielkości odsysacza, prosimy skontaktować się z firmą KLIMAWENT.

Odsysacze przejezdne – nie posiadają balanserów – przewód elastyczny wymaga ręcznego odwieszania, brak ograniczeń co do długości przewodu elastycznego

	Typ	Nr kat.	Średnica przewodu [mm]	Długość przewodu [m]	Zalecana wydajność [m ³ /h]	Opory przepływu [Pa]	Zastosowanie*	Masa [kg]
	OP-AL-100-6	804O35	100	6	400	1000	SO	11,8
	OP-AL-125-6	804O36	125	6	700	1100	SD	12,7
	OP-AL-150-6	804O37	150	6	1500	1800	SC	13,6

*SO-samochód osobowy, SD-samochód dostawczy, SC-samochód ciężarowy.

** Przed doбором odpowiedniej wielkości odsysacza, prosimy skontaktować się z firmą KLIMAWENT S.A.



Króćce przyłączeniowe*

Rodzaj króćca	Typ	Nr kat.	Średnica [mm]
 do przyłączenia osiowego	KPC	804K20	160
 uniwersalny króciec przyłączeniowy	KTSU-200	804K79	200

* Służą do przyłączenia kanału do instalacji wyciągowej.

Wieszak kanału

Rodzaj wieszaka	Typ	Nr kat.	Uwagi
 do mocowania sufitowego	Z	804K29	Wieszaki mocuje się do kanału poprzez ryglowanie. Odległości pomiędzy wieszakami nie mogą być większe niż 3 m.
 do mocowania ściennego	L	804K27	

Łącznik segmentów kanału

Typ	Nr kat.
KSG	804K21

Płytki zamykające*

Typ	Nr kat.
PZC	804K22

* Montuje się na początku pierwszego i końcu ostatniego segmentu kanału.

Stoper końcowy

Typ	Nr kat.	Uwagi
STK	804K30	Służy do zatrzymania wózka na końcu kanału.

Przewody elastyczne

Typ	Nr kat.	Średnica [mm]	Odporność termiczna [°C]	Uwagi
G-EX1-100	428P60	100	150	Materiał: czarna impregnowana tkanina poliestrowa wzmocniona spiralą; lekki, elastyczny, odporny na trwałe zgniecenie.
G-EX1-125	428P61	125		
G-EX1-150	428P62	150		

Kanał odciążowy nawrotny

Tor powrotny oraz specjalna konstrukcja wózków odsysaczy pozwalają na równoczesną, ciągłą obsługę kolumny kilku pojazdów od wjazdu aż do wyjazdu z hali. Przy wyjeździe z hali mechanizm wyczepiający uwalnia ssawkę, a zwolniony odsysacz pozostaje na łuku toru, skąd jest odprowadzany torem powrotnym i podłączany do kolejnego pojazdu. Tego typu rozwiązanie wykonujemy na indywidualne zamówienie.

Ssawki

Rodzaj ssawki	Typ	Nr kat.	Średnica przyłączeniowa [mm]	Wymiar wlotu [mm]	Masa [kg]	Uwagi
	SZGO-125	819S28	125	Ø150	2,5	Ssawka gumowa okrągła z zaciskiem dźwigniowym do wycze pu ręcznego.
	SZGO-150	819S29	150	Ø170	3,2	
	SZGP-100	819S18	100	180 × 100	2,1	Ssawka gumowa owalna z zaciskiem dźwigniowym do wycze pu ręcznego.
	SZGP-125	819S19	125	180 × 100	3,2	
	SZGO-125/B	819S70	125	Ø150	2,5	Ssawka gumowa okrągła z zaciskiem dźwigniowym i cięgnem bowdena do wycze pu automatycznego.
	SZGO-150/B	819S71	150	Ø170	3,2	
	SZGP-100/B	819S72	100	180 × 100	2,1	Ssawka gumowa owalna z zaciskiem dźwigniowym i cięgnem bowdena do wycze pu automatycznego.
	SZGP-125/B	819S73	125	180 × 100	3,2	

Na specjalne życzenie klienta możemy przystosować zestaw ssawek do podwójnych rur wydechowych.

Statywy ssące

Typ	Nr kat.	Średnica przyłączeniowa [mm]	Wymiar wlotu [mm]	Masa [kg]	Typ	Nr kat.	Średnica przyłączeniowa [mm]	Wymiar wlotu [mm]	Masa [kg]
	S-100-2	818S13	100	230		S-152	818S04	150	260x205
	S-125-2	818S14	125	230					
									17

Ssawa przejezdna na statywie z kółkami. Materiał: aluminium.

Ssawa na statywie. Materiał: stal.





Zastosowanie

Kanał odciągowy samouszczelniający KOS-L jest przeznaczony do odciągania spalin samochodowych za pomocą odsysacza balansowego przejezdnego typ OBP/P przemieszczającego się wzdłuż kanału. Przemieszczanie odsysacza odbywa się poprzez przewód elastyczny zakończony ssawką, zaciśniętą na rurze wydechowej samochodu.

Budowa

Kanał KOS-L jest zbudowany z segmentów stalowych o dł. 1,25 lub 2,5 m łączonych ze sobą na dowolną długość w zależności od potrzeb. Wzdłuż kanału przemieszcza się wózek jezdny odsysacza z przewodem odciągowym i ssawką zaczepioną do rury wydechowej samochodu. Wózek jezdny posiada przepustnicę, która jest otwierana i zamykana wraz z opuszczaniem i podnoszeniem przewodu elastycznego. Pozwala to na zastosowanie mniejszego wentylatora, gdy do kanału zamontowanych jest więcej odsysaczy, a współczynnik jednoczesności ich użytkowania jest mniejszy od 1. Zamocowana do wózka kształtka kanałowa ślizga się pod fartuchem gumowym przykrywającym boczną, perforowaną na całej długości ścianę kanału. Fartuch jest doszczelniany podciśnieniem wytworzonym w kanale przez wentylator wyciągowy. Odsysacz jest wyposażony w balanser umożliwiający wysuwanie przewodu elastycznego oraz mechanizm zapadkowy (areter) pozwalający zatrzymać wysuwany przewód ze ssawką w dogodnym położeniu. Przy zastosowaniu ssawki samowyczepnej, na końcu kanału zadziała mechanizm wyczepiający. Przewód elastyczny ze ssawką uniesie się do góry, powracając do stanu pierwotnego. Przy zastosowaniu ssawki bez samowyczepu należy ją wyczepić ręcznie i pociągnięciem za przewód uruchomić unoszący go balanser. Zderzaki gumowe montowane na końcach kanału wyhamowują ruch odsysacza w położeniach krańcowych. Zalecana wysokość zawieszenia kanału wynosi 4,3 m. Podłączenie przewodów wyciągowych jest możliwe zarówno do każdego z końców kanału, jak i do ściany bocznej.

Kanał odciągowy samouszczelniający



Typ	Nr kat.	Długość segmentu [m]	Wymiary [mm]	Przekrój [cm ²]	Masa jednostkowa [kg/m]	Masa segmentu [kg]
KOS-L	804K06	1,25 lub 2,5	160×240	384	14,2	35,5

Odsysacze balansowe przejezdne



Typ	Nr kat.	Średnica przewodu [mm]	Długość przewodu [m]	Zalecana wydajność [m ³ /h]	Opory przepływu [Pa]	Zastosowanie*	Masa [kg]
OBP/P-100-6	805O34	100	6	400	1200	SO	26,7
OBP/P-125-6	805O35	125	6	700	1300	SD	28,7
OBP/P-150-6	805O36	150	6	1500	2000	SC	29,8
OBP/P-125-9	805O37	125	9	700	1600	SD	35,7
OBP/P-150-9	805O38	150	9	1500	2200	SC	38,3

* SO-samochód osobowy, SD-samochód dostawczy, SC-samochód ciężarowy.

** Przed doбором odpowiedniej wielkości odsysacza, prosimy skontaktować się z firmą KLIMAWENT S.A.



Kształtki przyłączeniowe

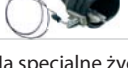
Rodzaj kształtki		Typ	Nr kat.	Średnica [mm]
	osiowa	KO	804K70	200
	uniwersalny króciec przyłączeniowy	KTSU-200	804K79	200

Zakończenie kanału*

Rodzaj zakończenia	Typ	Nr kat.	Uwagi
	ZKL	804K76	zakończenie lewe
	ZKP	804K77	zakończenie prawe

* Montuje się na początku pierwszego i końcu ostatniego segmentu kanału.

Ssawki

Rodzaj ssawki	Typ	Nr kat.	Średnica przyłączeniowa [mm]	Wymiar wlotu [mm]	Masa [kg]	Uwagi
	SZGO-125 SZGO-150	819S28 819S29	125 150	150 170	2,5 3,2	Ssawka gumowa okrągła z zaciskiem dźwigniowym do wyczełu ręcznego.
	SZGP-100 SZGP-125	819S18 819S19	100 125	180×100	2,1 3,2	Ssawka gumowa owalna z zaciskiem dźwigniowym do wyczełu ręcznego.
	SZGO-125/S SZGO-150/S	819S75 819S76	125 150	150 170	2,5 3,2	Ssawka gumowa okrągła z zaciskiem dźwigniowym i linką stalową do wyczełu automatycznego.
	SZGP-100/S SZGP-125/S	819S77 819S78	100 125	180×100	2,1 3,2	Ssawka gumowa owalna z zaciskiem dźwigniowym i linką stalową do wyczełu automatycznego.
	SZGO-125/B SZGO-150/B	819S70 819S71	125 150	150 170	2,5 3,2	Ssawka gumowa okrągła z zaciskiem dźwigniowym i cięgłem Bowdena do wyczełu automatycznego.
	SZGP-100/B SZGP-125/B	819S72 819S73	100 125	180×100	2,1 3,2	Ssawka gumowa owalna z zaciskiem dźwigniowym i cięgłem Bowdena do wyczełu automatycznego.

Na specjalne życzenie klienta możemy przystosować zestaw ssawek do podwójnych rur wydechowych.

Statywy ssące

	Typ	Nr kat.	Średnica przyłączeniowa [mm]	Wymiar wlotu [mm]	Masa [kg]		Typ	Nr kat.	Średnica przyłączeniowa [mm]	Wymiar wlotu [mm]	Masa [kg]
	S-100-2	818S13	100	230	14		S-152	818S04	150	260x205	17
	S-125-2	818S14	125	230	15						

Ssawa przejezdna na statywie z kółkami. Materiał: aluminium.

Ssawa na statywie. Materiał: stal.

Zaślepka kanału

	Typ	Nr kat.	Uwagi
	ZK	804K87	Służy do czołowego zamknięcia kanału, gdy nie stosuje się kształtki przyłączeniowej osiowej.

Łącznik segmentów

	Typ	Nr kat.	Uwagi
	ZSK	804K75	Komplet elementów przeznaczony do łączenia dwóch sąsiednich segmentów kanału.

Zespół wieszaka kanału

	Typ	Nr kat.	Uwagi
	ZWK	804K82	Służy do podwieszania kanału do wieszaka przyściennego.

Wieszak przyścienny kanału

	Typ	Nr kat.	Uwagi
	WPK-2	804K86	Służy do mocowania kanału do ściany lub słupów podporowych.

Zderzak gumowy

	Typ	Nr kat.	Uwagi
	ZG	804K31	Montuje się na końcach skrajnych kanału.



GLOBAL-2-100

GLOBAL-1-125



Zastosowanie

Stacjonarne odsysacze spalin GLOBAL są przeznaczone do usuwania spalin z rur wydechowych pojazdów samochodowych w trakcie prób silnikowych, regulacji i diagnostyki. Odsysacze są montowane na wysokości dwóch do trzech metrów do słupów lub ścian garażu, warsztatu naprawczego lub stacji obsługi samochodów.

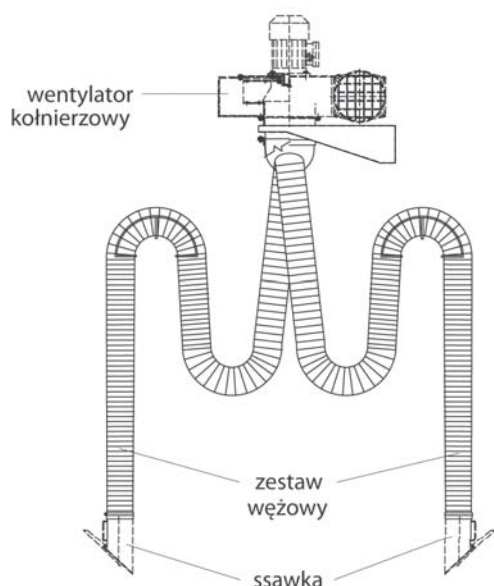
Budowa

Odsysacz składa się ze wspornika ściennego, umieszczonego na nim wentylatora kołnierзовego i podwójnego lub pojedynczego przyłącza, do którego mocuje się przewody elastyczne. Na końcu przewodu elastycznego montuje się ssawkę nakładaną na rurę wydechową obsługiwanego pojazdu. Do odsysaczy podwójnych zaleca się ssawki metalowe, które zamykają się samoczynnie po zdjęciu z rury wydechowej pojazdu. W miejsce wentylatora kołnierowego można zamontować króciec przyłączeniowy do połączenia odsysacza z wentylatorem dachowym zamontowanym na zewnątrz pomieszczenia.

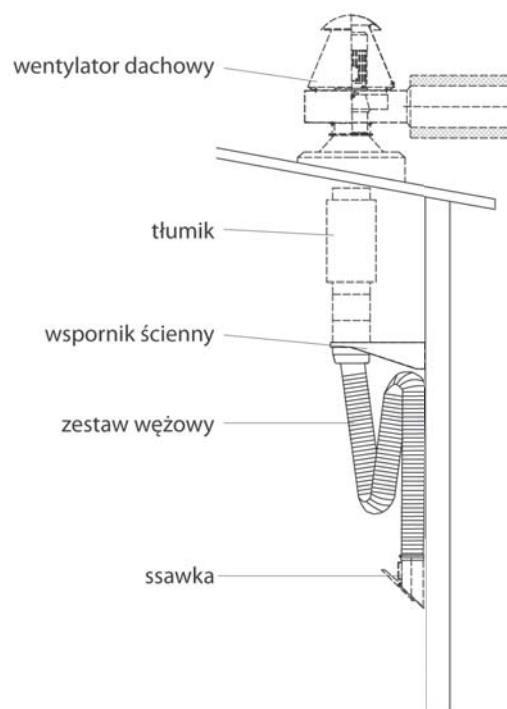
Odsysacze GLOBAL "L" są przeznaczone do odciągania spalin z niewysilonych silników samochodów osobowych, a GLOBAL "H" do pozostałych silników samochodów osobowych, dostawczych i ciężarowych.

Dokładny dobór rodzaju i średnicy przewodu elastycznego oraz wielkości wentylatora jest uzależniony od pojemności silnika pojazdu oraz jego prędkości obrotowej.

Przykład współpracy odsysacza wiszącego z wentylatorem kołnierzym



Przykład współpracy odsysacza wiszącego z wentylatorem dachowym



UWAGA: Elementy zaznaczone linią przerywaną nie wchodzą w skład zestawu.

Na życzenie dostarczamy osprzęt wentylacyjny (podstawa dachowa, tłumik, itp.)



Dane techniczne

Wygląd	Typ	Nr kat.	Ilość przyłączy	Zalecany wydatek [m³/h]	Przewód elastyczny					Wentylatory współpracujące
					Typ	Średnica [mm]	Długość [m]	Zakres temperatur przetłaczanego powietrza [°C]	Opis	
	Global L-1-125	803O30	1	700	MCS-125	125	5	-20 do +90 (chwilowo do +110)	Zewnętrzna spirala ze stali ocynkowanej. Ścianka trudno palna z włókna szklanego powlekane PCV.	WP-7-E, WP-7-D
	Global H-1-100	803O32	1	400	G-EX1-100	100	5	-20 do +150 (chwilowo do +200)	Zewnętrzna spirala z tworzywa sztucznego. Ścianka z tkaniny poliestrowej powlekanej neoprenem. Nie ulega trwałym odkształceniom.	WP-5-E, WP-5-D, WP-7-E, WP-7-D, WP-8-E, WP-8-D
	Global H-1-125	803O33	1	700	G-EX1-125	125	5			
	Global H-1-150	803O34	1	1500	G-EX1-150	150	5			
	Global L-2-125	803O31	2	1400	MCS-125	125	2×5	-20 do +90 (chwilowo do +110)	Zewnętrzna spirala ze stali ocynkowanej. Ścianka trudno palna z włókna szklanego powlekane PCV.	WP-8-E, WP-8-D
	Global H-2-100	803O35	2	800	G-EX1-100	100	2×5	-20 do +150 (chwilowo do +200)	Zewnętrzna spirala z tworzywa sztucznego. Ścianka z tkaniny poliestrowej powlekanej neoprenem. Nie ulega trwałym odkształceniom.	WP-7-E, WP-7-D, WP-8-E, WP-8-D
	Global H-2-125	803O36	2	1400	G-EX1-125	125	2×5			

UWAGA: 1) Przed doбором odpowiedniego rodzaju i wielkości odsysacza prosimy skontaktować się z działem handlowym KLIMAWENT S.A.
2) W skład odsysacza wchodzi akcesoria montażowe - wspornik ścienny, przyłącza (pojedyncze lub podwójne) i wieszaki przewodów elastycznych.

Wentylatory

Wygląd	Typ	Nr kat.	Napięcie [V]	Moc [kW]	Stopień ochrony IP	Masa [kg]
	WP-5-E	804W18	230	0,55	54	24
	WP-7-E	804W22	230	1,1	54	31
	WP-8-E	804W25	3×400	1,5	54	35
	WP-5-D	807W26	230	0,55	54	29
	WP-7-D	807W27	230	1,1	54	36
	WP-8-D	807W30	3×400	1,5	54	40

UWAGA: Wyłączniki silnikowe zawarte są w dziale "Akcesoria elektryczne".

Ssawki

Wygląd	Typ	Nr kat.	Średnica przyłączeniowa [mm]	Wymiar wlotu [mm]	Masa [kg]	Uwagi
	D-100	819S09	100	Ø100	1,3	metalowa, klapka domykana sprężyną
	D-125	819S10	125	Ø125	1,6	
	D-150	819S11	150	Ø150	2,2	
	AN-100	819S06	100	Ø125	1	metalowa, zaciskana pokrętkiem
	AN-125	819S07	125	Ø125	1,2	
	AN-150	819S08	150	Ø150	1,45	
	SZGO-125	819S28	125	Ø150	2,5	gumowa okrągła z zaciskiem dźwigniowym
	SZGO-150	819S29	150	Ø170	3,2	
	SZGP-100	819S18	100	180×100	2,1	gumowa owalna z zaciskiem dźwigniowym
	SZGP-125	819S19	125		3,2	

Statywy ssące

Wygląd	Typ	Nr kat.	Średnica przyłączeniowa [mm]	Wymiar wlotu [mm]	Masa [kg]	Wygląd	Typ	Nr kat.	Średnica przyłączeniowa [mm]	Wymiar wlotu [mm]	Masa [kg]
	S-100-2	818S13	100	230	14		S-152	818S04	150	260x205	17
	S-125-2	818S14	125	230	15						

Ssawa przejezdna na statywie z kółkami. Materiał: aluminium.

Ssawa na statywie. Materiał: stal.



GEPARD-1000

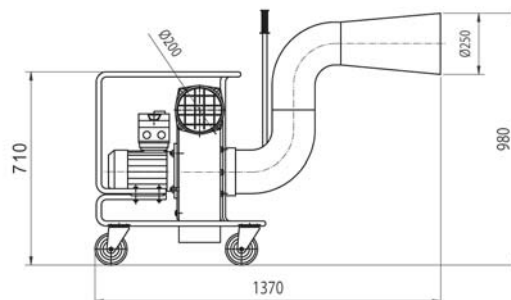
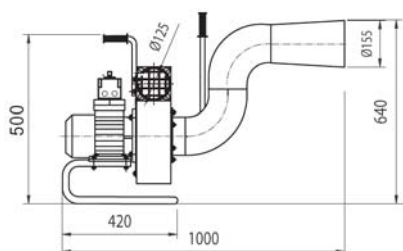


GEPARD-2000



Zastosowanie

Odsysacze GEPARD są przeznaczone do usuwania spalin z rur wydechowych pojazdów samochodowych w trakcie prób silnikowych, regulacji i diagnostyki. Odsysacz przenośny GEPARD-1000 jest przeznaczony do odciągania spalin z samochodów osobowych, a przejezdny GEPARD-2000 z samochodów ciężarowych. Odprowadzanie spalin na zewnątrz odbywa się przy użyciu odpowiedniego przewodu elastycznego przyłączonego do króćca wylotowego odsysacza.



Budowa

Odsysacz składa się z wentylatora zaopatrzonego w mimośrodową ssawkę w kształcie litery „S”, umożliwiającą bezстыkowe połączenie z rurą wydechową znajdującą się na różnych wysokościach. Odsysacz przenośny umieszczony jest na stelażu służącym do jego przenoszenia. Odsysacz przejezdny, przeznaczony do samochodów ciężarowych, zamocowany jest na stelażu wyposażonym w kółka umożliwiające jego swobodne przemieszczanie. Na silniku zamontowano wyłącznik silnikowy WS (GEPARD-2000) lub łącznik silnikowy ŁS (GEPARD-1000). Do wylotu wentylatora przyłącza się przewód elastyczny odprowadzający spaliny na zewnątrz.

Dane techniczne

Typ	Nr kat.	Wydajność [m³/h]	Napięcie [V]	Moc silnika [kW]	Masa [kg]	Średnica króćca wylotowego [mm]
GEPARD-1000	803O20	1000	230	0,37	25	125
GEPARD-2000	803O21	2000	230	1,1	48	200

UWAGA: Przed doбором odpowiedniej wielkości odsysacza, prosimy skontaktować się z działem handlowym KLIMAWENT S.A.

Wyposażenie dodatkowe

Przewody elastyczne

Wygląd	Typ	Nr kat.	Średnica [mm]	Zakres temperatur przetwarzanego powietrza [°C]	Uwagi
	G-EX1-125 G-EX1-200	428P61 428P63	125 200	-20 do +150 (chwilowo do +200)	Zewnętrzna spirala z tworzywa sztucznego. Ścianka z tkaniny poliestrowej powlekanej neoprenem. Nie ulega trwałym odkształceniom.
	MCS-125 MCS-200	428P33 428P35	125 200	-20 do +90 (chwilowo do +110)	Zewnętrzna spirala ze stali ocynkowanej. Ścianka trudno palna z włókna szklanego powlekanego PCV.
	ST/MP-125 ST/MP-200	463P84 463P86	125 200	-30 do +120	Brak spirali zewnętrznej. Tkanina szklana powlekana PVC nawinięta jest na wewnętrzną spiralę z drutu stalowego.

Niesłychana skuteczność odciągania spalin i wygoda użytkowania
Niezastąpiony we współpracy z samochodami, od których wymagana jest pełna gotowość do szybkiego opuszczenia garażu.



System odciągu spalin samochodowych SSAK.
Niesłychana skuteczność odciągania spalin i wygoda użytkowania. Niezastąpiony we współpracy z samochodami, od których wymagana jest pełna gotowość do szybkiego opuszczenia garażu.

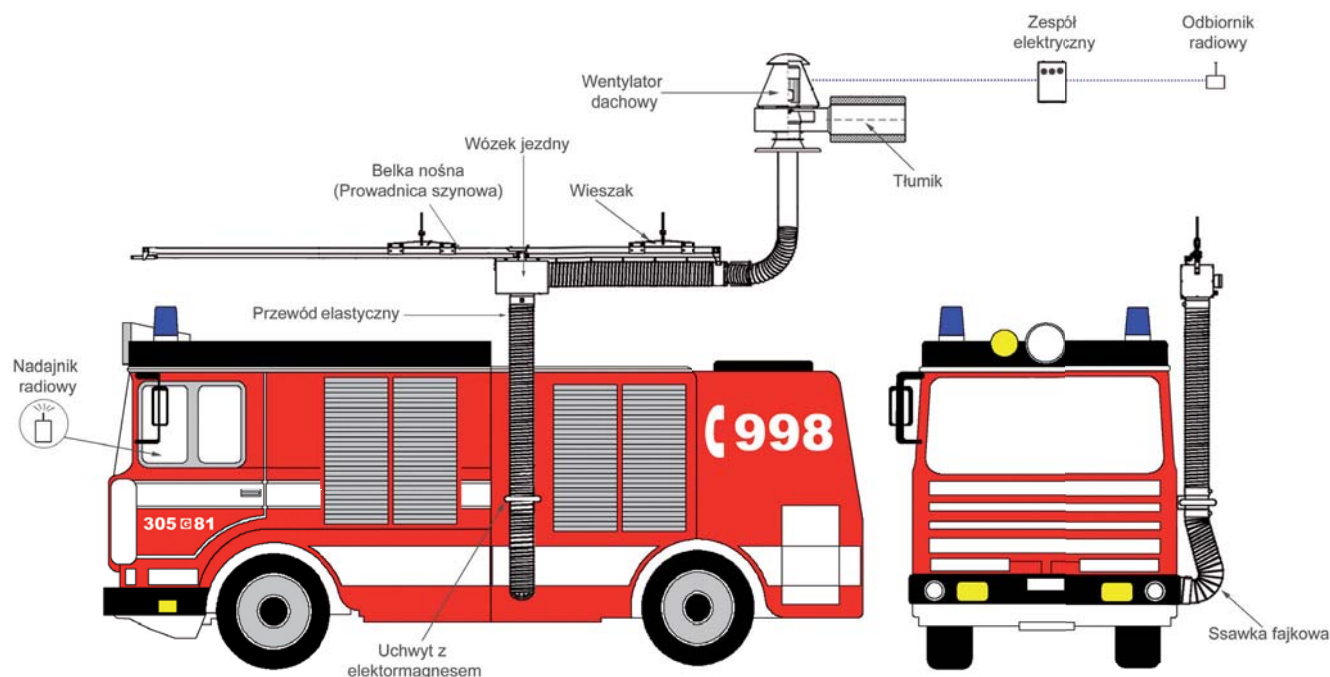


Ssawa fajkowa o unikalnych kształtach.
Ssawa zasysa dodatkowe powietrze z otoczenia gwarantując odciąg 100% spalin. Za pomocą elektromagnesu ssawę mocujemy do zwory na karoserii samochodu. Nawet przy raptownym opuszczaniu garażu, system elektromagnetycznego mocowania ssawki gwarantuje pewny wycep tuż przed bramą garażową.



Przewód elastyczny.
Zastosowany został przewód o średnicy 160mm o podwyższonej odporności termicznej (200°C) zapewniający optymalny przepływ powietrza za razem nie stwarzający zbędnych oporów powodujących straty ciśnienia.

Schemat działania przykładowego modelowego systemu Bel-SSAK





Zastosowanie

Szynowy system ssący KOS-L/SSAK służy do usuwania spalin samochodowych emitowanych przez pojazdy o stałym miejscu garażowania, np. samochody straży pożarnych, pogotowia ratunkowego i innych jednostek ratowniczych, gdzie wymagana jest pełna gotowość pojazdów do szybkiego opuszczenia pomieszczenia. Może być stosowany do pojazdów posiadających rurę wydechową z boku lub z tyłu pojazdu. Jeśli rura wydechowa jest zakończona pod pojazdem, należy ją odpowiednio wydłużyć.

Budowa

Szynowy system ssący KOS-L/SSAK składa się z następujących elementów:

- kanału samouszczelniającego KOS-L zbudowanego z segmentów stalowych o długości 5 lub 2,5 metra, łączonych na odpowiednią długość w zależności od potrzeb,
- wózka jezdnego odsysacza,
- zespołu zasilania elektrycznego,
- ssawy kanałowej odsysacza,
- elastycznego przewodu wentylacyjnego,
- zespołu elektromagnesu (zasilanie 24 V),
- ssawy fajkowej.

Wzdłuż kanału porusza się na rolkach wózek jezdny odsysacza.* Zamocowana do wózka ssawa kanałowa ślizga się pod fartuchem gumowym przykrywającym boczną, perforowaną ściankę kanału. Fartuch jest doszczelniany podciśnieniem wytworzonym w kanale przez wentylator wyciągowy. Zderzaki gumowe montowane na końcach kanału wyhamowują ruch odsysacza w położeniach krańcowych. Podłączenie przewodów wyciągowych jest możliwe zarówno do każdego z końców kanału, jak i do ściany bocznej.

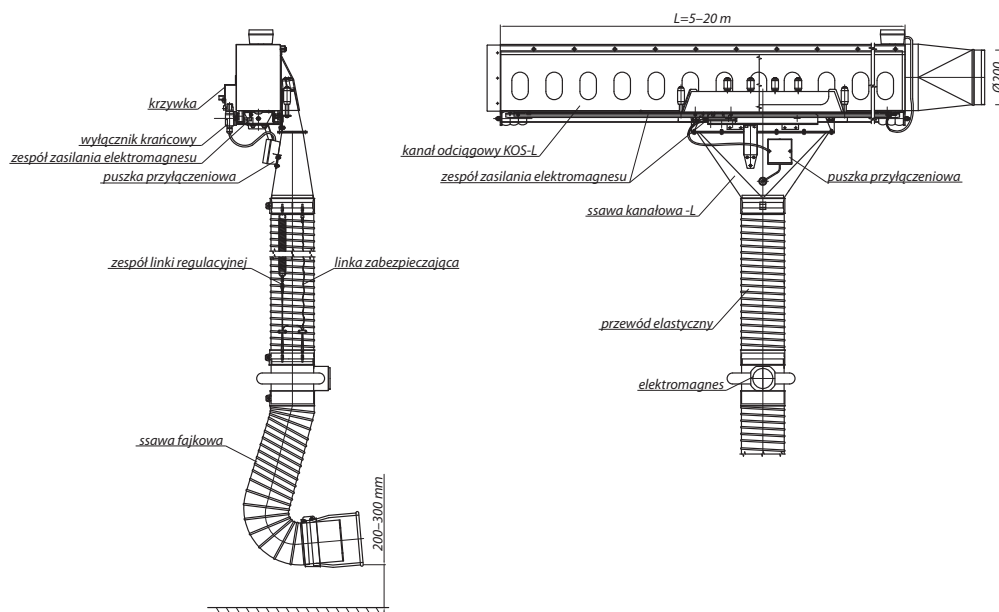
Zalecana wysokość zawieszenia kanału wynosi 3,5–4 m.

Z wózkiem jezdnym odsysacza przemieszcza się podwieszony do niego wąż elastyczny. Posiada on uchwyt z elektromagnesem służącym do przymocowania węża do zwory umieszczonej na boku lub z tyłu karoserii samochodu. Zworę umieszcza się w takim miejscu, aby ssawa fajkowa znajdowała się naprzeciw wylotu rury wydechowej, z niewielkim dystansem. Dystans ten powinien zapewnić bezpieczne odłączenie ssawki.

Wewnątrz węża elastycznego znajduje się przewód elektryczny doprowadzający prąd do elektromagnesu. Zasilanie elektromagnesu jest realizowane przy pomocy listwy prądowej, mocowanej na listwie nośnej, oraz korpusu kanału. Odbiór napięcia zasilania odbywa się przez ślizgi odbiorcze umieszczone w kostce odbiorczej zamocowanej na wózku jezdnym.

W momencie wyjazdu pojazdu z garażu, wózek odsysacza przesuwany się po kanale razem z pojazdem. Na końcu kanału znajduje się wyłącznik krańcowy, który automatycznie odłącza zasilanie elektromagnesu – przewód elastyczny wraz z ssawką odłączy się od pojazdu, a sprężyna umocowana wewnątrz przewodu elastycznego podciągnie jego koniec do góry.

Zaleca się współpracę odsysacza z wentylatorem dachowym lub kołnierзовym (patrz: karta katalogowa z elementami układu sterowania). Wentylator wyciągowy może być uruchamiany ręcznie lub drogą radiową przy wykorzystaniu nadajnika radiowego. Elementy wyposażenia elektrycznego to: zespół elektryczny ZE-SSAK, odbiornik radiowy i zespół pomocniczy. Przy wyjeździe samochodu z garażu nastąpi samoczynne wyłączenie wentylatora. Po powrocie samochodu wentylator włącza się samoczynnie przed wjazdem do garażu. Czas opóźnienia, po którym nastąpi wyłączenie wentylatora, może być regulowany.



* W wykonaniu specjalnym istnieje możliwość zastosowania dwóch wózków z odsysaczami na wspólnym kanale.

Dane techniczne

Typ	Nr kat.	Zalecana wydajność na ssawce [m³/h]	Opory przepływu [Pa]	Przewód elastyczny			Średnica wlotowa ssawki [mm]	Kanał odciągowy samouszczelniający		
				Średnica wewnętrzna [mm]	Długość [m]	Odporność termiczna* [°C]		Przekrój [mm]	Masa [kg/m]	Masa segmentu [kg]
KOS-L/SSAK	804055	1500	2000	150	5	200	170	160 × 240	14,2	35,5

* Odporność termiczna przewodu elastycznego przy samej ssawce wynosi 300°C.

Kształtki przyłączeniowe

Rodzaj kształtki		Typ	Nr kat.	Średnica [mm]
	osiowa	KO	804K70	200
	uniwersalny króciec przyłączeniowy	KTSU-200	804K79	200

Zaślepka kanału

	Typ	Nr kat.	Uwagi
	ZK	804K87	Służy do czołowego zamknięcia kanału, gdy nie stosuje się kształtki przyłączeniowej osiowej.

Łącznik segmentów

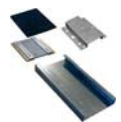
	Typ	Nr kat.	Uwagi
	ZSK	804K75	Komplet elementów przeznaczony do łączenia dwóch sąsiednich segmentów kanału.

Zakończenie kanału*

Rodzaj zakończenia	Typ	Nr kat.	Uwagi
	ZKL	804K76	zakończenie lewe
	ZKP	804K77	zakończenie prawe

* Montuje się na początku pierwszego i końcu ostatniego segmentu kanału.

Zespół wieszaka kanału

	Typ		Nr kat.	Uwagi
	ZWK		804K82	Służy do podwieszania kanału do wieszaka przyściennego.

Wieszak przyścienny kanału

	Typ	Nr kat.	Uwagi
	WPK-2	804K86	Służy do mocowania kanału do ściany lub słupów podporowych.

Zderzak gumowy

	Typ	Nr kat.	Uwagi
	ZG	804K31	Montuje się na końcach skrajnych kanału.



Zastosowanie

Odsysacz spalin BEL-SSAK służy do usuwania z garaży spalin samochodowych emitowanych przez pojazdy o stałym miejscu garażowania np. straży pożarnych, gdzie wymagana jest pełna gotowość pojazdów do szybkiego opuszczenia pomieszczenia. Może być stosowany do pojazdów posiadających rurę wydechową z boku lub z tyłu pojazdu.

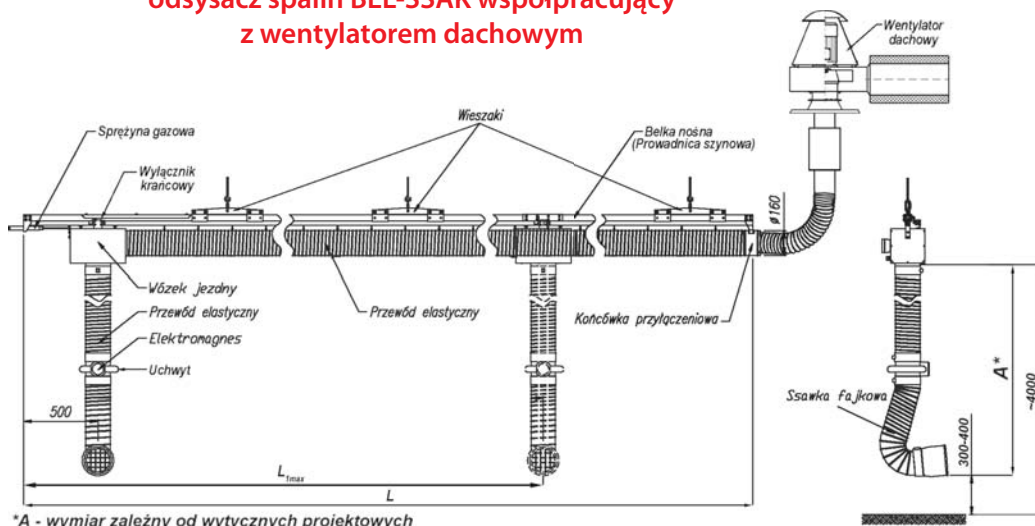
Budowa

Zespół wyciągowy składa się z belki jezdnej – prowadnicy z przewodem elastycznym, podwieszanej do sufitu (zalecana wysokość – ok. 4 m), po której porusza się wózek jezdny z podłączonym do niego elastycznym przewodem ssącym. Pionowy odcinek posiada zamontowany uchwyt z wbudowanym elektromagnesem służącym do przymocowania przewodu elastycznego do zwory umocowanej na boku karoserii samochodu. Wewnątrz przewodu elastycznego jest umieszczony przewód elektryczny doprowadzający prąd do elektromagnesu. Na końcu przewodu zamocowana jest odpowiednio ukształtowana ssawa fajkowa. Zworę na ścianie karoserii umieszcza się w takim miejscu, aby ssawa fajkowa znajdowała się naprzeciw wylotu rury wydechowej, z niewielkim dystansem. Dystans ten powinien zapewnić bezpieczne podłączenie ssawki.

W momencie wyjazdu pojazdu z garażu, wózek odsysacza przesuwa się po prowadnicy. Na wózku znajduje się wyłącznik krańcowy, który powoduje automatyczne odłączenie elektromagnesu ssawy od pojazdu. Zostanie ona podciągnięta do góry przez sprężynę umieszczoną wewnątrz przewodu elastycznego.

Nieruchomą końcówkę przewodu elastycznego należy podłączyć do instalacji wyciągowej. Zaleca się współpracę odsysacza z wentylatorem dachowym lub kołnierzym (patrz: karta katalogowa z elementami układu sterowania). Wentylator wyciągowy może być uruchamiany ręcznie lub drogą radiową, przy wykorzystaniu nadajnika radiowego. Pozostałe elementy wyposażenia elektrycznego to: zespół elektryczny ZE-SSAK, odbiornik radiowy i zespół pomocniczy. Przy wyjeździe samochodu z garażu nastąpi samoczynne wyłączenie wentylatora. Po powrocie samochodu wentylator włącza się samoczynnie przed wjazdem do garażu. Czas opóźnienia, po którym nastąpi wyłączenie wentylatora, może być regulowany.

odsysacz spalin BEL-SSAK współpracujący z wentylatorem dachowym



Dane techniczne

Typ	BEL-SSAK-6	BEL-SSAK-9	BEL-SSAK-12	BEL-SSAK-15
Numer katalogowy	804O80	804O81	804O82	804O83
Zalecana wydajność na ssawie [m³/h]	1500	1500	1500	1500
Opory przepływu [Pa]	2000	2300	2600	2900
Długość belki nośnej L [m]	6	9	12	15
Zakres czynnego ruchu ssawki L _{max} [m]	4,2	6,5	8,7	11
Masa [kg]	40	60	70	82
Odporność termiczna przewodu elastycznego* [°C]	200	200	200	200



Zastosowanie

Odsysacz spalin OVER-SSAK przeznaczony jest do skutecznego usuwania spalin emitowanych z układów wydechowych pojazdów silnikowych z pionowym wylotem rury wydechowej. Odsysacze spalin stosowane są w garażach ciężkich pojazdów samochodowych o stałym miejscu garażowania np. straży pożarnych i innych jednostek ratowniczych, gdzie wymagana jest pełna gotowość pojazdów do szybkiego opuszczenia pomieszczenia. W związku z tym, wjazd do garażu następuje tyłem.

Budowa

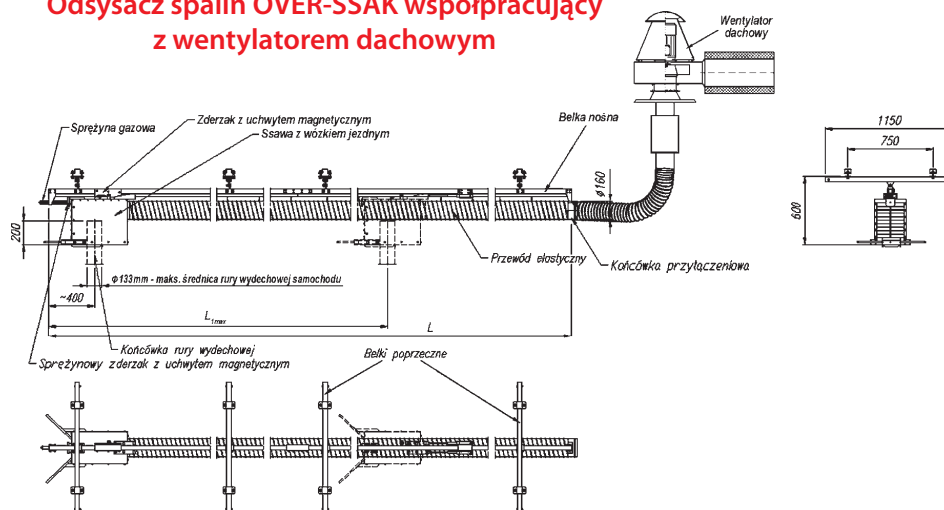
Zespół wyciągowy składa się z belki jezdnej – prowadnicy z przewodem elastycznym, podwieszanej do sufitu, po której porusza się wózek jezdny ze ssawą i podłączonym do niego przewodem elastycznym. Konstrukcja ssawy umożliwia przechwycenie pionowego wylotu rury wydechowej, która przesuwając wózek jezdny, a wraz z nim przewód elastyczny wzdłuż belki nośnej. Belka nośna przesuwana się z kolei po belkach poprzecznych, które umożliwiają dostosowanie układu odsysającego do różnego położenia rury wydechowej w momencie najazdu na ssawę. Tolerancja najazdu wynosi 150 mm w lewo lub w prawo od osi belki nośnej. Równoległość przesuwu poprzecznego belki nośnej zapewniają sprężyny umieszczone w belkach poprzecznych.

Ruch ssawy jest wyhamowany przez sprężynę gazową umieszczoną na końcu belki nośnej. Na ssawie jest umieszczony zderzak z uchwytem magnetycznym, który przytrzymuje ssawę w skrajnym położeniu.

Nieruchomą końcówkę przewodu elastycznego należy podłączyć do instalacji wyciągowej. Zaleca się współpracę odsysacza z wentylatorem dachowym lub kołnierзовym (patrz: karta katalogowa z elementami układu sterowania). Wentylator wyciągowy może być uruchamiany ręcznie lub drogą radiową przy wykorzystaniu nadajnika radiowego.

Średnica przewodu elastycznego wynosi 160 mm. Średnica rury wydechowej nie może przekroczyć 133 mm.

Odsysacz spalin OVER-SSAK współpracujący z wentylatorem dachowym



Dane techniczne

Typ	OVER-SSAK-6	OVER-SSAK-9	OVER-SSAK-12	OVER-SSAK-15
Numer katalogowy	804O90	804O91	804O92	804O93
Zalecana wydajność na ssawie [m ³ /h]	1600	1600	1600	1600
Opory przepływu [Pa]	1600	1900	2200	2500
Długość belki nośnej L [m]	6	9	12	15
Zakres czynnego ruchu ssawy L _{1max} [m]	4,2	6,5	8,7	11
Masa [kg]	59	74	89	104
Odporność termiczna przewodu elastycznego [°C]	200	200	200	200

**Wentylatory współpracujące z odsysaczami KOS-L/SSAK, BEL-SSAK, OVER-SSAK:**

Rodzaj wentylatora	Typ	Nr kat.	Napięcie [V]	Średnica wlotu/wylotu [mm]	Moc silnika [kW]	Śpręż dyspozycyjny* [Pa]	Poziom ciśnienia akust.** [dB(A)]	Masa [kg]
	WP-9-E	804W27	3 × 400	200/200	2,2	600	89	45
	WP-9-D	807W32	3 × 400	200/200	2,2	600	78	50

* Przy wydatku 1600 m³/h.

** W odległości 5 m.

Elementy układu sterowania pracą wentylatora w odsysaczach spalin KOS-L/SSAK, BEL-SSAK, OVER-SSAK:

1. Zespół elektryczny ZE-SSAK montowany w pomieszczeniu garażowym lub innym pomieszczeniu wskazanym przez użytkownika.

Zespół ten jest centralnym elementem układu. Posiada przełącznik rodzaju sterowania z pozycjami:

0 – układ sterowania jest wyłączony

SR – sterowanie ręczne

SA – sterowanie automatyczne

Sterowanie ręczne SR umożliwia załączenie wentylatora przyciskiem START. Wyłączenie następuje przez ustawienie przełącznika w pozycję 0.

Sterowanie automatyczne SA umożliwia załączenie wentylatora drogą radiową przez aktywację odbiornika radiowego OR-1 współpracującego z nadajnikiem radiowym NR-1Ap zamontowanym w kabinie kierowcy.

Zespół ZE-SSAK posiada przełącznik czasowy opóźniający wyłączenie wentylatora – nastawa fabryczna wynosi ok. 1,5 min.

	Typ	Nr kat.	Napięcie [V; Hz]	Moc [kW]	Urządzenia współpracujące
	ZE-SSAK-4-3	411Z50	3 × 400; 50	1,5	WP-8-E; WP-8-D; NR-1Ap; OR-1
	ZE-SSAK-6,3-3	411Z51	3 × 400; 50	2,2	WP-9-E; WP-9-D; NR-1Ap; OR-1
	ZE-SSAK-10-3	411Z52	3 × 400; 50	4,0	WP-10-E; WP-10-D; WP-11-E; WP-11-D; NR-1Ap; OR-1
	ZE-SSAK-16-3	411Z53	3 × 400; 50	6,0	WP-13-E; WP-13-D; NR-1Ap; OR-1

2. Odbiornik radiowy OR-1.

Przeznaczony do współpracy z nadajnikiem NR-1Ap. Odbiornik montowany w miejscu, gdzie nie ma zakłóceń fal radiowych i posiada połączenie elektryczne z tym zespołem.

	Typ	Nr kat.	Napięcie	Urządzenia współpracujące
	OR-1	412O01	24 V AC	ZE-SSAK; NR-1Ap

3. Nadajnik radiowy NR-1Ap.

Przeznaczony do bezprzewodowego sterowania pracą wentylatora z kabiny kierowcy. Uruchomienie silnika samochodu powoduje uruchomienie wentylatora. Po wyłączeniu silnika lub wyjeździe w teren wentylator wyłączy się po ustawionej zwłoce czasowej. Powrót samochodu powoduje automatyczne uruchomienie wentylatora.

Przycisk na nadajniku radiowym pozwala na jego włączenie. Wyłączenie silnika i ponowne jego włączenie powoduje ponowne uruchomienie nadajnika.

	Typ	Nr kat.	Napięcie	Urządzenia współpracujące
	NR-1Ap	412N04	12÷24 V DC	OR-1

4. Zespół pomocniczy ZP-1/24V.

Przeznaczony do zdalnego (ręcznego) przewodowego sterowania wentylatorem z dowolnego miejsca za pomocą przycisków START i STOP. Przełącznik w zespole elektrycznym ZE-SSAK musi być w położeniu SR.

	Typ	Nr kat.	Napięcie	Urządzenia współpracujące
	ZP-1/24V	411Z02	24 V; 50 Hz	EB-1

dmuchawy





Suszenie węży gaśniczych

Suszenie zawilgoconych ścian



Dostarczanie świeżego powietrza podczas akcji ratunkowych



Zastosowanie

Dmuchała DOG-1 jest przeznaczona do :

- miejscowego osuszania ścian i przegród budowlanych w zawilgoconych pomieszczeniach,
- osuszania wewnętrznej powierzchni węży gaśniczych w jednostkach straży pożarnej,
- dostarczania świeżego powietrza podczas akcji ratowniczych do miejsc pozbawionych wentylacji; świeże powietrze może być przesyłane na odległość nawet kilkudziesięciu metrów; urządzenie może dostarczyć niezbędne powietrze nawet dla 10 osób.

Niewielka masa dmuchawy oraz wyposażenie jej w szybkozłączka do mocowania węży sprawiają, że dmuchała jest bardzo wygodna w użytkowaniu.

Budowa

Dmuchała składa się z obudowy, wewnątrz której znajduje się turbina wysokiego ciśnienia. Obudowa wyposażona jest w uchwyt służący do przenoszenia urządzenia. Na górnej ścianie obudowy znajduje się łącznik silnikowy służący do uruchomienia turbiny. Urządzenie wyposażone jest w standardowe szybkozłączka do podłączenia węży. Powietrze opuszczające dmuchałę jest samoczynnie podgrzane o 30°C.

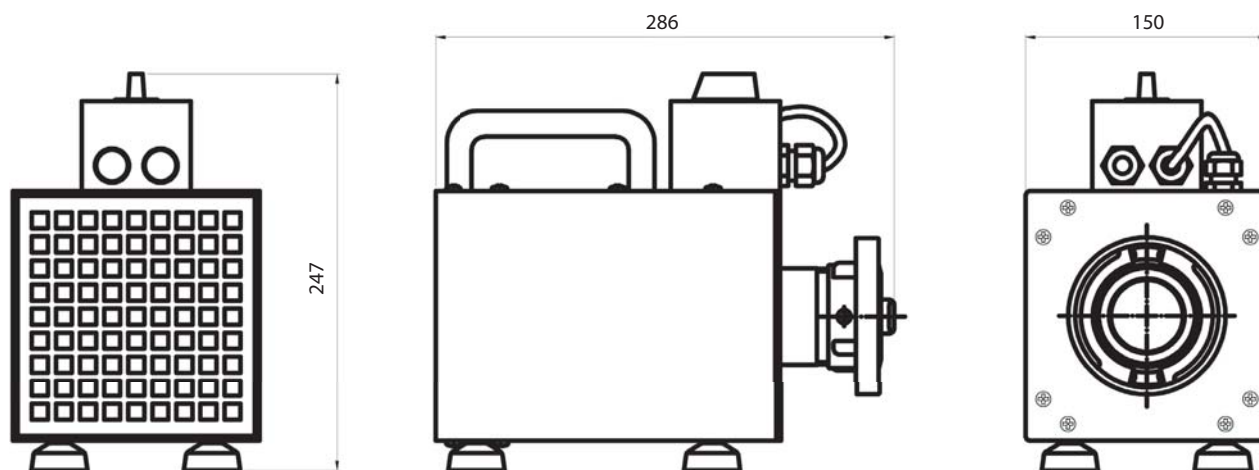
Dmuchała wyposażona jest w kabel zasilający o długości 5m zakończony wtyczką.

Użytkowanie

W przypadku osuszania pomieszczenia wylot dmuchawy należy ustawić kilkanaście centymetrów od zawilgoconej ściany i w miarę uzyskanych efektów należy zmieniać ustawienie dmuchawy. Wskazane jest by osuszane pomieszczenie posiadało dopływ świeżego powietrza. Przy wykorzystaniu przewodu elastycznego podłączonego do szybkozłączki na wylocie, dmuchała może znajdować się w innym pomieszczeniu lub na zewnątrz. Końcówką przewodu można precyzyjnie usunąć wilgoć z trudno dostępnych miejsc. Przy większych pomieszczeniach zaleca się zastosowanie jednocześnie kilku dmuchaw, z których każda kieruje powietrze na oddzielną ścianę. Podczas suszenia węży gaśniczych należy do dmuchawy podłączyć wąż gaśniczy za pośrednictwem szybkozłączki. Przy wykorzystywaniu dmuchawy do dostarczania powietrza uwięzionym ludziom podczas akcji ratunkowych, należy za pośrednictwem szybkozłączki podłączyć wąż gaśniczy lub przewód elastyczny i umieścić jego wylot w miejscu umożliwiającym przepływ powietrza.

Dane techniczne

Typ	Nr kat.	Wydatek [m³/h]	Napięcie zasilania [V]	Moc silnika turbiny [kW]	Maksymalne ciśnienie [Pa]	Poziom ciśnienia akustycznego [dB(A)] z odległości		Masa [kg]
						1 m	5 m	
DOG-1	843W27	225	230	1,6	30 000	81	78	7



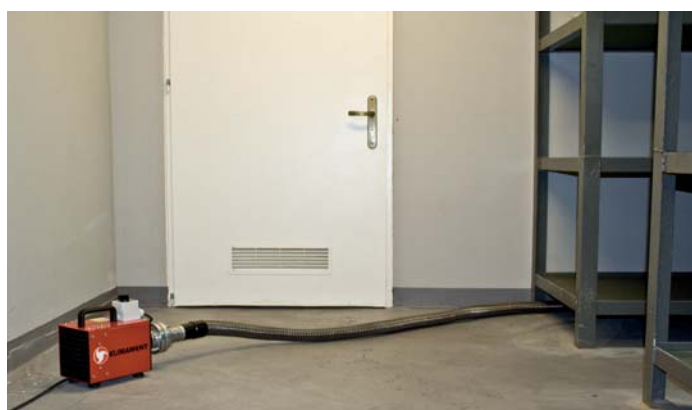
Wposażenie dodatkowe

Przewód elastyczny

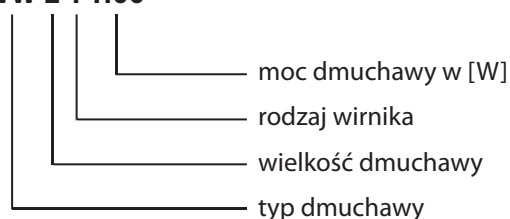
	Typ	Nr kat.	Masa [kg/m]	Uwagi
	PCV FLEX-44	421P35	0,36	Elastyczny przewód odciągowy. Długość standardowa 15 m. Dane techniczne w dziale „akcesoria wentylacyjne”.

Króciec przyłączeniowy

	Typ	Nr kat.	Masa [kg]	Uwagi
	KR-DOG	830Z22	0,6	Służy do połączenia przewodu PVC FLEX-44 z urządzeniem DOG-1.



Suszenie trudno dostępnych miejsc przy użyciu przewodu elastycznego.


WW-2-1-1100


Zastosowanie

Dmuchawy wysokociśnieniowe WW przeznaczone są do przetłaczania powietrza w warunkach, w których jest wymagane wysokie nadciśnienie lub podciśnienie. Dmuchawy mają zastosowanie w odkurzaczach przemysłowych, urządzeniach filtracyjnych wysokiego podciśnienia, przy napowietrzaniu zbiorników wodnych (oczyszczalnie ścieków) lub jako atrakcja basenów kąpielowych przy tworzeniu tzw. „gejzerów powietrznych”.

Budowa

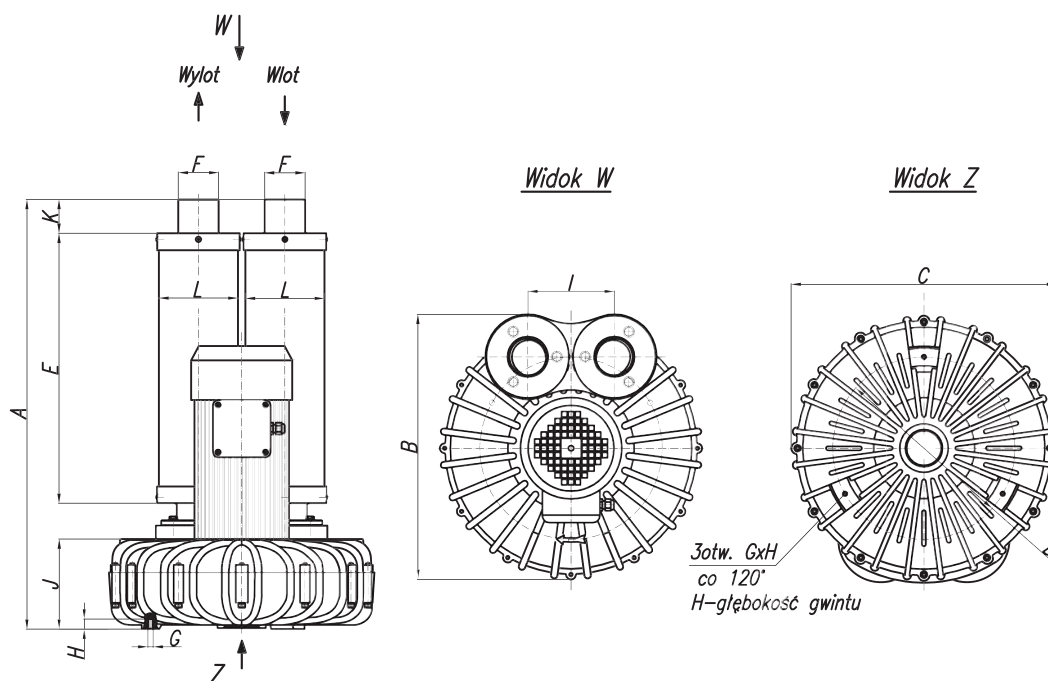
Dmuchawa składa się z obudowy i wirnika promieniowego wykonanych z odlewów aluminium, dwóch tłumików dźwięku oraz silnika elektrycznego. Wirnik jest osadzony bezpośrednio na czopie wału silnika. Tłumiki montowane są na króćcach ssącym i tłoczącym. Dmuchawa jest przystosowana do pracy zarówno w pozycji poziomej jak i pionowej.

Warunki eksploatacyjne:

- dopuszczalna temperatura przetłaczanego powietrza wynosi $+40^{\circ}\text{C}$,
- dmuchawa nie może przetłaczać zanieczyszczeń lepkich, stwarzających zagrożenie wybuchowe lub o zapyleniu przekraczającym $0,3\text{ g/m}^3$.

Dane techniczne

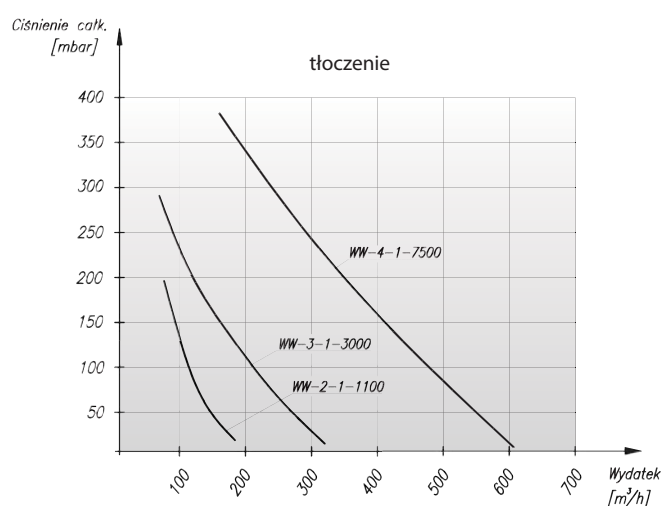
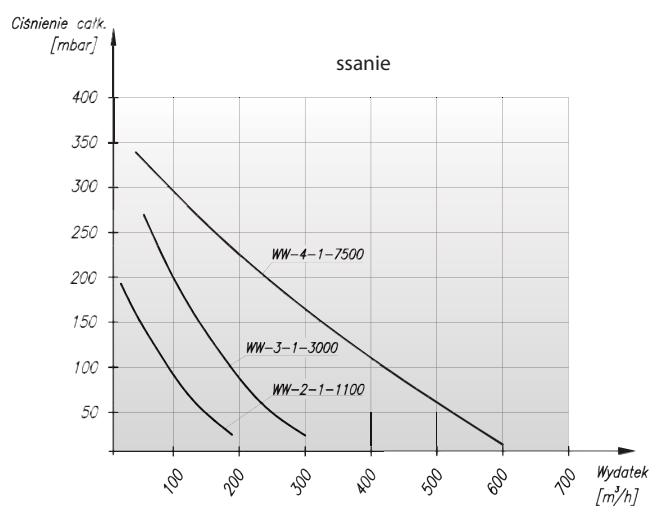
Typ	Nr kat.	Wydatek maksymalny [m ³ /h]	Napięcie [V]	Obroty synchroniczne [1/min]	Moc silnika [kW]	Poziom ciśnienia akustycznego [dB(A)]	Stopień ochrony IP	Masa [kg]
WW-2-1-1100	843W20	180	230	3000	1,1	80	54	25
WW-2-1-1100	843W19	180	3×400	3000	1,1	80	54	25
WW-3-1-3000	843W21	300	3×400	3000	3,0	81	54	39
WW-4-1-7500	843W22	600	3×400	3000	7,5	87	54	74



Dane techniczne

Typ	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	H [mm]	I [mm]	J [mm]	K [mm]	L [mm]
WW-2-1-1100	637	378	368	265	400	60	M6	15	118	105	50	110
WW-3-1-3000	637	393	393	270	400	60	M8	18	128	132	50	110
WW-4-1-7500	670	482	482	350	400	60	M8	20	144	160	50	110

Charakterystyki przepływowe





Przykład zastosowania dmuchawy do osuszania pomieszczeń.

Zastosowanie

Dmuchawa niskociśnieniowa PODRYW-450/K jest przeznaczona do:

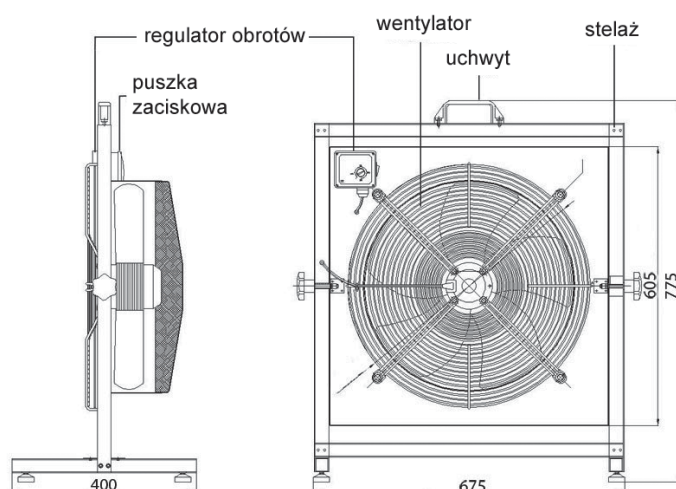
- doraźnego przewietrzania pomieszczeń lub stanowisk pracy,
- nadmuchu powietrza na osoby przebywające w otoczeniu o podwyższonej temperaturze w celu poprawy komfortu cieplnego,
- nadmuchu powietrza na gorące przedmioty w celu ich schłodzenia,
- nadmuchu powietrza na filmowane lub fotografowane obiekty, wizualizacja ruchu powietrza w celach reklamowych,
- osuszania zawilgoconych pomieszczeń.

Dmuchawa może być użytkowana w rozmaitych pomieszczeniach: halach produkcyjnych, studiach telewizyjnych i reklamowych, pomieszczeniach gospodarczych, magazynach itp.

Budowa

PODRYW-450/K jest zbudowany z wentylatora osiowego zamocowanego obrotowo do stelaża nośnego. Dzięki temu można go obracać wokół osi poziomej i ustawiać pod dowolnym kątem. Na obudowie wentylatora znajduje się regulator obrotów umożliwiający zmianę wydajności wentylatora. Dmuchawa jest wyposażona w kabel zasilający o długości 5m zakończony wtyczką.

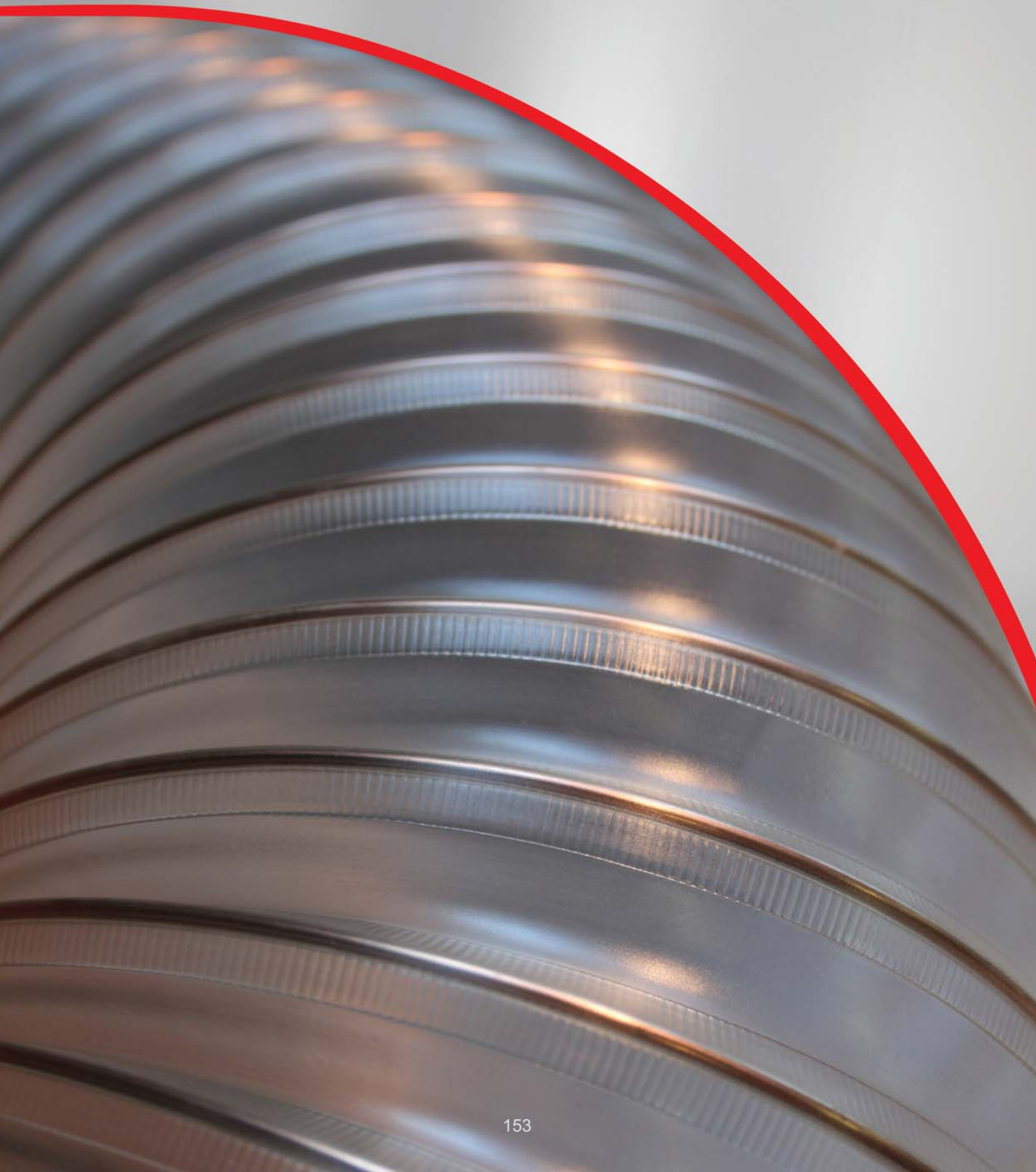
Z uwagi na niski hałas i niewielkie zużycie prądu urządzenie może pracować w sposób ciągły bez stwarzania uciążliwych warunków dla otoczenia.



Dane techniczne

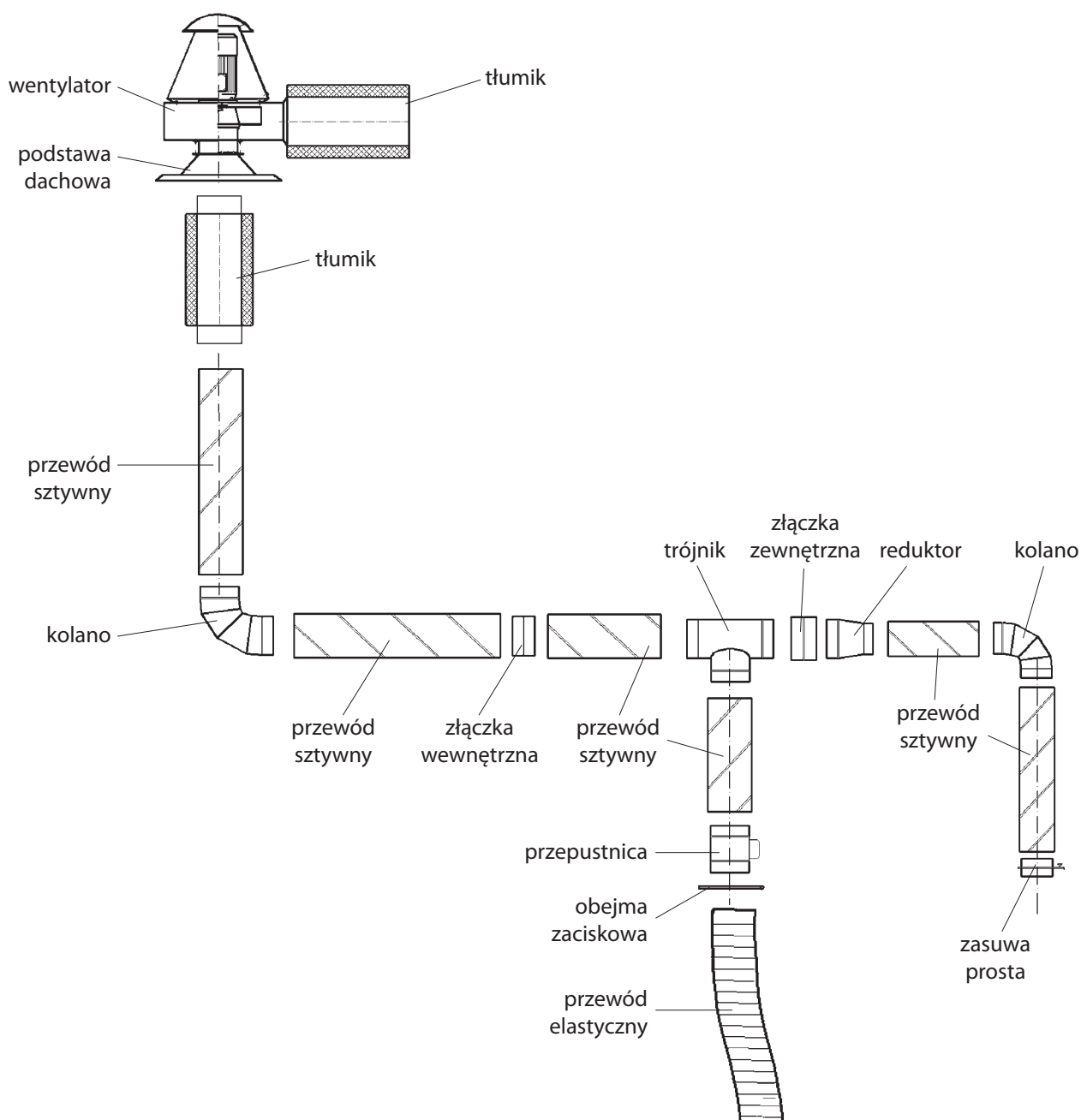
Typ	Nr kat.	Wydatek [m ³ /h]	Napięcie [V]	Obroty znamionowe [1/min]	Moc silnika [W]	Dopuszczalna temperatura w strefie pracy [°C]	Poziom ciśnienia akustycznego w odległości 5 m [dB(A)]	Masa [kg]
PODRYW-450/K	807W62	4500	230	1400	245	40	66	17,5

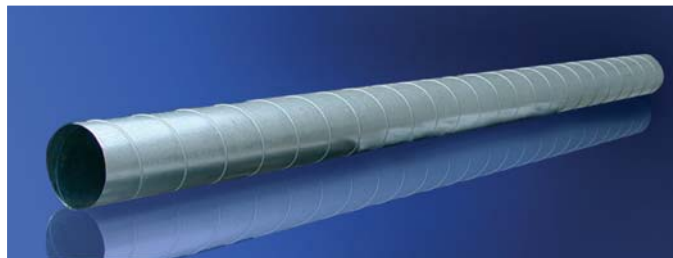
akcesoria wentylacyjne



Oferujemy typoszereg przewodów i kształtek stalowych oraz materiałów instalacyjnych umożliwiających szybki i dokładny montaż rozmaitych instalacji wentylacyjnych.

Przykład zmontowanej instalacji wentylacyjnej





Zastosowanie

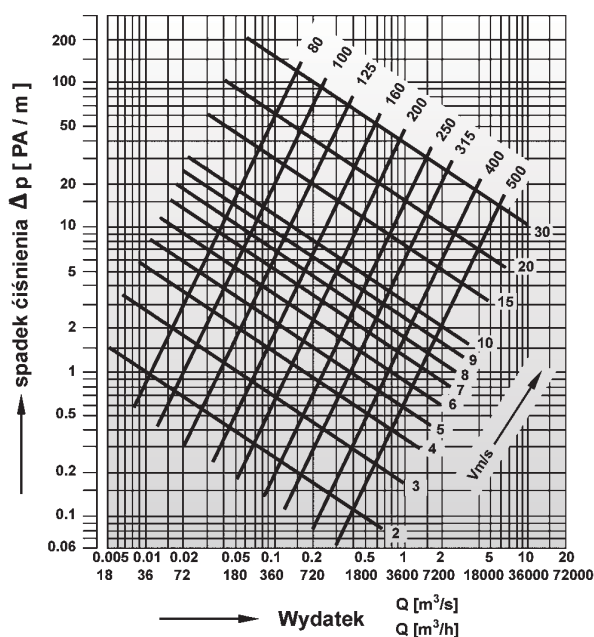
Przewody sztywne SP z blachy stalowej ocynkowanej stosuje się jako standardowe przewody do rozprowadzania powietrza w instalacjach wentylacyjnych i klimatyzacyjnych. Przewodem można transportować również inne media np. gazy spalnicze, kurz.

Budowa

Ściankę przewodu stanowi nawijana blacha stalowa ocynkowana.

- Charakterystyka: szczelność, duża wytrzymałość kształtu, niewielka waga, możliwość łączenia odcinków za pomocą złączek wewnętrznych.
- Długość standardowa: 3 m.
- Kolor: srebrzysto-szary.

Charakterystyki przepływowe

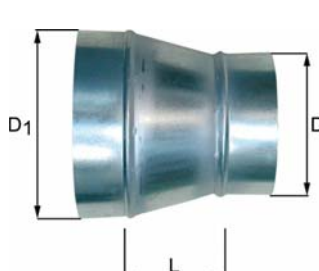


Dane techniczne

Typ przewodu	Nr kat.	Średn. wewn. [mm]	Masa jednostkowa [kg/m]	Grubość [mm]	Przekrój [m²]	Powierzchnia 1 mb [m²/mb]
SP-80	466R01	80	1,25	0,5	0,01	0,251
SP-100	466R02	100	1,45	0,5	0,01	0,315
SP-125	466R03	125	1,80	0,5	0,01	0,393
SP-160	466R04	160	2,30	0,5	0,02	0,502
SP-200	466R05	200	2,90	0,5	0,03	0,628
SP-250	466R06	250	4,30	0,5	0,05	0,785
SP-315	466R12	315	5,20	0,5	0,08	0,989
SP-400	466R07	400	8,20	0,7	0,13	1,256
SP-500	466R08	500	10,20	0,7	0,20	1,570

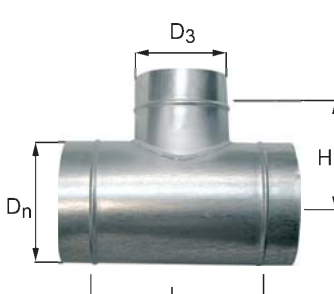


Redukcje z blachy stalowej ocynkowanej



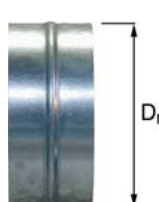
Typ	Nr kat.	D1 [mm]	D2 [mm]	L [mm]
ZR-100/80	829R01	100	80	105
ZR-125/80	829R02	125	80	140
ZR-160/80	829R03	160	80	120
ZR-125/100	829R04	125	100	100
ZR-160/100	829R05	160	100	140
ZR-200/100	829R06	200	100	125
ZR-160/125	829R07	160	125	125
ZR-200/125	829R08	200	125	150
ZR-200/160	829R09	200	160	145
ZR-250/200	829R10	250	200	145
ZR-315/200	829R12	315	200	210
ZR-400/315	829R21	400	315	165
ZR-400/250	829R19	400	250	145

Trójniki z blachy stalowej ocynkowanej



Typ	Nr kat.	Dn [mm]	D3 [mm]	L [mm]	H [mm]
TR-80/80/80	829T01	80	80	180	80
TR-100/100/80	829T02	100	80	180	105
TR-100/100/100	829T03	100	100	190	100
TR-125/125/80	829T04	125	80	190	115
TR-125/125/100	829T05	125	100	190	130
TR-125/125/125	829T06	125	125	215	120
TR-160/160/100	829T07	160	100	180	135
TR-160/160/125	829T08	160	125	195	150
TR-160/160/160	829T09	160	160	250	140
TR-200/200/160	829T10	200	160	250	150
TR-200/200/200	829T11	200	200	330	150
TR-250/250/250	829T12	250	250	370	190
TR-315/315/315	829T22	315	315	420	230
TR-400/400/400	829T24	400	400	520	340

Złączki wewnętrzne z blachy stalowej ocynkowanej



Typ	Nr kat.	Dn [mm]
ZW-80	831Z01	80
ZW-100	831Z02	100
ZW-125	831Z03	125
ZW-160	831Z04	160
ZW-200	831Z05	200
ZW-250	831Z06	250
ZW-315	831Z07	315
ZW-400	831Z08	400

Złączki zewnętrzne z blachy stalowej ocynkowanej



Typ	Nr kat.	Dn [mm]
ZZ-80	832Z01	80
ZZ-100	832Z02	100
ZZ-125	832Z03	125
ZZ-160	832Z04	160
ZZ-200	832Z05	200
ZZ-250	832Z06	250
ZZ-315	832Z07	315
ZZ-400	832Z08	400

Przewody i kształtki prostokątne z blachy stalowej ocynkowanej - wymiary na życzenie

	Typ	Nr kat.
	A/I	842K01

	Typ	Nr kat.
	A/I	842K02

Kolana 90° z blachy stalowej ocynkowanej

	Typ	Nr kat.	Dn [mm]	R [mm]
	KL-80	829K01	80	80
	KL-100	829K02	100	100
	KL-125	829K03	125	125
	KL-160	829K04	160	160
	KL-200	829K05	200	200
	KL-250	829K06	250	250
	KL-315	829K07	315	315
	KL-400	829K08	400	400

Złączki kołnierzowe z blachy stalowej ocynkowanej

Typ	Nr kat.	Dn [mm]	L [mm]	B [mm]
ZK-80	830Z01	80	44	6
ZK-100	830Z02	100	44	8
ZK-125	830Z03	125	49	8
ZK-160	830Z04	160	49	10
ZK-200	830Z05	200	59	10
ZK-250	830Z06	250	59	10
ZK-315	830Z07	315	109	10
ZK-400	830Z08	400	109	10

Redukcje z aluminium

Typ	Nr kat.	D ₁ [mm]	D ₂ [mm]	L [mm]
ZR-80/50	829R13	80	50	110
ZR-80/63	829R14	80	63	110
ZR-160/150	829R11	160	152	90
ZR-200/150	829R15	200	152	100
ZR-250/200	829R16	250	200	95

Uchwyty do rur

Typ	Nr kat.	Średnica rury mocowanej [mm]
UR-100	430U03	100
UR-125	430U04	125
UR-160	430U01	160
UR-200	430U02	200
UR-250	430U05	250
UR-315	430U06	315
UR-400	430U08	400

Obejmy zaciskowe

Typ	Nr kat.	Średnica [mm]
OST-80	433O02	80
OST-100	433O03	100
OST-125	433O04	125
OST-160	433O05	160
OST-200	433O06	200
OST-250	433O07	250
OST-315	433O08	315
OST-500	433O09	500

Przepustnice

Typ	Nr kat.	Dn [mm]	L [mm]	Masa [kg]
PO-80	829P01	80	160	0,60
PO-100	829P02	100	160	0,70
PO-125	829P03	125	160	0,80
PO-160	829P04	160	200	1,10
PO-200	829P05	200	200	1,90
PO-250	829P06	250	200	1,30
PO-315	829P07	315	200	1,70
PO-400	829P08	400	250	3,90

Króćce przyłączeniowe

Typ	Nr kat.	Średnica [mm]
DC-125	830Z13	125
DC-160	830Z14	160
DC-200	830Z15	200
DC-250	830Z20	250
DC-315	830Z18	315

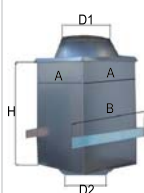
Podstawy dachowe BII z blachy stalowej ocynkowanej

Typ	Nr kat.	Dn [mm]	H [mm]	A [mm]	L [mm]
BII-125	843P18	125	110	356	1000
BII-160	843P03	160	198	456	1000
BII-200	843P04	200	198	456	1000
BII-250	843P05	250	198	456	1000
BII-315	843P06	315	198	544	1000
BII-400	843P17	400	165	656	1000

Podstawy dachowe BI z blachy stalowej ocynkowanej

Typ	Nr kat.	Dn [mm]	H [mm]	A [mm]
BI-125	843P19	125	110	356
BI-160	843P07	160	198	456
BI-200	843P08	200	198	456
BI-250	843P09	250	198	456
BI-315	843P10	315	198	544
BI-400	843P11	400	165	656

Tłumiąca podstawa dachowa TPD-N

TPD-N	Typ	Nr kat.	Wymiary [mm]					Masa [kg]
			A	B	H	D1	D2	
	TPD-160-N	843P40	430	1250	625	160	160	28
	TPD-200-N	843P41	430	1250	625	200	200	28
	TPD-250-N	843P42	530	1250	950	250	250	41
	TPD-315-N	843P43	530	1250	950	315	315	41
	TPD-400-N	843P27	790	1250	1200	400	400	75
	TPD-500-N	843P45	790	1250	1200	500	500	75
	TPD-630-N	843P46	890	1250	1200	630	630	88
	TPD-710-N	843P47	890	1250	1200	710	710	88

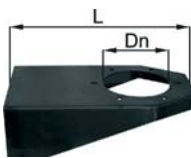
Tłumiąca podstawa dachowa TPDC-N

TPDC-N	Typ	Nr kat.	Wymiary [mm]					Masa [kg]
			A	B	H	D1	D2	
	TPDC-160-N	843P50	430	680	625	160	160	30
	TPDC-200-N	843P51	430	680	625	200	200	30
	TPDC-250-N	843P52	530	770	950	250	250	46
	TPDC-315-N	843P53	530	770	950	315	315	46
	TPDC-400-N	843P54	790	1030	1200	400	400	84
	TPDC-500-N	843P55	790	1030	1200	500	500	84
	TPDC-630-N	843P56	890	1130	1200	630	630	100
	TPDC-710-N	843P57	890	1130	1200	630	630	100

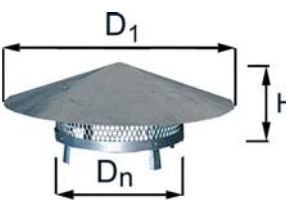
Cokoły CB z blachy stalowej ocynkowanej

	Typ	Nr kat.	A [mm]	H [mm]
	CB-330	843C03	330	450
	CB-430	843C04	430	450
	CB-530	843C07	530	450
	CB-630	843C08	616	450

Wsporniki ścienne do montażu wentylatorów

	Typ	Nr kat.	Dn [mm]	L [mm]
	WBN-125	817W13	125	250
	WBN-160	817W14	160	320
	WBN-200	817W15	200	340
	WBN-250	817W16	250	420
	WBN-315	817W17	315	480

Wyrzutnie dachowe z blachy stalowej ocynkowanej

	Typ	Nr kat.	Dn [mm]	D1 [mm]	H [mm]
	D-125	842W20	125	225	120
	D-160	842W21	160	280	147
	D-200	842W22	200	360	120
	D-250	842W23	250	440	185
	D-315	842W24	315	700	290
	D-400	842W25	400	720	380

Wywiewniki dachowe z blachy stalowej ocynkowanej

	Typ	Nr kat.	Dn [mm]	D1 [mm]	H [mm]
	A-160	842W01	160	320	257
	A-200	842W02	200	400	335
	A-250	842W03	250	500	400
	A-315	842W04	315	630	500
	A-400	842W05	400	800	550

Tłumiki kanałowe

	Typ	Nr kat.	D [mm]	Dn [mm]	Warstwa tłumiąca [mm]	L [mm]	Masa [kg]	Tłumienie dźwięku [dB] dla częstotliwości [Hz]							
								63	125	250	500	1000	2000	4000	8000
	TK-80-370	830T60	180	80	50	470	3	2	6	10	17	28	33	35	22
	TK-100-370	830T61	200	100	50	470	3	2	4	8	14	23	27	27	16
	TK-125-370	830T62	225	125	50	470	4	1	3	6	13	22	24	24	15
	TK-160-500	830T63	260	160	50	600	5	4	3	6	14	24	28	25	10
	TK-160-1000	830T69	260	160	50	1100	9,5	4	4	10	24	43	43	40	11
	TK-200-500	830T74	300	200	50	600	5,5	2	2	6	14	22	23	18	10
	TK-200-1000	830T71	300	200	50	1100	12	1	3	9	21	37	37	27	13
	TK-250-500	830T73	350	250	50	600	9	1	2	5	13	16	18	13	6
	TK-250-1000	830T65	350	250	50	1100	16	1	3	8	21	31	31	19	6
	TK-315-1000	830T67	415	315	50	1100	19	2	2	8	20	28	28	15	6
	TK-400-1000	830T75	600	400	100	1100	29	3	6	10	25	28	28	15	6
	TK-500-1000	830T22	700	500	100	1100	40	4	5	12	26	27	27	18	5
	TK-630-1000	830T87	830	630	100	1100	55	4	5	14	27	26	26	16	5
	TK-710-1000	830T88	910	710	100	1100	70	4	5	13	26	25	25	17	4



Zastosowanie

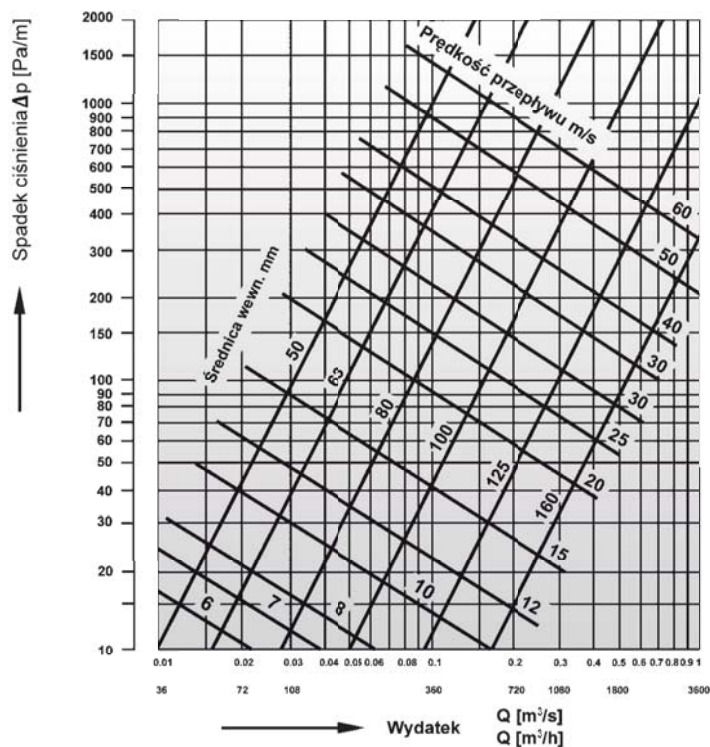
Przewody elastyczne G-PCV przeznaczone są do usuwania kurzu oraz oparów. Przewody znajdują zastosowanie przy odciągach pyłów szlifierskich oraz w instalacjach odkurzania przemysłowego.

Budowa

Konstrukcję przewodu stanowi spirala z twardego PCV, a ściankę koloru szarego stanowi zmiękzone PCV.

- Charakterystyka: odporność na zgniatanie, zdolność tłumienia drgań, gładkie ścianki wewnętrzne.
- Długość standardowa: 30 m.
- Kolor: szary.

Charakterystyki przepływowe



Dane techniczne

Typ przewodu	Nr kat.	Średnica wewnętrzna [mm]	Masa jednostkowa [kg/m]	Zakres temp. przetłaczanego powietrza [°C]	Ciśnienie robocze [hPa]	Maksymalne podciśnienie [hPa]	Promień gięcia [mm]
G-PCV-50	423P01	50	0,61	od -5 do +60	400	350	175
G-PCV-63	423P02	63	0,80		300	300	220
G-PCV-80	423P03	80	1,10		200	200	300
G-PCV-100	423P04	100	1,50		200	150	400
G-PCV-125	423P05	125	1,70		200	150	525
G-PCV-160	423P06	160	4,00		100	100	650



Zastosowanie

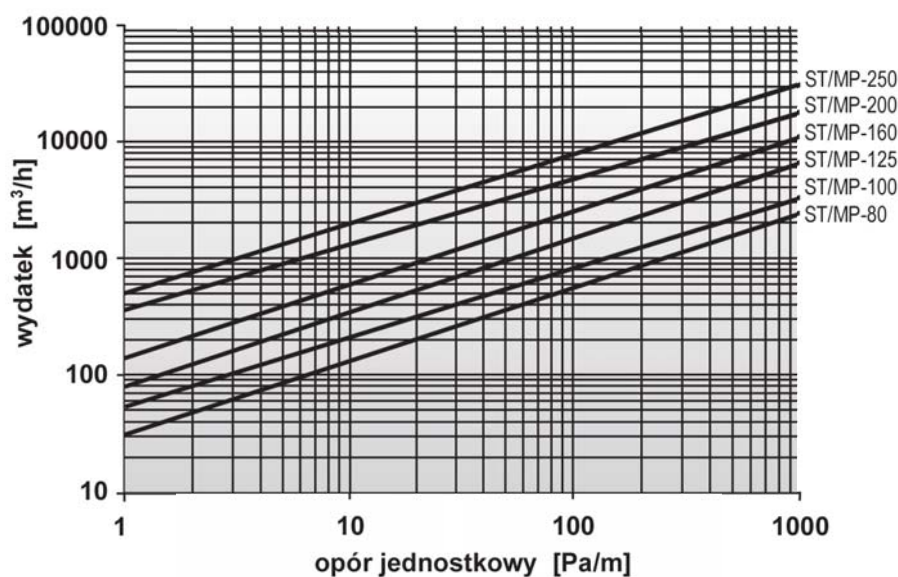
Przewody elastyczne ST/MP stosuje się głównie w instalacjach odpylania (pyły lekkie), w instalacjach transportu kurzu, dymu oraz gazów spawalniczych. Przeznaczone są również do stosowania w instalacjach wentylacyjnych i klimatyzacyjnych. Przewody mogą pracować w zakresie temperatur od -30 do +120°C.

Budowa

Powłokę przewodu stanowi tkanina szklana powleczonego PCV nawinięta na spiralę z drutu stalowego sprężystego pokrytego PCV.

- Charakterystyka: bardzo elastyczny, lekki, nie podtrzymujący palenia, bardzo wysoka ściśliwość.
- Długość standardowa: 5, 10, 15, 20 m.
- Kolor: czarny.

Charakterystyki przepływowe



Dane techniczne

Typ przewodu	Nr kat.	Średnica wewnętrzna [mm]	Masa jednostkowa [kg/m]	Zakres temp. przetłaczanego powietrza [°C]	Ciśnienie robocze [hPa]	Maksymalne podciśnienie [hPa]	Promień gięcia [mm]
ST/MP-80	463P82	80	0,23	od -30 do +120	600	100	56
ST/MP-100	463P83	100	0,29		500	90	70
ST/MP-125	463P84	125	0,36		500	80	88
ST/MP-160	463P85	160	0,42		200	60	110
ST/MP-200	463P86	200	0,52		200	50	140
ST/MP-250	463P87	250	0,65		100	40	175



Zastosowanie

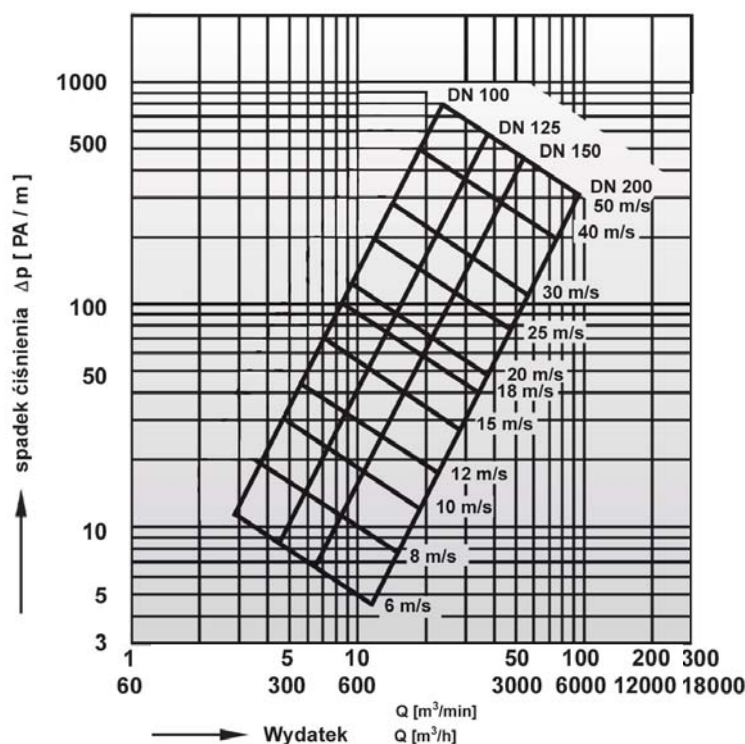
Przewody elastyczne typu Master Clip Spark stosuje się głównie przy odprowadzaniu dymów spawalniczych (dzięki dużej odporności na rozpraszanie iskry), oparów lutowniczych oraz przy transporcie kurzu i innych pyłów. Przewody te znajdują zastosowanie również w wentylacji, ogrzewaniu nadmuchowym oraz odsysaczach spalin samochodowych.

Budowa

Powłokę przewodu stanowi tkanina szklana powleczone PCV dodatkowo wzmocniona jest zewnętrzną spiralą metalową.

- Charakterystyka: trudnopalny o dużej odporności na rozpraszanie iskier, wysoka elastyczność, duża odporność na ścieranie.
- Długość standardowa: 6 m.
- Kolor: ciemno-szary.

Charakterystyki przepływowe



Dane techniczne

Typ przewodu	Nr kat.	Średnica wewnętrzna [mm]	Masa jednostkowa [kg/m]	Zakres temp. przetłaczanego powietrza [°C]	Ciśnienie robocze [hPa]	Maksymalne podciśnienie [hPa]	Promień gięcia [mm]
MCS-100	428P32	100	0,60	od -20 do +90 (chwilowo do +110)	300	80	60
MCS-125	428P33	125	0,80		210	50	75
MCS-150	428P36	150	0,90		157	36	90
MCS-160	428P34	160	0,90		140	31	96
MCS-200	428P35	200	1,20		99	20	120



Zastosowanie

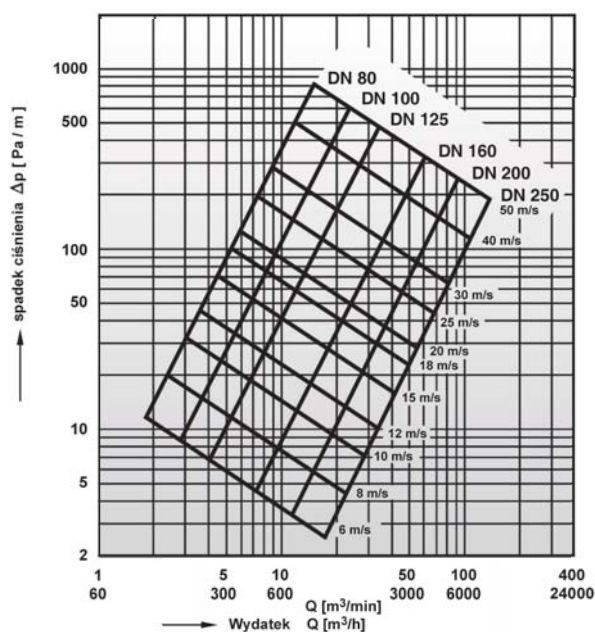
Przewody elastyczne PUR/PU stosuje się głównie jako węże przesyłowe dla materiałów ściernych w obszarach o zwiększonym zagrożeniu pożarowym. Przewody te są szeroko stosowane w instalacjach wyciągowych w przemyśle drzewnym (odciągi z obrabiarek) oraz w odkurzaczach przemysłowych.

Budowa

Ściankę przewodu stanowi poliuretan poliesterowy. Ścianka wzmocniona jest spiralą ze stali sprężynowej.

- Charakterystyka: wysoka elastyczność, bardzo duża odporność na ścieranie, odporność na złamanie, dobra odporność na rozpuszczalniki, olej, paliwa, gładkie wewnętrzne ścianki, trudnopalny, ściśliwy do 20%.
- Długość standardowa: 10 m.
- Kolor: przezroczysty.

Charakterystyki przepływowe



Dane techniczne

Typ przewodu	Nr kat.	Średnica wewnętrzna [mm]	Masa jednostkowa [kg/m]	Zakres temp. przetłaczanego powietrza [°C]	Ciśnienie robocze [hPa]	Maksymalne podciśnienie [hPa]	Promień gięcia [mm]
PUR/PU-80	463P69	80	0,46	od -40 do +100	280	100	56
PUR/PU-100	463P70	100	0,51		200	90	70
PUR/PU-125	463P71	125	0,65		200	80	88
PUR/PU-160	463P72	160	0,82		90	50	110
PUR/PU-200	463P73	200	1,05		80	50	140
PUR/PU-250	463P75	250	1,25		50	40	175



Zastosowanie

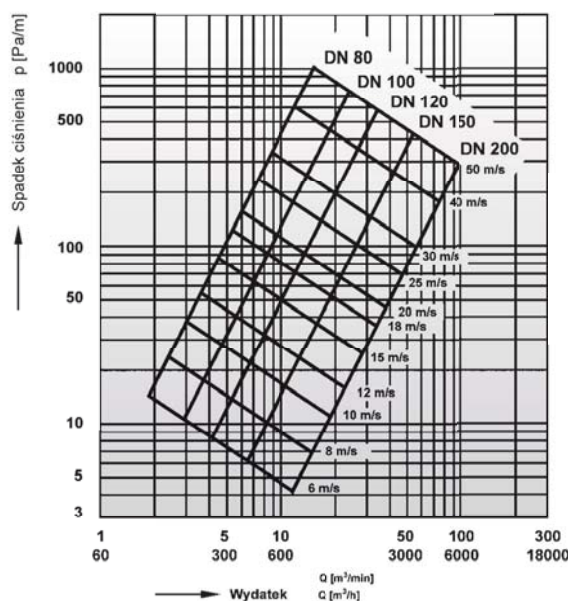
Przewody elastyczne G-EX1 znajdują zastosowanie przy transporcie gorących gazów, oparów i spalin o temperaturze do +200° C emitowanych przez układy wydechowe pojazdów. Dzięki podwyższonej odporności termicznej oraz szerokiemu zakresowi średnic przewody te stosuje się do różnych systemów odprowadzania spalin takich jak: bębny do nawijania przewodu, kanały szczelinowe oraz do odprowadzania napodłogowego i podpodłogowego.

Budowa

Powłokę przewodu stanowi włókno poliestrowe pokryte neopranem; dodatkowo przewód wzmocniony jest zewnętrznym opłotem ze spirali nylonowej powleczonej tworzywem sztucznym.

- Charakterystyka: doskonałe właściwości sprężystości powrotnej, wysoka elastyczność, trudnopalny, odporność na ścieranie oraz działanie olejów i związków chemicznych.
- Długość standardowa: 10 m, 12 m.
- Kolor: ścianka przewodu – czarna, spirala – czerwona.

Charakterystyki przepływowe



Dane techniczne

Typ przewodu	Nr kat.	Średnica wewnętrzna [mm]	Masa jednostkowa [kg/m]	Zakres temp. przetłaczanego powietrza [°C]	Maksymalne podciśnienie [hPa]	Promień gięcia [mm]
G-EX1-80	428P59	80	0,51	od -20 do +150 (chwilowo do +200)	230	80
G-EX1-100	428P60	100	0,64		180	100
G-EX1-125	428P61	125	0,78		120	125
G-EX1-150	428P62	150	0,93		50	150
G-EX1-200	428P63	200	1,22		20	200



Zastosowanie

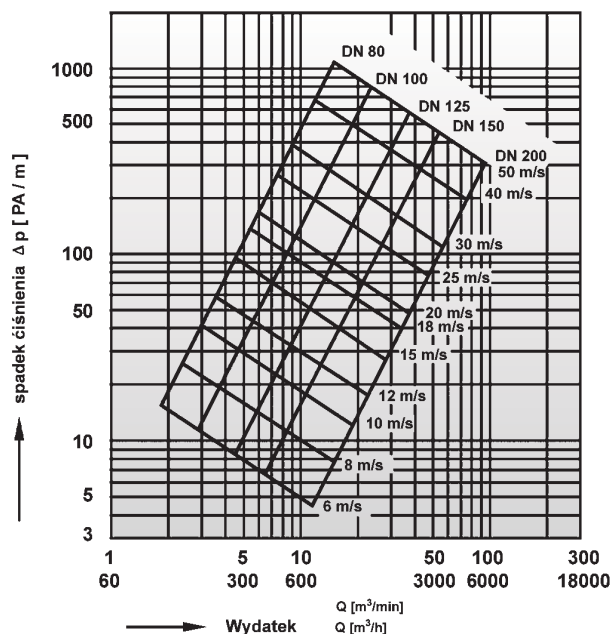
Przewody elastyczne Carflex 200 znajdują zastosowanie przy transporcie gorących gazów, oparów i spalin o temperaturze do 200° C emitowanych przez układy wydechowe pojazdów. Dzięki podwyższonej odporności termicznej oraz szerokiemu zakresowi średnic przewody te stosuje się do różnych systemów odprowadzania spalin takich jak: bębny do nawijania przewodu, kanały szczelinowe oraz do odprowadzania napodłogowego i podpodłogowego.

Budowa

Powłokę przewodu stanowi tkanina poliestrowa powlekana neopranem; dodatkowo wzmocniona jest zewnętrzną spiralą stalową, galwanizowaną i powleczoną tworzywem sztucznym.

- Charakterystyka: odporność na drgania, trudnopalny.
- Długość standardowa: 10 m, 12 m.
- Kolor: ścianka przewodu – kolor czarny, spirala – kolor niebieski.

Charakterystyki przepływowe



Dane techniczne

Typ przewodu	Nr kat.	Średnica wewnętrzna [mm]	Masa jednostkowa [kg/m]	Zakres temp. przetłaczanego powietrza [°C]	Maksymalne podciśnienie [hPa]	Promień gięcia [mm]
CF2-80	428P17	80	0,63	od -20 do +200	156	48
CF2-100	428P18	100	0,79		100	60
CF2-125	428P19	125	0,95		64	75
CF2-150	428P20	150	1,47		44	90
CF2-200	428P21	200	1,76		25	120



Zastosowanie

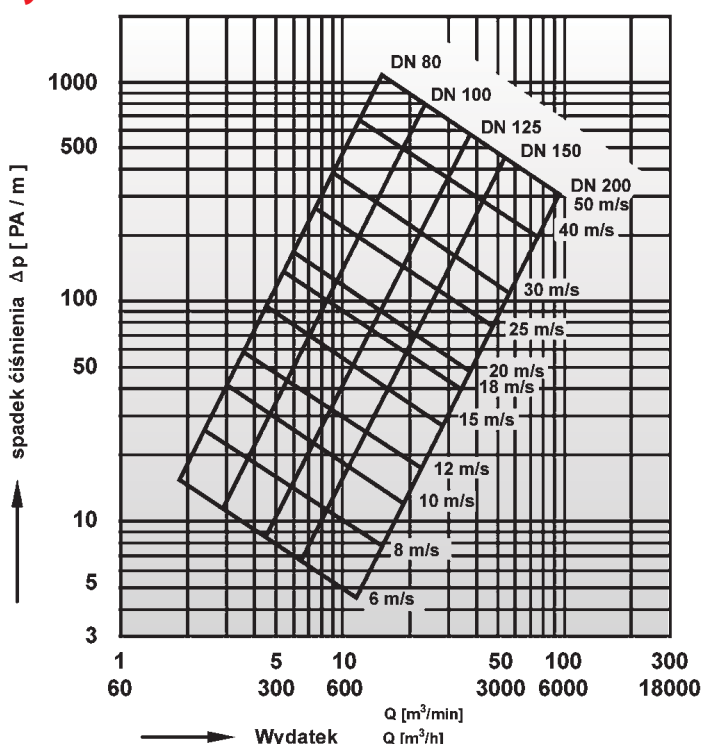
Przewody elastyczne Carflex 300 znajdują zastosowanie przy transporcie gorących gazów, oparów i spalin o temperaturze do 350° C emitowanych przez układy wydechowe pojazdów. Dzięki podwyższonej odporności termicznej oraz szerokiemu zakresowi średnic przewody te stosuje się do różnych systemów odprowadzania spalin takich jak: bębny do nawijania przewodu, kanały szczelinowe oraz do odprowadzania napodłogowego.

Budowa

Powłokę przewodu stanowi specjalnie powlekana tkanina wysokotemperaturowa; dodatkowo wzmocniona jest zewnętrzną spiralą stalową, galwanizowaną i powleczoną tworzywem sztucznym.

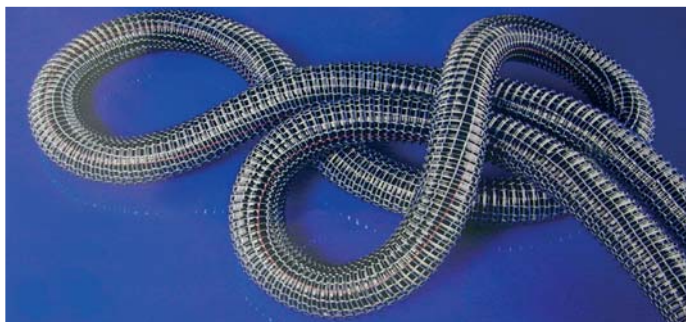
- Charakterystyka: odporność na drgania, trudnopalny, odporność na ścieranie.
- Długość standardowa: 10 m, 12 m.
- Kolor: ścianka przewodu – kolor szaro-zielony, spirala – kolor czerwony.

Charakterystyki przepływowe



Dane techniczne

Typ przewodu	Nr kat.	Średnica wewnętrzna [mm]	Masa jednostkowa [kg/m]	Zakres temp. przetłaczanego powietrza [°C]	Maksymalne podciśnienie [hPa]	Promień gięcia [mm]
CF3-80	428P30	80	0,51	od -20 do +300 (chwilowo do +350)	125	48
CF3-100	428P22	100	0,64		80	60
CF3-125	428P23	125	0,79		50	75
CF3-150	428P24	150	1,23		36	90
CF3-200	428P25	200	1,67		20	140



Zastosowanie

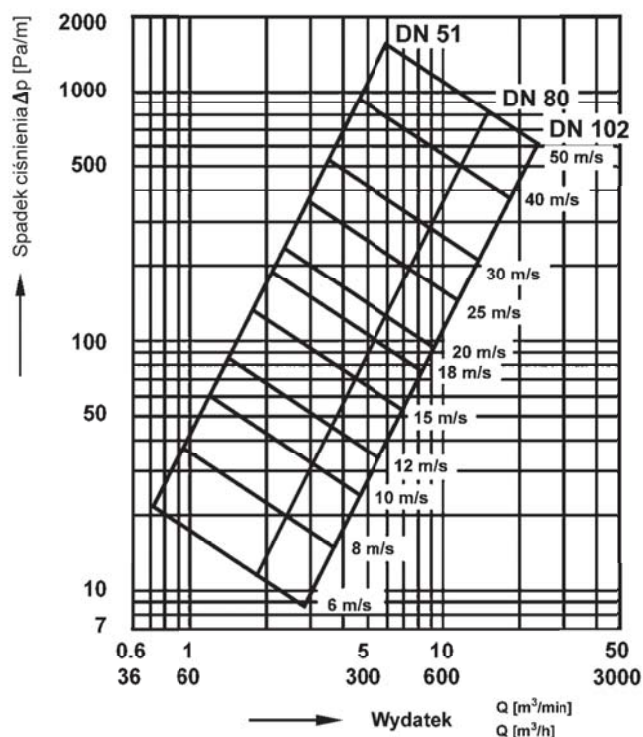
Przewody elastyczne Master-PVC Flex stosowane są głównie jako węże przesyłowe dla różnych mediów (zarówno płynnych, gazowych jak i stałych). Znajdują zastosowanie do odciągu gazów spawalniczych, w odkurzaczach przemysłowych, domowych oraz do wentylacji ogólnej.

Budowa

Ściankę przewodu stanowią dwie powłoki miękkiego PVC ze wzmocnieniem przędzy. Ścianka dodatkowo jest wzmocniona spiralą ze stali sprężynowej.

- Charakterystyka: bardzo wysoka elastyczność, dobra odporność na zasady, kwasy i oleje.
- Długość standardowa: 15 m.
- Kolor: czarny.

Charakterystyki przepływowe



Dane techniczne

Typ przewodu	Nr kat.	Średnica wewnętrzna [mm]	Masa jednostkowa [kg/m]	Zakres temp. przetłaczanego powietrza [°C]	Ciśnienie robocze [hPa]	Maksymalne podciśnienie [hPa]	Promień gięcia [mm]
PVC FLEX-44	421P35	44	0,36	od -20 do +70	1300	157	44
PVC FLEX-51	421P31	51	0,43		1300	150	51
PCV FLEX-75	421P34	75	0,66		800	100	76
PVC FLEX-80	421P30	80	0,81		700	90	80
PVC FLEX-102	421P32	102	0,96		600	80	102



Zastosowanie

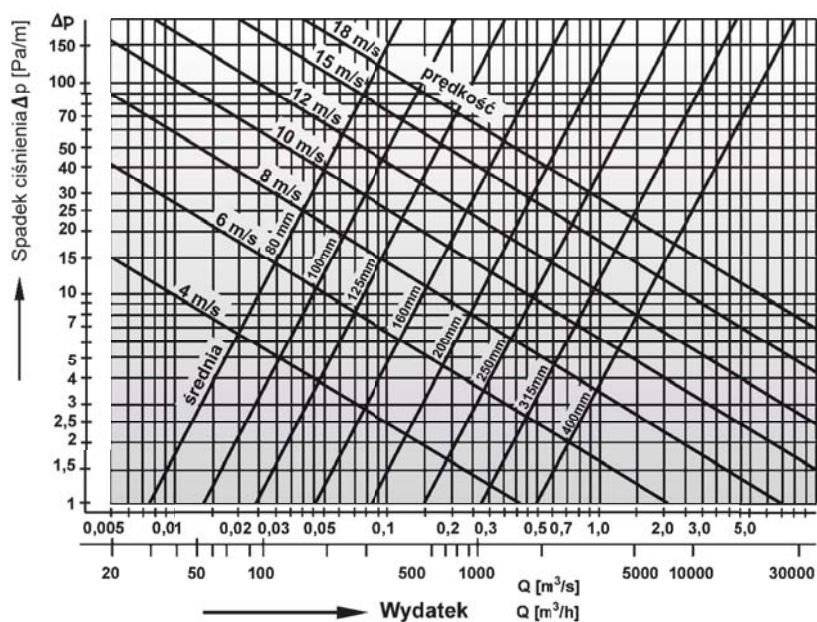
Przewody elastyczne typu ALG znajdują zastosowanie w instalacjach wentylacyjnych i klimatyzacyjnych. Przewody te charakteryzuje możliwość łatwego zginania w dowolnym miejscu, pod dowolnym kątem, bez zmiany wewnętrznego przekroju. Cecha ta decyduje o przydatności przewodów ALG przy budowie skomplikowanych ciągów wentylacyjnych oraz odprowadzania spalin z pieców gazowych i olejowych.

Budowa

Powłokę przewodu stanowi stop aluminium.

- Charakterystyka: niepalność, duża wytrzymałość mechaniczna (dzięki przekarbowaniu), odporność na korozję.
- Długość standardowa: 3 m.
- Kolor: srebrno-szary.

Charakterystyki przepływowe



Dane techniczne

Typ przewodu	Nr kat.	Średnica wewnętrzna [mm]	Masa jednostkowa [kg/m]	Zakres temp. przetłaczanego powietrza [°C]	Dozwolone ciśnienie statyczne [Pa]	Dozwolone podciśnienie statyczne [Pa]
ALG-80	421P01	80	0,11	od -30 do +250	2000	1000
ALG-100	421P02	100	0,14			
ALG-125	421P03	125	0,17			
ALG-160	421P04	160	0,22			
ALG-200	421P05	200	0,30			
ALG-250	421P06	250	0,37			
ALG-315	421P07	315	0,47			
ALG-400	421P09	400	0,60			



Zastosowanie

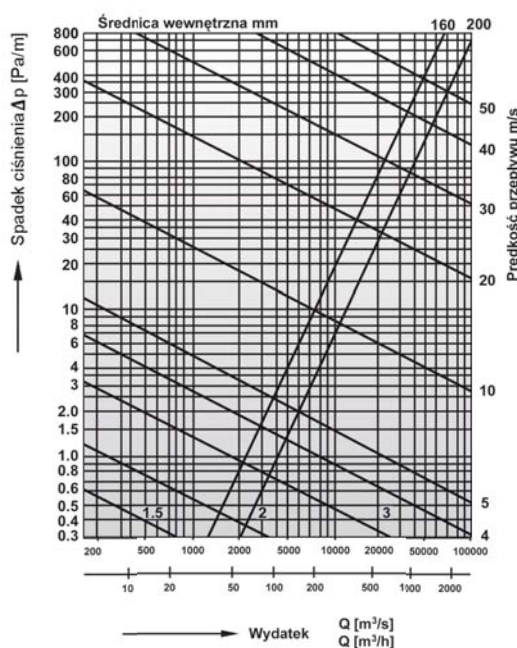
Przewody lutniowinyłowe PLT/Z znajdują zastosowanie przy transporcie gazów w podziemnych wyrobiskach zakładów górniczych niemietanowych i metanowych, w pomieszczeniach o stopniu niebezpieczeństwa wybuchu metanu „a”, „b”, „C”. Tkanina, z której są wykonywane przewody, posiada dopuszczenie Wyższego Urzędu Górniczego nr CZ/1473/2006 do stosowania w podziemnych wyrobiskach zakładów górniczych.

Budowa

Przewody wykonane są z dwóch warstw tkaniny poliamidowej obustronnie powlekanej polichlorkiem winylu. Przewód wzmocniony jest spiralą z drutu stalowego sprężystego wplecionego między warstwy.

- Charakterystyka tkaniny: antyelektrostatyczność, trudnopalność.
- Długość standardowa: 5 m.
- Kolor: szary.

Charakterystyki przepływowe



Dane techniczne

Typ przewodu	Nr kat.	Średnica wewnętrzna [mm]	Masa jednostkowa [kg/m]	Dopuszczalne ciśnienie robocze [hPa]	Dopuszczalne podciśnienie robocze [hPa]	Promień gięcia [mm]
PLT/Z-200	428P12	200	1,40	10000	9000	70

Ssawki do ramion ERGO Ex

Ssawka	Materiał	Typ	Nr kat.	d [mm]	D [mm]	Masa [kg]
	stal nierdzewna	LS	810H35	160	336	1,3

Ssawki do ramion ERGO

Rodzaj ssawki	Materiał	Typ	Nr kat.	d [mm]	D [mm]	L [mm]	Masa [kg]	Wypożenie
	blacha aluminiowa	MSO	810H36	100	245	145	0,30	– wymienna siatka wlotowa
		KSO	810H37	125	245	160	0,40	
	blacha aluminiowa	LSO	810H38	173	336	226,5	0,62	– wymienna siatka wlotowa
		DSO	810H39	216	379	226,5	0,71	
	blacha aluminiowa	LLO	810H40	173	336	226,5	0,72	– wymienna siatka wlotowa – lampka halogenowa 12 V – wyłącznik
		DLO	810H41	216	379	226,5	0,81	

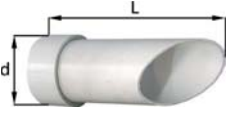
Ssawki do ramion ERGO-Flex

Rodzaj ssawki	Materiał	Typ	Nr kat.	d [mm]	D [mm]	L [mm]	Masa [kg]	Wypożenie
	blacha aluminiowa	LSO/Flex	810H42	173	336	226,5	1	– wymienna siatka wlotowa – przepustnica
	blacha aluminiowa	LLO/Flex	810H43	173	336	226,5	1,4	– wymienna siatka wlotowa – lampka halogenowa 12 V – wyłącznik – przepustnica

Siatka wlotowa do ssawek ERGO i ERGO-Flex

	Typ	Nr kat.	Masa [kg]	Typ ssawki
	WOK	834Z34	0,08	MSO, KSO
	WOL	834Z33	0,10	LSO, LLO, LSO/Flex, LLO/Flex
	WOD	834Z32	0,15	DSO, DLO

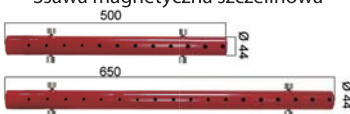
Ssawki do ramion ERGO MINI

Rodzaj	Typ	Nr kat.	Wymiary [mm]			Masa [kg]
			d	D	L	
	SS-50/K	810S70	70	—	180	0,12
	SS-75/K	810S71	85	—	200	0,19
	SM-50/K	810S72	64	158	70	0,12
	SM-75/K	810S73	76	200	80	0,18
	SD-50/K	810S74	64	182	80	0,15
	SD-75/K	810S75	76	222	90	0,20

Ssawki do urządzeń średniego podciśnienia

Ssawka magnetyczna 	Typ	Nr kat.	Średnica [mm]	Podtrzymka ssawki magnetycznej 	Typ	Nr kat.	Średnica [mm]
	SM-125	818S01	125		PSM-125	818P01	125
	SM-160	818S02	160		PSM-160	818P02	160
	SM-200	818S03	200		PSM-200	818P03	200

Ssawki do urządzeń wysokiego podciśnienia

Rodzaj ssawki	Typ	Nr kat.	Masa [kg]	Uwagi
Ssawa magnetyczna szczelinowa 	SMS-44-500	819S68	0,8	Ssawa przeznaczona do odciągania dymów spawalniczych przy spawaniu wzdłużnym.
	SMS-44-650	819S69	1,2	
Ssawa magnetyczna punktowa 	SMP-44-400	819S67	1,80	Ssawa przeznaczona do odciągania dymów spawalniczych przy spawaniu punktowym.

Ssawki do odsysaczy spalin

Rodzaj ssawki	Typ	Nr kat.	Średnica przyłączeniowa [mm]	Wymiar wlotu [mm]	Masa [kg]	Uwagi
	SZGO-125	819S28	125	Ø150	2,5	Ssawka gumowa okrągła z zaciskiem dźwigniowym do wyczełu ręcznego.
	SZGO-150	819S29	150	Ø170	3,2	
	SZGP-100	819S18	100	180 × 100	2,1	Ssawka gumowa owalna z zaciskiem dźwigniowym do wyczełu ręcznego.
	SZGP-125	819S19	125		3,2	
	SZGO-125/S	819S75	125	Ø150 Ø170	2,5	Ssawka gumowa okrągła z zaciskiem dźwigniowym i linką stalową do wyczełu automatycznego.
	SZGO-150/S	819S76	150		3,2	
	SZGP-100/S	819S77	100	180 × 100	2,1	Ssawka gumowa owalna z zaciskiem dźwigniowym i linką stalową do wyczełu automatycznego.
	SZGP-125/S	819S78	125		3,2	
	SZGO-125/B	819S70	125	Ø150 Ø170	2,5	Ssawka gumowa okrągła z zaciskiem dźwigniowym i cięgłem Bowdena do wyczełu automatycznego.
	SZGO-150/B	819S71	150		3,2	
	SZGP-100/B	819S72	100	180 × 100	2,1	Ssawka gumowa owalna z zaciskiem dźwigniowym i cięgłem Bowdena do wyczełu automatycznego.
	SZGP-125/B	819S73	125		3,2	
	D-100	819S09	100	Ø100	1,3	Metalowa, klapka domykana sprężyną.
	D-125	819S10	125	Ø125	1,6	
	D-150	819S11	150	Ø150	2,2	
	AN-100	819S06	100	Ø125	1	Metalowa, zaciskana pokrętkiem.
	AN-125	819S07	125	Ø125	1,2	
	AN-150	819S08	150	Ø150	1,45	



KLIMAWENT S.A.
81-571 GDYNIA
UL. CHWASZCZYŃSKA 194
Tel. 0048 58 629 64 80
Fax 0048 58 629 64 19
klimawent@klimawent.com.pl
www.klimawent.com.pl

PRZEDSTAWICIELSTWA W POLSCE

KLIMAWENT Warszawa

04-028 Warszawa
Al. Stanów Zjednoczonych 51 pokój 609
Tel. +48 22 783 37 29, +48 601 203 224, +48 604 250 886
Fax: +48 22 783 37 30
e-mail: klimawentwawa@klimawent.com.pl

KLIMAWENT Śląsk

41-250 Czeladź
ul. Wojkowska 11
Tel. +48 667 721 077
Tel./Fax: +48 32 265 00 64
e-mail: slask@klimawent.com.pl

PRZEDSTAWICIELSTWA NA ŚWIECIE

Belgia, Holandia

SOCOMAR bvba
Parc Industriel
B-1360 Perwez
Tel.: +32 81 23 45 71
Fax: +32 81 23 45 79
e-mail: sales@formula-air.be
www.socomar.be

FlexAir

Svalehøjvej 8
3650 Ølstykke
Tel.: +45 70 22 44 40
Fax: +45 46 56 21 20
e-mail: mail@flexair.dk
www.flexair.dk

Estonia

AS ELME
Kopli 103
11712 Tallin
Tel.: +372 61 02 240
Fax: +372 61 02 070
e-mail: s.landsberg@bsr.ee
www.elme.ee

Finlandia

EXTOR OY
Ruununmaanlaituri
48201 Kotka
Tel.: +358 52 29 69 00
Fax: +358 52 12 066
e-mail: extor@extor.fi
www.extor.fi

Francja

EExpair Sarl
L'extraction par air
11D, Route de Marcilly
77165 Saint Soupplets
Tel.: +33 16 001 05 07
Fax: +33 16 001 03 25
e-mail: expair@expair.fr
www.expair.fr

Hiszpania

Albis Maquinaria de Limpezia S.L.
Johannes Kepler 14, Nave 73
50015 Zaragoza
Tel.: +34/ 976 359 352
Fax: +34/ 976 354 613
e-mail: albis@akua.net
www.albis.net

Kuwejt

Metalex General Trading
and contracting Co
Al Rai Industrial area, Block 2, Street 2, Bld.
1344
P. O. BOX 290 Mishref
40153 Kuwait
Tel.: +956/ 4755254/3
e-mail: info@metalexkuwait.com
www.metalexkuwait.com

Litwa

UAB EUROGAMA
R.Jankausko 6
LT 0431 Vilnius
Tel./Fax: +370 5 212 88 82
e-mail: eurogama@eurogama.lt
www.eurogama.lt

Norwegia

ITEK AS
Postboks 78
4791 Lillesand
Tel.: +47 37 267 000
Fax: +47 37 267 001
e-mail: itek@itek.no
www.itek.no

Rosja

Промышленная группа «ИнВент»
197342, Россия, г. Санкт-Петербург,
Красногвардейский переулок, д. 23,
лит. К.
тел.: +7 (812)327 37 90
e-mail: invent@pg-invent.ru
www.invent.su

Rumunia

Mecanotek 2002 SRL
Liliacului Nr 36
610090 Piatra Neamt
Tel./Fax: +40 233 225 740
e-mail: mecanotech2002@cscmail.ro
www.mecanotek.ro

Słowacja

TATRA COMMERCE, spol. s r.o.
SNP 264/3
059 21 Svit
Tel./Fax: + 421 52 7756117
e-mail: trade@filtroventilacia.sk
www.filtroventilacia.sk

Ukraina

ООО АЕРОТЕРМ
Харьковское шоссе, 201/203, 3 этаж
г. Киев, 02121
Tel.: +380 44 507 13 13
Fax: +380 44 507 13 10
e-mail: aeroterm@aeroterm.ua
www.aeroterm.ua

USA

KLIMAWENT USA, LLC
1120 Mitchell Court, Unit B
Crystal Lake IL 60014
Tel.: +1 847 658 3945
Fax: +1 847 658 5195
e-mail: markj@klimawentusa.com
www.klimawentusa.com

Węgry

Hungary Universa Kft
Solyom utsa 10
4400 Nyiregyhaza
Tel./Fax: +36 42 500 085/84
e-mail: info@universa.hu
www.universa.hu

Wielka Brytania, Irlandia

PARAMOUNT WASTE EXTRACTION LIMITED
Unit 5, St. Georges Industrial Estate, Wilton
Road
Camberley, Surrey, GU15 2QW
Tel.: +44 844 822 3972
Fax: +44 844 822 3971
e-mail: mikemoseley@paramountwaste.co.uk
www.paramountwaste.co.uk

